

Symbol	Typ	Titel
<b>G</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion G – Physik</b>
<b>G06</b>	<b>Klasse</b>	<b>Datenverarbeitung oder Berechnung; Zählen</b>
<b>G06C</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Digitalrechner, bei denen der gesamte Rechengang mechanisch ausgeführt wird (Rechenvorrichtungen für Kartenspiele A63F 1/18) [4]</b>
<b>G06C 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Rechenhilfen, in denen die Rechenglieder mindestens einen Teil des angezeigten Ergebnisses bilden und die manuell betätigt werden, z.B. Abakusse oder Taschenrechenvorrichtungen [1, 2006.01]</b>
<b>G06C 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Anordnungen zum Nachschlagen von Tabellen, z.B. von Menstruationstabellen [1, 2006.01]</b>
<b>G06C 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Nichtfunktionelle Elemente [1, 2006.01]</b>
G06C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Gehäuse; Rahmen [1, 2006.01]
<b>G06C 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Eingabewerke [1, 2006.01]</b>
G06C 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Tastaturen [1, 2006.01]
G06C 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . Verriegelungseinrichtungen, z.B. Verblockungen zwischen Tasten [1, 2006.01]
G06C 7/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit je einem Satz von Tasten für jede Wertstelle [1, 2006.01]
G06C 7/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem Satz von Tasten für alle Wertstellen, z.B. Zehnertastaturen [1, 2006.01]
G06C 7/09	1-Punkt Untergruppe	. Übertragung von Daten von Aufzeichnungsträgern in das Rechenwerk [1, 2006.01]
G06C 7/10	1-Punkt Untergruppe	. Übertragungseinrichtungen, z.B. Übertragung eines Wertes von einer Zehner-Tastatur in den Stellstiftwagen [1, 2006.01]
G06C 7/12	1-Punkt Untergruppe	. Rückstellvorrichtungen, z.B. für Tastaturen [1, 2006.01]
<b>G06C 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Übertragungswerke, z.B. zur Übernahme von Werten vom Eingabewerk ins Rechenwerk (G06C 7/10 , G06C 11/00 , G06C 15/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]</b>
G06C 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Rückübertragungsanordnungen, z.B. zur Rückübertragung eines in einem Addierwerk oder Zählwerk stehenden Wertes in das Eingabewerk [1, 2006.01]
<b>G06C 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Ausgabewerke [1, 2006.01]</b>
G06C 11/02	1-Punkt Untergruppe	. mit sichtbarer Anzeige, z.B. auf einer Zifferntrommel [1, 2006.01]
G06C 11/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Druckwerken, z.B. zum Drucken von Zeichen für Zeichen oder Zeile für Zeile [1, 2006.01]
G06C 11/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Typenhämmern [1, 2006.01]
G06C 11/08	1-Punkt Untergruppe	. mit Locheinrichtungen [1, 2006.01]
G06C 11/10	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen zum Transport einzelner Blätter oder kontinuierlicher Bänder, z.B. Auswerfvorrichtungen; Zeilenschaltvorrichtungen [1, 2006.01]
G06C 11/12	2-Punkt Untergruppe	. . zum Transportieren von Bändern [1, 2006.01]
<b>G06C 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Speicherwerke (mechanische Zählwerke, in denen der Eingang über die niedrigstwertige Stelle erfolgt G06M 1/04) [1, 2006.01]</b>
G06C 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Operandenspeicher, z.B. Stellstiftwagen (Eingabewerke G06C 7/00) [1, 2006.01]
G06C 13/04	1-Punkt Untergruppe	. Druck-Pufferspeicher [1, 2006.01]
<b>G06C 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Rechenwerke; Betätigungsvorrichtungen für Rechenwerke [1, 2006.01]</b>
G06C 15/02	1-Punkt Untergruppe	. für das binäre Zahlensystem [1, 2006.01]
G06C 15/04	1-Punkt Untergruppe	. Additions- oder Subtraktionsvorrichtungen (G06C 15/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
G06C 15/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Summenzugvorrichtung; mit Zwischensummenzugvorrichtung [1, 2006.01]
G06C 15/08	1-Punkt Untergruppe	. Multiplikations- oder Divisionsvorrichtungen; Potenziervorrichtungen oder Radiziervorrichtungen [1, 2006.01]
G06C 15/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit je einem Satz von Tasten pro Wertstelle, z.B. Volltastaturen, die direkt mit dem Rechenwerk zusammenwirken [1, 2006.01]
G06C 15/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit Stellstiftwagen [1, 2006.01]
G06C 15/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit Sprossenrad, z.B. Typ "Odhner" [1, 2006.01]
G06C 15/16	2-Punkt Untergruppe	. . mit Staffelwalze, z.B. Typ "Thomas" [1, 2006.01]
G06C 15/18	2-Punkt Untergruppe	. . mit Einmaleinskörper zur Bildung von Teilprodukten [1, 2006.01]
G06C 15/20	2-Punkt Untergruppe	. . besonders ausgebildet für abgekürzte Multiplikation oder Division [1, 2, 2006.01]
G06C 15/22	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen für zwei oder mehr Rechenwerke; Anordnungen zur Unterteilung in mehrere Rechenwerke, z.B. Splitting [1, 2006.01]
G06C 15/24	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Zählen der Maschinengänge bei der Division oder Multiplikation [1, 2006.01]
G06C 15/26	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen für die Übertragung zwischen Wertstellen, z.B. Zehnerübertragung [1, 2006.01]
G06C 15/28	2-Punkt Untergruppe	. . wobei die Übertragung in einem Schritt durchgeführt wird [1, 2006.01]
G06C 15/30	2-Punkt Untergruppe	. . wobei die Übertragung in zwei Schritten durchgeführt wird [1, 2006.01]
G06C 15/32	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Einrichtungen für die gleichzeitige Übertragung zwischen allen Wertstellen [1, 2006.01]
G06C 15/34	2-Punkt Untergruppe	. . wobei die Übertragung durch ein Planetengetriebe durchgeführt wird, d.h. kriechende Übertragung [1, 2006.01]
G06C 15/36	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Mitteln zum Ausrichten [1, 2006.01]
G06C 15/38	2-Punkt Untergruppe	. . für Sprossenradrechenwerke [1, 2006.01]
G06C 15/40	2-Punkt Untergruppe	. . für Staffelwalzenrechenwerke [1, 2006.01]
G06C 15/42	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zur Nullstellung oder Einstellung auf einen anderen Wert [1, 2006.01]
G06C 15/44	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Vergleichen numerischer Werte, z.B. Nullkontrolle [1, 2006.01]
G06C 15/46	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen zum Aufrunden bzw. Abrunden [1, 2006.01]
G06C 15/48	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen zur Auswahl eines Zählwerks aus einer Gruppe von mehreren Zählwerken ( Postenzähleinrichtungen G06C 25/02) [1, 2006.01]
<b>G06C 17/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Einrichtungen zum Umwandeln von einem Zahlensystem in ein anderes, d.h. Zahlenbasis-Umwandlung [1, 2006.01]</b>
<b>G06C 19/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Kommawerke für dezimale und nichtdezimale Zahlensysteme [1, 2006.01]</b>
G06C 19/02	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zur Anzeige der Kommastelle [1, 2006.01]
G06C 19/04	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Drucken der Kommastelle [1, 2006.01]
<b>G06C 21/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Programmier Einrichtungen zur Bestimmung der vom Digitalrechner durchzuführenden Schritte, z.B. wenn eine Taste oder bestimmte Tasten gedrückt sind (Multiplikationsvorrichtungen mittels wiederholter Addition G06C 15/08) [1, 2006.01]</b>
G06C 21/02	1-Punkt Untergruppe	. wobei der Funktionsablauf durch die Lage des Wagens bestimmt wird [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
G06C 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Gangartensteuerung der Rechenwerke, z.B. durch eine Funktionstaste ausgelöst und vom Inhalt eines Registers abhängig (Anordnungen zur Auswahl eines Zählwerks aus einer Gruppe von mehreren Zählwerken G06C 15/48) [1, 2006.01]
<b>G06C 23/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Antriebe für die Funktionselemente [1, 2006.01]</b>
G06C 23/02	1-Punkt Untergruppe	. für die Hauptwelle [1, 2006.01]
G06C 23/04	1-Punkt Untergruppe	. für den Stiftwagen, z.B. für schrittweise Bewegung [1, 2006.01]
G06C 23/06	1-Punkt Untergruppe	. für die Tabelliereinrichtung, z.B. für den Wagensprung [1, 2006.01]
G06C 23/08	1-Punkt Untergruppe	. Hydraulische oder pneumatische Antriebe [1, 2006.01]
<b>G06C 25/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Funktionelle Hilfseinrichtungen, z.B. Verriegelungen (Verriegelungen in Tastaturen G06C 7/04) [1, 2, 2006.01]</b>
G06C 25/02	1-Punkt Untergruppe	. Postenzähleinrichtungen (Vorrichtungen zum Zählen der Maschinengänge bei der Division oder Multiplikation G06C 15/24) [1, 2006.01]
<b>G06C 27/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Digitalrechner, gekennzeichnet durch die konstruktive Verbindung ihrer funktionellen Einheiten, z.B. Fakturiermaschinen [1, 2006.01]</b>
<b>G06C 29/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verbindungen von Rechenwerken mit anderen Maschinen, z.B. mit Schreibmaschinen, mit Geldwechselapparaten [1, 2006.01]</b>