

Symbol	Typ	Titel
D	Sektion	Sektion D — Textilien; Papier
D02	Klasse	Garne; mechanische Veredelung von Garnen oder Seilen; Schären oder Bäumen
D02J	Unterklasse	Veredeln oder Ausrüsten von Fäden, Garnen, Zwirnen, Schnüren, Seilen oder dgl. (Kräuseln oder Texturieren D02G; durch Behandlung mit Flüssigkeiten, Gasen oder Dämpfen D06B; Endbehandlung von Garnen in Ketten- oder Streifenform mit Ausnahme der Nassbehandlung D06C; für den chemischen Teil <u>siehe</u> D06L , D06M , D06P , D06Q; Behandlung während der Herstellung von Seilen, Vorrichtungen für zusätzliche Behandlung von Seilen neben ihrer Herstellung D07B)
D02J 1/00	Hauptgruppe	Verändern der Struktur oder der durch eine besondere Struktur bedingten Eigenschaften; Verändern, Beibehalten oder Wiederherstellen der Form oder des Querschnittes, z.B. durch den Gebrauch von Prägewalzen oder Quetschwalzen (nur Verändern der Oberfläche D02J 3/00) [1, 2006.01]
D02J 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Bauschen, z.B. durch Schlingenbildung (durch Kräuseln D02G) [1, 2006.01]
D02J 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Erhöhen des Zusammenhaltes der Einzelfäden [1, 2006.01]
D02J 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Bildung von Unregelmäßigkeiten, z.B. Noppen oder andere uneinheitliche Erscheinungsformen, z.B. durch Schrumpfschwankungen oder Teterschwankungen [1, 2006.01]
D02J 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Ineinanderflechten der Fäden eines Fadenbündels unter Vermeidung von Fadenbrüchen, z.B. mittels verwirbelnder Luftströme [1, 2006.01]
D02J 1/12	1-Punkt Untergruppe	. Verändern der Dehnungseigenschaften oder der Stärke von gekräuselten Garnen oder dgl. durch Nachbehandeln [1, 2006.01]
D02J 1/14	1-Punkt Untergruppe	. Beseitigen oder Ausgleichen von Ungleichmäßigkeiten [1, 2006.01]
D02J 1/16	1-Punkt Untergruppe	. Reiben oder ähnliches Bearbeiten, z.B. zum Neuverteilen oder Entfernen von Fasern [1, 2006.01]
D02J 1/18	1-Punkt Untergruppe	. Trennen oder Auflockern [1, 2006.01]
D02J 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Spannen oder Entspannen, z.B. durch Schütteln oder durch Einwirkung einer elektrischen Aufladung oder elektrischen Entladung [1, 2006.01]
D02J 1/22	1-Punkt Untergruppe	. Verstrecken oder Spannen, Schrumpfen oder Schlaffwerden, z.B. unter Verwendung von Fadenzuführvorrichtungen und Fadenabzugsvorrichtungen mit Fadenzuführüberschuss oder erhöhtem Fadenabzug, Verhindern des Verstreckens (Streckspinnen D01D 5/12) [1, 2006.01]
D02J 3/00	Hauptgruppe	Verändern der Oberfläche [1, 2006.01]
D02J 3/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Reiben, Schaben, Anritzen, Schneiden oder Einkerben (vorheriges Aufräuen der Fäden, z.B. zum Spinnen, D01G 3/00) [1, 2006.01]
D02J 3/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Bürsten [1, 2006.01]
D02J 3/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Polieren, z.B. Erzeugen von Glanzeffekten oder Lüstrieren [1, 2006.01]
D02J 3/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch Zusammenpressen, z.B. durch Kalandern oder Bügeln [1, 2006.01]
D02J 3/10	1-Punkt Untergruppe	. durch Verzahnungen [1, 2006.01]
D02J 3/12	1-Punkt Untergruppe	. durch Entfernen vorspringender Enden von Fasern [1, 2006.01]
D02J 3/14	2-Punkt Untergruppe	. . durch Scheren [1, 2006.01]
D02J 3/16	2-Punkt Untergruppe	. . durch Sengen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
D02J 3/18	1-Punkt Untergruppe	. Behandeln mit besonderen halbfesten oder festen Stoffen, z.B. mit Wachs (während der Wickelbildung B65H 71/00; Wachsen von Garnen oder dgl. während des Spinnens oder Zwirnens D01H 13/30) [1, 2006.01]
D02J 7/00	Hauptgruppe	Reinigen, z.B. Entfernen von Staub, losen Fasern, verkohlten Enden (in Verbindung mit Scheren, Sengen oder anderweitigem Entfernen vorspringender Faserenden D02J 3/12 , D02J 3/14 , D02J 3/16) [1, 2006.01]
D02J 11/00	Hauptgruppe	Kombinationen der in den Gruppen D02J 1/00-D02J 7/00 erwähnten Verfahren, soweit sie dort nicht vorgesehen sind; Anlagen zur Durchführung solcher kombinierter Verfahren [1, 2006.01]
D02J 13/00	Hauptgruppe	Erhitzen oder Kühlen von Garn, Zwirn, Litzen, Seilen oder dgl. nach Verfahren, die in dieser Unterklasse nicht besonders vorgesehen sind (Erhitzen, Kühlen oder Trocknen während des Spinnens oder Zwirnens D01H; Trocknen von Garnen oder dgl., allgemein F26B) [1, 2006.01]