D	Sektion	Sektion D — Textilien; Papier
D21	Untersektion	Papier
D21	Klasse	Papierherstellung; Herstellung, Gewinnung von Cellulose bzw. Zellstoff
D21D	Unterklasse	Behandlung der Materialien vor der Zuführung in die Papiermaschine [5]
D21D 1/00	Hauptgruppe	Methoden des Mahlens oder Raffinierens; Mahlvorrichtungen nach dem Holländertyp [1, 2006.01]
D21D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Mahlmethoden; Mahlvorrichtungen nach dem Holländertyp [1, 2006.01]
D21D 1/04	2-Punkt Untergruppe	Holländerwalzen oder Holländermesser [1, 2006.01]
D21D 1/06	2-Punkt Untergruppe	Lagerplatten [1, 2006.01]
D21D 1/08	2-Punkt Untergruppe	Holländer mit Vorrichtungen zum schnellen Bewegen des Faserbreis [1, 2006.01]
D21D 1/10	2-Punkt Untergruppe	Holländer mit Vorrichtungen zum Regulieren des Druckes zwischen Mahlwalze und Lagerplatte [1, 2006.01]
D21D 1/12	2-Punkt Untergruppe	Holländer mit Vorrichtungen zum fortlaufenden Ausstoßen des Faserbreis [1, 2006.01]
D21D 1/14	2-Punkt Untergruppe	Holländer mit einer Mahlwalze und vertikal angeordneten Umlaufkanal für das Gut [1, 2006.01]
D21D 1/16	2-Punkt Untergruppe	Holländer mit Vorrichtungen zum Zurückführen des Faserbreis oberhalb der Mahlwalze [1, 2006.01]
D21D 1/18	2-Punkt Untergruppe	Holländer mit zwei oder mehr Mahlwalzen [1, 2006.01]
D21D 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Raffinationsmethoden [1, 2006.01]
D21D 1/22	2-Punkt Untergruppe	Jordanmühlen [Kegelstoffmühlen] [1, 2006.01]
D21D 1/24	3-Punkt Untergruppe	Jordanwalzen [1, 2006.01]
D21D 1/26	3-Punkt Untergruppe	Jordanlagerplatten [1, 2006.01]
D21D 1/28	2-Punkt Untergruppe	Kugelmühlen oder Stabmühlen [1, 2006.01]
D21D 1/30	2-Punkt Untergruppe	Scheibenmühlen [1, 2006.01]
D21D 1/32	2-Punkt Untergruppe	Hammermühlen [1, 2006.01]
D21D 1/34	2-Punkt Untergruppe	Andere Mühlen oder Raffineure [1, 2006.01]
D21D 1/36	3-Punkt Untergruppe	mit senkrechter Welle [1, 2006.01]
D21D 1/38	3-Punkt Untergruppe	mit waagerechter Welle [1, 2006.01]
D21D 1/40	2-Punkt Untergruppe	Waschen der Fasern [1, 2006.01]
D21D 5/00	Hauptgruppe	Reinigen des Papierstoffbreis durch mechanische Mittel; Vorrichtungen hierfür [1, 2006.01]
D21D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Filtrieren oder Sieben des Faserbreis [1, 2006.01]
D21D 5/04	2-Punkt Untergruppe	Langsiebe [1, 2006.01]
D21D 5/06	2-Punkt Untergruppe	Rundsiebtrommeln [1, 2006.01]
D21D 5/08	3-Punkt Untergruppe	in Verbindung mit einer Schüttelbewegung [1, 2006.01]
D21D 5/10	4-Punkt Untergruppe	des Behälters [1, 2006.01]
D21D 5/12	4-Punkt Untergruppe	des Siebes [1, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
D21D 5/14	4-Punkt Untergruppe	des Behälters und des Siebes [1, 2006.01]
D21D 5/16	2-Punkt Untergruppe	Walzen und Platten für die Siebe [1, 2006.01]
D21D 5/18	1-Punkt Untergruppe	. mit Hilfe der Zentrifugalkraft [1, 2006.01]
D21D 5/20	2-Punkt Untergruppe	in Vorrichtungen mit waagerechter Achse [1, 2006.01]
D21D 5/22	2-Punkt Untergruppe	in Vorrichtungen mit senkrechter Achse [1, 2006.01]
D21D 5/24	2-Punkt Untergruppe	in Zyklonen [1, 2006.01]
D21D 5/26	1-Punkt Untergruppe	. Entgasen bzw. Entlüften des Papierstoffs [1, 2006.01]
D21D 5/28	1-Punkt Untergruppe	. Behälter zum Lagern oder Rühren des Faserbreis [1, 2006.01]
D21D 99/00	Hauptgruppe	Sachverhalte, soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterklasse vorgesehen [2006.01]