

Symbol	Typ	Titel
<b>D</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion D — Textilien; Papier</b>
<b>D21</b>	<b>Untersektion</b>	<b>Papier</b>
<b>D21</b>	<b>Klasse</b>	<b>Papierherstellung; Herstellung, Gewinnung von Cellulose bzw. Zellstoff</b>
<b>D21D</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Behandlung der Materialien vor der Zuführung in die Papiermaschine [5]</b>
<b>D21D 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Methoden des Mahlens oder Raffinierens; Mahlvorrichtungen nach dem Holländertyp [1, 2006.01]</b>
D21D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Mahlmethoden; Mahlvorrichtungen nach dem Holländertyp [1, 2006.01]
D21D 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . Holländerwalzen oder Holländermesser [1, 2006.01]
D21D 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . Lagerplatten [1, 2006.01]
D21D 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . Holländer mit Vorrichtungen zum schnellen Bewegen des Faserbreis [1, 2006.01]
D21D 1/10	2-Punkt Untergruppe	. . Holländer mit Vorrichtungen zum Regulieren des Druckes zwischen Mahlwalze und Lagerplatte [1, 2006.01]
D21D 1/12	2-Punkt Untergruppe	. . Holländer mit Vorrichtungen zum fortlaufenden Ausstoßen des Faserbreis [1, 2006.01]
D21D 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . Holländer mit einer Mahlwalze und vertikal angeordneten Umlaufkanal für das Gut [1, 2006.01]
D21D 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . Holländer mit Vorrichtungen zum Zurückführen des Faserbreis oberhalb der Mahlwalze [1, 2006.01]
D21D 1/18	2-Punkt Untergruppe	. . Holländer mit zwei oder mehr Mahlwalzen [1, 2006.01]
D21D 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Raffinationsmethoden [1, 2006.01]
D21D 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . Jordanmühlen [Kegelstoffmühlen] [1, 2006.01]
D21D 1/24	3-Punkt Untergruppe	. . . Jordanwalzen [1, 2006.01]
D21D 1/26	3-Punkt Untergruppe	. . . Jordanlagerplatten [1, 2006.01]
D21D 1/28	2-Punkt Untergruppe	. . Kugelmühlen oder Stabmühlen [1, 2006.01]
D21D 1/30	2-Punkt Untergruppe	. . Scheibemühlen [1, 2006.01]
D21D 1/32	2-Punkt Untergruppe	. . Hammermühlen [1, 2006.01]
D21D 1/34	2-Punkt Untergruppe	. . Andere Mühlen oder Raffineure [1, 2006.01]
D21D 1/36	3-Punkt Untergruppe	. . . mit senkrechter Welle [1, 2006.01]
D21D 1/38	3-Punkt Untergruppe	. . . mit waagerechter Welle [1, 2006.01]
D21D 1/40	2-Punkt Untergruppe	. . Waschen der Fasern [1, 2006.01]
<b>D21D 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Reinigen des Papierstoffbreis durch mechanische Mittel; Vorrichtungen hierfür [1, 2006.01]</b>
D21D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Filtrieren oder Sieben des Faserbreis [1, 2006.01]
D21D 5/04	2-Punkt Untergruppe	. . Langsiebe [1, 2006.01]
D21D 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . Rundsiebtrommeln [1, 2006.01]
D21D 5/08	3-Punkt Untergruppe	. . . in Verbindung mit einer Schüttelbewegung [1, 2006.01]
D21D 5/10	4-Punkt Untergruppe	. . . . des Behälters [1, 2006.01]
D21D 5/12	4-Punkt Untergruppe	. . . . des Siebes [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
D21D 5/14	4-Punkt Untergruppe	. . . . des Behälters und des Siebes [1, 2006.01]
D21D 5/16	2-Punkt Untergruppe	. . Walzen und Platten für die Siebe [1, 2006.01]
D21D 5/18	1-Punkt Untergruppe	. mit Hilfe der Zentrifugalkraft [1, 2006.01]
D21D 5/20	2-Punkt Untergruppe	. . in Vorrichtungen mit waagerechter Achse [1, 2006.01]
D21D 5/22	2-Punkt Untergruppe	. . in Vorrichtungen mit senkrechter Achse [1, 2006.01]
D21D 5/24	2-Punkt Untergruppe	. . in Zyklonen [1, 2006.01]
D21D 5/26	1-Punkt Untergruppe	. Entgasen bzw. Entlüften des Papierstoffs [1, 2006.01]
D21D 5/28	1-Punkt Untergruppe	. Behälter zum Lagern oder Rühren des Faserbreis [1, 2006.01]
<b>D21D 99/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Sachverhalte, soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterklasse vorgesehen [2006.01]</b>