

Symbol	Typ	Titel
<b>H</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion H – Elektrotechnik</b>
<b>H05</b>	<b>Klasse</b>	<b>Elektrotechnik, soweit nicht anderweitig vorgesehen</b>
<b>H05K</b>	<b>Unterkategorie</b>	<b>Gedruckte Schaltungen; Gehäuse oder bauliche Einzelheiten von elektrischen Geräten; Herstellung von Baugruppen aus elektrischen Elementen</b>
<b>H05K 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Gedruckte Schaltungen [1, 2006.01]</b>
H05K 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten [1, 2006.01]
H05K 1/03	2-Punkt Untergruppe	.. Auswahl von Stoffen für das Substrat [3, 2006.01]
H05K 1/05	3-Punkt Untergruppe	... Isoliertes Metallsubstrat [3, 2006.01]
H05K 1/09	2-Punkt Untergruppe	.. Auswahl von Stoffen für das metallische Muster [3, 2006.01]
H05K 1/11	2-Punkt Untergruppe	.. Gedruckte Teile zum Anbringen von elektrischen Verbindungen mit oder zwischen gedruckten Schaltungen [3, 2006.01]
H05K 1/14	2-Punkt Untergruppe	.. Bauliche Vereinigung von zwei oder mehr gedruckten Schaltungen (Verbindungsherstellung mit oder zwischen gedruckten Schaltungen H05K 1/11 , H01R 12/00) [1, 2006.01]
H05K 1/16	1-Punkt Untergruppe	. mit eingebauten, gedruckten elektrischen Schaltelementen, z.B. gedruckten Widerständen, Kondensatoren oder Spulen [1, 2006.01]
H05K 1/18	1-Punkt Untergruppe	. Gedruckte Schaltungen, die baulich mit nichtgedruckten elektrischen Schaltelementen vereinigt sind (H05K 1/16 hat Vorrang) [1, 2006.01, 2026.01]
H05K 1/181	2-Punkt Untergruppe	.. vereinigt mit oberflächenmontierten Schaltelementen [2026.01]
H05K 1/182	2-Punkt Untergruppe	.. mit Schaltelementen, die in Leiterplatten [Printed Circuit Boards, PCB] eingebaut sind, z.B. einsatzmontierte Schaltelemente [Insert-Mounted Components, IMC] [2026.01]
H05K 1/183	3-Punkt Untergruppe	... vereinigt mit Schaltelementen, die in vertieften Bereichen der Leiterplatten montiert sind und von diesen getragen werden [2026.01]
H05K 1/184	3-Punkt Untergruppe	... vereinigt mit Schaltelementen, die in Löcher durch die Leiterplatten eingesetzt sind, und bei denen die Anschlüsse der Schaltelemente mit gedruckten Kontakten an den Wänden der Löcher oder an deren Rändern verbunden sind oder über die Löcher oder in diese hineinragen [2026.01]
H05K 1/185	3-Punkt Untergruppe	... vereinigt mit Schaltelementen, die in das isolierende Substrat der Leiterplatten eingebettet sind ; vereinigt mit Schaltelementen, die in Innenlagen von Mehrlagenleiterplatten eingebaut sind [2026.01]
H05K 1/189	2-Punkt Untergruppe	.. gekennzeichnet durch die Verwendung von flexiblen oder gefalteten gedruckten Schaltungen [2026.01]
<b>H05K 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Geräte oder Verfahren zum Herstellen gedruckter Schaltungen [1, 3, 2006.01]</b>
H05K 3/02	1-Punkt Untergruppe	. bei denen der leitende Werkstoff auf die Oberfläche des aus Isolierstoff bestehenden Trägers aufgebracht und dann von bestimmten Teilen der Fläche wieder entfernt wird, die nicht für die Stromleitung oder Abschirmung bestimmt sind [1, 2006.01]
H05K 3/04	2-Punkt Untergruppe	.. wobei der leitende Werkstoff mechanisch wieder entfernt wird, z.B. durch Stanzen [1, 2006.01]
H05K 3/06	2-Punkt Untergruppe	.. wobei der leitende Werkstoff chemisch oder elektrolytisch, z.B. durch Fotoätzverfahren, wieder entfernt wird [1, 2006.01]
H05K 3/07	3-Punkt Untergruppe	... wobei er elektrolytisch entfernt wird [3, 2006.01]
H05K 3/08	2-Punkt Untergruppe	.. wobei der leitende Werkstoff durch elektrische Entladung wieder entfernt wird, z.B. durch Funkenerosion [1, 2006.01]
H05K 3/10	1-Punkt Untergruppe	. bei denen der leitende Werkstoff auf den aus Isolierstoff bestehenden Träger in der Form des gewünschten leitenden Musters aufgebracht wird [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
H05K 3/12	2-Punkt Untergruppe	... unter Anwendung von Druckverfahren zum Aufbringen des leitenden Werkstoffes [1, 2006.01]
H05K 3/14	2-Punkt Untergruppe	... unter Anwendung von Spritzverfahren zum Aufbringen des leitenden Werkstoffes [1, 2006.01]
H05K 3/16	3-Punkt Untergruppe	... durch Kathodenzerstäubung [1, 2006.01]
H05K 3/18	2-Punkt Untergruppe	... unter Anwendung von Niederschlagverfahren zum Aufbringen des leitenden Werkstoffes [1, 2006.01]
H05K 3/20	2-Punkt Untergruppe	... durch Aufkleben eines vorgefertigten leitenden Musters [1, 2006.01]
H05K 3/22	1-Punkt Untergruppe	. Zweitbehandlung von gedruckten Schaltungen [1, 2006.01]
H05K 3/24	2-Punkt Untergruppe	... Verstärken des leitenden Musters [1, 2006.01]
H05K 3/26	2-Punkt Untergruppe	... Reinigen oder Polieren des leitenden Musters [1, 2006.01]
H05K 3/28	2-Punkt Untergruppe	... Aufbringen nichtmetallischer Schutzschichten [1, 2006.01]
H05K 3/30	1-Punkt Untergruppe	. <i>Zusammenbauen von gedruckten Schaltungen mit elektrischen Schaltelementen, z.B. mit Widerständen [1, 2006.01, 2026.01]</i>
H05K 3/303	2-Punkt Untergruppe	... mit oberflächenmontierten Schaltelementen (H05K 3/32 hat Vorrang) [2026.01]
H05K 3/306	2-Punkt Untergruppe	... mit durchsteckkontakteierten Schaltelementen (H05K 3/32 hat Vorrang) [2026.01]
H05K 3/32	2-Punkt Untergruppe	... Elektrisches Verbinden von elektrischen Schaltelementen oder Leitungen mit gedruckten Schaltungen [1, 2006.01, 2026.01]
H05K 3/321	3-Punkt Untergruppe	... durch leitfähige Klebstoffe [2026.01]
H05K 3/325	3-Punkt Untergruppe	... durch Direktkontakt oder Verstemmen; mechanische Hilfsteile hierfür [2026.01]
H05K 3/328	3-Punkt Untergruppe	... durch Schweißen [2026.01]
H05K 3/34	3-Punkt Untergruppe	... durch Löten [1, 2006.01, 2026.01]
H05K 3/341	4-Punkt Untergruppe	... Oberflächenmontierte Schaltelemente [2026.01]
H05K 3/3447	4-Punkt Untergruppe	... Durchsteckkontakteierte Schaltelemente [2026.01]
H05K 3/3452	4-Punkt Untergruppe	... Lötmasken [2026.01]
H05K 3/346	4-Punkt Untergruppe	... Lötmaterialien oder -zusammensetzungen, die hierfür besonders ausgebildet sind [2026.01]
H05K 3/3465	4-Punkt Untergruppe	... Applizieren von Lot [2026.01]
H05K 3/3468	5-Punkt Untergruppe	... Applizieren von geschmolzenem Lot, z.B. Tauchlöten [2026.01]
H05K 3/3473	5-Punkt Untergruppe	... Plattieren von Lot [2026.01]
H05K 3/3478	5-Punkt Untergruppe	... Applizieren von Lotformteilen; Übertragen vorgefertigter Lotmuster [2026.01]
H05K 3/3485	5-Punkt Untergruppe	... Applizieren von Lotpaste, -suspension oder -pulver (Aufbringen eines gewünschten Leiterbahn-Musters der gedruckten Schaltung mit Hilfe von Drucktechniken zum Aufbringen leitfähigen Materials H05K 3/12) [2026.01]
H05K 3/3489	4-Punkt Untergruppe	... Zusammensetzung von Flussmitteln; Anwendung derselben; Andere Verfahren zur Aktivierung der Kontaktobерflächen [2026.01]
H05K 3/3494	4-Punkt Untergruppe	... Heizverfahren für das Reflow-Löten [2026.01]
H05K 3/36	1-Punkt Untergruppe	. Zusammenbauen von gedruckten Schaltungen mit anderen gedruckten Schaltungen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
H05K 3/38	1-Punkt Untergruppe	. Verbesserung der Haftung zwischen dem isolierenden Substrat und dem Metall [3, 2006.01]
H05K 3/40	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von gedruckten Teilen, um elektrische Verbindungen mit oder zwischen gedruckten Schaltungen vorzusehen [3, 2006.01]
H05K 3/42	2-Punkt Untergruppe	.. Metallisiertes Loch [3, 2006.01]
H05K 3/44	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von isolierten Schaltungen mit metallischem Kern [3, 2006.01]
H05K 3/46	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Mehrschicht-Schaltungen [3, 2006.01]
<b>H05K 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Gehäuse, Schränke oder Einschübe für elektrische Geräte [1, 2006.01, 2025.01]</b>
H05K 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten [1, 2006.01]
H05K 5/03	2-Punkt Untergruppe	.. Kappen, Schutzauben [1, 2006.01]
H05K 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Metallgehäuse [1, 2006.01]
H05K 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Hermetisch abgeschlossene Gehäuse [1, 2006.01]
H05K 5/10	1-Punkt Untergruppe	. umfassend mehrere Teile, die ein geschlossenes Gehäuse bilden [2025.01]
H05K 5/13	2-Punkt Untergruppe	.. mit Schrauben zusammengebaut [2025.01]
H05K 5/15	2-Punkt Untergruppe	.. mit elastischen Elementen zusammengebaut [2025.01]
H05K 5/30	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen nebeneinander oder gestapelt [2025.01]
<b>H05K 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Bauliche Einzelheiten, soweit sie verschiedenen Typen elektrischer Geräte gemeinsam sind ( Gehäuse, Schränke, Einschübe H05K 5/00) [1, 2006.01]</b>
H05K 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Anordnen von Schaltungselementen oder Verdrahtungen auf einer tragenden Unterlage [1, 2006.01]
H05K 7/04	2-Punkt Untergruppe	.. auf einem leitenden Chassis [1, 2006.01]
H05K 7/06	2-Punkt Untergruppe	.. auf Isolierplatten [1, 2006.01]
H05K 7/08	3-Punkt Untergruppe	... auf mit Löchern versehenen Platten [1, 2006.01]
H05K 7/10	2-Punkt Untergruppe	.. Steckbare Anordnungen von Schaltungselementen [1, 2006.01]
H05K 7/12	2-Punkt Untergruppe	.. Federnde oder klemmende Vorrichtungen zum Befestigen des Schaltungselementes auf der tragenden Unterlage [1, 2006.01]
H05K 7/14	1-Punkt Untergruppe	. Befestigen der tragenden Unterlage im Gehäuse, am Rahmen oder Gestell [1, 2006.01]
H05K 7/16	2-Punkt Untergruppe	.. an Scharnieren oder Zapfen [1, 2006.01]
H05K 7/18	1-Punkt Untergruppe	. Aufbau des Gestells oder Rahmens [1, 2006.01]
H05K 7/20	1-Punkt Untergruppe	. Ausbildungen zum Erleichtern der Kühlung, der Ventilation oder Heizung [1, 2006.01]
<b>H05K 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Abschirmen von Geräten oder Schaltelementen gegen elektrische oder magnetische Felder ( Vorrichtungen zum Absorbieren der Abstrahlung aus einer Antenne H01Q 17/00) [1, 2006.01]</b>
<b>H05K 10/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Anordnungen zum Verbessern der Betriebssicherheit von elektronischen Einrichtungen, z.B. durch Bereitstellen einer Reserveeinrichtung [1, 2006.01]</b>
<b>H05K 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Kombinationen eines Rundfunkempfängers oder Fernsehempfängers mit Geräten, die eine davon abweichende Hauptfunktion haben [1, 2006.01]</b>
H05K 11/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Fahrzeugen [1, 2006.01]
<b>H05K 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Geräte oder Verfahren, die zum Herstellen oder Justieren von Baugruppen elektrischer Schaltelemente besonders ausgebildet sind [1, 2006.01]</b>
H05K 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Zuführen von Elementen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
H05K 13/04	1-Punkt Untergruppe	. Befestigen von Elementen [1, 2006.01]
H05K 13/06	1-Punkt Untergruppe	. Maschinelles Verdrahten [1, 2006.01]
H05K 13/08	1-Punkt Untergruppe	. Überwachen der Herstellung von Baugruppen [1, 2006.01]