

| Symbol           | Typ                 | Titel  |
|------------------|---------------------|--|
| <b>G</b>         | <b>Sektion</b>      | <b>Sektion G — Physik</b>  |
| <b>G01</b>       | <b>Klasse</b>       | <b>Messen; Prüfen</b>  |
| <b>G01B</b>      | <b>Unterklasse</b>  | <b>Messen der Länge, der Dicke oder ähnlicher linearer Abmessungen; Messen von Winkeln; Messen von Flächen; Messen von Unregelmäßigkeiten an Oberflächen oder Umrissen</b> |
| <b>G01B 1/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messvorrichtungen, gekennzeichnet durch das hierfür verwendete Material [1, 2006.01]</b>  |
| <b>G01B 3/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messinstrumente gekennzeichnet durch die Verwendung mechanischer Methoden [1, 2, 2006.01]</b>   |
| G01B 3/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Maßstäbe mit Skalen oder Markierungen zum unmittelbaren Ablesen (Bandmaße G01B 3/10) [1, 2006.01, 2020.01]   |
| G01B 3/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . starre [1, 2006.01]  |
| G01B 3/06        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit Gelenkgliedern [1, 2006.01]  |
| G01B 3/08        | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit Schiebegliedern [1, 2006.01]   |
| G01B 3/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Bandmaße [1, 2006.01, 2020.01]   |
| G01B 3/1003      | 2-Punkt Untergruppe | . . gekennzeichnet durch die Struktur oder das Material; gekennzeichnet durch das Layout oder die Markierungen [2020.01]   |
| G01B 3/1005      | 2-Punkt Untergruppe | . . Mittel zum Steuern des Aufwickelns und Abwickelns von Bändern [2020.01]  |
| G01B 3/1007      | 3-Punkt Untergruppe | . . . Mittel zur Verriegelung [2020.01]  |
| G01B 3/102       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Mittel zum Dämpfen [2020.01]   |
| G01B 3/1041      | 2-Punkt Untergruppe | . . gekennzeichnet durch ihr Gehäuse [2020.01]   |
| G01B 3/1043      | 3-Punkt Untergruppe | . . . Einzelheiten dessen interner Struktur, z.B. Mittel zum Verbinden separat gegossener Gehäusehälften [2020.01]   |
| G01B 3/1046      | 3-Punkt Untergruppe | . . . Einzelheiten dessen externer Struktur, z.B. Formen zur Gewährleistung eines festeren Halts [2020.01]   |
| G01B 3/1048      | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Integrierte Mittel zum Befestigen oder Halten [2020.01]  |
| G01B 3/1056      | 2-Punkt Untergruppe | . . Anordnungen am Ende des Bandes, z.B. Endhaken [2020.01]  |
| G01B 3/1061      | 2-Punkt Untergruppe | . . Mittel zum Anzeigen oder zur Unterstützung des Ablesens der Längenmessung [2020.01]  |
| G01B 3/1069      | 3-Punkt Untergruppe | . . . Elektronische oder mechanische Anzeiganordnungen [2020.01]   |
| G01B 3/1071      | 2-Punkt Untergruppe | . . Separate Mittel zum Halten oder Befestigen von Bandmaßen [2020.01]   |
| G01B 3/1084      | 2-Punkt Untergruppe | . . Bänder kombiniert mit Anordnungen für andere Funktionen als die Längenmessung [2020.01]  |
| G01B 3/1089      | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Markieren, Zeichnen oder Schneiden [2020.01]   |
| G01B 3/1092      | 3-Punkt Untergruppe | . . . zur Durchführung einer Längenmessung und mindestens einer weiteren Messung anderer Natur, z.B. Wasserwaage [2020.01]   |
| G01B 3/1094      | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Aufzeichnen von Informationen oder zur Durchführung von Berechnungen [2020.01]   |
| G01B 3/11        | 1-Punkt Untergruppe | . Messkabel, Messketten [1, 2006.01]   |
| G01B 3/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Messräder [1, 2006.01]   |
| G01B 3/14        | 1-Punkt Untergruppe | . Formlehren zum Prüfen von Umrissen [1, 2006.01]  |



| Symbol           | Typ                 | Titel  |
|------------------|---------------------|--|
| G01B 3/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Tasterzirkel mit zwei schwenkbaren Armen [1, 2006.01]  |
| G01B 3/18        | 1-Punkt Untergruppe | . Mikrometer, Schraublehren [1, 2006.01]   |
| G01B 3/20        | 1-Punkt Untergruppe | . Schublehren [1, 2006.01]   |
| G01B 3/22        | 1-Punkt Untergruppe | . Fühlhebelmessgeräte, z.B. Messuhren (zum Bestimmen von Profilen G01B 5/20) [1, 2006.01]  |
| G01B 3/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . Rachenlehren [1, 2006.01]  |
| G01B 3/26        | 2-Punkt Untergruppe | . . Lehrdorne [1, 2006.01]   |
| G01B 3/28        | 2-Punkt Untergruppe | . . Tiefenlehren [1, 2006.01]  |
| G01B 3/30        | 1-Punkt Untergruppe | . Endmaße in Form von stabförmigen oder streifenförmigen Körpern, bei denen der Abstand der Endflächen fest oder vor dem Messen einstellbar ist [1, 2006.01] |
| G01B 3/32        | 2-Punkt Untergruppe | . . Halter dafür [1, 2006.01]  |
| G01B 3/34        | 1-Punkt Untergruppe | . Ringlehren für Außenabmessungen [1, 2006.01]   |
| G01B 3/36        | 2-Punkt Untergruppe | . . für Außengewinde [1, 2006.01]  |
| G01B 3/38        | 1-Punkt Untergruppe | . Rachenlehren, d.h. Lehren, bei denen der Abstand zwischen den Messflächen fest oder vor dem Messen einstellbar ist [1, 2006.01]                            |
| G01B 3/40        | 2-Punkt Untergruppe | . . für Außengewinde [1, 2006.01]  |
| G01B 3/42        | 2-Punkt Untergruppe | . . als Grenzlehren (G01B 3/40 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| G01B 3/44        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Toleranzlehren [1, 2006.01]  |
| G01B 3/46        | 1-Punkt Untergruppe | . Durchmesserlehren für Innenabmessungen, bei denen der Abstand zwischen den Messflächen fest oder vor dem Messen einstellbar ist [1, 2006.01]               |
| G01B 3/48        | 2-Punkt Untergruppe | . . für Innengewinde [1, 2006.01]  |
| G01B 3/50        | 2-Punkt Untergruppe | . . als Grenzlehren (G01B 3/48 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| G01B 3/52        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Toleranzlehren [1, 2006.01]  |
| G01B 3/56        | 1-Punkt Untergruppe | . Lehren zum Messen von Winkeln oder Konussen, z.B. Kegellehren [1, 2006.01]   |
| <b>G01B 5/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messanordnungen gekennzeichnet durch die Verwendung mechanischer Methoden [1, 2, 2006.01]</b>   |
| G01B 5/004       | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Koordinaten von Punkten [6, 2006.01]  |
| G01B 5/008       | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Koordinaten-Messmaschinen [6, 2006.01]   |
| G01B 5/012       | 3-Punkt Untergruppe | . . . zugehörige Tastköpfe [6, 2006.01]  |
| G01B 5/016       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . bauliche Einzelheiten der Kontakte der Tastköpfe [6, 2006.01]  |
| G01B 5/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Länge, Breite oder Dicke (G01B 5/004 , G01B 5/08 haben Vorrang) [1, 6, 2006.01]   |
| G01B 5/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von laufendem Messgut [1, 2006.01]  |
| G01B 5/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]  |
| G01B 5/08        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Durchmessern [1, 2006.01]   |
| G01B 5/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . von laufendem Messgut [1, 2006.01]   |
| G01B 5/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Messen von Innendurchmessern [1, 2006.01]  |



| Symbol           | Typ                 | Titel   |
|------------------|---------------------|---|
| G01B 5/14        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen oder von Öffnungen (G01B 5/24 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| G01B 5/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . zwischen einer Folge von Gegenständen oder Öffnungen mit regelmäßigem Abstand [1, 2006.01]                            |
| G01B 5/18        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Tiefe [1, 2006.01]   |
| G01B 5/20        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]  |
| G01B 5/207       | 2-Punkt Untergruppe | . . mit einer Vielzahl von festen, gleichzeitig arbeitenden Übertragern (G01B 5/213-G01B 5/22 haben Vorrang) [6, 2006.01] |
| G01B 5/213       | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Messen des Radius einer Krümmung [6, 2006.01]   |
| G01B 5/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . mechanische Sphärometer [1, 2006.01]  |
| G01B 5/24        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]  |
| G01B 5/245       | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Überprüfen der Rechtwinkeligkeit [6, 2006.01]   |
| G01B 5/25        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]  |
| G01B 5/252       | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Messen der Exzentrizität, d.h. des seitlichen Abstands zweier paralleler Achsen [6, 2006.01]                    |
| G01B 5/255       | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen von Radstellungen [1, 2006.01]   |
| G01B 5/26        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Flächeninhalten, z.B. Planimeter [1, 2006.01]  |
| G01B 5/28        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Rauheit oder Unregelmäßigkeit von Oberflächen [1, 2006.01]   |
| G01B 5/30        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Verformung eines festen Körpers, z.B. mechanische Dehnungsmesser [1, 2006.01]                            |
| <b>G01B 7/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messanordnungen gekennzeichnet durch die Verwendung von elektrischen oder magnetischen Methoden [1, 2006.01]</b>       |
| G01B 7/004       | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Koordinaten von Punkten [6, 2006.01]   |
| G01B 7/008       | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Koordinaten-Messmaschinen [6, 2006.01]  |
| G01B 7/012       | 3-Punkt Untergruppe | . . . zugehörige Tastköpfe [6, 2006.01]   |
| G01B 7/016       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . bauliche Einzelheiten der Kontakte der Tastköpfe [6, 2006.01]   |
| G01B 7/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Länge, Breite oder Dicke (G01B 7/004 , G01B 7/12 haben Vorrang) [1, 6, 2006.01]                          |
| G01B 7/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von laufendem Messgut [1, 2006.01]                             |
| G01B 7/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]   |
| G01B 7/12        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Durchmessern [1, 2006.01]  |
| G01B 7/13        | 2-Punkt Untergruppe | . . von Innendurchmessern [6, 2006.01]  |
| G01B 7/14        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen oder von Öffnungen (G01B 7/30 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| G01B 7/15        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit regelmäßigem Abstand [6, 2006.01]   |
| G01B 7/16        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Verformung eines festen Körpers, z.B. mit einem Widerstandsdehnungsmesser [1, 2006.01]                   |
| G01B 7/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Messen der Änderung der magnetischen Eigenschaften [1, 2006.01]   |
| G01B 7/26        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Tiefe [1, 2006.01]   |



| Symbol           | Typ                 | Titel  |
|------------------|---------------------|--|
| G01B 7/28        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]   |
| G01B 7/287       | 2-Punkt Untergruppe | . . mit einer Vielzahl von festen, gleichzeitig arbeitenden Übertragern (G01B 7/293 hat Vorrang) [6, 2006.01]  |
| G01B 7/293       | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Messen des Radius einer Krümmung [6, 2006.01]  |
| G01B 7/30        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen von Achsrichtungen [1, 2006.01]   |
| G01B 7/305       | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Überprüfen der Rechtwinkeligkeit [6, 2006.01]  |
| G01B 7/31        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen von Achsrichtungen [1, 2006.01]   |
| G01B 7/312       | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Messen der Exzentrizität, d.h. des seitlichen Abstands zweier paralleler Achsen [6, 2006.01]   |
| G01B 7/315       | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen von Radstellungen [1, 2006.01]  |
| G01B 7/32        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Flächeninhalten [1, 2006.01]  |
| G01B 7/34        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Rauheit oder der Unregelmäßigkeit von Oberflächen [1, 2006.01]  |
| <b>G01B 9/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messinstrumente gekennzeichnet durch die Verwendung optischer Methoden [1, 2, 2006.01]</b>  |
| G01B 9/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Interferometer [1, 2006.01, 2022.01]   |
| G01B 9/02001     | 2-Punkt Untergruppe | . . gekennzeichnet durch die Steuerung, Regelung oder Erzeugung intrinsischer Eigenschaften der Strahlung [2022.01]                                      |
| G01B 9/02002     | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung von zwei oder mehr Frequenzen [2022.01]   |
| G01B 9/02003     | 4-Punkt Untergruppe | . . . . unter Verwendung von Schwebungsfrequenzen [2022.01]  |
| G01B 9/02004     | 4-Punkt Untergruppe | . . . . unter Verwendung von Frequenz-Scans [2022.01]  |
| G01B 9/02015     | 2-Punkt Untergruppe | . . gekennzeichnet durch die Konfiguration des Strahlengangs [2022.01]   |
| G01B 9/02017     | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit mehrfacher Wechselwirkung zwischen dem Zielobjekt und den Lichtstrahlen, z.B. Strahlreflexionen von unterschiedlichen Orten stammend [2022.01] |
| G01B 9/02018     | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Multipass-Interferometer, z.B. mit doppeltem Durchlauf [2022.01]   |
| G01B 9/02055     | 2-Punkt Untergruppe | . . Verringerung oder Verhinderung von Fehlern; Prüfen; Kalibrierung [2022.01]   |
| G01B 9/02056     | 3-Punkt Untergruppe | . . . Passive Verringerung von Fehlern [2022.01]   |
| G01B 9/02061     | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Verringerung oder Verhinderung von Effekten resultierend aus Verkippung oder Fehlausrichtung [2022.01]   |
| G01B 9/0209      | 2-Punkt Untergruppe | . . Interferometer mit geringer Kohärenz [2022.01]   |
| G01B 9/02091     | 3-Punkt Untergruppe | . . . Tomographische Interferometer, z.B. basierend auf optischer Kohärenz [2022.01]   |
| G01B 9/02097     | 2-Punkt Untergruppe | . . Selbst-referenzierende Interferometer [2022.01]  |
| G01B 9/02098     | 3-Punkt Untergruppe | . . . Scherungsinterferometer [2022.01]  |
| G01B 9/021       | 2-Punkt Untergruppe | . . unter Verwendung der Holografie [2, 2006.01]   |
| G01B 9/023       | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Erfassen von Umrissen (G01B 9/025-G01B 9/029 haben Vorrang) [2, 2006.01]   |
| G01B 9/025       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Doppelbelichtungsverfahren [2, 2006.01]  |
| G01B 9/027       | 3-Punkt Untergruppe | . . . nach der Realzeit-Methode [2, 2006.01]   |
| G01B 9/029       | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch Zeitmittelwertsbildung [2, 2006.01]  |



| Symbol            | Typ                 | Titel   |
|-------------------|---------------------|---|
| G01B 9/04         | 1-Punkt Untergruppe | . Messmikroskope [1, 2006.01]   |
| G01B 9/06         | 1-Punkt Untergruppe | . Messteleskope [1, 2006.01]  |
| G01B 9/08         | 1-Punkt Untergruppe | . Optische Profilkomparatoren [1, 2006.01]  |
| G01B 9/10         | 1-Punkt Untergruppe | . Goniometer zum Messen von Winkeln zwischen Oberflächen [1, 2006.01]   |
| <b>G01B 11/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messanordnungen gekennzeichnet durch die Verwendung optischer Methoden [1, 2, 2006.01]</b>   |
| G01B 11/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Länge, Breite oder Dicke (G01B 11/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| G01B 11/03        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Messen der Koordinaten von Punkten [3, 2006.01]   |
| G01B 11/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von laufendem Messgut [1, 2006.01]   |
| G01B 11/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]   |
| G01B 11/08        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Durchmessern [1, 2006.01]  |
| G01B 11/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . von laufendem Messgut [1, 2006.01]  |
| G01B 11/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . von Innendurchmessern [1, 2006.01]  |
| G01B 11/14        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen oder von Öffnungen (G01B 11/26 hat Vorrang; Entfernungsmesser G01C 3/00) [1, 2006.01] |
| G01B 11/16        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Verformung eines festen Körpers, z.B. optische Dehnungsmesser [1, 2006.01]   |
| G01B 11/22        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Tiefe [1, 2006.01]   |
| G01B 11/24        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]  |
| G01B 11/245       | 2-Punkt Untergruppe | . . unter Verwendung einer Vielzahl von fixierten, gleichzeitig arbeitenden Messwertaufnehmern (G01B 11/255 hat Vorrang) [7, 2006.01]                 |
| G01B 11/25        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Projizieren eines Musters, z.B. Moiré-Streifen, auf den Gegenstand (G01B 11/255 hat Vorrang) [7, 2006.01]                                   |
| G01B 11/255       | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Messen eines Krümmungsradius [7, 2006.01]   |
| G01B 11/26        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]  |
| G01B 11/27        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]  |
| G01B 11/275       | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen von Radstellungen [1, 2006.01]   |
| G01B 11/28        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Flächeninhalten [1, 2006.01]   |
| G01B 11/30        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Rauheit oder der Unregelmäßigkeit von Oberflächen [1, 2006.01]   |
| <b>G01B 13/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messanordnungen mit Anwendung von Strömungsmitteln [1, 2006.01]</b>  |
| G01B 13/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Länge, Breite oder Dicke (G01B 13/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| G01B 13/03        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Messen der Koordinaten von Punkten [3, 2006.01]   |
| G01B 13/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von laufendem Messgut [1, 2006.01]   |
| G01B 13/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]   |
| G01B 13/08        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Durchmessern [1, 2006.01]  |
| G01B 13/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . Innendurchmessern [1, 2006.01]  |



| Symbol            | Typ                 | Titel   |
|-------------------|---------------------|---|
| G01B 13/12        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen oder von Öffnungen (G01B 13/18 hat Vorrang) [1, 2006.01]  |
| G01B 13/14        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Tiefe [1, 2006.01]   |
| G01B 13/16        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]  |
| G01B 13/18        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]  |
| G01B 13/19        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen von Achsrichtungen [1, 2006.01]  |
| G01B 13/195       | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen von Radstellungen [1, 2006.01]   |
| G01B 13/20        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Flächeninhalten, z.B. pneumatische Planimeter [1, 2006.01]   |
| G01B 13/22        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Rauheit oder der Unregelmäßigkeit von Oberflächen [1, 2006.01]   |
| G01B 13/24        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Verformung eines festen Körpers [3, 2006.01]   |
| <b>G01B 15/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messanordnungen unter Verwendung von elektromagnetischer Strahlung oder Teilchenstrahlung, z.B. unter Verwendung von Mikrowellen, Röntgenstrahlen, Gammastrahlen oder Elektronen (unter Verwendung von optischen Methoden G01B 9/00, G01B 11/00) [1, 4, 2006.01]</b> |
| G01B 15/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]   |
| G01B 15/04        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]  |
| G01B 15/06        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Verformung in einem festen Körper [1, 2006.01]   |
| G01B 15/08        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Rauheit oder Unregelmäßigkeit von Oberflächen [6, 2006.01]   |
| <b>G01B 17/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messanordnungen, die durch die Verwendung von Infraschall-, Schall- oder Ultraschallschwingungen gekennzeichnet sind [1, 4, 2006.01]</b>   |
| G01B 17/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]   |
| G01B 17/04        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Verformung eines festen Körpers, z.B. durch schwingende Saiten [1, 2006.01]  |
| G01B 17/06        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [6, 2006.01]  |
| G01B 17/08        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Rauheit oder Unregelmäßigkeit von Oberflächen [6, 2006.01]   |
| <b>G01B 21/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Messanordnungen oder Einzelheiten davon, bei denen die Messmethode von den anderen Gruppen dieser Unterklasse nicht umfasst, nicht spezifiziert oder nicht relevant ist [3, 2006.01]</b>   |
| G01B 21/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Länge, der Breite oder der Dicke (G01B 21/10 hat Vorrang) [3, 2006.01]   |
| G01B 21/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Messen der Koordinaten von Punkten [3, 2006.01]   |
| G01B 21/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von Gegenständen während der Bewegung [3, 2006.01]   |
| G01B 21/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Messen der Dicke [3, 2006.01]   |
| G01B 21/10        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Durchmessern [3, 2006.01]  |
| G01B 21/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . von Gegenständen während der Bewegung [3, 2006.01]  |
| G01B 21/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . von Innendurchmessern [3, 2006.01]  |
| G01B 21/16        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen [3, 2006.01]  |
| G01B 21/18        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Tiefe [3, 2006.01]   |
| G01B 21/20        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Umrissen oder Krümmungen, z.B. Bestimmen von Profilen [3, 2006.01]   |



| Symbol     | Typ                 | Titel  |
|------------|---------------------|--|
| G01B 21/22 | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen von Achsrichtungen [3, 2006.01] |
| G01B 21/24 | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen von Achsrichtungen [3, 2006.01]                                   |
| G01B 21/26 | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Prüfen von Radstellungen [3, 2006.01]                                    |
| G01B 21/28 | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen von Flächeninhalten [3, 2006.01]                                    |
| G01B 21/30 | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Rauigkeit oder Unregelmäßigkeit von Oberflächen [3, 2006.01]    |
| G01B 21/32 | 1-Punkt Untergruppe | . zum Messen der Verformung eines festen Körpers [3, 2006.01]                    |