

Symbol	Typ	Titel
D	Sektion	Sektion D – Textilien; Papier
D01	Untersektion	Textilien oder flexible Materialien, soweit nicht anderweitig vorgesehen
D01	Klasse	Natürliche oder künstliche Fäden oder Fasern; Spinnen (Metallfäden B21; Fasern oder Fäden aus zähflüssigem Glas, zähflüssigen Mineralien oder Schlacken C03B 37/00; Garne D02)
D01D	Unterklasse	Mechanische Verfahren oder Vorrichtungen für die Herstellung von künstlichen Fäden, Filamenten, Fasern, Borsten oder Bändern
D01D 1/00	Hauptgruppe	Behandlung von fadenbildendem oder ähnlichem Material (Verarbeiten von Kunststoffen oder Massen in plastischem Zustand allgemein B29)
D01D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Aufbereiten von Spinnlösungen
D01D 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Schmelzen von fadenbildenden Substanzen
D01D 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Zuführen der Flüssigkeit zum Spinnkopf (Ausbildung von Pumpen F04)
D01D 1/09	2-Punkt Untergruppe	. . Druckregelung, Temperaturregelung oder Regelung der Zuführgeschwindigkeit [3]
D01D 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Filtern oder Entlüften der Spinnlösung oder Schmelze
D01D 4/00	Hauptgruppe	Spinnköpfe; Reinigen derselben (D01D 5/24 , D01D 5/253 , D01D 5/28 haben Vorrang) [3]
D01D 4/02	1-Punkt Untergruppe	. Spinddüsen (Legierungen hierfür C22C) [3]
D01D 4/04	1-Punkt Untergruppe	. Reinigen von Spinddüsen oder von Teilen der Spinnköpfe (Reinigen allgemein B08B) [3]
D01D 4/06	1-Punkt Untergruppe	. Verteilen der Spinnlösung oder -schmelze auf die Spinddüsen [3]
D01D 4/08	1-Punkt Untergruppe	. Spinddüsenhalterungen oder andere Teile der Spinnköpfe [3]
D01D 5/00	Hauptgruppe	Bildung von Filamenten, Spinnfasern oder dgl.
D01D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Anspinnen
D01D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Trockenspinnverfahren
D01D 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Nass-Spinnverfahren
D01D 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren zum Spinnen aus der Schmelze
D01D 5/084	2-Punkt Untergruppe	. . Erwärmen der Filamente, Spinnfasern oder dgl., die die Spinddüsen verlassen [3]
D01D 5/088	2-Punkt Untergruppe	. . Abkühlen der Filamente, Spinnfasern oder dgl., die die Spinddüsen verlassen [3]
D01D 5/092	3-Punkt Untergruppe	. . . in Spinnschächten [3]
D01D 5/096	2-Punkt Untergruppe	. . Feuchtigkeitskontrolle oder Ölen der Filamente, Spinnfasern oder dgl., die die Spinddüsen verlassen [3]
D01D 5/098	2-Punkt Untergruppe	. . unter gleichzeitigem Strecken [4]
D01D 5/10	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung organischer Verbindungen
D01D 5/11	1-Punkt Untergruppe	. Flash-Spinnen [3]
D01D 5/12	1-Punkt Untergruppe	. Streckspinnverfahren (Ausrüsten durch Strecken D02) 1/22)
D01D 5/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit strömender Streckflüssigkeit
D01D 5/16	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Walzen oder ähnlichen mechanischen Vorrichtungen, z.B. Streckstiften
D01D 5/18	1-Punkt Untergruppe	. mittels drehender Spinddüsen

Symbol	Typ	Titel
D01D 5/20	1-Punkt Untergruppe	. mit Veränderung der Feinheit in ihrer Länge
D01D 5/22	1-Punkt Untergruppe	. mit einer gekräuselten oder texturierten Struktur; mit einer besonderen wollähnlichen Struktur (Erzeugen gekräuselter oder texturierter Effekte bei Fasern, Filamenten, Garnen oder Zwirnen nach der Herstellung D02G 1/00)
D01D 5/23	2-Punkt Untergruppe	. . durch unsymmetrisches Abkühlen der Filamente, Spinnfasern oder dgl., die die Spinnköpfe verlassen [3]
D01D 5/24	1-Punkt Untergruppe	. mit Hohlraumstruktur; Spinnköpfe hierfür (D01D 5/38 hat Vorrang; Herstellen von Röhren aus plastischem Material B29D; Zugabe von Mitteln zum Bilden von Hohlfäden D01F 1/08) [3]
D01D 5/247	2-Punkt Untergruppe	. . unterbrochene Hohlraumstruktur oder feinporige Struktur [3]
D01D 5/253	1-Punkt Untergruppe	. mit nicht kreisförmigem Querschnitt; Spinnköpfe hierfür (D01D 5/38 hat Vorrang) [3]
D01D 5/26	1-Punkt Untergruppe	. Bildung von Stapelfasern (Flash-Spinnen D01D 5/11)
D01D 5/28	1-Punkt Untergruppe	. unter Mischung verschiedener Spinnlösungen oder -schmelzen während des Spinnprozesses; Spinnköpfe hierfür [3]
D01D 5/30	2-Punkt Untergruppe	. . Verbundfilamente; Spinnköpfe hierfür [3]
D01D 5/32	3-Punkt Untergruppe	. . . Seite-an-Seite-Struktur; Spinnköpfe hierfür [3]
D01D 5/34	3-Punkt Untergruppe	. . . Kern-Hülle-Struktur; Spinnköpfe hierfür [3]
D01D 5/36	3-Punkt Untergruppe	. . . Misch-Struktur; Spinnköpfe hierfür [3]
D01D 5/38	1-Punkt Untergruppe	. Bildung von Filamenten, Spinnfasern oder dgl. während der Polymerisation [3]
D01D 5/40	1-Punkt Untergruppe	. durch Anwenden einer Scherkraft auf eine Dispersion oder Lösung von filamentbildenden Polymeren, z.B. durch Rühren [3]
D01D 5/42	1-Punkt Untergruppe	. durch Zerschneiden von Filmen in schmale Bänder oder Filamente oder durch Zerkleinerung von Filmen [3]
D01D 7/00	Hauptgruppe	Auffangen der frisch gesponnenen Produkte (Auffangen der frisch gesponnenen Produkte unter gleichzeitigem Verzwirnen D01H)
D01D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. in Zentrifugenspinnöpfen [3]
D01D 10/00	Hauptgruppe	Physikalische Behandlung von künstlichen Filamenten oder dgl. während der Herstellung, d.h. während eines fortlaufenden Herstellungsprozesses, bevor die Filamente zusammengefasst worden sind (Veredeln D02) [4]
D01D 10/02	1-Punkt Untergruppe	. Heißbehandlung (Erhitzen zur Veredelung D02] 13/00) [4]
D01D 10/04	1-Punkt Untergruppe	. Lagern von Filamenten oder dgl. während ihrer Behandlung [4]
D01D 10/06	1-Punkt Untergruppe	. Waschen oder Trocknen [4]
D01D 11/00	Hauptgruppe	Andere Herstellungsmerkmale
D01D 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Öffnen der Bündel zum gegenseitigen Auflockern der Zwirne oder Filamente
D01D 11/04	1-Punkt Untergruppe	. Fadenführer
D01D 11/06	1-Punkt Untergruppe	. Überziehen mit Spinnlösungen oder Schmelzen
D01D 13/00	Hauptgruppe	Maschinenanlagen zum Herstellen künstlicher Fäden
D01D 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Baugruppen von Maschinen