

Symbol	Typ	Titel
D	Sektion	Sektion D — Textilien; Papier
D01	Untersektion	Textilien oder flexible Materialien, soweit nicht anderweitig vorgesehen
D01	Klasse	Natürliche oder produzierte Zwirne oder Fasern; Spinnen
D01D	Unterklasse	Mechanische Verfahren oder Vorrichtungen für die Herstellung von produzierten Filamenten, Zwirnen, Fasern, Borsten oder Bändern (Metalldrahtbearbeitung oder -verarbeitung B21F; Fasern oder Fäden aus zähflüssigem Glas, zähflüssigen Mineralien oder Schlacken C03B 37/00)
D01D 1/00	Hauptgruppe	Behandlung von fadenbildendem oder ähnlichem Material (Verarbeiten von Kunststoffen oder Massen in plastischem Zustand allgemein B29) [1, 2006.01]
D01D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Aufbereiten von Spinnlösungen [1, 2006.01]
D01D 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Schmelzen von fadenbildenden Substanzen [1, 2006.01]
D01D 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Zuführen der Flüssigkeit zum Spinnkopf (Ausbildung von Pumpen F04) [1, 2006.01]
D01D 1/09	2-Punkt Untergruppe	. . Drucksteuerung, Temperaturregelung oder Steuerung der Zuführgeschwindigkeit [3, 2006.01]
D01D 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Filtern oder Entlüften der Spinnlösung oder Schmelze [1, 2006.01]
D01D 4/00	Hauptgruppe	Spinnköpfe; Reinigen derselben (D01D 5/24 , D01D 5/253 , D01D 5/28 haben Vorrang) [3, 2006.01]
D01D 4/02	1-Punkt Untergruppe	. Spinndüsen (Legierungen hierfür C22C) [3, 2006.01]
D01D 4/04	1-Punkt Untergruppe	. Reinigen von Spinndüsen oder von Teilen der Spinnköpfe (Reinigen allgemein B08B) [3, 2006.01]
D01D 4/06	1-Punkt Untergruppe	. Verteilen der Spinnlösung oder SpinnSchmelze auf die Spinndüsen [3, 2006.01]
D01D 4/08	1-Punkt Untergruppe	. Spinndüsenhalterungen oder andere Teile der Spinnköpfe [3, 2006.01]
D01D 5/00	Hauptgruppe	Bildung von Filamenten, Spinnfasern oder dgl. [1, 2006.01]
D01D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Anspinnen [1, 2006.01]
D01D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Trockenspinnverfahren [1, 2006.01]
D01D 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Nass-Spinnverfahren [1, 2006.01]
D01D 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren zum Spinnen aus der Schmelze [1, 2006.01]
D01D 5/084	2-Punkt Untergruppe	. . Erwärmen der Filamente, Spinnfasern oder dgl., die die Spinndüsen verlassen [3, 2006.01]
D01D 5/088	2-Punkt Untergruppe	. . Abkühlen der Filamente, Spinnfasern oder dgl., die die Spinndüsen verlassen [3, 2006.01]
D01D 5/092	3-Punkt Untergruppe	. . . in SpinnSchächten [3, 2006.01]
D01D 5/096	2-Punkt Untergruppe	. . Feuchtigkeitskontrolle oder Ölen der Filamente, Spinnfasern oder dgl., die die Spinndüsen verlassen [3, 2006.01]
D01D 5/098	2-Punkt Untergruppe	. . unter gleichzeitigem Strecken [4, 2006.01]
D01D 5/10	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung organischer Verbindungen [1, 2006.01]
D01D 5/11	1-Punkt Untergruppe	. Flash-Spinnen [3, 2006.01]
D01D 5/12	1-Punkt Untergruppe	. Streckspinnverfahren (Ausrüsten durch Strecken D02J 1/22) [1, 2006.01]
D01D 5/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit strömender Streckflüssigkeit [1, 2006.01]
D01D 5/16	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Walzen oder ähnlichen mechanischen Vorrichtungen, z.B. Streckstiften [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
D01D 5/18	1-Punkt Untergruppe	. mittels drehender Spinndüsen [1, 2006.01]
D01D 5/20	1-Punkt Untergruppe	. mit Veränderung der Feinheitnummer in ihrer Länge [1, 2006.01]
D01D 5/22	1-Punkt Untergruppe	. mit einer gekräuselten oder texturierten Struktur; mit einer besonderen wollähnlichen Struktur (Erzeugen gekräuselter oder texturierter Effekte bei Fasern, Filamenten, Garnen oder Zwirnen nach der Herstellung D02G 1/00) [1, 2006.01]
D01D 5/23	2-Punkt Untergruppe	. . durch unsymmetrisches Abkühlen der Filamente, Spinnfasern oder dgl., die die Spinndüsen verlassen [3, 2006.01]
D01D 5/24	1-Punkt Untergruppe	. mit Hohlraumstruktur; Spinnköpfe hierfür (D01D 5/38 hat Vorrang; Herstellen von Röhren aus plastischem Material B29D; Zugabe von Mitteln zum Bilden von Hohlfäden D01F 1/08) [1, 3, 2006.01]
D01D 5/247	2-Punkt Untergruppe	. . unterbrochene Hohlraumstruktur oder feinporige Struktur [3, 2006.01]
D01D 5/253	1-Punkt Untergruppe	. mit nicht kreisförmigem Querschnitt; Spinnköpfe hierfür (D01D 5/38 hat Vorrang) [3, 2006.01]
D01D 5/26	1-Punkt Untergruppe	. Bildung von Stapelfasern (Flash-Spinnen D01D 5/11) [1, 2006.01]
D01D 5/28	1-Punkt Untergruppe	. unter Mischung verschiedener Spinnlösungen oder Spinnenschmelzen während des Spinnprozesses; Spinnköpfe hierfür [1, 2006.01]
D01D 5/30	2-Punkt Untergruppe	. . Verbundfilamente; Spinnköpfe hierfür [3, 2006.01]
D01D 5/32	3-Punkt Untergruppe	. . . Seite-an-Seite-Struktur; Spinnköpfe hierfür [3, 2006.01]
D01D 5/34	3-Punkt Untergruppe	. . . Kern-Hülle-Struktur; Spinnköpfe hierfür [3, 2006.01]
D01D 5/36	3-Punkt Untergruppe	. . . Misch-Struktur; Spinnköpfe hierfür [3, 2006.01]
D01D 5/38	1-Punkt Untergruppe	. Bildung von Filamenten, Spinnfasern oder dgl. während der Polymerisation [3, 2006.01]
D01D 5/40	1-Punkt Untergruppe	. durch Anwenden einer Scherkraft auf eine Dispersion oder Lösung von filamentbildenden Polymeren, z.B. durch Rühren [3, 2006.01]
D01D 5/42	1-Punkt Untergruppe	. durch Zerschneiden von Filmen in schmale Bänder oder Filamente oder durch Zerfaserung von Filmen [3, 2006.01]
D01D 7/00	Hauptgruppe	Auffangen der frisch gesponnenen Produkte (Auffangen der frisch gesponnenen Produkte unter gleichzeitigem Verzwirnen D01H) [1, 2006.01]
D01D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. in Zentrifugenspinntöpfen [3, 2006.01]
D01D 10/00	Hauptgruppe	Physikalische Behandlung von produzierten Filamenten oder dgl. während der Herstellung, d.h. während eines fortlaufenden Herstellungsprozesses, bevor die Filamente zusammengefasst worden sind (Veredeln D02J) [4, 2006.01]
D01D 10/02	1-Punkt Untergruppe	. Heißbehandlung (Erhitzen zur Veredelung D02J 13/00) [4, 2006.01]
D01D 10/04	1-Punkt Untergruppe	. Lagern von Filamenten oder dgl. während ihrer Behandlung [4, 2006.01]
D01D 10/06	1-Punkt Untergruppe	. Waschen oder Trocknen [4, 2006.01]
D01D 11/00	Hauptgruppe	Andere Herstellungsmerkmale [1, 2006.01]
D01D 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Öffnen der Bündel zum gegenseitigen Auflockern der Zwirne oder Filamente [1, 2006.01]
D01D 11/04	1-Punkt Untergruppe	. Fadenführer [1, 2006.01]
D01D 11/06	1-Punkt Untergruppe	. Überziehen mit Spinnlösungen oder Schmelzen [1, 2006.01]
D01D 13/00	Hauptgruppe	Maschinenanlagen zum Herstellen produzierter Zwirne [1, 2006.01]
D01D 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Baugruppen von Maschinen [1, 2006.01]