

Symbol	Typ	Titel
<b>C</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion C — Chemie; Hüttenwesen</b>
<b>C25</b>	<b>Klasse</b>	<b>Elektrolytische oder electrophoretische Verfahren; Vorrichtungen dafür [4]</b>
<b>C25D</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Verfahren für die elektrolytische oder electrophoretische Herstellung von Überzügen; Galvanoplastik (Herstellung gedruckter Schaltungen durch Metallabscheidung H05K 3/18); Verbinden von Werkstücken durch Elektrolyse; Vorrichtungen dafür (anodischer oder kathodischer Schutz C23F 13/00; Züchten von Einkristallen C30B) [2, 6]</b>
<b>C25D 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Galvanoplastik [2, 2006.01]</b>
C25D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Rohre; Ringe; Hohlkörper [2, 2006.01]
C25D 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Drähte; Bänder; Bleche [2, 2006.01]
C25D 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Vollmetallspiegel [2, 2006.01]
C25D 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Gelochte Gegenstände, z.B. Siebe (C25D 1/10 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Formen; Masken; Matrizen [2, 2006.01]
C25D 1/12	1-Punkt Untergruppe	. durch Elektrophorese [2, 2006.01]
C25D 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . aus anorganischem Material [2, 2006.01]
C25D 1/16	3-Punkt Untergruppe	. . . Metall [2, 2006.01]
C25D 1/18	2-Punkt Untergruppe	. . aus organischem Material [2, 2006.01]
C25D 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Ablösen der hergestellten Gegenstände von der Form [2, 2006.01]
C25D 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . Trennmittel [2, 2006.01]
<b>C25D 2/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verbinden von Werkstücken durch Elektrolyse [6, 2006.01]</b>
<b>C25D 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Galvanisches Abscheiden von Metallen; Bäder dafür [2, 2006.01]</b>
C25D 3/02	1-Punkt Untergruppe	. aus Lösungen (C25D 5/24-C25D 5/32 haben Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . von Chrom [2, 2006.01]
C25D 3/06	3-Punkt Untergruppe	. . . aus Lösungen mit dreiwertigen Chromionen [2, 2006.01]
C25D 3/08	3-Punkt Untergruppe	. . . Abscheiden von Schwarzchrom [2, 2006.01]
C25D 3/10	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2, 2006.01]
C25D 3/12	2-Punkt Untergruppe	. . von Nickel oder Cobalt [2, 2006.01]
C25D 3/14	3-Punkt Untergruppe	. . . aus Bädern, die acetylenische oder heterocyclische Verbindungen enthalten [2, 2006.01]
C25D 3/16	4-Punkt Untergruppe	. . . . acetylenische Verbindungen [2, 2006.01]
C25D 3/18	4-Punkt Untergruppe	. . . . heterocyclische Verbindungen [2, 2006.01]
C25D 3/20	2-Punkt Untergruppe	. . von Eisen [2, 2006.01]
C25D 3/22	2-Punkt Untergruppe	. . von Zink [2, 2006.01]
C25D 3/24	3-Punkt Untergruppe	. . . aus cyanidischen Bädern [2, 2006.01]
C25D 3/26	2-Punkt Untergruppe	. . von Cadmium [2, 2006.01]
C25D 3/28	3-Punkt Untergruppe	. . . aus cyanidischen Bädern [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C25D 3/30	2-Punkt Untergruppe	. . von Zinn [2, 2006.01]
C25D 3/32	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2, 2006.01]
C25D 3/34	2-Punkt Untergruppe	. . von Blei [2, 2006.01]
C25D 3/36	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2, 2006.01]
C25D 3/38	2-Punkt Untergruppe	. . von Kupfer [2, 2006.01]
C25D 3/40	3-Punkt Untergruppe	. . . aus cyanidischen Bädern [2, 2006.01]
C25D 3/42	2-Punkt Untergruppe	. . von Leichtmetallen [2, 2006.01]
C25D 3/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Aluminium [2, 2006.01]
C25D 3/46	2-Punkt Untergruppe	. . von Silber [2, 2006.01]
C25D 3/48	2-Punkt Untergruppe	. . von Gold [2, 2006.01]
C25D 3/50	2-Punkt Untergruppe	. . von Metallen der Platingruppe [2, 2006.01]
C25D 3/52	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2, 2006.01]
C25D 3/54	2-Punkt Untergruppe	. . von Metallen, die in den Gruppen C25D 3/04-C25D 3/50 nicht vorgesehen sind [2, 2006.01]
C25D 3/56	2-Punkt Untergruppe	. . von Legierungen [2, 2006.01]
C25D 3/58	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Kupfer [2, 2006.01]
C25D 3/60	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Zinn [2, 2006.01]
C25D 3/62	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Gold [2, 2006.01]
C25D 3/64	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Silber [2, 2006.01]
C25D 3/66	1-Punkt Untergruppe	. aus Schmelzen [2, 2006.01]
<b>C25D 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Besondere Galvanisierverfahren; Vorbehandlung oder Nachbehandlung von Werkstücken [2, 2006.01]</b>
C25D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Selektives Galvanisieren [2, 2006.01]
C25D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit bewegten Elektroden [2, 2006.01]
C25D 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . Bürstengalvanisieren oder Tampongalvanisieren [2, 2006.01]
C25D 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit bewegtem Elektrolyten, z.B. Strahlgalvanisieren [2, 2006.01]
C25D 5/10	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisches Abscheiden mehrerer Schichten des gleichen Metalls oder verschiedener Metalle (für Lager C25D 7/10) [2, 2006.01]
C25D 5/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit wenigstens einer Nickelschicht oder Chromschicht [2, 2006.01]
C25D 5/14	3-Punkt Untergruppe	. . . mit zwei oder mehr Nickelschichten oder Chromschichten, z.B. Duplex- oder Triplex- Schichten [2, 2006.01]
C25D 5/16	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisches Abscheiden von Metallüberzügen mit Schichten verschiedener Stärken [2, 2006.01]
C25D 5/18	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit Hilfe von moduliertem, von pulsierendem oder von Umkehrstrom [2, 2006.01]
C25D 5/20	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit Hilfe von Ultraschall [2, 2006.01]
C25D 5/22	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit gleichzeitiger mechanischer Behandlung [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C25D 5/24	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren von Gegenständen mit zum Galvanisieren ungeeigneter Oberfläche (C25D 5/34 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 5/26	2-Punkt Untergruppe	. . von Eisen oder Stahl [2, 2006.01]
C25D 5/28	2-Punkt Untergruppe	. . von hochtemperaturbeständigen Metallen [2, 2006.01]
C25D 5/30	2-Punkt Untergruppe	. . von Leichtmetallen [2, 2006.01]
C25D 5/32	2-Punkt Untergruppe	. . von Actinoiden [2, 2006.01]
C25D 5/34	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandeln metallischer Oberflächen für das Galvanisieren [2, 2006.01]
C25D 5/36	2-Punkt Untergruppe	. . von Eisen oder Stahl [2, 2006.01]
C25D 5/38	2-Punkt Untergruppe	. . von hochtemperaturbeständigen Metallen oder Nickel [2, 2006.01]
C25D 5/40	3-Punkt Untergruppe	. . . Nickel; Chrom [2, 2006.01]
C25D 5/42	2-Punkt Untergruppe	. . von Leichtmetallen [2, 2006.01]
C25D 5/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Aluminium [2, 2006.01]
C25D 5/46	2-Punkt Untergruppe	. . von Actinoiden [2, 2006.01]
C25D 5/48	1-Punkt Untergruppe	. Nachbehandlung galvanisierter Oberflächen [2, 2006.01]
C25D 5/50	2-Punkt Untergruppe	. . durch thermische Behandlung [2, 2006.01]
C25D 5/52	2-Punkt Untergruppe	. . durch Glänzen oder Polieren [Prägepolieren, Druckpolieren] [2, 2006.01]
C25D 5/54	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren von nichtmetallischen Oberflächen (C25D 7/12 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 5/56	2-Punkt Untergruppe	. . von Kunststoffen [2, 2006.01]
<b>C25D 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Galvanisieren von bestimmten Gegenständen [2, 2006.01]</b>
C25D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Reißverschlüsse [2, 2006.01]
C25D 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Rohre; Ringe; Hohlkörper [2, 2006.01]
C25D 7/06	1-Punkt Untergruppe	. Drähte; Bänder; Bleche [2, 2006.01]
C25D 7/08	1-Punkt Untergruppe	. Spiegel; Reflektoren [2, 2006.01]
C25D 7/10	1-Punkt Untergruppe	. Lager [2, 2006.01]
C25D 7/12	1-Punkt Untergruppe	. Halbleiter [2, 2006.01]
<b>C25D 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Elektrolytisches Erzeugen nichtmetallischer Schichten (C25D 11/00 , C25D 15/00 haben Vorrang; elektrophoretisches Überziehen C25D 13/00) [2, 2006.01]</b>
C25D 9/02	1-Punkt Untergruppe	. mit organischen Materialien [2, 2006.01]
C25D 9/04	1-Punkt Untergruppe	. mit anorganischen Materialien [2, 2006.01]
C25D 9/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch anodische Behandlung [2, 2006.01]
C25D 9/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch kathodische Behandlung [2, 2006.01]
C25D 9/10	3-Punkt Untergruppe	. . . auf Eisen oder Stahl [2, 2006.01]
C25D 9/12	3-Punkt Untergruppe	. . . auf Leichtmetallen [2, 2006.01]
<b>C25D 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Elektrolytisches Beschichten durch Reaktion mit der Oberfläche, d.h. Bildung von</b>

Symbol	Typ	Titel
<b>Konversionsschichten [2, 2006.01]</b>		
C25D 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Anodisieren [2, 2006.01]
C25D 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . von Aluminium oder Aluminiumlegierungen [2, 2006.01]
C25D 11/06	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die Bäder [2, 2006.01]
C25D 11/08	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit anorganischen Säuren [2, 2006.01]
C25D 11/10	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit organischen Säuren [2, 2006.01]
C25D 11/12	3-Punkt Untergruppe	. . . Mehrfaches Anodisieren, z.B. in verschiedenen Bädern [2, 2006.01]
C25D 11/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Herstellung in sich gefärbter Schichten [2, 2006.01]
C25D 11/16	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorbehandlung [2, 2006.01]
C25D 11/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Nachbehandlung, z.B. Nachverdichten von Poren [2, 2006.01]
C25D 11/20	4-Punkt Untergruppe	. . . . Elektrolytische Nachbehandlung [2, 2006.01]
C25D 11/22	5-Punkt Untergruppe	. . . . . zum Färben von Schichten [2, 2006.01]
C25D 11/24	4-Punkt Untergruppe	. . . . Chemische Nachbehandlung [2, 2006.01]
C25D 11/26	2-Punkt Untergruppe	. . von hochtemperaturbeständigen Metallen oder deren Legierungen [2, 2006.01]
C25D 11/28	2-Punkt Untergruppe	. . von Actinoiden oder deren Legierungen [2, 2006.01]
C25D 11/30	2-Punkt Untergruppe	. . von Magnesium oder Magnesiumlegierungen [2, 2006.01]
C25D 11/32	2-Punkt Untergruppe	. . von halbleitenden Materialien [2, 2006.01]
C25D 11/34	2-Punkt Untergruppe	. . von Metallen oder Legierungen, soweit sie in den Gruppen C25D 11/04-C25D 11/32 nicht vorgesehen sind [2, 2006.01]
C25D 11/36	1-Punkt Untergruppe	. Phosphatieren [2, 2006.01]
C25D 11/38	1-Punkt Untergruppe	. Chromatieren [2, 2006.01]
<b>C25D 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Elektrophoretische Beschichtung, charakterisiert durch das Verfahren (C25D 15/00 hat Vorrang; Zusammensetzungen für elektrophoretisches Beschichten C09D 5/44) [2, 2006.01]</b>
C25D 13/02	1-Punkt Untergruppe	. mit anorganischem Material [2, 2006.01]
C25D 13/04	1-Punkt Untergruppe	. mit organischem Material [2, 2006.01]
C25D 13/06	2-Punkt Untergruppe	. . Polymere [2, 2006.01]
C25D 13/08	3-Punkt Untergruppe	. . . durch <u>in situ</u> -Polymerisation von Monomeren [2, 2006.01]
C25D 13/10	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch die Zusätze [2, 2006.01]
C25D 13/12	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch den Gegenstand [2, 2006.01]
C25D 13/14	2-Punkt Untergruppe	. . Rohre; Ringe; Hohlkörper [2, 2006.01]
C25D 13/16	2-Punkt Untergruppe	. . Drähte; Bänder; Folien [2, 2006.01]
C25D 13/18	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von moduliertem, von pulsierendem oder von Umkehrstrom [2, 2006.01]
C25D 13/20	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandlung [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C25D 13/22	1-Punkt Untergruppe	. Betrieb oder Wartung [2, 2006.01]
C25D 13/24	2-Punkt Untergruppe	. . Badregenerierung [2, 2006.01]
<b>C25D 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Elektrolytische oder electrophoretische Herstellung von Überzügen mit eingelagertem Material, z.B. Teilchen, Whisker, Drähte [2, 2006.01]</b>
C25D 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Kombinierte elektrolytische und electrophoretische Verfahren [2, 2006.01]
<b>C25D 17/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Konstruktionsteile oder deren Zusammenbauten für Zellen zur elektrolytischen Beschichtung [2, 2006.01]</b>
C25D 17/02	1-Punkt Untergruppe	. Behälter; Installationen dafür [2, 2006.01]
C25D 17/04	2-Punkt Untergruppe	. . Äußere Tragrahmen oder Konstruktionen [2, 2006.01]
C25D 17/06	1-Punkt Untergruppe	. Aufhängevorrichtungen oder Tragevorrichtungen [2, 2006.01]
C25D 17/08	2-Punkt Untergruppe	. . Gestelle [2, 2006.01]
C25D 17/10	1-Punkt Untergruppe	. Elektroden [2, 2006.01]
C25D 17/12	2-Punkt Untergruppe	. . gekennzeichnet durch die Form (C25D 17/14 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 17/14	2-Punkt Untergruppe	. . für Tampongalvanisieren [2, 2006.01]
C25D 17/16	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Massengalvanisieren [2, 2006.01]
C25D 17/18	2-Punkt Untergruppe	. . mit geschlossenen Behältern [2, 2006.01]
C25D 17/20	3-Punkt Untergruppe	. . . Horizontale Trommeln [2, 2006.01]
C25D 17/22	2-Punkt Untergruppe	. . mit offenen Behältern [2, 2006.01]
C25D 17/24	3-Punkt Untergruppe	. . . Glockenapparate [2, 2006.01]
C25D 17/26	3-Punkt Untergruppe	. . . Schaukelapparate [2, 2006.01]
C25D 17/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit Fördermitteln, die die Gegenstände während der Behandlung unabhängig voneinander durch die Vorrichtung bewegen [2, 2006.01]
<b>C25D 19/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Galvanisieranlagen [2, 2006.01]</b>
<b>C25D 21/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren für Betrieb oder Wartung elektrolytischer Bäder [2, 2006.01]</b>
C25D 21/02	1-Punkt Untergruppe	. Heizen oder Kühlen [2, 2006.01]
C25D 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Entfernen von Gasen oder Dämpfen [2, 2006.01]
C25D 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Filtern [2, 2006.01]
C25D 21/08	1-Punkt Untergruppe	. Spülen [2, 2006.01]
C25D 21/10	1-Punkt Untergruppe	. Elektrolytbewegung; Warenbewegung [2, 2006.01]
C25D 21/11	1-Punkt Untergruppe	. Abdeckvorrichtungen für elektrolytische Bäder [3, 2006.01]
C25D 21/12	1-Punkt Untergruppe	. Verfahrenssteuerung oder Regelung [2, 2006.01]
C25D 21/14	2-Punkt Untergruppe	. . Dosieren von Badbestandteilen [2, 2006.01]
C25D 21/16	1-Punkt Untergruppe	. Regenerieren von Bädern [2, 2006.01]
C25D 21/18	2-Punkt Untergruppe	. . von elektrolytischen Bädern (C25D 21/22 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 21/20	2-Punkt Untergruppe	. . von Spülbädern (C25D 21/22 hat Vorrang) [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C25D 21/22	2-Punkt Untergruppe	. . durch Ionenaustausch [2, 2006.01]