D D21	Sektion Untersektion	Sektion D — Textilien; Papier Papier
D21	Klasse	Papierherstellung; Herstellung, Gewinnung von Cellulose bzw. Zellstoff
D21F D21F 1/00	Unterklasse Hauptgruppe	Papiermaschinen; Verfahren zur Papierherstellung auf diesen  Nasspartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]
D21F 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Auflaufkasten für Langsiebmaschinen [1, 2006.01]
	1-Punkt Untergruppe	. Auflaufkasten für Rundsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/04	3	
D21F 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Regulieren des Faserbreistromes [1, 2006.01]
D21F 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Regulieren der Dickflüssigkeit [Konsistenz] [1, 2006.01]
D21F 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Drahtgewebe [Siebe] [1, 2006.01]
D21F 1/12	2-Punkt Untergruppe	deren Säume [1, 2006.01]
D21F 1/14	3-Punkt Untergruppe	geschweißt [1, 2006.01]
D21F 1/16	3-Punkt Untergruppe	geheftet [1, 2006.01]
D21F 1/18	1-Punkt Untergruppe	. Schüttelvorrichtungen für Maschinensiebe und angeschlossene Teile [1, 2006.01]
D21F 1/20	2-Punkt Untergruppe	in Langsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/22	2-Punkt Untergruppe	in Rundsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/24	1-Punkt Untergruppe	. Kipp-, Hebe- oder Senkvorrichtungen für Maschinensiebe [1, 2006.01]
D21F 1/26	2-Punkt Untergruppe	in Langsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/28	2-Punkt Untergruppe	in Rundsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/30	1-Punkt Untergruppe	. Schützen der Maschinensiebe vor mechanischer Beschädigung [1, 2006.01]
D21F 1/32	1-Punkt Untergruppe	. Waschen von Maschinensieben oder Filzen [1, 2006.01]
D21F 1/34	1-Punkt Untergruppe	. Ausbildung oder Anordnung von Spritzrohren [1, 2006.01]
D21F 1/36	1-Punkt Untergruppe	. Führungsvorrichtungen [1, 2006.01]
D21F 1/38	2-Punkt Untergruppe	Puffer [Anschläge] [1, 2006.01]
D21F 1/40	2-Punkt Untergruppe	Rollen [1, 2006.01]
D21F 1/42	2-Punkt Untergruppe	Strahldüsen [1, 2006.01]
D21F 1/44	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zur Herstellung von Wasserzeichen [1, 2006.01]
D21F 1/46	2-Punkt Untergruppe	Vordruckwalzen [Egoutteure] [1, 2006.01]
D21F 1/48	1-Punkt Untergruppe	. Saugeinrichtungen (Saugwalzen D21F 3/10) [1, 2006.01]
D21F 1/50	2-Punkt Untergruppe	Saugkästen mit Walzen [1, 2006.01]
D21F 1/52	2-Punkt Untergruppe	Saugkästen ohne Walzen [1, 2006.01]
D21F 1/54	1-Punkt Untergruppe	. Abschöpfvorrichtungen, z.B. Schaumlatten [1, 2006.01]

Symbol         Type         Teach           021F 156         1-Punkt Untergruppe         - Formstungen (1, 2006.01)           021F 158         1-Punkt Untergruppe         - Deckerhemen (1, 2006.01)           021F 156         1-Punkt Untergruppe         - Sundfabore (1, 2006.01)           021F 156         1-Punkt Untergruppe         - Magnetscheider (1, 2006.01)           021F 156         1-Punkt Untergruppe         - Magnetscheider (1, 2006.01)           021F 156         2-Punkt Untergruppe         - Auftrage des Pasethress, Entwässern oder Wiedergewinnen, Wiederverwendung des Pasethres-Abwassers (1, 2006.01)           021F 1576         2-Punkt Untergruppe         - durch Fieldalon (1, 2006.01)           021F 1577         2-Punkt Untergruppe         - unter Verwendung von Fritderen (1, 2006.01)           021F 1578         3-Punkt Untergruppe         - unter Verwendung von Zylleder (1, 2006.01)           021F 1578         3-Punkt Untergruppe         - unter Verwendung en diozer Siegürte (1, 2006.01)           021F 1578         3-Punkt Untergruppe         - unter Verwendung en diozer Siegürte (1, 2006.01)           021F 1578         3-Punkt Untergruppe         - unter Verwendung en diozer Siegürte (1, 2006.01)           021F 1578         3-Punkt Untergruppe         - unter Verwendung en agelementen Vertifischen Papierbahnen (1, 2006.01)           021F 15780         3-Punkt Unte	Complete	T	The 1
D21F 1/80		5	
1-Punkt Untergruppe   Sandfänge [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Magnetischeider [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Auffragnen des Fasethreis, Entwässern oder Wiedergewinnen; Wiederverwendung des Fasethreis Abwassers (1, 2006.01)   1-Punkt Untergruppe   unter Verwendung von Hydrozyklonen [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   durch Hotation [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   durch Verwendung von Zylindern [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   durch Verwendung von Zylindern [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   durch Verwendung von Zylindern [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   durch Verwendung endisser Siebgünse [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   durch Zugabe von agglomenierenden Verbindungen [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   durch Zugabe von agglomenierenden Verbindungen [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   durch Zugabe von agglomenierenden Verbindungen [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   deren Anordnungen [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Presswalzen [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Presswalzen [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Anordnung von Dampflastitistöchem in den Zylinder [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Anordnung von Dampflastitistöchem in den Zylinder [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Anordnung von Dampflastitistöchem in den Zylinder [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Anordnung von Dampflastitistöchem in den Zylinder [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Anordnung von Dampflastitistöchem in den Zylinder [1, 2006.01]   1-Punkt Untergruppe   Anordnun	D21F 1/58	1-Punkt Untergruppe	. Deckelriemen [1, 2006.01]
D21F 1/66   1-Punkt Untergruppe   Auffangen des Taserbreis, Entwässern oder Wiedergewinnen; Wiederverwendung des Faserbrei-Abwassers (IL 2006.01)	D21F 1/60	1-Punkt Untergruppe	. Rundsiebzylinder [1, 2006.01]
021F 1/66         1-Punkt Untergruppe         Auffangen des Faserbreis, Entwässern oder Wiedergewinnen; Wiederverwendung des Faserbrei-Abwassers (1, 2006.01)           021F 1/68         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung von Hydrozyklonen (1, 2006.01)           021F 1/70         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung von Trichtem (1, 2006.01)           021F 1/72         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung von Zylindem (1, 2006.01)           021F 1/76         3-Punkt Untergruppe         mit Sougung (1, 2006.01)           021F 1/78         3-Punkt Untergruppe         mit Sougung (1, 2006.01)           021F 1/78         3-Punkt Untergruppe         mit Verwendung endoser Siebgürtel (1, 2006.01)           021F 1/78         2-Punkt Untergruppe         durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen (1, 2006.01)           021F 1/78         2-Punkt Untergruppe         Verspert en Maschlinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen (1, 2006.01)           021F 3/00         Hauptgruppe         Presspartle an Maschlinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen (1, 2006.01)           021F 3/00         1-Punkt Untergruppe         Mittel zum Regulleren des Druckes (1, 2006.01)           021F 3/00         2-Punkt Untergruppe         Saugwalzen, z.B. Sautschwalzen (1, 2006.01)           021F 5/00         1-Punkt Untergruppe         Saugwalzen, z.B. Sautschwalzen (1, 2006.01)	D21F 1/62	1-Punkt Untergruppe	. Sandfänge [1, 2006.01]
1. 2006.01	D21F 1/64	1-Punkt Untergruppe	. Magnetscheider [1, 2006.01]
D2IF 1/70         2-Punkt Untergruppe         durch Flotation [1, 2006.01]           D2IF 1/72         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung von Trichtern [1, 2006.01]           D2IF 1/74         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung von Zylindern [1, 2006.01]           D2IF 1/76         3-Punkt Untergruppe         mit Druck [1, 2006.01]           D2IF 1/78         3-Punkt Untergruppe         mit Druck [1, 2006.01]           D2IF 1/80         2-Punkt Untergruppe         durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01]           D2IF 1/82         2-Punkt Untergruppe         durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01]           D2IF 3/00         Hauptgruppe         Überführen von fortlaufenden Papierbahnen von der Nasspartie auf die Presspartie [1, 2006.01]           D2IF 3/00         Hauptgruppe         Presspartie am Maschlinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]           D2IF 3/01         2-Punkt Untergruppe         deren Anordnungen [1, 2006.01]           D2IF 3/02         2-Punkt Untergruppe         Presswalzen [1, 2006.01]           D2IF 5/03         2-Punkt Untergruppe         Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]           D2IF 5/04         2-Punkt Untergruppe         Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]           D2IF 5/06         2-Punkt Untergruppe         Temperaturregelung [	D21F 1/66	1-Punkt Untergruppe	
D21F 1/72         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung von Trichtern [1, 2006.01]           D21F 1/74         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung von Zylindern [1, 2006.01]           D21F 1/76         3-Punkt Untergruppe         mit Saugung [1, 2006.01]           D21F 1/78         3-Punkt Untergruppe         mit Druck [1, 2006.01]           D21F 1/78         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung endloser Siebgürtel [1, 2006.01]           D21F 1/78         2-Punkt Untergruppe         durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01]           D21F 1/78         2-Punkt Untergruppe         durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01]           D21F 3/00         Hauptgruppe         Derführen von fortlaufenden Paplerbahnen von der Nasspartie auf die Presspartie [1, 2006.01]           D21F 3/00         1-Punkt Untergruppe         Nasspressen [1, 2006.01]           D21F 3/04         2-Punkt Untergruppe         Presswalzen [1, 2006.01]           D21F 3/06         2-Punkt Untergruppe         Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]           D21F 5/06         1-Punkt Untergruppe         Zylindertrocknung [1, 2006.01]           D21F 5/06         2-Punkt Untergruppe         Zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01]           D21F 5/06         2-Punkt Untergruppe         Temperaturregelung [1, 2006.01]	D21F 1/68	2-Punkt Untergruppe	unter Verwendung von Hydrozyklonen [1, 2006.01]
D21F 1/74         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung von Zylindem [1, 2006.01]           D21F 1/76         3-Punkt Untergruppe         mit Saugung [1, 2006.01]           D21F 1/78         3-Punkt Untergruppe         mit Druck [1, 2006.01]           D21F 1/80         2-Punkt Untergruppe         unter Verwendung endloser Siebgürtel [1, 2006.01]           D21F 1/82         2-Punkt Untergruppe         durch Zugabe von aggiomerierenden Verbindungen [1, 2006.01]           D21F 3/00         Hauptgruppe         Überführen von fortlaufenden Papierbahnen von der Nasspartie auf die Presspartie [1, 2006.01]           D21F 3/00         1-Punkt Untergruppe         Nasspressen [1, 2006.01]           D21F 3/04         2-Punkt Untergruppe         Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]           D21F 3/06         2-Punkt Untergruppe         Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]           D21F 5/06         2-Punkt Untergruppe         Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]           D21F 5/06         1-Punkt Untergruppe         Zinidertrocknung [1, 2006.01]           D21F 5/06         2-Punkt Untergruppe         an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01]           D21F 5/10         2-Punkt Untergruppe         Temperaturregelung [1, 2006.01]           D21F 5/10         2-Punkt Untergruppe         Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder	D21F 1/70	2-Punkt Untergruppe	durch Flotation [1, 2006.01]
D21F 1/76 3-Punkt Untergruppe mik Saugung [1, 2006.01] D21F 1/78 3-Punkt Untergruppe mik Druck [1, 2006.01] D21F 1/80 2-Punkt Untergruppe durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01] D21F 1/82 2-Punkt Untergruppe durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01] D21F 3/00 Hauptgruppe Presspartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01] D21F 3/00 1-Punkt Untergruppe deren Anordnungen [1, 2006.01] D21F 3/04 2-Punkt Untergruppe Mittel zum Regulieren des Druckes [1, 2006.01] D21F 3/06 2-Punkt Untergruppe Mittel zum Regulieren des Druckes [1, 2006.01] D21F 3/08 2-Punkt Untergruppe Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01] D21F 5/00 Hauptgruppe Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01] D21F 5/00 4-Punkt Untergruppe Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01] D21F 5/04 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01] D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01] D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/10 1-Punkt Untergruppe Aufhängetrocknung [1, 2006.01] D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe Trockenen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01] D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe Trockenen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01] D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe Trockenen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]	D21F 1/72	2-Punkt Untergruppe	unter Verwendung von Trichtern [1, 2006.01]
D21F 1/78 3-Punkt Untergruppe mit Druck [1, 2006.01] D21F 1/80 2-Punkt Untergruppe durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01] D21F 1/82 2-Punkt Untergruppe durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01] D21F 3/00 Hauptgruppe Presspartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01] D21F 3/00 4-Punkt Untergruppe deren Anordnungen [1, 2006.01] D21F 3/04 2-Punkt Untergruppe deren Anordnungen [1, 2006.01] D21F 3/06 2-Punkt Untergruppe Mittel zum Regulieren des Druckes [1, 2006.01] D21F 3/08 2-Punkt Untergruppe Presswalzen [1, 2006.01] D21F 3/09 4-Punkt Untergruppe Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01] D21F 5/00 4-Punkt Untergruppe Zeylindertrocknung [1, 2006.01] D21F 5/00 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01] D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01] D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/10 1-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe Trocken von Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01] D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe Trocken von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01] D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe Trocken von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01] D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe Trocken von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]	D21F 1/74	2-Punkt Untergruppe	unter Verwendung von Zylindern [1, 2006.01]
D21F 1/80 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung endloser Siebgürtel [1, 2006.01] D21F 1/82 2-Punkt Untergruppe durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01] D21F 3/00 Hauptgruppe Presspartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01] D21F 3/02 1-Punkt Untergruppe deren Anordnungen [1, 2006.01] D21F 3/04 2-Punkt Untergruppe deren Anordnungen [1, 2006.01] D21F 3/06 2-Punkt Untergruppe Mittel zum Regulieren des Druckes [1, 2006.01] D21F 3/08 2-Punkt Untergruppe Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01] D21F 3/10 2-Punkt Untergruppe Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01] D21F 5/00 Hauptgruppe Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01] D21F 5/02 1-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01] D21F 5/04 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01] D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchem in den Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchem in den Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01] D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01] D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe Trocknen der Bahnen durch Belkluft [1, 2006.01] D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]	D21F 1/76	3-Punkt Untergruppe	mit Saugung [1, 2006.01]
D21F 1/82 2-Punkt Untergruppe	D21F 1/78	3-Punkt Untergruppe	mit Druck [1, 2006.01]
D21F 2/00HauptgruppeÜberführen von fortlaufenden Papierbahnen von der Nasspartie auf die Presspartie [1, 2006.01]D21F 3/00HauptgruppePresspartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]D21F 3/042-Punkt Untergruppe deren Anordnungen [1, 2006.01]D21F 3/062-Punkt Untergruppe Mittel zum Regulieren des Druckes [1, 2006.01]D21F 3/082-Punkt Untergruppe Fresswalzen [1, 2006.01]D21F 3/102-Punkt Untergruppe Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]D21F 5/00Hauptgruppe Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]D21F 5/021-Punkt Untergruppe Zylindertrocknung [1, 2006.01]D21F 5/042-Punkt Untergruppe Temperaturregelung [1, 2006.01]D21F 5/062-Punkt Untergruppe Temperaturregelung [1, 2006.01]D21F 5/082-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinderr [1, 2006.01]D21F 5/102-Punkt Untergruppe Aufhängetrocknung [1, 2006.01]D21F 5/141-Punkt Untergruppe Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]D21F 5/161-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]D21F 5/181-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]D21F 5/181-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]	D21F 1/80	2-Punkt Untergruppe	unter Verwendung endloser Siebgürtel [1, 2006.01]
D21F 3/00         Hauptgruppe         Presspartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]           D21F 3/02         1-Punkt Untergruppe         . Nasspressen [1, 2006.01]           D21F 3/04         2-Punkt Untergruppe         deren Anordnungen [1, 2006.01]           D21F 3/06         2-Punkt Untergruppe         Presswalzen [1, 2006.01]           D21F 3/08         2-Punkt Untergruppe         Presswalzen [1, 2006.01]           D21F 3/10         2-Punkt Untergruppe         Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]           D21F 5/00         Hauptgruppe         Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]           D21F 5/04         1-Punkt Untergruppe         Zylindertrocknung [1, 2006.01]           D21F 5/04         2-Punkt Untergruppe         Temperaturregelung [1, 2006.01]           D21F 5/06         2-Punkt Untergruppe         Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]           D21F 5/10         2-Punkt Untergruppe         Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]           D21F 5/12         1-Punkt Untergruppe         Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]           D21F 5/14         1-Punkt Untergruppe         Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]           D21F 5/18         1-Punkt Untergruppe         Tro	D21F 1/82	2-Punkt Untergruppe	durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01]
D21F 3/02	D21F 2/00	Hauptgruppe	Überführen von fortlaufenden Papierbahnen von der Nasspartie auf die Presspartie [1, 2006.01]
D21F 3/04 2-Punkt Untergruppe deren Anordnungen [1, 2006.01]  D21F 3/06 2-Punkt Untergruppe Presswalzen [1, 2006.01]  D21F 3/08 2-Punkt Untergruppe Presswalzen [1, 2006.01]  D21F 3/10 2-Punkt Untergruppe Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]  D21F 5/00 Hauptgruppe Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]  D21F 5/02 1-Punkt Untergruppe Zylindertrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/04 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01]  D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe Temperaturregelung [1, 2006.01]  D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]  D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]	D21F 3/00	Hauptgruppe	Presspartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]
D21F 3/08 2-Punkt Untergruppe Mittel zum Regulieren des Druckes [1, 2006.01]  D21F 3/08 2-Punkt Untergruppe Presswalzen [1, 2006.01]  D21F 3/10 2-Punkt Untergruppe Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]  D21F 5/00 Hauptgruppe Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]  D21F 5/02 1-Punkt Untergruppe zylindertrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/04 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01]  D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe Temperaturregelung [1, 2006.01]  D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/10 1-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]	D21F 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Nasspressen [1, 2006.01]
D21F 3/08 2-Punkt Untergruppe Presswalzen [1, 2006.01]  D21F 5/00 Hauptgruppe Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]  D21F 5/02 1-Punkt Untergruppe 2ylindertrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/04 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01]  D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe Temperaturregelung [1, 2006.01]  D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]  D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe . Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe . Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 3/04	2-Punkt Untergruppe	deren Anordnungen [1, 2006.01]
D21F 3/10  2-Punkt Untergruppe Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]  D21F 5/02 1-Punkt Untergruppe . Zylindertrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/04 2-Punkt Untergruppe . Temperaturregelung [1, 2006.01]  D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe . Temperaturregelung [1, 2006.01]  D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe . Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]  D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe . Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe . Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe . Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 3/06	2-Punkt Untergruppe	Mittel zum Regulieren des Druckes [1, 2006.01]
D21F 5/00 Hauptgruppe Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]  D21F 5/02 1-Punkt Untergruppe . Zylindertrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/04 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01]  D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe Temperaturregelung [1, 2006.01]  D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]  D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe . Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe . Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 3/08	2-Punkt Untergruppe	Presswalzen [1, 2006.01]
D21F 5/02 1-Punkt Untergruppe . Zylindertrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/04 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01]  D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe Temperaturregelung [1, 2006.01]  D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]  D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe . Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe . Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/20 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 3/10	2-Punkt Untergruppe	Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]
D21F 5/04 2-Punkt Untergruppe an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01]  D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe Temperaturregelung [1, 2006.01]  D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Ahordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]  D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/20 1-Punkt Untergruppe Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 5/00	Hauptgruppe	Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]
D21F 5/06 2-Punkt Untergruppe Temperaturregelung [1, 2006.01]  D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]  D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe . Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe . Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/20 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Zylindertrocknung [1, 2006.01]
D21F 5/08 2-Punkt Untergruppe Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]  D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe . Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe . Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/20 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 5/04	2-Punkt Untergruppe	an zwei oder mehr Trockenzylindern [1, 2006.01]
D21F 5/10 2-Punkt Untergruppe Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]  D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe . Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe . Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/20 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 5/06	2-Punkt Untergruppe	Temperaturregelung [1, 2006.01]
D21F 5/12 1-Punkt Untergruppe . Aufhängetrocknung [1, 2006.01]  D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe . Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/20 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 5/08	2-Punkt Untergruppe	Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]
D21F 5/14 1-Punkt Untergruppe . Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]  D21F 5/16 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/20 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 5/10	2-Punkt Untergruppe	Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]
D21F 5/16  1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]  D21F 5/18  1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/20  1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 5/12	1-Punkt Untergruppe	. Aufhängetrocknung [1, 2006.01]
D21F 5/18 1-Punkt Untergruppe . Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]  D21F 5/20 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 5/14	1-Punkt Untergruppe	. Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]
D21F 5/20 1-Punkt Untergruppe . Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]	D21F 5/16	1-Punkt Untergruppe	. Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]
	D21F 5/18	1-Punkt Untergruppe	. Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]
D21F 7/00 Hauptgruppe Andere Einzelheiten an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]	D21F 5/20	1-Punkt Untergruppe	. Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]
	D21F 7/00	Hauptgruppe	Andere Einzelheiten an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]

Symbol	Tup	Titel
Symbol	Тур	
D21F 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Mechanische Antriebsanordnungen [1, 2006.01]
D21F 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zur Verhinderung des Abreißens der Bahn [1, 2006.01]
D21F 7/06	1-Punkt Untergruppe	. Anzeigen oder Regulieren der Schichtdicke; Signaleinrichtungen [1, 2006.01]
D21F 7/08	1-Punkt Untergruppe	. Filze [1, 2006.01]
D21F 7/10	2-Punkt Untergruppe	deren Nähte [1, 2006.01]
D21F 7/12	2-Punkt Untergruppe	Trocknen [1, 2006.01]
D21F 9/00	Hauptgruppe	Vollständige Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]
D21F 9/02	1-Punkt Untergruppe	. vom Langsieb-Typ [1, 2006.01]
D21F 9/04	1-Punkt Untergruppe	. vom Rundsieb-Typ [1, 2006.01]
D21F 11/00	Hauptgruppe	Verfahren zum fortlaufenden Herstellen von Papier, Karton oder nasser Vliese für die Herstellung von Hartfaserplatten auf Papiermaschinen [1, 2006.01]
D21F 11/02	1-Punkt Untergruppe	. vom Langsieb-Typ [1, 2006.01]
D21F 11/04	2-Punkt Untergruppe	Papier oder Karton, aus zwei oder mehr Schichten bestehend [1, 2006.01]
D21F 11/06	1-Punkt Untergruppe	. vom Rundsieb-Typ [1, 2006.01]
D21F 11/08	2-Punkt Untergruppe	Papier oder Karton, aus zwei oder mehr Schichten bestehend [1, 2006.01]
D21F 11/10	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Büttenpapierersatz [1, 2006.01]
D21F 11/12	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Wellpapier oder Wellpappe [1, 2006.01]
D21F 11/14	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Zellstoffwatte, Filterpapier oder Löschpapier [1, 2006.01]
D21F 11/16	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Papierstreifen zum Verspinnen oder Verdrillen [1, 2006.01]
D21F 13/00	Hauptgruppe	Verfahren oder Vorrichtungen zur absatzweisen Herstellung von Bogen aus Papier, Zellstoffpappe, Karton oder nassen Vliesen für die Herstellung von Hartfaserplatten ( absatzweises Herstellen von Bogen aus Pappe in Formen D21J; Trocknen von Papier, Zellstoffpappe oder Karton in diskontinuierlicher Flächenform F26B) [1, 2006.01]
D21F 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von handgeschöpftem Papier [1, 2006.01]
D21F 13/04	1-Punkt Untergruppe	. auf Rundsiebkartonmaschinen [1, 2006.01]
D21F 13/06	2-Punkt Untergruppe	Formatwalzen [1, 2006.01]
D21F 13/08	3-Punkt Untergruppe	Automatische Abschneidewalzen [1, 2006.01]
D21F 13/10	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Kartonpressen [1, 2006.01]
D21F 13/12	2-Punkt Untergruppe	unter Verwendung von Plattenpressen [1, 2006.01]