G	Sektion	Sektion G — Physik
G01	Klasse	Messen; Prüfen
G01M	Unterklasse	Prüfen der statischen oder dynamischen Massenverteilung rotierender Teile von Maschinen oder Konstruktionen; Prüfen von Konstruktionsteilen oder Apparaten, soweit nicht anderweitig vorgesehen
G01M 1/00	Hauptgruppe	Prüfen der statischen oder dynamischen Massenverteilung rotierender Teile von Maschinen oder Konstruktionen [1, 2006.01]
G01M 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten von Auswuchtmaschinen oder -vorrichtungen [1, 2006.01]
G01M 1/04	2-Punkt Untergruppe	Ausbildung der Lagerstützvorrichtung zur Aufnahme des zu prüfenden Körpers [1, 2006.01]
G01M 1/06	2-Punkt Untergruppe	Ausbildung der Antriebsvorrichtung zur Aufnahme des zu prüfenden Körpers [1, 2006.01]
G01M 1/08	2-Punkt Untergruppe	Instrumente zur unmittelbaren Anzeige der Größe und Phase der Unwucht [1, 2006.01]
G01M 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Bestimmen des Trägheitsmoments [1, 2006.01]
G01M 1/12	1-Punkt Untergruppe	. Statisches Auswuchten; Bestimmen der Schwerpunktslage (durch Bestimmen der Unwucht G01M 1/14) [1, 2006.01]
G01M 1/14	1-Punkt Untergruppe	. Bestimmen der Unwucht (G01M 1/30 , G01M 1/38 haben Vorrang) [1, 2006.01]
G01M 1/16	2-Punkt Untergruppe	durch Pendeln oder Rotieren des zu prüfenden Körpers [1, 2006.01]
G01M 1/18	3-Punkt Untergruppe	und durch Auslaufen des Körpers aus einer Drehzahl, die über der Betriebsdrehzahl liegt [1, 2006.01]
G01M 1/20	3-Punkt Untergruppe	und durch Anwenden äußerer Kompensationskräfte aufgrund von Unwucht [1, 2006.01]
G01M 1/22	3-Punkt Untergruppe	und Umwandeln der durch Unwucht hervorgerufenen Schwingungen in elektrische Größen [1, 2006.01]
G01M 1/24	3-Punkt Untergruppe	Vornahme des Auswuchtens an nicht starren Umlaufkörpern, z.B. Kurbelwellen [1, 2006.01]
G01M 1/26	3-Punkt Untergruppe	mit besonderer Markierung, z.B. durch Bohren [1, 2006.01]
G01M 1/28	3-Punkt Untergruppe	besonders ausgebildet zum Bestimmen der Unwucht des Körpers <u>an Ort und Stelle</u> , z.B. von Fahrzeugrädern [1, 2006.01]
G01M 1/30	1-Punkt Untergruppe	. Ausgleichen der Unwucht (G01M 1/38 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01M 1/32	2-Punkt Untergruppe	durch Hinzufügen von Material zu dem zu prüfenden Körper, z.B. durch Ausgleichsgewichte [1, 2006.01]
G01M 1/34	2-Punkt Untergruppe	durch Entfernen von Material aus dem zu prüfenden Körper, z.B. aus dem Reifenprofil [1, 2006.01]
G01M 1/36	2-Punkt Untergruppe	durch Einstellen der Lage von in dem zu prüfenden Körper eingebauten Massen [1, 2006.01]
G01M 1/38	1-Punkt Untergruppe	. Kombinierte Maschinen oder Vorrichtungen sowohl zum Bestimmen als auch zum Ausgleich der Unwucht [1, 2006.01]
G01M 3/00	Hauptgruppe	Untersuchen der Dichtheit und Festigkeit von Konstruktionen gegen Fluide [1, 2006.01]
G01M 3/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Gas, Flüssigkeit oder Vakuum [1, 2006.01]
G01M 3/04	2-Punkt Untergruppe	durch Nachweis der Anwesenheit von Gas oder Flüssigkeit an der Leckstelle [1, 2006.01]
G01M 3/06	3-Punkt Untergruppe	durch Beobachten von Blasen in einem Flüssigkeitsbecken [1, 2006.01]
G01M 3/08	4-Punkt Untergruppe	für Rohre, Kabel oder Röhren; für Rohranschlüsse oder Rohrdichtungen; für Ventile [1, 2006.01]
G01M 3/10	4-Punkt Untergruppe	für Behälter, z.B. Heizkörper [1, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
G01M 3/12	3-Punkt Untergruppe	durch Beobachten elastischer Schichten oder Überzüge, z.B. Seifenwasser [1, 2006.01]
G01M 3/14	4-Punkt Untergruppe	für Rohre, Kabel oder Röhren; für Rohranschlüsse oder Rohrdichtungen; für Ventile [1, 2006.01]
G01M 3/16	3-Punkt Untergruppe	mit elektrischen Nachweismitteln (G01M 3/06 , G01M 3/12 , G01M 3/20 , G01M 3/24 , G01M 3/26 haben Vorrang) [1, 2006.01]
G01M 3/18	4-Punkt Untergruppe	für Rohre, Kabel oder Röhren; für Rohranschlüsse oder Rohrdichtungen; für Ventile [1, 2006.01]
G01M 3/20	3-Punkt Untergruppe	mit besonderen Stoffen zum Ausfindigmachen, z.B. Farbstoff, fluoreszierender Stoff, radioaktiver Stoff [1, 2006.01]
G01M 3/22	4-Punkt Untergruppe	für Rohre, Kabel oder Röhren; für Rohranschlüsse oder Rohrdichtungen; für Ventile [1, 2006.01]
G01M 3/24	3-Punkt Untergruppe	mit Infraschall-, Schall- oder Ultraschallschwingungen [1, 2006.01]
G01M 3/26	2-Punkt Untergruppe	durch Messen der Abnahme oder Zunahme des Gases oder der Flüssigkeit, z.B. durch druckempfindliche Vorrichtungen, durch Strömungsdetektoren [1, 2, 2006.01]
G01M 3/28	3-Punkt Untergruppe	für Rohre, Kabel oder Röhren; für Rohranschlüsse oder Rohrdichtungen; für Ventile [1, 2, 2006.01]
G01M 3/30	4-Punkt Untergruppe	mit fortschreitender Verdrängung eines Gases oder einer Flüssigkeit durch ein anderes bzw. eine andere [1, 2, 2006.01]
G01M 3/32	3-Punkt Untergruppe	für Behälter, z.B. Heizkörper [1, 2, 2006.01]
G01M 3/34	4-Punkt Untergruppe	durch Prüfen der Fähigkeit der Behälter, Vakuum aufrechtzuerhalten, z.B. bei Dosenprüfmaschinen [1, 2, 2006.01]
G01M 3/36	2-Punkt Untergruppe	durch Feststellen einer Änderung in den Abmessungen des zu prüfenden Körpers [1, 2006.01]
G01M 3/38	1-Punkt Untergruppe	. mittels Licht (G01M 3/02 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01M 3/40	1-Punkt Untergruppe	. mittels elektrischer Mittel, z.B. durch Beobachten elektrischer Entladungen [1, 2006.01]
G01M 5/00	Hauptgruppe	Untersuchen der Elastizität von Konstruktionen, z.B. Durchbiegung von Brücken, Flugzeugtragflächen (G01M 9/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01M 7/00	Hauptgruppe	Schwingungsprüfungen von Bauteilen oder Maschinenteilen; Stoßprüfung von Konstruktionsteilen oder Maschinenteilen (G01M 9/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01M 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Schwingungsprüfung [5, 2006.01]
G01M 7/04	2-Punkt Untergruppe	Prüfstände mit Schwingungsanregung in nur einer Richtung [5, 2006.01]
G01M 7/06	2-Punkt Untergruppe	Prüfstände mit Schwingungsanregung in einer Mehrzahl von Richtungen [5, 2006.01]
G01M 7/08	1-Punkt Untergruppe	. Stoßprüfung [5, 2006.01]
G01M 9/00	Hauptgruppe	Aerodynamische Prüfung; Einrichtungen in oder an Windkanälen [1, 2006.01]
G01M 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Windkanäle [5, 2006.01]
G01M 9/04	2-Punkt Untergruppe	Einzelheiten [5, 2006.01]
G01M 9/06	1-Punkt Untergruppe	. Messanordnungen besonders ausgebildet für aerodynamisches Prüfen [5, 2006.01]
G01M 9/08	1-Punkt Untergruppe	. Aerodynamische Modelle [5, 2006.01]
G01M 10/00	Hauptgruppe	Hydrodynamisches Prüfen; Anordnungen in oder an Schleppversuchstanks oder Wasserkanälen [1, 2006.01]
G01M 11/00	Hauptgruppe	Prüfen optischer Apparate; Prüfen von Aufbauten oder Maschinenteilen durch optische Verfahren, soweit nicht anderweitig vorgesehen [1, 2006.01]
G01M 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Prüfen optischer Eigenschaften [1, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
	71	TICL .
G01M 11/04	2-Punkt Untergruppe	optische Bänke dafür [1, 2006.01]
G01M 11/06	2-Punkt Untergruppe	Prüfen der Ausrichtung von Scheinwerfern an Fahrzeugen [1, 2006.01]
G01M 11/08	1-Punkt Untergruppe	. Prüfen mechanischer Eigenschaften [1, 2006.01]
G01M 13/00	Hauptgruppe	Prüfen von Maschinenteilen [1, 2006.01, 2019.01]
G01M 13/003	1-Punkt Untergruppe	. Ventile von Maschinen (Prüfen von Ventilen auf Dichtheit G01M 3/00) [2019.01]
G01M 13/005	1-Punkt Untergruppe	. Dichtringe [2019.01]
G01M 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Getriebe; Übertragungsmechanismen [1, 2006.01, 2019.01]
G01M 13/021	2-Punkt Untergruppe	Getriebe [2019.01]
G01M 13/022	2-Punkt Untergruppe	Kupplungen, die Leistung übertragen [2019.01]
G01M 13/023	2-Punkt Untergruppe	Endlose Elemente, die Leistung übertragen, z.B. Bänder oder Ketten [2019.01]
G01M 13/025	2-Punkt Untergruppe	Prüfstände mit rotierenden Antriebsmitteln und Mitteln zum Belasten; Lastsimulation oder Antriebssimulation [2019.01]
G01M 13/026	3-Punkt Untergruppe	Prüfstände vom Typ eines geschlossenen mechanischen Kreislaufs, d.h. umfassend ein Getriebesystem, welches einen geschlossenen mechanischen Kreislauf in Kombination mit dem zu prüfendem Objekt bildet [2019.01]
G01M 13/027	2-Punkt Untergruppe	Prüfstände mit Kraft anwendenden Mitteln, z.B. Belasten von Antriebswellen entlang mehrerer Richtungen [2019.01]
G01M 13/028	2-Punkt Untergruppe	Akustische oder Vibrationsanalyse [2019.01]
G01M 13/04	1-Punkt Untergruppe	. Lager [1, 2006.01, 2019.01]
G01M 13/045	2-Punkt Untergruppe	Akustische oder Vibrationsanalyse [2019.01]
G01M 15/00	Hauptgruppe	Prüfen von Kraft- oder Arbeitsmaschinen [1, 4, 2006.01]
G01M 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten oder Zubehör von Prüfgeräten [2006.01]
G01M 15/04	1-Punkt Untergruppe	. Prüfen von Verbrennungskraftmaschinen [2006.01]
G01M 15/05	2-Punkt Untergruppe	durch kombinierte Überwachung von zwei oder mehr unterschiedlichen Motorparametern [2006.01]
G01M 15/06	2-Punkt Untergruppe	durch Überwachung der Position von Kolben oder Kurbelwellen [2006.01]
G01M 15/08	2-Punkt Untergruppe	durch Überwachung des Drucks in Zylindern [2006.01]
G01M 15/09	2-Punkt Untergruppe	durch Überwachung des Drucks in Fluidleitungen, z.B. in Schmierungs- oder Kühlungsteilen [2006.01]
G01M 15/10	2-Punkt Untergruppe	durch Überwachung von Abgasen [2006.01]
G01M 15/11	2-Punkt Untergruppe	durch Erfassen von Fehlzündungen [2006.01]
G01M 15/12	2-Punkt Untergruppe	durch Überwachung von Schwingungen [2006.01]
G01M 15/14	1-Punkt Untergruppe	. Prüfen von Gasturbinen oder Strahltriebwerken [2006.01]
G01M 17/00	Hauptgruppe	Prüfen von Fahrzeugen (Prüfen der Dichtigkeit G01M 3/00; Prüfen elastischer Eigenschaften von Karosserien oder Fahrgestellen, z.B. Torsionsprüfung, G01M 5/00; Prüfen der Ausrichtung von Scheinwerfern an Fahrzeugen G01M 11/06; Prüfen von Kraft- und Arbeitsmaschinen G01M 15/00) [1, 2006.01]
G01M 17/007	1-Punkt Untergruppe	. Radfahrzeuge oder Kettenfahrzeuge [Raupenketten-Fahrzeuge] (G01M 17/08 hat Vorrang) [6, 2006.01]
G01M 17/013	2-Punkt Untergruppe	Räder [6, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
G01M 17/02	2-Punkt Untergruppe	Reifen [1, 6, 2006.01]
G01M 17/03	2-Punkt Untergruppe	Ketten oder Raupen [6, 2006.01]
G01M 17/04	2-Punkt Untergruppe	Aufhängung oder Dämpfung [1, 6, 2006.01]
G01M 17/06	2-Punkt Untergruppe	Steuerverhalten; Rollverhalten [1, 6, 2006.01]
G01M 17/08	1-Punkt Untergruppe	. Eisenbahnfahrzeuge [6, 2006.01]
G01M 17/10	2-Punkt Untergruppe	Aufhängungen, Achsen oder Räder [6, 2006.01]
G01M 99/00	Hauptgruppe	Sachverhalte, soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterklasse vorgesehen [2011.01]