

Symbol	Typ	Titel
F	Sektion	Sektion F – Maschinenbau; Beleuchtung; Heizung; Waffen; Sprengen
F01	Untersektion	Kraftmaschinen und Arbeitsmaschinen
F01	Klasse	Kraft- und Arbeitsmaschinen oder Kraftmaschinen allgemein; Kraftanlagen allgemein; Dampfkraftmaschinen
F01C	Unterkategorie	Rotationskolben- oder Schwenkkolbenmaschinen, Rotationskolben- oder Schwenkkolbenkraftmaschinen (Brennkraftmaschinen F02; Besonderheiten in Bezug auf die innere Verbrennung F02B 53/00 , F02B 55/00; Kraft- und Arbeitsmaschinen für Flüssigkeiten F03, F04)
F01C 1/00	Hauptgruppe	Rotationskolbenmaschinen (mit nicht parallelen Achsen der Eingriffskörper F01C 3/00; mit zumindest teilweise elastisch verformbaren Wandungsteilen F01C 5/00; mit Flüssigkeitsring oder dgl. F01C 7/00; Hubkolbenmaschinen mit einem oder mehreren in rotierenden Zylindern befindlichen Hubkolben, die durch das Arbeitsfluid beaufschlagt werden oder dieses verdrängen F01B 13/00) [1, 2006.01]
F01C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Kreiseingriff oder mit kreiseingriffähnlichem Eingriff, d.h. mit kreisend paralleler Bewegung der Eingriffskörper, wobei diese gleich viele Zähne oder Zähnen äquivalente Teile haben [1, 2006.01]
F01C 1/04	2-Punkt Untergruppe	.. Innenachsige Maschinen [1, 2006.01]
F01C 1/06	2-Punkt Untergruppe	.. Nicht-innenachsige Maschinen (F01C 1/063 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F01C 1/063	2-Punkt Untergruppe	.. Koaxialachsige Maschinen mit über den Umfang sich kontinuierlich änderndem Abstand der Eingriffskörper [3, 2006.01]
F01C 1/067	3-Punkt Untergruppe	... mit Kurvengetriebe [3, 2006.01]
F01C 1/07	3-Punkt Untergruppe	... mit Kurbelgetriebe [3, 2006.01]
F01C 1/073	3-Punkt Untergruppe	... mit Sperrklinkengetriebe [3, 2006.01]
F01C 1/077	3-Punkt Untergruppe	... mit Zahnradgetriebe [3, 2006.01]
F01C 1/08	1-Punkt Untergruppe	. mit Kämmeingriff, d.h. die Eingriffskörper stehen in ähnlichem Eingriff wie bei Zahnradgetrieben [1, 2006.01]
F01C 1/10	2-Punkt Untergruppe	.. Innenachsige Maschinen, bei denen der äußere Eingriffskörper mehr Zähne oder Zähnen äquivalente Teile, wie z.B. Walzen, hat als der innere Eingriffskörper [1, 2006.01]
F01C 1/107	3-Punkt Untergruppe	... mit schraubenförmiger Verzahnung [3, 2006.01]
F01C 1/113	3-Punkt Untergruppe	... mit vom inneren Eingriffskörper getragenen Rollen im Eingriff mit dem äußeren Eingriffskörper [3, 2006.01]
F01C 1/12	2-Punkt Untergruppe	.. Nicht-innenachsige Maschinen [1, 2006.01]
F01C 1/14	3-Punkt Untergruppe	... mit verzahnten Rotationskolben [1, 2006.01]
F01C 1/16	4-Punkt Untergruppe schraubenverzahnt oder schrägverzahnt, z.B. pfeilverzahnt [1, 2006.01]
F01C 1/18	4-Punkt Untergruppe mit ähnlichen Zahnformen (F01C 1/16 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F01C 1/20	4-Punkt Untergruppe mit nichtähnlichen Zahnformen (F01C 1/16 hat Vorrang) [1, 2006.01]
F01C 1/22	1-Punkt Untergruppe	. Innenachsige Maschinen mit gleicher Drehrichtung der Eingriffskörper an der Eingriffsstelle (Schlupfeingriff) oder mit einem stationären Eingriffskörper, wobei der innere Eingriffskörper mehr Zähne oder Zähnen äquivalente Teile hat als der äußere Eingriffskörper [1, 2006.01]
F01C 1/24	1-Punkt Untergruppe	. mit Gegeneingriff, d.h. mit entgegengesetzter Drehrichtung der Eingriffskörper an der Eingriffsstelle [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
F01C 1/26	2-Punkt Untergruppe	... Innenachsige Maschinen [1, 2006.01]
F01C 1/28	2-Punkt Untergruppe	... Nicht-innenachsige Maschinen [1, 2006.01]
F01C 1/30	1-Punkt Untergruppe	. mit gemischemtem Eingriff, d.h. mit zwei oder mehr Eingriffsarten der Gruppen F01C 1/02 , F01C 1/08 , F01C 1/22 und F01C 1/24 , oder mit einem Eingriff entsprechend einer dieser Gruppen und einer zusätzlichen anderen Relativbewegung der Eingriffskörper [1, 2006.01]
F01C 1/32	2-Punkt Untergruppe	... mit Kreiseingriff und Hubeingriff [1, 2006.01]
F01C 1/324	3-Punkt Untergruppe	... mit am inneren Eingriffskörper drehschwingend gelagerten Schiebern, die in Hubeingriff mit dem äußeren Eingriffskörper stehen [3, 2006.01]
F01C 1/328	4-Punkt Untergruppe und die zusätzlich am äußeren Eingriffskörper drehschwingend gelagert sind [3, 2006.01]
F01C 1/332	3-Punkt Untergruppe	... mit am äußeren Eingriffskörper drehschwingend gelagerten Schiebern, die in Hubeingriff mit dem inneren Eingriffskörper stehen [3, 2006.01]
F01C 1/336	4-Punkt Untergruppe und die zusätzlich am inneren Eingriffskörper drehschwingend gelagert sind [3, 2006.01]
F01C 1/34	2-Punkt Untergruppe	... mit einem Eingriff nach F01C 1/08 oder F01C 1/22 und Hubeingriff [1, 2006.01]
F01C 1/344	3-Punkt Untergruppe	... mit Schiebern, die in Hubeingriff mit dem inneren Eingriffskörper stehen [3, 2006.01]
F01C 1/348	4-Punkt Untergruppe wobei die Kolbenschieber zusätzlich formschlüssig, jedoch mit Umfangsspiel, in einen äußeren drehbaren Körper eingreifen [3, 2006.01]
F01C 1/352	4-Punkt Untergruppe wobei die Kolbenschieber zusätzlich auf der Achse des äußeren Eingriffskörpers schwenkbar gelagert sind [3, 2006.01]
F01C 1/356	3-Punkt Untergruppe	... mit Kolbenschiebern, die in Hubeingriff mit dem äußeren Eingriffskörper stehen [3, 2006.01]
F01C 1/36	2-Punkt Untergruppe	... mit einem Eingriff nach F01C 1/22 und F01C 1/24 [1, 2006.01]
F01C 1/38	2-Punkt Untergruppe	... mit Kreiseingriff und drehschwingendem Leistungsteil oder Abspererteil (F01C 1/32 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
F01C 1/39	3-Punkt Untergruppe	... mit sowohl am inneren als auch am äußeren Eingriffskörper drehschwingend gelagerten Leistungsteil oder Abspererteil [3, 2006.01]
F01C 1/40	2-Punkt Untergruppe	... mit Eingriff nach F01C 1/08 oder F01C 1/22 und einem schwenkbeweglich abgelenkten Glied [1, 2006.01]
F01C 1/44	3-Punkt Untergruppe	... mit am inneren Eingriffskörper drehschwingend gelagertem Leistungsteil oder Abspererteil [3, 2006.01]
F01C 1/46	3-Punkt Untergruppe	... mit am äußeren Eingriffskörper drehschwingend gelagertem Leistungsteil oder Abspererteil [3, 2006.01]
F01C 3/00	Hauptgruppe	Rotationskolbenmaschinen mit nichtparallelen Achsen der Eingriffskörper (mit zumindest teilweise elastisch verformbaren Wandungsteilen F01C 5/00) [1, 2006.01]
F01C 3/02	1-Punkt Untergruppe	. die Maschinenachsen schließen einen Winkel von 90 Grad ein [1, 2006.01]
F01C 3/04	2-Punkt Untergruppe	... mit axial gleitenden plattenförmigen Leistungsteilen oder Abspererteilen [1, 2006.01]
F01C 3/06	1-Punkt Untergruppe	. die Maschinenachsen schließen einen von 90 Grad abweichenden Winkel ein [1, 2006.01]
F01C 3/08	2-Punkt Untergruppe	... mit Kämmeingriff, d.h. die Eingriffskörper stehen in ähnlichem Eingriff wie bei Zahnradgetrieben [1, 2006.01]
F01C 5/00	Hauptgruppe	Rotationskolbenmaschinen mit zumindest teilweise elastisch verformbaren Wandungsteilen [1, 2006.01]
F01C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. mit einem elastisch verformbaren Teil am inneren Eingriffskörper, z.B. am Kolben [1, 2006.01]
F01C 5/04	1-Punkt Untergruppe	. mit einem elastisch verformbaren Teil am äußeren Eingriffskörper, z.B. am Mantel [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
F01C 5/06	1-Punkt Untergruppe	. mit einem gesonderten elastisch verformbaren Teil [1, 2006.01]
F01C 5/08	2-Punkt Untergruppe	... rohrförmig oder schlauchförmig [Schlauchmaschinen] [1, 2006.01]
F01C 7/00	Hauptgruppe	Rotationskolbenmaschinen mit Flüssigkeitsring oder dgl. [1, 2006.01]
F01C 9/00	Hauptgruppe	Schwenkkolbenmaschinen [1, 2006.01]
F01C 11/00	Hauptgruppe	Kombinationen mehrerer Rotationskolbenmaschinen oder Schwenkkolbenmaschinen (F01C 13/00 hat Vorrang; Kombination mehrerer Pumpen F04; Strömungsmittelgetriebe F16H) [1, 2006.01]
F01C 13/00	Hauptgruppe	Ausbildung von Rotationskolbenmaschinen für Sonderzwecke; Kombinationen von Kraftmaschinen mit angetriebenen Vorrichtungen [1, 2006.01]
F01C 13/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Antrieb von Handwerkzeugen oder dgl. [1, 2006.01]
F01C 13/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Antrieb von Pumpen oder Verdichtern [1, 2006.01]
F01C 17/00	Hauptgruppe	Führungsgetriebe-Anordnungen für die Eingriffskörper, z.B. für Rotationskolben und Mantel [1, 2006.01]
F01C 17/02	1-Punkt Untergruppe	. als Zahnradgetriebe (F01C 1/077 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
F01C 17/04	1-Punkt Untergruppe	. Kurvengetriebe (F01C 1/067 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
F01C 17/06	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Kurbeln, Universalgelenken oder ähnlichen Getriebeelementen (F01C 1/07 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
F01C 19/00	Hauptgruppe	Dichtungsvorrichtungen für Rotationskolbenmaschinen (Dichtungen allgemein F16) [1, 2006.01]
F01C 19/02	1-Punkt Untergruppe	. Radialdichtungen für das Arbeitsfluid [1, 2006.01]
F01C 19/04	2-Punkt Untergruppe	... aus starrem Material [1, 2006.01]
F01C 19/06	2-Punkt Untergruppe	... aus elastischem Material [1, 2006.01]
F01C 19/08	1-Punkt Untergruppe	. Axialdichtungen für das Arbeitsfluid [1, 2006.01]
F01C 19/10	1-Punkt Untergruppe	. Verbindungs dichtungen für das Arbeitsfluid zwischen sich radial und axial bewegenden Dichtteilen [1, 2006.01]
F01C 19/12	1-Punkt Untergruppe	. für andere Medien als das Arbeitsfluid [1, 2006.01]
F01C 20/00	Hauptgruppe	Steuern, Regeln oder Überwachen von oder Sicherheitsmaßnahmen für Kraft- oder Arbeitsmaschinen [2006.01]
F01C 20/02	1-Punkt Untergruppe	. besonders ausgebildet für mehrere in Reihe oder parallel geschaltete Kraft- oder Arbeitsmaschinen [2006.01]
F01C 20/04	1-Punkt Untergruppe	. besonders ausgebildet für reversierbare Kraft- oder Arbeitsmaschinen [2006.01]
F01C 20/06	1-Punkt Untergruppe	. besonders ausgebildet für Abstellbetrieb, Anfahrbetrieb, Entlastungsbetrieb oder Leerlaufbetrieb [2006.01]
F01C 20/08	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Ändern der Drehzahl [2006.01]
F01C 20/10	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Verstellen der Lage der Einlassöffnung oder Auslassöffnung in Bezug auf die Arbeitskammer [2006.01]
F01C 20/12	2-Punkt Untergruppe	... unter Verwendung von Schieberventilen [2006.01]
F01C 20/14	2-Punkt Untergruppe	... unter Verwendung von Drehschieberventilen [2006.01]
F01C 20/16	2-Punkt Untergruppe	... unter Verwendung von Hubventilen [2006.01]
F01C 20/18	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Ändern des Volumens der Arbeitskammer (Verstellen der Lage der Einlass- oder Auslassöffnung F01C 20/10) [2006.01]
F01C 20/20	2-Punkt Untergruppe	... durch Ändern der inneren oder äußeren Kontur der Arbeitskammer [2006.01]

Symbol	Typ	Titel
F01C 20/22	2-Punkt Untergruppe	... durch Ändern der Exzentrizität zwischen zusammenarbeitenden Bauteilen [2006.01]
F01C 20/24	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Steuerventile, die den Druck oder den Durchsatz regeln, z.B. Auslassventile (F01C 20/10 hat Vorrang) [2006.01]
F01C 20/26	2-Punkt Untergruppe	... unter Verwendung von Bypass-Leitungen [2006.01]
F01C 20/28	1-Punkt Untergruppe	. Sicherheitsmaßnahmen; Überwachen [2006.01]
F01C 21/00	Hauptgruppe	Einzelheiten oder Zubehör, soweit nicht in den Gruppen F01C 1/00-F01C 20/00 vorgesehen [1, 2006.01]
F01C 21/02	1-Punkt Untergruppe	. Lageranordnungen (Lager allgemein F16C) [1, 2006.01]
F01C 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Schmierung (von Kraft- und Arbeitsmaschinen oder Kraftmaschinen allgemein F01M) [1, 2006.01]
F01C 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Heizung; Kühlung (von Kraft- und Arbeitsmaschinen oder Kraftmaschinen allgemein F01P); Wärmedämmung (Wärmedämmung allgemein F16L) [1, 2006.01]
F01C 21/08	1-Punkt Untergruppe	. Rotationskolben (Hubkolben allgemein F16J) [1, 2006.01]
F01C 21/10	1-Punkt Untergruppe	. Äußere Eingriffskörper für das Zusammenwirken mit Rotationskolben; Mäntel, Gehäuse (Gehäuse für Rotationskraft- und Arbeitsmaschinen oder Kraftmaschinen allgemein F16M) [1, 2006.01]
F01C 21/18	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen für Einlass oder Auslass des Arbeitsfluids, z.B. bauliche Merkmale des Ein- oder Auslasses [2006.01]