

Symbol	Typ	Titel
<b>D</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion D – Textilien; Papier</b>
<b>D03</b>	<b>Klasse</b>	<b>Weberei</b>
<b>D03C</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Fachbildevorrichtungen; Musterkarten oder Musterketten; Lochen von Karten; Herstellen von Mustern [Patronen]</b>
<b>D03C 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Schaftmaschinen [1, 2006.01]</b>
D03C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Einfach hebende Schaftmaschinen, d.h. Schaftmaschinen, bei denen das gleiche Zugmesser oder dgl. bei jedem Schuss wirksam wird (D03C 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
D03C 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . Einfach hebende Offenfachmaschinen [1, 2006.01]
D03C 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Doppelt hebende Schaftmaschinen, d.h. Schaftmaschinen, bei denen verschiedene Zugmesser oder dgl. bei wechselweise aufeinanderfolgenden Schüssen wirksam werden [1, 2006.01]
D03C 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . umkehrbar, d.h. die richtigen Webfächer öffnen sich bei Umkehr der Laufrichtung des Webstuhls selbsttätig [1, 2006.01]
D03C 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Hochfach- und Tieffach-Schaftmaschinen, d.h. solche mit Bildung des Webfaches durch Anheben bzw. Absenken bestimmter Fäden aus einer mittleren Geschlossenfachstellung in eine Ober- oder Unterfachstellung [1, 2006.01]
D03C 1/12	1-Punkt Untergruppe	. Schaftmaschinen mit Zahnradgetriebe anstelle von Zugmessern [Räderschaftmaschinen] [1, 2006.01]
D03C 1/14	1-Punkt Untergruppe	. Besonderheiten, die Schaftmaschinen verschiedener Typen gemeinsam sind (auf fehlerhaftes Arbeiten des Fachbildemechanismus ansprechende Abstellvorrichtungen D03D 51/46) [1, 2006.01]
D03C 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnungen der Schaftmaschine in Bezug auf den Webstuhl [1, 2006.01]
D03C 1/18	2-Punkt Untergruppe	. . Messer; Messerkästen [1, 2006.01]
D03C 1/20	2-Punkt Untergruppe	. . Zughaken; Ausheber [Platinen] [1, 2006.01]
D03C 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . Nadeln; Nadelkästen; Nadelbretter [1, 2006.01]
D03C 1/24	2-Punkt Untergruppe	. . Prismen; Prismenladen [1, 2006.01]
D03C 1/26	2-Punkt Untergruppe	. . Erleichtern des Ineinandergreifens von Zughaken und Zugmessern [1, 2006.01]
D03C 1/28	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Erzeugen und Wiederaufheben des Spiels zwischen Zughaken und Zugmessern [1, 2006.01]
D03C 1/30	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei alle Zughaken von den Zugmessern gelöst und ausgewählte Zughaken anschließend wieder mit den Zugmessern in Eingriff gebracht werden [1, 2006.01]
D03C 1/32	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei alle Zughaken mit den Zugmessern in Eingriff gebracht und nicht ausgewählte Zughaken anschließend wieder gelöst werden [1, 2006.01]
D03C 1/34	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen, bei denen Kettenfäden in verschiedenen Höhen aneinander vorbeilaufen, um eine Anhäufung zu vermeiden [Tritteliervorrichtungen] [1, 2006.01]
D03C 1/36	2-Punkt Untergruppe	. . Kartenspar- oder Kettensparvorrichtungen, z.B. mit mehreren, abwechselnd arbeitenden Prismen [1, 2006.01]
<b>D03C 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Jacquardmaschinen (Steuerung der Jacquardmaschine durch direkte Musterabtastung D03C 17/06 ; für Greifer-Axminster-Webstühle D03D 39/08) [1, 2006.01]</b>
D03C 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Einfach hebende Jacquardmaschinen [1, 2006.01]
D03C 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . Offenfachmaschinen [1, 2006.01]
D03C 3/06	1-Punkt Untergruppe	. Doppelt hebende Jacquardmaschinen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
D03C 3/08	2-Punkt Untergruppe	. . Offenfachmaschinen [1, 2006.01]
D03C 3/10	1-Punkt Untergruppe	. Hochfach- und Tieffach-Jacquardmaschinen [1, 2006.01]
D03C 3/12	1-Punkt Untergruppe	. Mehrfach hebende Jacquardmaschinen, d.h. Jacquardmaschinen für mehr als zwei Fachstellungen, z.B. für das Weben von Florware [1, 2006.01]
D03C 3/14	1-Punkt Untergruppe	. Jacquardmaschinen ohne Anwendung von Hochfachplatinen, z.B. englische Schnurenmaschinen [1, 2006.01]
D03C 3/16	1-Punkt Untergruppe	. Verdolmaschinen oder andere Jacquardmaschinen mit zwischen Einlesenadeln und Hochfachplatinen liegenden, kraftbetätigten Nadeln [Vornadelapparat] [1, 2006.01]
D03C 3/18	1-Punkt Untergruppe	. Jacquardmaschinen für die Gewebekanten [1, 2006.01]
D03C 3/20	1-Punkt Untergruppe	. Elektrisch gesteuerte Jacquardmaschinen [1, 2006.01]
D03C 3/22	1-Punkt Untergruppe	. Hydraulisch gesteuerte Jacquardmaschinen [1, 2006.01]
D03C 3/24	1-Punkt Untergruppe	. Besonderheiten, die Jacquardmaschinen verschiedener Typen gemeinsam sind [1, 2006.01]
D03C 3/26	2-Punkt Untergruppe	. . Allgemeine Jacquardmaschinenanordnungen oder Aufstellung in Bezug auf den Webstuhl [1, 2006.01]
D03C 3/28	2-Punkt Untergruppe	. . Schussucheinrichtungen; Einrichtungen zum Verhindern der Einlesung des nächstfolgenden Fachs beim Stillsetzen des Webstuhles [1, 2006.01]
D03C 3/30	2-Punkt Untergruppe	. . Einrichtungen zur positiven Platineneinlesung [1, 2006.01]
D03C 3/32	2-Punkt Untergruppe	. . Antriebsmechanismen für Jacquardmaschinen [1, 2006.01]
D03C 3/34	3-Punkt Untergruppe	. . . Zylinderantriebsmechanismen [1, 2006.01]
D03C 3/36	3-Punkt Untergruppe	. . . Messerkastenantriebsmechanismen [1, 2006.01]
D03C 3/38	2-Punkt Untergruppe	. . Chorbretter [1, 2006.01]
D03C 3/40	2-Punkt Untergruppe	. . Ausbildung von Harnischkordeln [1, 2006.01]
D03C 3/42	2-Punkt Untergruppe	. . Harnischvorrichtungen [1, 2006.01]
D03C 3/44	2-Punkt Untergruppe	. . Harnischgewichte [1, 2006.01]
<b>D03C 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Kurvenscheibengesteuerte oder andere unmittelbar wirkende Fachbildevorrichtungen, d.h. solche, die die Webschäfte ohne zwischenliegende Antriebsvorrichtungen betätigen [1, 2006.01]</b>
D03C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. betätigt durch rotierende Kurvenscheiben [1, 2006.01]
D03C 5/04	2-Punkt Untergruppe	. . Ausbildung oder Form der Kurvenscheiben (Nocken allgemein F16H 53/00) [1, 2006.01]
D03C 5/06	1-Punkt Untergruppe	. betätigt durch andere Mitnehmervorrichtungen als durch rotierende Kurvenscheiben [1, 2006.01]
<b>D03C 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Dreher- oder ähnliche Fachbildemechanismen [1, 2006.01]</b>
D03C 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Dreherlitzen [1, 2006.01]
D03C 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen mit um eine Schusseintragachse schwingenden Scheiben mit Öffnungen zur Aufnahme der Dreherfäden [1, 2006.01]
D03C 7/06	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen mit Ohr aufweisenden Nadeln zum Bewegen der Dreherfäden von einer Seite zur anderen der Dreherfäden [1, 2006.01]
D03C 7/08	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum wiederholten Verdrehen von Dreherfäden in gleicher Richtung [1, 2006.01]
<b>D03C 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Weblitzen; Webschäfte (Webschäfte für Dreherfachbildung D03C 7/00) [1, 2006.01]</b>
D03C 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Weblitzen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
D03C 9/04	2-Punkt Untergruppe	. . Metalllitzen [1, 2006.01]
D03C 9/06	1-Punkt Untergruppe	. Webschäfte [1, 2006.01]
<b>D03C 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Leistenfachbildevorrichtungen, soweit sie keinen Bestandteil der Hauptfachbildevorrichtung bilden (Jacquardmaschinen für die Gewebekanten D03C 3/18; Dreherleistenvorrichtungen D03C 7/00) [1, 2006.01]</b>
<b>D03C 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Fachbildevorrichtungen, soweit nicht anderweitig vorgesehen [1, 2006.01]</b>
<b>D03C 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Musterkarten oder Musterketten [1, 2006.01]</b>
D03C 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Schaltketten aus Metall, Holz oder ähnlichem Material mit vorspringenden, das Muster angehenden Teilen [1, 2006.01]
D03C 15/04	1-Punkt Untergruppe	. Gelochte Musterkarten [1, 2006.01]
D03C 15/06	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Aufsetzen oder Abnehmen vorstehender Steuerteile auf bzw. von Musterkarten [1, 2006.01]
D03C 15/08	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum gegenseitigen Verbinden, z.B. durch Schnüre, oder zum Trennen der Musterkarten [1, 2006.01]
<b>D03C 17/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Kartenstanzvorrichtungen (Markieren von Digitalaufzeichnungsträgern G06K) [1, 2006.01]</b>
D03C 17/02	1-Punkt Untergruppe	. handgesteuert, d.h. die zu stanzenden Löcher werden durch die Bedienungsperson bestimmt [1, 2006.01]
D03C 17/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit mechanischer Steuerung [1, 2006.01]
D03C 17/06	1-Punkt Untergruppe	. automatisch, d.h. mit einer das Muster optisch oder anderweitig abtastenden Einrichtung, die die Stanzvorrichtung oder den Jacquardmechanismus des Webstuhles direkt steuert [1, 2006.01]
<b>D03C 19/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren oder Vorrichtungen, die sich auf das Entwerfen oder Herstellen der Muster beziehen [Patronenherstellung], soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterklasse vorgesehen [1, 2006.01]</b>