Symbol	Typ	Titel
F	**Sektion**	**Sektion F — Maschinenbau; Beleuchtung; Heizung; Waffen; Sprengen**
F01	**Untersektion**	**Kraftmaschinen und Arbeitsmaschinen**
F01	**Klasse**	**Kraft- und Arbeitsmaschinen oder Kraftmaschinen allgemein; Kraftanlagen allgemein; Dampfkraftmaschinen**
F01C	**Unterklasse**	**Rotationskolben- oder Schwenkkolbenmaschinen, Rotationskolben- oder Schwenkkolbenkraftmaschinen (Brennkraftmaschinen F02; Besonderheiten in Bezug auf die innere Verbrennung F02B 53/00 , F02B 55/00; Kraft- und Arbeitsmaschinen für Flüssigkeiten F03, F04)**
F01C 1/00	**Hauptgruppe**	**Rotationskolbenmaschinen (mit nicht parallelen Achsen der Eingriffskörper F01C 3/00; mit zumindest teilweise elastisch verformbaren Wandungsteilen F01C 5/00; mit Flüssigkeitsring oder dgl. F01C 7/00; Hubkolbenmaschinen mit einem oder mehreren in rotierenden Zylindern befindlichen Hubkolben, die durch das Arbeitsfluid beaufschlagt werden oder dieses verdrängen F01B 13/00) [1, 2006.01]**
F01C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Kreiseingriff oder mit kreiseingriffähnlichem Eingriff, d.h. mit kreisend paralleler Bewegung der Eingriffskörper, wobei diese gleich viele Zähne oder Zähnen äquivalente Teile haben [1, 2006.01]
F01C 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . Innenachsige Maschinen [1, 2006.01]
F01C 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . Nicht-innenachsige Maschinen (F01C 1/063 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F01C 1/063	2-Punkt Untergruppe	. . Koaxialachsige Maschinen mit über den Umfang sich kontinuierlich änderndem Abstand der Eingriffskörper [3, 2006.01]
F01C 1/067	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Kurvengetriebe [3, 2006.01]
F01C 1/07	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Kurbelgetriebe [3, 2006.01]
F01C 1/073	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Sperrklinkengetriebe [3, 2006.01]
F01C 1/077	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Zahnradgetriebe [3, 2006.01]
F01C 1/08	1-Punkt Untergruppe	. mit Kämmeingriff, d.h. die Eingriffskörper stehen in ähnlichem Eingriff wie bei Zahnradgetrieben [1, 2006.01]
F01C 1/10	2-Punkt Untergruppe	. . Innenachsige Maschinen, bei denen der äußere Eingriffskörper mehr Zähne oder Zähnen äquivalente Teile, wie z.B. Walzen, hat als der innere Eingriffskörper [1, 2006.01]
F01C 1/107	3-Punkt Untergruppe	. . . mit schraubenförmiger Verzahnung [3, 2006.01]
F01C 1/113	3-Punkt Untergruppe	. . . mit vom inneren Eingriffskörper getragenen Rollen im Eingriff mit dem äußeren Eingriffskörper [3, 2006.01]
F01C 1/12	2-Punkt Untergruppe	. . Nicht-innenachsige Maschinen [1, 2006.01]
F01C 1/14	3-Punkt Untergruppe	. . . mit verzahnten Rotationskolben [1, 2006.01]
F01C 1/16	4-Punkt Untergruppe	. . . . schraubenverzahnt oder schrägverzahnt, z.B. pfeilverzahnt [1, 2006.01]
F01C 1/18	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit ähnlichen Zahnformen (F01C 1/16 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F01C 1/20	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit nichtähnlichen Zahnformen (F01C 1/16 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F01C 1/22	1-Punkt Untergruppe	. Innenachsige Maschinen mit gleicher Drehrichtung der Eingriffskörper an der Eingriffsstelle [Schlupfeingriff] oder mit einem stationären Eingriffskörper, wobei der innere Eingriffskörper mehr Zähne oder Zähnen äquivalente Teile hat als der äußere Eingriffskörper [1, 2006.01]
F01C 1/24	1-Punkt Untergruppe	. mit Gegeneingriff, d.h. mit entgegengesetzter Drehrichtung der Eingriffskörper an der Eingriffsstelle [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
F01C 1/26	2-Punkt Untergruppe	. . Innenachsige Maschinen [1, 2006.01]
F01C 1/28	2-Punkt Untergruppe	. . Nicht-innenachsige Maschinen [1, 2006.01]
F01C 1/30	1-Punkt Untergruppe	. mit gemischtem Eingriff, d.h. mit zwei oder mehr Eingriffsarten der Gruppen F01C 1/02 , F01C 1/08 , F01C 1/22 und F01C 1/24 , oder mit einem Eingriff entsprechend einer dieser Gruppen und einer zusätzlichen anderen Relativbewegung der Eingriffskörper [1, 2006.01]
F01C 1/32	2-Punkt Untergruppe	. . mit Kreiseingriff und Hubeingriff [1, 2006.01]
F01C 1/324	3-Punkt Untergruppe	. . . mit am inneren Eingriffskörper drehschwingend gelagerten Schiebern, die in Hubeingriff mit dem äußeren Eingriffskörper stehen [3, 2006.01]
F01C 1/328	4-Punkt Untergruppe	. . . . und die zusätzlich am äußeren Eingriffskörper drehschwingend gelagert sind [3, 2006.01]
F01C 1/332	3-Punkt Untergruppe	. . . mit am äußeren Eingriffskörper drehschwingend gelagerten Schiebern, die in Hubeingriff mit dem inneren Eingriffskörper stehen [3, 2006.01]
F01C 1/336	4-Punkt Untergruppe	. . . . und die zusätzlich am inneren Eingriffskörper drehschwingend gelagert sind [3, 2006.01]
F01C 1/34	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem Eingriff nach F01C 1/08 oder F01C 1/22 und Hubeingriff [1, 2006.01]
F01C 1/344	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Schiebern, die in Hubeingriff mit dem inneren Eingriffskörper stehen [3, 2006.01]
F01C 1/348	4-Punkt Untergruppe	. . . . wobei die Kolbenschieber zusätzlich formschlüssig, jedoch mit Umfangsspiel, in einen äußeren drehbaren Körper eingreifen [3, 2006.01]
F01C 1/352	4-Punkt Untergruppe	. . . . wobei die Kolbenschieber zusätzlich auf der Achse des äußeren Eingriffskörpers schwenkbar gelagert sind [3, 2006.01]
F01C 1/356	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Kolbenschiebern, die in Hubeingriff mit dem äußeren Eingriffskörper stehen [3, 2006.01]
F01C 1/36	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem Eingriff nach F01C 1/22 und F01C 1/24 [1, 2006.01]
F01C 1/38	2-Punkt Untergruppe	. . mit Kreiseingriff und drehschwingendem Leistungsteil oder Absperrteil (F01C 1/32 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
F01C 1/39	3-Punkt Untergruppe	. . . mit sowohl am inneren als auch am äußeren Eingriffskörper drehschwingend gelagerten Leistungsteil oder Absperrteil [3, 2006.01]
F01C 1/40	2-Punkt Untergruppe	. . mit Eingriff nach F01C 1/08 oder F01C 1/22 und einem schwenkbeweglich abgelenkten Glied [1, 2006.01]
F01C 1/44	3-Punkt Untergruppe	. . . mit am inneren Eingriffskörper drehschwingend gelagertem Leistungsteil oder Absperrteil [3, 2006.01]
F01C 1/46	3-Punkt Untergruppe	. . . mit am äußeren Eingriffskörper drehschwingend gelagertem Leistungsteil oder Absperrteil [3, 2006.01]
F01C 3/00	**Hauptgruppe**	**Rotationskolbenmaschinen mit nichtparallelen Achsen der Eingriffskörper (mit zumindest teilweise elastisch verformbaren Wandungsteilen F01C 5/00) [1, 2006.01]**
F01C 3/02	1-Punkt Untergruppe	. die Maschinenachsen schließen einen Winkel von 90 Grad ein [1, 2006.01]
F01C 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit axial gleitenden plattenförmigen Leistungsteilen oder Absperrteilen [1, 2006.01]
F01C 3/06	1-Punkt Untergruppe	. die Maschinenachsen schließen einen von 90 Grad abweichenden Winkel ein [1, 2006.01]
F01C 3/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Kämmeingriff, d.h. die Eingriffskörper stehen in ähnlichem Eingriff wie bei Zahnradgetrieben [1, 2006.01]
F01C 5/00	**Hauptgruppe**	**Rotationskolbenmaschinen mit zumindest teilweise elastisch verformbaren Wandungsteilen [1, 2006.01]**
F01C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. mit einem elastisch verformbaren Teil am inneren Eingriffskörper, z.B. am Kolben [1, 2006.01]
F01C 5/04	1-Punkt Untergruppe	. mit einem elastisch verformbaren Teil am äußeren Eingriffskörper, z.B. am Mantel [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
F01C 5/06	1-Punkt Untergruppe	. mit einem gesonderten elastisch verformbaren Teil [1, 2006.01]
F01C 5/08	2-Punkt Untergruppe	. . rohrförmig oder schlauchförmig [Schlauchmaschinen] [1, 2006.01]
F01C 7/00	**Hauptgruppe**	**Rotationskolbenmaschinen mit Flüssigkeitsring oder dgl. [1, 2006.01]**
F01C 9/00	**Hauptgruppe**	**Schwenkkolbenmaschinen [1, 2006.01]**
F01C 11/00	**Hauptgruppe**	**Kombinationen mehrerer Rotationskolbenmaschinen oder Schwenkkolbenmaschinen (F01C 13/00 hat Vorrang; Kombination mehrerer Pumpen F04; Strömungsmittelgetriebe F16H) [1, 2006.01]**
F01C 13/00	**Hauptgruppe**	**Ausbildung von Rotationskolbenmaschinen für Sonderzwecke; Kombinationen von Kraftmaschinen mit angetriebenen Vorrichtungen [1, 2006.01]**
F01C 13/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Antrieb von Handwerkzeugen oder dgl. [1, 2006.01]
F01C 13/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Antrieb von Pumpen oder Verdichtern [1, 2006.01]
F01C 17/00	**Hauptgruppe**	**Führungsgetriebe-Anordnungen für die Eingriffskörper, z.B. für Rotationskolben und Mantel [1, 2006.01]**
F01C 17/02	1-Punkt Untergruppe	. als Zahnradgetriebe (F01C 1/077 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
F01C 17/04	1-Punkt Untergruppe	. Kurvengetriebe (F01C 1/067 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
F01C 17/06	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Kurbeln, Universalgelenken oder ähnlichen Getriebeelementen (F01C 1/07 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
F01C 19/00	**Hauptgruppe**	**Dichtungsvorrichtungen für Rotationskolbenmaschinen (Dichtungen allgemein F16J) [1, 2006.01]**
F01C 19/02	1-Punkt Untergruppe	. Radialdichtungen für das Arbeitsfluid [1, 2006.01]
F01C 19/04	2-Punkt Untergruppe	. . aus starrem Material [1, 2006.01]
F01C 19/06	2-Punkt Untergruppe	. . aus elastischem Material [1, 2006.01]
F01C 19/08	1-Punkt Untergruppe	. Axialdichtungen für das Arbeitsfluid [1, 2006.01]
F01C 19/10	1-Punkt Untergruppe	. Verbindungsdichtungen für das Arbeitsfluid zwischen sich radial und axial bewegenden Dichtteilen [1, 2006.01]
F01C 19/12	1-Punkt Untergruppe	. für andere Medien als das Arbeitsfluid [1, 2006.01]
F01C 20/00	**Hauptgruppe**	**Steuern, Regeln oder Überwachen von oder Sicherheitsmaßnahmen für Kraft- oder Arbeitsmaschinen [2006.01]**
F01C 20/02	1-Punkt Untergruppe	. besonders ausgebildet für mehrere in Reihe oder parallel geschaltete Kraft- oder Arbeitsmaschinen [2006.01]
F01C 20/04	1-Punkt Untergruppe	. besonders ausgebildet für reversierbare Kraft- oder Arbeitsmaschinen [2006.01]
F01C 20/06	1-Punkt Untergruppe	. besonders ausgebildet für Abstellbetrieb, Anfahrbetrieb, Entlastungsbetrieb oder Leerlaufbetrieb [2006.01]
F01C 20/08	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Ändern der Drehzahl [2006.01]
F01C 20/10	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Verstellen der Lage der Einlassöffnung oder Auslassöffnung in Bezug auf die Arbeitskammer [2006.01]
F01C 20/12	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Schieberventilen [2006.01]
F01C 20/14	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Drehschieberventilen [2006.01]
F01C 20/16	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Hubventilen [2006.01]
F01C 20/18	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Ändern des Volumens der Arbeitskammer (Verstellen der Lage der Einlass- oder Auslassöffnung F01C 20/10) [2006.01]
F01C 20/20	2-Punkt Untergruppe	. . durch Ändern der inneren oder äußeren Kontur der Arbeitskammer [2006.01]

Symbol	Typ	Titel
F01C 20/22	2-Punkt Untergruppe	. . durch Ändern der Exzentrizität zwischen zusammenarbeitenden Bauteilen [2006.01]
F01C 20/24	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Steuerventile, die den Druck oder den Durchsatz regeln, z.B. Auslassventile (F01C 20/10 hat Vorrang) [2006.01]
F01C 20/26	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Bypass-Leitungen [2006.01]
F01C 20/28	1-Punkt Untergruppe	. Sicherheitsmaßnahmen; Überwachen [2006.01]
F01C 21/00	**Hauptgruppe**	**Einzelheiten oder Zubehör, soweit nicht in den Gruppen F01C 1/00-F01C 20/00 vorgesehen [1, 2006.01]**
F01C 21/02	1-Punkt Untergruppe	. Lageranordnungen (Lager allgemein F16C) [1, 2006.01]
F01C 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Schmierung (von Kraft- und Arbeitsmaschinen oder Kraftmaschinen allgemein F01M) [1, 2006.01]
F01C 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Heizung; Kühlung (von Kraft- und Arbeitsmaschinen oder Kraftmaschinen allgemein F01P); Wärmedämmung (Wärmedämmung allgemein F16L) [1, 2006.01]
F01C 21/08	1-Punkt Untergruppe	. Rotationskolben (Hubkolben allgemein F16J) [1, 2006.01]
F01C 21/10	1-Punkt Untergruppe	. Äußere Eingriffskörper für das Zusammenwirken mit Rotationskolben; Mäntel, Gehäuse (Gehäuse für Rotationskraft- und Arbeitsmaschinen oder Kraftmaschinen allgemein F16M) [1, 2006.01]
F01C 21/18	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen für Einlass oder Auslass des Arbeitsfluids, z.B. bauliche Merkmale des Ein- oder Auslasses [2006.01]