Symbol	Typ	Titel
G	**Sektion**	**Sektion G — Physik**
G01	**Klasse**	**Messen; Prüfen**
G01B	**Unterklasse**	**Messen der Länge, der Dicke oder ähnlicher linearer Abmessungen; Messen von Winkeln; Messen von Flächen; Messen von Unregelmäßigkeiten an Oberflächen oder Umrissen**
G01B 1/00	**Hauptgruppe**	**Messvorrichtungen, gekennzeichnet durch das hierfür verwendete Material [1, 2006.01]**
G01B 3/00	**Hauptgruppe**	**Messinstrumente gekennzeichnet durch die Verwendung mechanischer Methoden [1, 2, 2006.01]**
G01B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Maßstäbe mit Skalen oder Markierungen zum unmittelbaren Ablesen (Bandmaße G01B 3/10) [1, 2006.01, 2020.01]
G01B 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . starre [1, 2006.01]
G01B 3/06	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Gelenkgliedern [1, 2006.01]
G01B 3/08	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Schiebegliedern [1, 2006.01]
G01B 3/10	1-Punkt Untergruppe	. Bandmaße [1, 2006.01, 2020.01]
G01B 3/1003	2-Punkt Untergruppe	. . gekennzeichnet durch die Struktur oder das Material; gekennzeichnet durch das Layout oder die Markierungen [2020.01]
G01B 3/1005	2-Punkt Untergruppe	. . Mittel zum Steuern des Aufwickelns und Abwickelns von Bändern [2020.01]
G01B 3/1007	3-Punkt Untergruppe	. . . Mittel zur Verriegelung [2020.01]
G01B 3/102	3-Punkt Untergruppe	. . . Mittel zum Dämpfen [2020.01]
G01B 3/1041	2-Punkt Untergruppe	. . gekennzeichnet durch ihr Gehäuse [2020.01]
G01B 3/1043	3-Punkt Untergruppe	. . . Einzelheiten dessen interner Struktur, z.B. Mittel zum Verbinden separat gegossener Gehäusehälften [2020.01]
G01B 3/1046	3-Punkt Untergruppe	. . . Einzelheiten dessen externer Struktur, z.B. Formen zur Gewährleistung eines festeren Halts [2020.01]
G01B 3/1048	4-Punkt Untergruppe	. . . . Integrierte Mittel zum Befestigen oder Halten [2020.01]
G01B 3/1056	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnungen am Ende des Bandes, z.B. Endhaken [2020.01]
G01B 3/1061	2-Punkt Untergruppe	. . Mittel zum Anzeigen oder zur Unterstützung des Ablesens der Längenmessung [2020.01]
G01B 3/1069	3-Punkt Untergruppe	. . . Elektronische oder mechanische Anzeigeanordnungen [2020.01]
G01B 3/1071	2-Punkt Untergruppe	. . Separate Mittel zum Halten oder Befestigen von Bandmaßen [2020.01]
G01B 3/1084	2-Punkt Untergruppe	. . Bänder kombiniert mit Anordnungen für andere Funktionen als die Längenmessung [2020.01]
G01B 3/1089	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Markieren, Zeichnen oder Schneiden [2020.01]
G01B 3/1092	3-Punkt Untergruppe	. . . zur Durchführung einer Längenmessung und mindestens einer weiteren Messung anderer Natur, z.B. Wasserwaage [2020.01]
G01B 3/1094	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Aufzeichnen von Informationen oder zur Durchführung von Berechnungen [2020.01]
G01B 3/11	1-Punkt Untergruppe	. Messkabel, Messketten [1, 2006.01]
G01B 3/12	1-Punkt Untergruppe	. Messräder [1, 2006.01]
G01B 3/14	1-Punkt Untergruppe	. Formlehren zum Prüfen von Umrissen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
G01B 3/16	1-Punkt Untergruppe	. Tasterzirkel mit zwei schwenkbaren Armen [1, 2006.01]
G01B 3/18	1-Punkt Untergruppe	. Mikrometer, Schraublehren [1, 2006.01]
G01B 3/20	1-Punkt Untergruppe	. Schublehren [1, 2006.01]
G01B 3/22	1-Punkt Untergruppe	. Fühlhebelmessgeräte, z.B. Messuhren (zum Bestimmen von Profilen G01B 5/20) [1, 2006.01]
G01B 3/24	2-Punkt Untergruppe	. . Rachenlehren [1, 2006.01]
G01B 3/26	2-Punkt Untergruppe	. . Lehrdorne [1, 2006.01]
G01B 3/28	2-Punkt Untergruppe	. . Tiefenlehren [1, 2006.01]
G01B 3/30	1-Punkt Untergruppe	. Endmaße in Form von stabförmigen oder streifenförmigen Körpern, bei denen der Abstand der Endflächen fest oder vor dem Messen einstellbar ist [1, 2006.01]
G01B 3/32	2-Punkt Untergruppe	. . Halter dafür [1, 2006.01]
G01B 3/34	1-Punkt Untergruppe	. Ringlehren für Außenabmessungen [1, 2006.01]
G01B 3/36	2-Punkt Untergruppe	. . für Außengewinde [1, 2006.01]
G01B 3/38	1-Punkt Untergruppe	. Rachenlehren, d.h. Lehren, bei denen der Abstand zwischen den Messflächen fest oder vor dem Messen einstellbar ist [1, 2006.01]
G01B 3/40	2-Punkt Untergruppe	. . für Außengewinde [1, 2006.01]
G01B 3/42	2-Punkt Untergruppe	. . als Grenzlehren (G01B 3/40 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01B 3/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Toleranzlehren [1, 2006.01]
G01B 3/46	1-Punkt Untergruppe	. Durchmesserlehren für Innenabmessungen, bei denen der Abstand zwischen den Messflächen fest oder vor dem Messen einstellbar ist [1, 2006.01]
G01B 3/48	2-Punkt Untergruppe	. . für Innengewinde [1, 2006.01]
G01B 3/50	2-Punkt Untergruppe	. . als Grenzlehren (G01B 3/48 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01B 3/52	3-Punkt Untergruppe	. . . Toleranzlehren [1, 2006.01]
G01B 3/56	1-Punkt Untergruppe	. Lehren zum Messen von Winkeln oder Konussen, z.B. Kegellehren [1, 2006.01]
G01B 5/00	**Hauptgruppe**	**Messanordnungen gekennzeichnet durch die Verwendung mechanischer Methoden [1, 2, 2006.01]**
G01B 5/004	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Koordinaten von Punkten [6, 2006.01]
G01B 5/008	2-Punkt Untergruppe	. . mit Koordinaten-Messmaschinen [6, 2006.01]
G01B 5/012	3-Punkt Untergruppe	. . . zugehörige Tastköpfe [6, 2006.01]
G01B 5/016	4-Punkt Untergruppe	. . . . bauliche Einzelheiten der Kontakte der Tastköpfe [6, 2006.01]
G01B 5/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Länge, Breite oder Dicke (G01B 5/004 , G01B 5/08 haben Vorrang) [1, 6, 2006.01]
G01B 5/04	2-Punkt Untergruppe	. . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von laufendem Messgut [1, 2006.01]
G01B 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]
G01B 5/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Durchmessern [1, 2006.01]
G01B 5/10	2-Punkt Untergruppe	. . von laufendem Messgut [1, 2006.01]
G01B 5/12	2-Punkt Untergruppe	. . zum Messen von Innendurchmessern [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
G01B 5/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen oder von Öffnungen (G01B 5/24 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01B 5/16	2-Punkt Untergruppe	. . zwischen einer Folge von Gegenständen oder Öffnungen mit regelmäßigem Abstand [1, 2006.01]
G01B 5/18	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Tiefe [1, 2006.01]
G01B 5/20	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]
G01B 5/207	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer Vielzahl von festen, gleichzeitig arbeitenden Übertragern (G01B 5/213-G01B 5/22 haben Vorrang) [6, 2006.01]
G01B 5/213	2-Punkt Untergruppe	. . zum Messen des Radius einer Krümmung [6, 2006.01]
G01B 5/22	2-Punkt Untergruppe	. . mechanische Sphärometer [1, 2006.01]
G01B 5/24	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]
G01B 5/245	2-Punkt Untergruppe	. . zum Überprüfen der Rechtwinkeligkeit [6, 2006.01]
G01B 5/25	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]
G01B 5/252	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Messen der Exzentrizität, d.h. des seitlichen Abstands zweier paralleler Achsen [6, 2006.01]
G01B 5/255	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen von Radstellungen [1, 2006.01]
G01B 5/26	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Flächeninhalten, z.B. Planimeter [1, 2006.01]
G01B 5/28	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Rauheit oder Unregelmäßigkeit von Oberflächen [1, 2006.01]
G01B 5/30	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Verformung eines festen Körpers, z.B. mechanische Dehnungsmesser [1, 2006.01]
G01B 7/00	**Hauptgruppe**	**Messanordnungen gekennzeichnet durch die Verwendung von elektrischen oder magnetischen Methoden [1, 2006.01]**
G01B 7/004	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Koordinaten von Punkten [6, 2006.01]
G01B 7/008	2-Punkt Untergruppe	. . mit Koordinaten-Messmaschinen [6, 2006.01]
G01B 7/012	3-Punkt Untergruppe	. . . zugehörige Tastköpfe [6, 2006.01]
G01B 7/016	4-Punkt Untergruppe	. . . . bauliche Einzelheiten der Kontakte der Tastköpfe [6, 2006.01]
G01B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Länge, Breite oder Dicke (G01B 7/004 , G01B 7/12 haben Vorrang) [1, 6, 2006.01]
G01B 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von laufendem Messgut [1, 2006.01]
G01B 7/06	2-Punkt Untergruppe	. . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]
G01B 7/12	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Durchmessern [1, 2006.01]
G01B 7/13	2-Punkt Untergruppe	. . von Innendurchmessern [6, 2006.01]
G01B 7/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen oder von Öffnungen (G01B 7/30 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01B 7/15	2-Punkt Untergruppe	. . mit regelmäßigem Abstand [6, 2006.01]
G01B 7/16	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Verformung eines festen Körpers, z.B. mit einem Widerstandsdehnungsmesser [1, 2006.01]
G01B 7/24	2-Punkt Untergruppe	. . durch Messen der Änderung der magnetischen Eigenschaften [1, 2006.01]
G01B 7/26	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Tiefe [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
G01B 7/28	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]
G01B 7/287	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer Vielzahl von festen, gleichzeitig arbeitenden Übertragern (G01B 7/293 hat Vorrang) [6, 2006.01]
G01B 7/293	2-Punkt Untergruppe	. . zum Messen des Radius einer Krümmung [6, 2006.01]
G01B 7/30	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen von Achsrichtungen [1, 2006.01]
G01B 7/305	2-Punkt Untergruppe	. . zum Überprüfen der Rechtwinkeligkeit [6, 2006.01]
G01B 7/31	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen von Achsrichtungen [1, 2006.01]
G01B 7/312	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Messen der Exzentrizität, d.h. des seitlichen Abstands zweier paralleler Achsen [6, 2006.01]
G01B 7/315	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen von Radstellungen [1, 2006.01]
G01B 7/32	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Flächeninhalten [1, 2006.01]
G01B 7/34	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Rauheit oder der Unregelmäßigkeit von Oberflächen [1, 2006.01]
G01B 9/00	**Hauptgruppe**	**Messinstrumente gekennzeichnet durch die Verwendung optischer Methoden [1, 2, 2006.01]**
G01B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Interferometer [1, 2006.01, 2022.01]
G01B 9/02001	2-Punkt Untergruppe	. . gekennzeichnet durch die Steuerung, Regelung oder Erzeugung intrinsischer Eigenschaften der Strahlung [2022.01]
G01B 9/02002	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von zwei oder mehr Frequenzen [2022.01]
G01B 9/02003	4-Punkt Untergruppe	. . . . unter Verwendung von Schwebungsfrequenzen [2022.01]
G01B 9/02004	4-Punkt Untergruppe	. . . . unter Verwendung von Frequenz-Scans [2022.01]
G01B 9/02015	2-Punkt Untergruppe	. . gekennzeichnet durch die Konfiguration des Strahlengangs [2022.01]
G01B 9/02017	3-Punkt Untergruppe	. . . mit mehrfacher Wechselwirkung zwischen dem Zielobjekt und den Lichtstrahlen, z.B. Strahlreflexionen von unterschiedlichen Orten stammend [2022.01]
G01B 9/02018	4-Punkt Untergruppe	. . . . Multipass-Interferometer, z.B. mit doppeltem Durchlauf [2022.01]
G01B 9/02055	2-Punkt Untergruppe	. . Verringerung oder Verhinderung von Fehlern; Prüfen; Kalibrierung [2022.01]
G01B 9/02056	3-Punkt Untergruppe	. . . Passive Verringerung von Fehlern [2022.01]
G01B 9/02061	4-Punkt Untergruppe	. . . . Verringerung oder Verhinderung von Effekten resultierend aus Verkippung oder Fehlausrichtung [2022.01]
G01B 9/0209	2-Punkt Untergruppe	. . Interferometer mit geringer Kohärenz [2022.01]
G01B 9/02091	3-Punkt Untergruppe	. . . Tomographische Interferometer, z.B. basierend auf optischer Kohärenz [2022.01]
G01B 9/02097	2-Punkt Untergruppe	. . Selbst-referenzierende Interferometer [2022.01]
G01B 9/02098	3-Punkt Untergruppe	. . . Scherungsinterferometer [2022.01]
G01B 9/021	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung der Holografie [2, 2006.01]
G01B 9/023	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Erfassen von Umrissen (G01B 9/025-G01B 9/029 haben Vorrang) [2, 2006.01]
G01B 9/025	3-Punkt Untergruppe	. . . Doppelbelichtungsverfahren [2, 2006.01]
G01B 9/027	3-Punkt Untergruppe	. . . nach der Realzeit-Methode [2, 2006.01]
G01B 9/029	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Zeitmittelwertsbildung [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
G01B 9/04	1-Punkt Untergruppe	. Messmikroskope [1, 2006.01]
G01B 9/06	1-Punkt Untergruppe	. Messteleskope [1, 2006.01]
G01B 9/08	1-Punkt Untergruppe	. Optische Profilkomparatoren [1, 2006.01]
G01B 9/10	1-Punkt Untergruppe	. Goniometer zum Messen von Winkeln zwischen Oberflächen [1, 2006.01]
G01B 11/00	**Hauptgruppe**	**Messanordnungen gekennzeichnet durch die Verwendung optischer Methoden [1, 2, 2006.01]**
G01B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Länge, Breite oder Dicke (G01B 11/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01B 11/03	2-Punkt Untergruppe	. . durch Messen der Koordinaten von Punkten [3, 2006.01]
G01B 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von laufendem Messgut [1, 2006.01]
G01B 11/06	2-Punkt Untergruppe	. . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]
G01B 11/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Durchmessern [1, 2006.01]
G01B 11/10	2-Punkt Untergruppe	. . von laufendem Messgut [1, 2006.01]
G01B 11/12	2-Punkt Untergruppe	. . von Innendurchmessern [1, 2006.01]
G01B 11/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen oder von Öffnungen (G01B 11/26 hat Vorrang; Entfernungsmesser G01C 3/00) [1, 2006.01]
G01B 11/16	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Verformung eines festen Körpers, z.B. optische Dehnungsmesser [1, 2006.01]
G01B 11/22	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Tiefe [1, 2006.01]
G01B 11/24	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]
G01B 11/245	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung einer Vielzahl von fixierten, gleichzeitig arbeitenden Messwertaufnehmern (G01B 11/255 hat Vorrang) [7, 2006.01]
G01B 11/25	2-Punkt Untergruppe	. . durch Projizieren eines Musters, z.B. Moiré-Streifen, auf den Gegenstand (G01B 11/255 hat Vorrang) [7, 2006.01]
G01B 11/255	2-Punkt Untergruppe	. . zum Messen eines Krümmungsradius [7, 2006.01]
G01B 11/26	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]
G01B 11/27	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]
G01B 11/275	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen von Radstellungen [1, 2006.01]
G01B 11/28	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Flächeninhalten [1, 2006.01]
G01B 11/30	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Rauheit oder der Unregelmäßigkeit von Oberflächen [1, 2006.01]
G01B 13/00	**Hauptgruppe**	**Messanordnungen mit Anwendung von Strömungsmitteln [1, 2006.01]**
G01B 13/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Länge, Breite oder Dicke (G01B 13/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01B 13/03	2-Punkt Untergruppe	. . durch Messen der Koordinaten von Punkten [3, 2006.01]
G01B 13/04	2-Punkt Untergruppe	. . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von laufendem Messgut [1, 2006.01]
G01B 13/06	2-Punkt Untergruppe	. . zum Messen der Dicke [1, 2006.01]
G01B 13/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Durchmessern [1, 2006.01]
G01B 13/10	2-Punkt Untergruppe	. . Innendurchmessern [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
G01B 13/12	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen oder von Öffnungen (G01B 13/18 hat Vorrang) [1, 2006.01]
G01B 13/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Tiefe [1, 2006.01]
G01B 13/16	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]
G01B 13/18	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen der Achsrichtungen [1, 2006.01]
G01B 13/19	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen von Achsrichtungen [1, 2006.01]
G01B 13/195	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen von Radstellungen [1, 2006.01]
G01B 13/20	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Flächeninhalten, z.B. pneumatische Planimeter [1, 2006.01]
G01B 13/22	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Rauheit oder der Unregelmäßigkeit von Oberflächen [1, 2006.01]
G01B 13/24	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Verformung eines festen Körpers [3, 2006.01]
G01B 15/00	**Hauptgruppe**	**Messanordnungen unter Verwendung von elektromagnetischer Strahlung oder Teilchenstrahlung, z.B. unter Verwendung von Mikrowellen, Röntgenstrahlen, Gammastrahlen oder Elektronen (unter Verwendung von optischen Methoden G01B 9/00, G01B 11/00) [1, 4, 2006.01]**
G01B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Dicke [1, 2006.01]
G01B 15/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [1, 2006.01]
G01B 15/06	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Verformung in einem festen Körper [1, 2006.01]
G01B 15/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Rauheit oder Unregelmäßigkeit von Oberflächen [6, 2006.01]
G01B 17/00	**Hauptgruppe**	**Messanordnungen, die durch die Verwendung von Infraschall-, Schall- oder Ultraschallschwingungen gekennzeichnet sind [1, 4, 2006.01]**
G01B 17/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Dicke [1, 2006.01]
G01B 17/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Verformung eines festen Körpers, z.B. durch schwingende Saiten [1, 2006.01]
G01B 17/06	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Umrisslinien oder Krümmungen [6, 2006.01]
G01B 17/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Rauheit oder Unregelmäßigkeit von Oberflächen [6, 2006.01]
G01B 21/00	**Hauptgruppe**	**Messanordnungen oder Einzelheiten davon, bei denen die Messmethode von den anderen Gruppen dieser Unterklasse nicht umfasst, nicht spezifiziert oder nicht relevant ist [3, 2006.01]**
G01B 21/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Länge, der Breite oder der Dicke (G01B 21/10 hat Vorrang) [3, 2006.01]
G01B 21/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch Messen der Koordinaten von Punkten [3, 2006.01]
G01B 21/06	2-Punkt Untergruppe	. . besonders ausgebildet zum Messen der Länge oder Breite von Gegenständen während der Bewegung [3, 2006.01]
G01B 21/08	2-Punkt Untergruppe	. . zum Messen der Dicke [3, 2006.01]
G01B 21/10	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Durchmessern [3, 2006.01]
G01B 21/12	2-Punkt Untergruppe	. . von Gegenständen während der Bewegung [3, 2006.01]
G01B 21/14	2-Punkt Untergruppe	. . von Innendurchmessern [3, 2006.01]
G01B 21/16	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen des Abstandes oder der Weite zwischen Gegenständen [3, 2006.01]
G01B 21/18	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Tiefe [3, 2006.01]
G01B 21/20	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Umrissen oder Krümmungen, z.B. Bestimmen von Profilen [3, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
G01B 21/22	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Winkeln oder Kegeln; zum Prüfen von Achsrichtungen [3, 2006.01]
G01B 21/24	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen von Achsrichtungen [3, 2006.01]
G01B 21/26	2-Punkt Untergruppe	. . zum Prüfen von Radstellungen [3, 2006.01]
G01B 21/28	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen von Flächeninhalten [3, 2006.01]
G01B 21/30	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Rauigkeit oder Unregelmäßigkeit von Oberflächen [3, 2006.01]
G01B 21/32	1-Punkt Untergruppe	. zum Messen der Verformung eines festen Körpers [3, 2006.01]