

Symbol	Typ	Titel
<b>D</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion D — Textilien; Papier</b>
<b>D21</b>	<b>Untersektion</b>	<b>Papier</b>
<b>D21</b>	<b>Klasse</b>	<b>Papierherstellung; Herstellung, Gewinnung von Cellulose bzw. Zellstoff</b>
<b>D21F</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Papiermaschinen; Verfahren zur Papierherstellung auf diesen</b>
<b>D21F 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Nasspartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]</b>
D21F 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Auflaufkasten für Langsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Auflaufkasten für Rundsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Regulieren des Faserbreistromes [1, 2006.01]
D21F 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Regulieren der Dickflüssigkeit [Konsistenz] [1, 2006.01]
D21F 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Drahtgewebe [Siebe] [1, 2006.01]
D21F 1/12	2-Punkt Untergruppe	. . deren Säume [1, 2006.01]
D21F 1/14	3-Punkt Untergruppe	. . . geschweißt [1, 2006.01]
D21F 1/16	3-Punkt Untergruppe	. . . geheftet [1, 2006.01]
D21F 1/18	1-Punkt Untergruppe	. Schüttelvorrichtungen für Maschinensiebe und angeschlossene Teile [1, 2006.01]
D21F 1/20	2-Punkt Untergruppe	. . in Langsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . in Rundsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/24	1-Punkt Untergruppe	. Kipp-, Hebe- oder Senkvorrichtungen für Maschinensiebe [1, 2006.01]
D21F 1/26	2-Punkt Untergruppe	. . in Langsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/28	2-Punkt Untergruppe	. . in Rundsiebmaschinen [1, 2006.01]
D21F 1/30	1-Punkt Untergruppe	. Schützen der Maschinensiebe vor mechanischer Beschädigung [1, 2006.01]
D21F 1/32	1-Punkt Untergruppe	. Waschen von Maschinensieben oder Filzen [1, 2006.01]
D21F 1/34	1-Punkt Untergruppe	. Ausbildung oder Anordnung von Spritzrohren [1, 2006.01]
D21F 1/36	1-Punkt Untergruppe	. Führungsvorrichtungen [1, 2006.01]
D21F 1/38	2-Punkt Untergruppe	. . Puffer [Anschläge] [1, 2006.01]
D21F 1/40	2-Punkt Untergruppe	. . Rollen [1, 2006.01]
D21F 1/42	2-Punkt Untergruppe	. . Strahldüsen [1, 2006.01]
D21F 1/44	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zur Herstellung von Wasserzeichen [1, 2006.01]
D21F 1/46	2-Punkt Untergruppe	. . Vordruckwalzen [Egoutteure] [1, 2006.01]
D21F 1/48	1-Punkt Untergruppe	. Saugeinrichtungen (Saugwalzen D21F 3/10) [1, 2006.01]
D21F 1/50	2-Punkt Untergruppe	. . Saugkästen mit Walzen [1, 2006.01]
D21F 1/52	2-Punkt Untergruppe	. . Saugkästen ohne Walzen [1, 2006.01]
D21F 1/54	1-Punkt Untergruppe	. Abschöpfvorrichtungen, z.B. Schaumlatten [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
D21F 1/56	1-Punkt Untergruppe	. Formatwagen [1, 2006.01]
D21F 1/58	1-Punkt Untergruppe	. Deckelriemen [1, 2006.01]
D21F 1/60	1-Punkt Untergruppe	. Rundsiebzylinder [1, 2006.01]
D21F 1/62	1-Punkt Untergruppe	. Sandfänge [1, 2006.01]
D21F 1/64	1-Punkt Untergruppe	. Magnetscheider [1, 2006.01]
D21F 1/66	1-Punkt Untergruppe	. Auffangen des Faserbreis, Entwässern oder Wiedergewinnen; Wiederverwendung des Faserbrei-Abwassers [1, 2006.01]
D21F 1/68	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Hydrozyklonen [1, 2006.01]
D21F 1/70	2-Punkt Untergruppe	. . durch Flotation [1, 2006.01]
D21F 1/72	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Trichtern [1, 2006.01]
D21F 1/74	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Zylindern [1, 2006.01]
D21F 1/76	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Saugung [1, 2006.01]
D21F 1/78	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Druck [1, 2006.01]
D21F 1/80	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung endloser Siebgürtel [1, 2006.01]
D21F 1/82	2-Punkt Untergruppe	. . durch Zugabe von agglomerierenden Verbindungen [1, 2006.01]
<b>D21F 2/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Überführen von fortlaufenden Papierbahnen von der Nasspartie auf die Presspartie [1, 2006.01]</b>
<b>D21F 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Presspartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]</b>
D21F 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Nasspressen [1, 2006.01]
D21F 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . deren Anordnungen [1, 2006.01]
D21F 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . Mittel zum Regulieren des Druckes [1, 2006.01]
D21F 3/08	2-Punkt Untergruppe	. . Presswalzen [1, 2006.01]
D21F 3/10	2-Punkt Untergruppe	. . Saugwalzen, z.B. Gautschwalzen [1, 2006.01]
<b>D21F 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Trockenpartie an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]</b>
D21F 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Zylindertrocknung [1, 2006.01]
D21F 5/04	2-Punkt Untergruppe	. . an zwei oder mehr Trockenzyklindern [1, 2006.01]
D21F 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . Temperaturregelung [1, 2006.01]
D21F 5/08	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnung von Dampfaustrittslöchern in den Zylindern [1, 2006.01]
D21F 5/10	2-Punkt Untergruppe	. . Abführen des Kondensates aus dem Inneren der Zylinder [1, 2006.01]
D21F 5/12	1-Punkt Untergruppe	. Aufhängetrocknung [1, 2006.01]
D21F 5/14	1-Punkt Untergruppe	. Trocknen der Bahnen durch Anwendung von Vakuum [1, 2006.01]
D21F 5/16	1-Punkt Untergruppe	. Trocknen von Bahnen durch elektrische Beheizung [1, 2006.01]
D21F 5/18	1-Punkt Untergruppe	. Trocknen von Bahnen durch Heißluft [1, 2006.01]
D21F 5/20	1-Punkt Untergruppe	. Rückgewinnung der Abwärme [1, 2006.01]
<b>D21F 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Andere Einzelheiten an Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]</b>

Symbol	Typ	Titel
D21F 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Mechanische Antriebsanordnungen [1, 2006.01]
D21F 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zur Verhinderung des Abreißens der Bahn [1, 2006.01]
D21F 7/06	1-Punkt Untergruppe	. Anzeigen oder Regulieren der Schichtdicke; Signaleinrichtungen [1, 2006.01]
D21F 7/08	1-Punkt Untergruppe	. Filze [1, 2006.01]
D21F 7/10	2-Punkt Untergruppe	. . deren Nähte [1, 2006.01]
D21F 7/12	2-Punkt Untergruppe	. . Trocknen [1, 2006.01]
<b>D21F 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Vollständige Maschinen zur fortlaufenden Herstellung von Papierbahnen [1, 2006.01]</b>
D21F 9/02	1-Punkt Untergruppe	. vom Langsieb-Typ [1, 2006.01]
D21F 9/04	1-Punkt Untergruppe	. vom Rundsieb-Typ [1, 2006.01]
<b>D21F 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren zum fortlaufenden Herstellen von Papier, Karton oder nasser Vliese für die Herstellung von Hartfaserplatten auf Papiermaschinen [1, 2006.01]</b>
D21F 11/02	1-Punkt Untergruppe	. vom Langsieb-Typ [1, 2006.01]
D21F 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . Papier oder Karton, aus zwei oder mehr Schichten bestehend [1, 2006.01]
D21F 11/06	1-Punkt Untergruppe	. vom Rundsieb-Typ [1, 2006.01]
D21F 11/08	2-Punkt Untergruppe	. . Papier oder Karton, aus zwei oder mehr Schichten bestehend [1, 2006.01]
D21F 11/10	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Büttenpapierersatz [1, 2006.01]
D21F 11/12	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Wellpapier oder Wellpappe [1, 2006.01]
D21F 11/14	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Zellstoffwatte, Filterpapier oder Löschpapier [1, 2006.01]
D21F 11/16	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Papierstreifen zum Verspinnen oder Verdrillen [1, 2006.01]
<b>D21F 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren oder Vorrichtungen zur absatzweisen Herstellung von Bogen aus Papier, Zellstoffpappe, Karton oder nassen Vliesen für die Herstellung von Hartfaserplatten ( absatzweises Herstellen von Bogen aus Pappe in Formen D21J; Trocknen von Papier, Zellstoffpappe oder Karton in diskontinuierlicher Flächenform F26B) [1, 2006.01]</b>
D21F 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von handgeschöpftem Papier [1, 2006.01]
D21F 13/04	1-Punkt Untergruppe	. auf Rundsiebkartonmaschinen [1, 2006.01]
D21F 13/06	2-Punkt Untergruppe	. . Formatwalzen [1, 2006.01]
D21F 13/08	3-Punkt Untergruppe	. . . Automatische Abschneidewalzen [1, 2006.01]
D21F 13/10	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Kartonpressen [1, 2006.01]
D21F 13/12	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Plattenpressen [1, 2006.01]