F	Sektion	Sektion F — Maschinenbau; Beleuchtung; Heizung; Waffen; Sprengen
F26	Klasse	Trocknen
F26B	Unterklasse	Trocknen von festen Gütern oder Erzeugnissen durch Entfernen von Flüssigkeit (Trocknungsvorrichtungen für Mähdrescher A01D 41/133; Gestelle zum Trocknen von Früchten oder Gemüse A01F 25/12; Trocknen von Nahrungsmitteln A23; Haartrocknung A45D 20/00; Einrichtungen zum Abtrocknen des Körpers A47K 10/00; Trocknen von Haushaltsgegenständen A47L; Trocknen von Gasen oder Dämpfen B01D; chemische oder physikalische Verfahren zum Entwässern oder ähnlichen Trennen von Flüssigkeiten und Feststoffen B01D 43/00; Zentrifugen oder Zentrifugalapparate B04; Trocknen von Tonwaren C04B 33/30; Trocknen von Garnen oder Geweben verbunden mit anderweitiger Behandlung D06C; Trockengestelle für Wäsche ohne Heizung oder Luftumwälzung, Haushalts-Wäschetrockner oder -Wäscheschleudern, Wringen oder Bügeln von Wäsche D06F; Industrie-, Schacht- oder Brennöfen F27)
F26B 1/00	Hauptgruppe	<u>Verfahren zum Trocknen</u> Vorbehandlung von festen Gütern oder Erzeugnissen zum Erleichtern des Trocknens [1, 2006.01]
F26B 3/00	Hauptgruppe	Trocknen von festen Gütern oder Erzeugnissen durch Verfahren mit Wärmeanwendung (Maschinen oder Vorrichtungen dafür F26B 9/00-F26B 19/00) [1, 2006.01]
F26B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Konvektion, d.h. die Wärme wird von einer Wärmequelle auf die zu trocknenden Güter oder Erzeugnisse durch Gas oder Dampf, z.B. Luft, übertragen [1, 2006.01]
F26B 3/04	2-Punkt Untergruppe	das Gas oder der Dampf wird umgewälzt über die zu trocknenden Güter oder Erzeugnisse oder umgibt sie (F26B 3/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 3/06	2-Punkt Untergruppe	das Gas oder der Dampf durchströmt die zu trocknenden Güter oder Erzeugnisse (F26B 3/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 3/08	3-Punkt Untergruppe	um diese aufzulockern, z.B. zum Bilden eines Wirbelbettes [1, 2006.01]
F26B 3/084	4-Punkt Untergruppe	mit Wärmetausch im Wirbelbett [5, 2006.01]
F26B 3/088	4-Punkt Untergruppe	unter Verwendung inerter, wärmestabiler Teilchen [5, 2006.01]
F26B 3/092	4-Punkt Untergruppe	unter Bewegung des Wirbelbettes, z.B. durch Vibration oder Pulsieren [5, 2006.01]
F26B 3/097	4-Punkt Untergruppe	unter Anwendung eines Magnetfeldes zum Stabilisieren des Wirbelbettes [5, 2006.01]
F26B 3/10	2-Punkt Untergruppe	das Gas oder der Dampf fördert die zu trocknenden Güter oder Erzeugnisse [1, 2006.01]
F26B 3/12	3-Punkt Untergruppe	in zerstäubter Form [1, 2006.01]
F26B 3/14	2-Punkt Untergruppe	die zu trocknenden Güter oder Erzeugnisse werden durch Schwerkraft bewegt [1, 2006.01]
F26B 3/16	3-Punkt Untergruppe	in einem Gegenstrom von Gas oder Dampf [1, 2006.01]
F26B 3/18	1-Punkt Untergruppe	. durch Wärmeleitung, d.h. die Wärme wird von der Wärmequelle, z.B. Gasflamme, auf die zu trocknenden Güter oder Erzeugnisse durch unmittelbare Berührung übertragen [1, 2006.01]
F26B 3/20	2-Punkt Untergruppe	die Wärmequelle ist eine erhitzte Fläche (F26B 3/22 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 3/22	2-Punkt Untergruppe	die Wärmequelle und die zu trocknenden Güter oder Erzeugnisse haben eine Relativbewegung zueinander, z.B. in Form von Schwingungen [1, 2006.01]
F26B 3/24	3-Punkt Untergruppe	die Bewegung ist umlaufend [1, 2006.01]
F26B 3/26	3-Punkt Untergruppe	die Bewegung erfolgt durch Schwerkraft [1, 2006.01]
F26B 3/28	1-Punkt Untergruppe	. durch Strahlung, z.B. der Sonne [1, 2006.01]

		1205 25/00
Symbol	Тур	Titel
F26B 3/30	2-Punkt Untergruppe	von Infrarotstrahlkörpern [1, 2006.01]
F26B 3/32	1-Punkt Untergruppe	. durch Erzeugung von Wärme in den zu trocknenden Gütern oder Erzeugnissen [1, 2006.01]
F26B 3/34	2-Punkt Untergruppe	durch Anwendung elektrischer Kräfte [1, 2006.01]
F26B 3/347	3-Punkt Untergruppe	Elektromagnetische Heizung, z.B. Induktionsheizung oder Heizung mit Mikrowellenenergie [4, 2006.01]
F26B 3/353	3-Punkt Untergruppe	Widerstandsheizung [4, 2006.01]
F26B 3/36	2-Punkt Untergruppe	durch Anwendung mechanischer Kräfte, z.B. durch Reibung (durch Ultraschallschwingungen F26B 5/02) [1, 2006.01]
F26B 5/00	Hauptgruppe	Trocknen von festen Gütern oder Erzeugnissen durch Verfahren ohne Wärmeanwendung (Trennen von Flüssigkeiten und Feststoffen durch Filtern B01D; Ersetzen von Flüssigkeit in feuchten Stoffen durch andere Flüssigkeiten, z.B. Wasser durch Alkohol, B01D 12/00; Trocknen durch Elektrophorese B01J) [1, 2006.01]
F26B 5/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Anwendung von Ultraschallschwingungen [1, 2006.01]
F26B 5/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Verdampfung oder Sublimation der Feuchtigkeit bei Unterdruck, z.B. im Vakuum [1, 2006.01]
F26B 5/06	2-Punkt Untergruppe	das Verfahren umfasst das Gefrieren [1, 2006.01]
F26B 5/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Fliehkraft [1, 2006.01]
F26B 5/10	2-Punkt Untergruppe	das Verfahren umfasst das Gefrieren [1, 2006.01]
F26B 5/12	1-Punkt Untergruppe	. durch Saugkraft [1, 2006.01]
F26B 5/14	1-Punkt Untergruppe	. durch Druck, z.B. Wringen; durch Bürsten; durch Wischen [1, 2006.01]
F26B 5/16	1-Punkt Untergruppe	. durch Berührung mit absorbierenden Körpern, z.B. absorbierendem Material; durch Zumischen von absorbierenden Stoffen [1, 2006.01]
F26B 7/00	Hauptgruppe	Trocknen von festen Gütern oder Erzeugnissen durch Kombinationsverfahren, die von keiner einzelnen der Gruppen F26B 3/00 oder F26B 5/00 umfasst sind [1, 2006.01]
		Maschinen oder Vorrichtungen zum Trocknen
F26B 9/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Vorrichtungen zum Trocknen von festen Gütern oder Erzeugnissen, die in Ruhe sind oder nur örtlich bewegt werden; Haushaltstrockenschränke [1, 2006.01]
F26B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. in Gebäuden (Bauwerke besonderer Art E04H) [1, 2006.01]
F26B 9/04	1-Punkt Untergruppe	. in Pressen oder Klemmvorrichtungen [1, 2006.01]
F26B 9/06	1-Punkt Untergruppe	. in ortsfesten Trommeln oder Kammern [1, 2006.01]
F26B 9/08	2-Punkt Untergruppe	mit Bewegungsvorrichtungen [1, 2006.01]
F26B 9/10	1-Punkt Untergruppe	. im Freien; in Pfannen oder auf Tischen in Räumen; Trocknen von Haufen aus losen Gütern [1, 2006.01]
F26B 11/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Vorrichtungen zum Trocknen von festen Gütern oder Erzeugnissen mit nicht fördernder Bewegung [1, 2006.01]
F26B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. in bewegten Trommeln oder anderen im Wesentlichen geschlossenen Behältern (F26B $11/18$ hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 11/04	2-Punkt Untergruppe	die sich um eine waagerechte oder schwach geneigte Achse drehen [1, 2006.01]
	2 December Hartenmann	mit feststehenden Rührern [1, 2006.01]
F26B 11/06	3-Punkt Untergruppe	
F26B 11/06 F26B 11/08	2-Punkt Untergruppe	die sich um eine senkrechte oder steil geneigte Achse drehen [1, 2006.01]
	J	die sich um eine senkrechte oder steil geneigte Achse drehen [1, 2006.01] mit feststehenden Rührern [1, 2006.01]

		. 102 15/00
Symbol	Тур	Titel
F26B 11/12	1-Punkt Untergruppe	. in feststehenden Trommeln oder anderen im Wesentlichen geschlossenen Behältern mit bewegten Rührern (F26B 11/22 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 11/14	2-Punkt Untergruppe	die Rührer bewegen sich in einer waagerechten oder schwach geneigten Ebene [1, 2006.01]
F26B 11/16	2-Punkt Untergruppe	die Rührer bewegen sich in einer senkrechten oder steil geneigten Ebene [1, 2006.01]
F26B 11/18	1-Punkt Untergruppe	. auf oder in bewegten Tellern, Trögen, Pfannen oder anderen im Wesentlichen offenen Behältern [1, 2006.01]
F26B 11/20	2-Punkt Untergruppe	mit feststehenden Rührern [1, 2006.01]
F26B 11/22	1-Punkt Untergruppe	. auf oder in ortsfesten Tellern, Trögen, Pfannen oder anderen im Wesentlichen offenen Behältern mit bewegten Rührern [1, 2006.01]
F26B 13/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Vorrichtungen zum Trocknen von Geweben, Faserstoffen, Garnen oder anderen Materialien großer Länge mit Förderung [1, 2006.01]
F26B 13/02	1-Punkt Untergruppe	. mit geradliniger Bewegung [1, 2006.01]
F26B 13/04	2-Punkt Untergruppe	mittels Walzen [1, 2006.01]
F26B 13/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Bewegung in einer sinusförmigen oder zickzackförmigen Bahn [1, 2006.01]
F26B 13/08	2-Punkt Untergruppe	mittels Walzen [1, 2006.01]
F26B 13/10	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen zum Zuführen, Erhitzen oder Stützen der Güter; zum Steuern ihrer Bewegung, Spannung oder Lage (Erhitzungsverfahren F26B 3/00) [1, 2006.01]
F26B 13/12	2-Punkt Untergruppe	Steuern der Bewegung, Spannung oder Lage der Güter [1, 2006.01]
F26B 13/14	2-Punkt Untergruppe	Walzen (Saugflächen F26B 13/26) [1, 2006.01]
F26B 13/16	3-Punkt Untergruppe	gelocht (F26B 13/18 hat Vorrang; mit Absaugung F26B 13/30) [1, 2006.01]
F26B 13/18	3-Punkt Untergruppe	beheizt; gekühlt [1, 2006.01]
F26B 13/20	2-Punkt Untergruppe	Stützung der Güter durch Strömungsmittel, z.B. Luft [1, 2006.01]
F26B 13/22	2-Punkt Untergruppe	Anordnungen von Gasflammen [1, 2006.01]
F26B 13/24	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen für Trocknungsverfahren ohne Wärmeanwendung (solche Verfahren <u>an sich</u> F26B 5/00) [1, 2006.01]
F26B 13/26	2-Punkt Untergruppe	Verwendung von Saugflächen, z.B. Bändern oder Überzügen auf Walzen [1, 2006.01]
F26B 13/28	2-Punkt Untergruppe	mit Anwendung von Druck; mit Bürsten; mit Wischen [1, 2006.01]
F26B 13/30	2-Punkt Untergruppe	mit Absaugung, z.B. durch gelochte Walzen [1, 2006.01]
F26B 15/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Vorrichtungen zum Trocknen von Erzeugnissen mit Förderung; Maschinen oder Vorrichtungen zum Trocknen von dichten Gutchargen mit Förderung (F26B 13/00 , F26B 17/00 haben Vorrang; Förderer allgemein B65G) [1, 2006.01]
F26B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. mit ganzer oder teilweiser Kreisbewegung [1, 2006.01]
F26B 15/04	2-Punkt Untergruppe	in waagerechter Ebene [1, 2006.01]
F26B 15/06	3-Punkt Untergruppe	in mehreren Ebenen übereinander [1, 2006.01]
F26B 15/08	2-Punkt Untergruppe	in senkrechter Ebene [1, 2006.01]
F26B 15/10	1-Punkt Untergruppe	. mit Bewegung in einer Bahn, auf einer oder mehreren geraden Linien, z.B. miteinander verbunden [1, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
F26B 15/12	2-Punkt Untergruppe	die Geraden sind waagerecht oder schwach geneigt [1, 2006.01]
F26B 15/14	3-Punkt Untergruppe	die Erzeugnisse oder Gutchargen werden von Behältern oder Gestellen getragen [1, 2006.01]
F26B 15/16	3-Punkt Untergruppe	die Erzeugnisse oder Gutchargen werden von Rollwagen getragen [1, 2006.01]
F26B 15/18	3-Punkt Untergruppe	die Erzeugnisse oder Gutchargen werden von endlosen Bändern getragen [1, 2006.01]
F26B 15/20	2-Punkt Untergruppe	die Geraden sind senkrecht oder steil geneigt [1, 2006.01]
F26B 15/22	3-Punkt Untergruppe	die Erzeugnisse oder Gutchargen werden von endlosen Bändern getragen [1, 2006.01]
F26B 15/24	4-Punkt Untergruppe	in zickzackförmiger Bahn [1, 2006.01]
F26B 15/26	1-Punkt Untergruppe	. mit Bewegung in schraubenförmiger Bahn [1, 2006.01]
F26B 17/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Vorrichtungen zum Trocknen von Gütern in lockerer, plastischer oder fließfähiger Form, z.B. Granulate, Stapelfasern, mit Förderung (F26B 13/00 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 17/02	1-Punkt Untergruppe	. die Förderung wird bewirkt durch das Fördergut tragende Bänder; die Förderung wird bewirkt durch Bänder, die das Fördergut über feststehende Flächen ziehen [1, 2006.01]
F26B 17/04	2-Punkt Untergruppe	die Bänder sind waagerecht oder schwach geneigt (F26B 17/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 17/06	2-Punkt Untergruppe	die Bänder sind senkrecht oder steil geneigt (F26B 17/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 17/08	2-Punkt Untergruppe	die Bänder sind in sinusförmiger oder zickzackförmiger Bahn angeordnet [1, 2006.01]
F26B 17/10	1-Punkt Untergruppe	. die Förderung wird bewirkt durch Fluide, die z.B. aus einer Düse strömen (F26B 3/08 hat Vorrang) [1, 5, 2006.01]
F26B 17/12	1-Punkt Untergruppe	. die Förderung wird allein durch die Schwerkraft bewirkt [1, 2006.01]
F26B 17/14	2-Punkt Untergruppe	mit Bewegung der Güter in einem Gasgegenstrom [1, 2006.01]
F26B 17/16	2-Punkt Untergruppe	mit Bewegung der Güter entlang einer erhitzten Fläche [1, 2006.01]
F26B 17/18	1-Punkt Untergruppe	. mit Förderung durch umlaufende schraubenförmige Schaufeln oder andere Umlaufförderer in feststehenden Kammern [1, 2006.01]
F26B 17/20	2-Punkt Untergruppe	die Drehachse ist waagerecht oder schwach geneigt [1, 2006.01]
F26B 17/22	2-Punkt Untergruppe	die Drehachse ist senkrecht oder steil geneigt [1, 2006.01]
F26B 17/24	1-Punkt Untergruppe	. die Förderung wird bewirkt durch Schütten oder Werfen der Güter [1, 2006.01]
F26B 17/26	1-Punkt Untergruppe	. die Förderung wird bewirkt durch Schüttelförderer oder Schwingförderer, die die Güter über feststehende Flächen bewegen; mit Bewegung durch schüttelnde oder schwingende Gestelle, Siebe oder Teller [1, 2006.01]
F26B 17/28	1-Punkt Untergruppe	. die Förderung wird bewirkt durch Walzen oder Scheiben mit auf oder zwischen ihnen bewegtem Gut, z.B. Saugtrommeln, Siebe [1, 2006.01]
F26B 17/30	1-Punkt Untergruppe	. die Förderung wird bewirkt durch sich drehende oder schwingende Behälter; Förderbewegung durch sich drehende Böden [1, 2006.01]
F26B 17/32	2-Punkt Untergruppe	bewegt in waagerechter oder schwach geneigter Ebene [1, 2006.01]
F26B 17/34	2-Punkt Untergruppe	bewegt in senkrechter oder steil geneigter Ebene [1, 2006.01]
F26B 19/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Vorrichtungen zum Trocknen fester Güter oder Erzeugnisse, die nicht von den Gruppen F26B 9/00-F26B 17/00 umfasst sind [1, 2006.01]
F26B 20/00	Hauptgruppe	Kombinationen von Maschinen oder Vorrichtungen, die von zwei oder mehr der Gruppen F26B 9/00-F26B 19/00 umfasst sind [1, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
		Einzelheiten allgemeiner Anwendungen
F26B 21/00	Hauptgruppe	Anordnungen zum Zuführen oder zum Steuern oder Regeln des Flusses von Luft oder Gasen zum Trocknen von festen Gütern oder Erzeugnissen (Klimatisieren oder Belüften allgemein F24F) [1, 2006.01]
F26B 21/02	1-Punkt Untergruppe	. Umlauf von Luft oder Gasen in geschlossenem Kreislauf, z.B. vollständig innerhalb der Trocknungsanlage (F26B 21/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 21/04	2-Punkt Untergruppe	teilweise außerhalb der Trocknungsanlage [1, 2006.01]
F26B 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Steuern oder Regeln, z.B. Regeln der Kennwerte der Gaszufuhr (F26B 21/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 21/08	2-Punkt Untergruppe	der Feuchtigkeit [1, 2006.01]
F26B 21/10	2-Punkt Untergruppe	der Temperatur; des Druckes [1, 2006.01]
F26B 21/12	2-Punkt Untergruppe	der Strömungsgeschwindigkeit; der Strömungsmittelmenge [1, 2006.01]
F26B 21/14	1-Punkt Untergruppe	. Verwendung von Gasen oder Dämpfen außer Luft oder Wasserdampf [1, 2006.01]
F26B 23/00	Hauptgruppe	Heizanordnungen (Verwendung erhitzter Luft oder Gase F26B 21/00) [1, 2006.01]
F26B 23/02	1-Punkt Untergruppe	. Verwendung von Verbrennungswärme (F26B 23/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 23/04	1-Punkt Untergruppe	. Verwendung elektrischer Beheizung (F26B 23/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 23/06	2-Punkt Untergruppe	Widerstandsheizung [1, 2006.01]
F26B 23/08	2-Punkt Untergruppe	Induktive Heizung; kapazitive Heizung; Mikrowellen-Heizung [1, 2006.01]
F26B 23/10	1-Punkt Untergruppe	. Verwendung von Rohren oder Kanälen, die die erhitzten Wärmeträger enthalten [1, 2006.01]
F26B 25/00	Hauptgruppe	Einzelheiten allgemeiner Anwendung, die nicht von den Gruppen F26B 21/00 oder F26B 23/00 umfasst sind (Laden, Fördern oder Entladen allgemein B65G) [1, 2006.01]
F26B 25/02	1-Punkt Untergruppe	. Verwendung von Antriebsvorrichtungen, die nicht durch eine andere Unterklasse umfasst sind [1, 2006.01]
F26B 25/04	1-Punkt Untergruppe	. Bewegungs-, Rühr- oder Kratzvorrichtungen [1, 2006.01]
F26B 25/06	1-Punkt Untergruppe	. Kammern, Behälter oder Gefäße [1, 2006.01]
F26B 25/08	2-Punkt Untergruppe	Teile davon [1, 2006.01]
F26B 25/10	3-Punkt Untergruppe	Böden, Decken oder Behälterböden; Läuterböden [1, 2006.01]
F26B 25/12	3-Punkt Untergruppe	Mauern oder Seitenwände; Türen [1, 2006.01]
F26B 25/14	2-Punkt Untergruppe	Kammern, Behälter oder Gefäße einfacher Bauart [1, 2006.01]
F26B 25/16	3-Punkt Untergruppe	im Wesentlichen geschlossen, z.B. Trommel [1, 2006.01]
F26B 25/18	3-Punkt Untergruppe	im Wesentlichen offen, z.B. Teller, Tröge, Pfannen [1, 2006.01]
F26B 25/20	1-Punkt Untergruppe	. Walzen (F26B 25/06 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F26B 25/22	1-Punkt Untergruppe	. Steuern oder Regeln des Trocknungsvorgangs in Abhängigkeit vom Feuchtigkeitsgehalt der festen Güter oder Erzeugnisse [1, 2006.01]