

Symbol	Typ	Titel
C	Sektion	Sektion C – Chemie; Hüttenwesen
C25	Klasse	Elektrolytische oder elektrophoretische Verfahren; Vorrichtungen dafür [4]
C25D	Unterkategorie	Verfahren für die elektrolytische oder elektrophoretische Herstellung von Überzügen; Galvanoplastik (Herstellung gedruckter Schaltungen durch Metallabscheidung H05K 3/18); Verbinden von Werkstücken durch Elektrolyse; Vorrichtungen dafür (anodischer oder kathodischer Schutz C23F 13/00; Züchten von Einkristallen C30B) [2, 6]
C25D 1/00	Hauptgruppe	Galvanoplastik [2, 2006.01]
C25D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Rohre; Ringe; Hohlkörper [2, 2006.01]
C25D 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Drähte; Bänder; Bleche [2, 2006.01]
C25D 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Vollmetallspiegel [2, 2006.01]
C25D 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Gelochte Gegenstände, z.B. Siebe (C25D 1/10 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Formen; Masken; Matrizen [2, 2006.01]
C25D 1/12	1-Punkt Untergruppe	. durch Elektrophorese [2, 2006.01]
C25D 1/14	2-Punkt Untergruppe	... aus anorganischem Material [2, 2006.01]
C25D 1/16	3-Punkt Untergruppe	... Metall [2, 2006.01]
C25D 1/18	2-Punkt Untergruppe	... aus organischem Material [2, 2006.01]
C25D 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Ablösen der hergestellten Gegenstände von der Form [2, 2006.01]
C25D 1/22	2-Punkt Untergruppe	... Trennmittel [2, 2006.01]
C25D 2/00	Hauptgruppe	Verbinden von Werkstücken durch Elektrolyse [6, 2006.01]
C25D 3/00	Hauptgruppe	Galvanisches Abscheiden von Metallen; Bäder dafür [2, 2006.01]
C25D 3/02	1-Punkt Untergruppe	. aus Lösungen (C25D 5/24-C25D 5/32 haben Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 3/04	2-Punkt Untergruppe	... von Chrom [2, 2006.01]
C25D 3/06	3-Punkt Untergruppe	... aus Lösungen mit dreiwertigen Chromionen [2, 2006.01]
C25D 3/08	3-Punkt Untergruppe	... Abscheiden von Schwarzchrom [2, 2006.01]
C25D 3/10	3-Punkt Untergruppe	... gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2, 2006.01]
C25D 3/12	2-Punkt Untergruppe	... von Nickel oder Cobalt [2, 2006.01]
C25D 3/14	3-Punkt Untergruppe	... aus Bädern, die acetylenische oder heterocyclische Verbindungen enthalten [2, 2006.01]
C25D 3/16	4-Punkt Untergruppe acetylenische Verbindungen [2, 2006.01]
C25D 3/18	4-Punkt Untergruppe heterocyclische Verbindungen [2, 2006.01]
C25D 3/20	2-Punkt Untergruppe	... von Eisen [2, 2006.01]
C25D 3/22	2-Punkt Untergruppe	... von Zink [2, 2006.01]
C25D 3/24	3-Punkt Untergruppe	... aus cyanidischen Bädern [2, 2006.01]
C25D 3/26	2-Punkt Untergruppe	... von Cadmium [2, 2006.01]
C25D 3/28	3-Punkt Untergruppe	... aus cyanidischen Bädern [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C25D 3/30	2-Punkt Untergruppe	... von Zinn [2, 2006.01]
C25D 3/32	3-Punkt Untergruppe	... gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2, 2006.01]
C25D 3/34	2-Punkt Untergruppe	... von Blei [2, 2006.01]
C25D 3/36	3-Punkt Untergruppe	... gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2, 2006.01]
C25D 3/38	2-Punkt Untergruppe	... von Kupfer [2, 2006.01]
C25D 3/40	3-Punkt Untergruppe	... aus cyanidischen Bädern [2, 2006.01]
C25D 3/42	2-Punkt Untergruppe	... von Leichtmetallen [2, 2006.01]
C25D 3/44	3-Punkt Untergruppe	... Aluminium [2, 2006.01]
C25D 3/46	2-Punkt Untergruppe	... von Silber [2, 2006.01]
C25D 3/48	2-Punkt Untergruppe	... von Gold [2, 2006.01]
C25D 3/50	2-Punkt Untergruppe	... von Metallen der Platingruppe [2, 2006.01]
C25D 3/52	3-Punkt Untergruppe	... gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2, 2006.01]
C25D 3/54	2-Punkt Untergruppe	... von Metallen, die in den Gruppen C25D 3/04-C25D 3/50 nicht vorgesehen sind [2, 2006.01]
C25D 3/56	2-Punkt Untergruppe	... von Legierungen [2, 2006.01]
C25D 3/58	3-Punkt Untergruppe	... mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Kupfer [2, 2006.01]
C25D 3/60	3-Punkt Untergruppe	... mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Zinn [2, 2006.01]
C25D 3/62	3-Punkt Untergruppe	... mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Gold [2, 2006.01]
C25D 3/64	3-Punkt Untergruppe	... mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Silber [2, 2006.01]
C25D 3/66	1-Punkt Untergruppe	. aus Schmelzen [2, 2006.01]
C25D 5/00	Hauptgruppe	Besondere Galvanisierverfahren; Vorbehandlung oder Nachbehandlung von Werkstücken [2, 2006.01]
C25D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Selektives Galvanisieren [2, 2006.01]
C25D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit bewegten Elektroden [2, 2006.01]
C25D 5/06	2-Punkt Untergruppe	.. Bürstengalvanisieren oder Tampongalvanisieren [2, 2006.01]
C25D 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit bewegtem Elektrolyten, z.B. Strahlgalvanisieren [2, 2006.01]
C25D 5/10	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisches Abscheiden mehrerer Schichten des gleichen Metalls oder verschiedener Metalle (für Lager C25D 7/10) [2, 2006.01]
C25D 5/12	2-Punkt Untergruppe	.. mit wenigstens einer Nickelschicht oder Chromschicht [2, 2006.01]
C25D 5/14	3-Punkt Untergruppe	... mit zwei oder mehr Nickelschichten oder Chromschichten, z.B. Duplex- oder Triplex- Schichten [2, 2006.01]
C25D 5/16	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisches Abscheiden von Metallüberzügen mit Schichten verschiedener Stärken [2, 2006.01]
C25D 5/18	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit Hilfe von moduliertem, von pulsierendem oder von Umkehrstrom [2, 2006.01]
C25D 5/20	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit Hilfe von Ultraschall [2, 2006.01]
C25D 5/22	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit gleichzeitiger mechanischer Behandlung [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C25D 5/24	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren von Gegenständen mit zum Galvanisieren ungeeigneter Oberfläche (C25D 5/34 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 5/26	2-Punkt Untergruppe	... von Eisen oder Stahl [2, 2006.01]
C25D 5/28	2-Punkt Untergruppe	... von hochtemperaturbeständigen Metallen [2, 2006.01]
C25D 5/30	2-Punkt Untergruppe	... von Leichtmetallen [2, 2006.01]
C25D 5/32	2-Punkt Untergruppe	... von Actinoiden [2, 2006.01]
C25D 5/34	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandeln metallischer Oberflächen für das Galvanisieren [2, 2006.01]
C25D 5/36	2-Punkt Untergruppe	... von Eisen oder Stahl [2, 2006.01]
C25D 5/38	2-Punkt Untergruppe	... von hochtemperaturbeständigen Metallen oder Nickel [2, 2006.01]
C25D 5/40	3-Punkt Untergruppe	... Nickel; Chrom [2, 2006.01]
C25D 5/42	2-Punkt Untergruppe	... von Leichtmetallen [2, 2006.01]
C25D 5/44	3-Punkt Untergruppe	... Aluminium [2, 2006.01]
C25D 5/46	2-Punkt Untergruppe	... von Actinoiden [2, 2006.01]
C25D 5/48	1-Punkt Untergruppe	. Nachbehandlung galvanisierter Oberflächen [2, 2006.01]
C25D 5/50	2-Punkt Untergruppe	... durch thermische Behandlung [2, 2006.01]
C25D 5/52	2-Punkt Untergruppe	... durch Glänzen oder Polieren [Prägepolieren, Druckpolieren] [2, 2006.01]
C25D 5/54	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren von nichtmetallischen Oberflächen (C25D 7/12 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 5/56	2-Punkt Untergruppe	... von Kunststoffen [2, 2006.01]
C25D 7/00	Hauptgruppe	Galvanisieren von bestimmten Gegenständen [2, 2006.01]
C25D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Reißverschlüsse [2, 2006.01]
C25D 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Rohre; Ringe; Hohlkörper [2, 2006.01]
C25D 7/06	1-Punkt Untergruppe	. Drähte; Bänder; Bleche [2, 2006.01]
C25D 7/08	1-Punkt Untergruppe	. Spiegel; Reflektoren [2, 2006.01]
C25D 7/10	1-Punkt Untergruppe	. Lager [2, 2006.01]
C25D 7/12	1-Punkt Untergruppe	. Halbleiter [2, 2006.01]
C25D 9/00	Hauptgruppe	Elektrolytisches Erzeugen nichtmetallischer Schichten (C25D 11/00 , C25D 15/00 haben Vorrang; elektrophoretisches Überziehen C25D 13/00) [2, 2006.01]
C25D 9/02	1-Punkt Untergruppe	. mit organischen Materialien [2, 2006.01]
C25D 9/04	1-Punkt Untergruppe	. mit anorganischen Materialien [2, 2006.01]
C25D 9/06	2-Punkt Untergruppe	... durch anodische Behandlung [2, 2006.01]
C25D 9/08	2-Punkt Untergruppe	... durch kathodische Behandlung [2, 2006.01]
C25D 9/10	3-Punkt Untergruppe	... auf Eisen oder Stahl [2, 2006.01]
C25D 9/12	3-Punkt Untergruppe	... auf Leichtmetallen [2, 2006.01]
C25D 11/00	Hauptgruppe	Elektrolytisches Beschichten durch Reaktion mit der Oberfläche, d.h. Bildung von

Symbol	Typ	Titel
Konversionsschichten [2, 2006.01]		
C25D 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Anodisieren [2, 2006.01]
C25D 11/04	2-Punkt Untergruppe	.. von Aluminium oder Aluminiumlegierungen [2, 2006.01]
C25D 11/06	3-Punkt Untergruppe	... gekennzeichnet durch die Bäder [2, 2006.01]
C25D 11/08	4-Punkt Untergruppe mit anorganischen Säuren [2, 2006.01]
C25D 11/10	4-Punkt Untergruppe mit organischen Säuren [2, 2006.01]
C25D 11/12	3-Punkt Untergruppe	... Mehrfaches Anodisieren, z.B. in verschiedenen Bädern [2, 2006.01]
C25D 11/14	3-Punkt Untergruppe	... Herstellung in sich gefärbter Schichten [2, 2006.01]
C25D 11/16	3-Punkt Untergruppe	... Vorbehandlung [2, 2006.01]
C25D 11/18	3-Punkt Untergruppe	... Nachbehandlung, z.B. Nachverdichten von Poren [2, 2006.01]
C25D 11/20	4-Punkt Untergruppe Elektrolytische Nachbehandlung [2, 2006.01]
C25D 11/22	5-Punkt Untergruppe zum Färben von Schichten [2, 2006.01]
C25D 11/24	4-Punkt Untergruppe Chemische Nachbehandlung [2, 2006.01]
C25D 11/26	2-Punkt Untergruppe	... von hochtemperaturbeständigen Metallen oder deren Legierungen [2, 2006.01]
C25D 11/28	2-Punkt Untergruppe	... von Actinoiden oder deren Legierungen [2, 2006.01]
C25D 11/30	2-Punkt Untergruppe	... von Magnesium oder Magnesiumlegierungen [2, 2006.01]
C25D 11/32	2-Punkt Untergruppe	... von halbleitenden Materialien [2, 2006.01]
C25D 11/34	2-Punkt Untergruppe	... von Metallen oder Legierungen, soweit sie in den Gruppen C25D 11/04-C25D 11/32 nicht vorgesehen sind [2, 2006.01]
C25D 11/36	1-Punkt Untergruppe	. Phosphatieren [2, 2006.01]
C25D 11/38	1-Punkt Untergruppe	. Chromatieren [2, 2006.01]
C25D 13/00	Hauptgruppe	Elektrophoretische Beschichtung, charakterisiert durch das Verfahren (C25D 15/00 hat Vorrang; Zusammensetzungen für elektrophoretisches Beschichten C09D 5/44) [2, 2006.01]
C25D 13/02	1-Punkt Untergruppe	. mit anorganischem Material [2, 2006.01]
C25D 13/04	1-Punkt Untergruppe	. mit organischem Material [2, 2006.01]
C25D 13/06	2-Punkt Untergruppe	.. Polymere [2, 2006.01]
C25D 13/08	3-Punkt Untergruppe	... durch <u>in situ</u> -Polymerisation von Monomeren [2, 2006.01]
C25D 13/10	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch die Zusätze [2, 2006.01]
C25D 13/12	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch den Gegenstand [2, 2006.01]
C25D 13/14	2-Punkt Untergruppe	.. Rohre; Ringe; Hohlkörper [2, 2006.01]
C25D 13/16	2-Punkt Untergruppe	.. Drähte; Bänder; Folien [2, 2006.01]
C25D 13/18	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von moduliertem, von pulsierendem oder von Umkehrstrom [2, 2006.01]
C25D 13/20	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandlung [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C25D 13/22	1-Punkt Untergruppe	. Betrieb oder Wartung [2, 2006.01]
C25D 13/24	2-Punkt Untergruppe	.. Badregenerierung [2, 2006.01]
C25D 15/00	Hauptgruppe	Elektrolytische oder elektrophoretische Herstellung von Überzügen mit eingelagertem Material, z.B. Teilchen, Whisker, Drähte [2, 2006.01]
C25D 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Kombinierte elektrolytische und elektrophoretische Verfahren [2, 2006.01]
C25D 17/00	Hauptgruppe	Konstruktionsteile oder deren Zusammenbauten für Zellen zur elektrolytischen Beschichtung [2, 2006.01]
C25D 17/02	1-Punkt Untergruppe	. Behälter; Installationen dafür [2, 2006.01]
C25D 17/04	2-Punkt Untergruppe	.. Äußere Tragrahmen oder Konstruktionen [2, 2006.01]
C25D 17/06	1-Punkt Untergruppe	. Aufhängevorrichtungen oder Tragevorrichtungen [2, 2006.01]
C25D 17/08	2-Punkt Untergruppe	.. Gestelle [2, 2006.01]
C25D 17/10	1-Punkt Untergruppe	. Elektroden [2, 2006.01]
C25D 17/12	2-Punkt Untergruppe	.. gekennzeichnet durch die Form (C25D 17/14 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 17/14	2-Punkt Untergruppe	.. für Tampongalvanisieren [2, 2006.01]
C25D 17/16	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Massengalvanisieren [2, 2006.01]
C25D 17/18	2-Punkt Untergruppe	.. mit geschlossenen Behältern [2, 2006.01]
C25D 17/20	3-Punkt Untergruppe	... Horizontale Trommeln [2, 2006.01]
C25D 17/22	2-Punkt Untergruppe	... mit offenen Behältern [2, 2006.01]
C25D 17/24	3-Punkt Untergruppe	... Glockenapparate [2, 2006.01]
C25D 17/26	3-Punkt Untergruppe	... Schaukelapparate [2, 2006.01]
C25D 17/28	2-Punkt Untergruppe	.. mit Fördermitteln, die die Gegenstände während der Behandlung unabhängig voneinander durch die Vorrichtung bewegen [2, 2006.01]
C25D 19/00	Hauptgruppe	Galvanisieranlagen [2, 2006.01]
C25D 21/00	Hauptgruppe	Verfahren für Betrieb oder Wartung elektrolytischer Bäder [2, 2006.01]
C25D 21/02	1-Punkt Untergruppe	. Heizen oder Kühlen [2, 2006.01]
C25D 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Entfernen von Gasen oder Dämpfen [2, 2006.01]
C25D 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Filtern [2, 2006.01]
C25D 21/08	1-Punkt Untergruppe	. Spülen [2, 2006.01]
C25D 21/10	1-Punkt Untergruppe	. Elektrolytbewegung; Warenbewegung [2, 2006.01]
C25D 21/11	1-Punkt Untergruppe	. Abdeckvorrichtungen für elektrolytische Bäder [3, 2006.01]
C25D 21/12	1-Punkt Untergruppe	. Verfahrenssteuierung oder Regelung [2, 2006.01]
C25D 21/14	2-Punkt Untergruppe	.. Dosieren von Badbestandteilen [2, 2006.01]
C25D 21/16	1-Punkt Untergruppe	. Regenerieren von Bädern [2, 2006.01]
C25D 21/18	2-Punkt Untergruppe	.. von elektrolytischen Bädern (C25D 21/22 hat Vorrang) [2, 2006.01]
C25D 21/20	2-Punkt Untergruppe	.. von Spülbödern (C25D 21/22 hat Vorrang) [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C25D 21/22	2-Punkt Untergruppe	. . durch Ionenaustausch [2, 2006.01]