

Symbol	Typ	Titel
C	Sektion	Sektion C – Chemie; Hüttenwesen
C25	Klasse	Elektrolytische oder electrophoretische Verfahren; Vorrichtungen dafür (Elektrodialyse, Elektroosmose, Trennen von Flüssigkeiten durch Elektrizität B01D; Metallbearbeitung durch Einwirkung elektrischen Stromes hoher Stromdichte B23H; elektrochemische Behandlung von Wasser, kommunalem oder industriellem Abwasser C02F 1/46; Oberflächenbehandlung metallischer Werkstoffe oder Beschichten unter Einbeziehung mindestens eines der in Klasse C23 vorgesehenen Verfahren und mindestens eines der von dieser Klasse umfassten Verfahren C23C 28/00 , C23F 17/00; anodischer oder kathodischer Schutz C23F; Züchten von Einkristallen C30B; Metallisieren von Textilstoffen D06M 11/83; Flächenverzierung auf Textilstoffen durch örtliches Metallisieren D06Q 1/04; elektrochemische Analyseverfahren G01N; Vorrichtungen für elektrochemisches Messen, Anzeigen oder Aufzeichnen G01R; elektrolytische Schaltungsbausteine, z.B. Kondensatoren, H01G; elektrochemische Strom- oder Spannungserzeuger H01M) [4]
C25D	Unterklasse	Verfahren für die elektrolytische oder electrophoretische Herstellung von Überzügen; Galvanoplastik (Flächenverzierung auf Textilstoffen durch Metallisieren D06Q 1/04; Herstellung gedruckter Schaltungen durch Metallabscheidung H05K 3/18); Verbinden von Werkstücken durch Elektrolyse; Vorrichtungen dafür [2]
C25D 1/00	Hauptgruppe	Galvanoplastik [2]
C25D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Rohre; Ringe; Hohlkörper [2]
C25D 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Drähte; Bänder; Bleche [2]
C25D 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Vollmetallspiegel [2]
C25D 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Gelochte Gegenstände, z.B. Siebe (C25D 1/10 hat Vorrang) [2]
C25D 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Formen; Masken; Matrizen [2]
C25D 1/12	1-Punkt Untergruppe	. durch Elektrophorese [2]
C25D 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . aus anorganischem Material [2]
C25D 1/16	3-Punkt Untergruppe	. . . Metall [2]
C25D 1/18	2-Punkt Untergruppe	. . aus organischem Material [2]
C25D 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Ablösen der hergestellten Gegenstände von der Form [2]
C25D 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . Trennmittel [2]
C25D 2/00	Hauptgruppe	Verbinden von Werkstücken durch Elektrolyse [6]
C25D 3/00	Hauptgruppe	Galvanisches Abscheiden von Metallen; Bäder dafür [2]
C25D 3/02	1-Punkt Untergruppe	. aus Lösungen (C25D 5/24-C25D 5/32 haben Vorrang) [2]
C25D 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . von Chrom [2]
C25D 3/06	3-Punkt Untergruppe	. . . aus Lösungen mit dreiwertigen Chromionen [2]
C25D 3/08	3-Punkt Untergruppe	. . . Abscheiden von Schwarzchrom [2]
C25D 3/10	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2]
C25D 3/12	2-Punkt Untergruppe	. . von Nickel oder Cobalt [2]

Symbol	Typ	Titel
C25D 3/14	3-Punkt Untergruppe	. . . aus Bädern, die acetylenische oder heterocyclische Verbindungen enthalten [2]
C25D 3/16	4-Punkt Untergruppe acetylenische Verbindungen [2]
C25D 3/18	4-Punkt Untergruppe heterocyclische Verbindungen [2]
C25D 3/20	2-Punkt Untergruppe	. . von Eisen [2]
C25D 3/22	2-Punkt Untergruppe	. . von Zink [2]
C25D 3/24	3-Punkt Untergruppe	. . . aus cyanidischen Bädern [2]
C25D 3/26	2-Punkt Untergruppe	. . von Cadmium [2]
C25D 3/28	3-Punkt Untergruppe	. . . aus cyanidischen Bädern [2]
C25D 3/30	2-Punkt Untergruppe	. . von Zinn [2]
C25D 3/32	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2]
C25D 3/34	2-Punkt Untergruppe	. . von Blei [2]
C25D 3/36	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2]
C25D 3/38	2-Punkt Untergruppe	. . von Kupfer [2]
C25D 3/40	3-Punkt Untergruppe	. . . aus cyanidischen Bädern [2]
C25D 3/42	2-Punkt Untergruppe	. . von Leichtmetallen [2]
C25D 3/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Aluminium [2]
C25D 3/46	2-Punkt Untergruppe	. . von Silber [2]
C25D 3/48	2-Punkt Untergruppe	. . von Gold [2]
C25D 3/50	2-Punkt Untergruppe	. . von Metallen der Platingruppe [2]
C25D 3/52	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die organischen Badbestandteile [2]
C25D 3/54	2-Punkt Untergruppe	. . von Metallen, die in den Gruppen C25D 3/04-C25D 3/50 nicht vorgesehen sind [2]
C25D 3/56	2-Punkt Untergruppe	. . von Legierungen [2]
C25D 3/58	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Kupfer [2]
C25D 3/60	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Zinn [2]
C25D 3/62	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Gold [2]
C25D 3/64	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem Gehalt von mehr als 50 Gewichtsprozent Silber [2]
C25D 3/66	1-Punkt Untergruppe	. aus Schmelzen [2]
C25D 5/00	Hauptgruppe	Besondere Galvanisierverfahren; Vor- oder Nachbehandlung von Werkstücken [2]
C25D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Selektives Galvanisieren [2]
C25D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit bewegten Elektroden [2]
C25D 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . Bürsten- oder Tampongalvanisieren [2]
C25D 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit bewegtem Elektrolyten, z.B. Strahlgalvanisieren [2]

Symbol	Typ	Titel
C25D 5/10	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisches Abscheiden mehrerer Schichten des gleichen Metalls oder verschiedener Metalle (für Lager C25D 7/10) [2]
C25D 5/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit wenigstens einer Nickel- oder Chromschicht [2]
C25D 5/14	3-Punkt Untergruppe	. . . mit zwei oder mehr Nickel- oder Chromschichten, z.B. Duplex- oder Triplex- Schichten [2]
C25D 5/16	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisches Abscheiden von Metallüberzügen mit Schichten verschiedener Stärken [2]
C25D 5/18	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit Hilfe von moduliertem, von pulsierendem oder von Umkehrstrom [2]
C25D 5/20	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit Hilfe von Ultraschall [2]
C25D 5/22	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren mit gleichzeitiger mechanischer Behandlung [2]
C25D 5/24	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren von Gegenständen mit zum Galvanisieren ungeeigneter Oberfläche (C25D 5/34 hat Vorrang) [2]
C25D 5/26	2-Punkt Untergruppe	. . von Eisen oder Stahl [2]
C25D 5/28	2-Punkt Untergruppe	. . von hochtemperaturbeständigen Metallen [2]
C25D 5/30	2-Punkt Untergruppe	. . von Leichtmetallen [2]
C25D 5/32	2-Punkt Untergruppe	. . von Actinoiden [2]
C25D 5/34	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandeln metallischer Oberflächen für das Galvanisieren [2]
C25D 5/36	2-Punkt Untergruppe	. . von Eisen oder Stahl [2]
C25D 5/38	2-Punkt Untergruppe	. . von hochtemperaturbeständigen Metallen oder Nickel [2]
C25D 5/40	3-Punkt Untergruppe	. . . Nickel; Chrom [2]
C25D 5/42	2-Punkt Untergruppe	. . von Leichtmetallen [2]
C25D 5/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Aluminium [2]
C25D 5/46	2-Punkt Untergruppe	. . von Actinoiden [2]
C25D 5/48	1-Punkt Untergruppe	. Nachbehandlung galvanisierter Oberflächen [2]
C25D 5/50	2-Punkt Untergruppe	. . durch thermische Behandlung [2]
C25D 5/52	2-Punkt Untergruppe	. . durch Glänzen oder Polieren [Prägepolieren, Druckpolieren] [2]
C25D 5/54	1-Punkt Untergruppe	. Galvanisieren von nichtmetallischen Oberflächen (C25D 7/12 hat Vorrang) [2]
C25D 5/56	2-Punkt Untergruppe	. . von Kunststoffen [2]
C25D 7/00	Hauptgruppe	Galvanisieren von bestimmten Gegenständen [2]
C25D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Reißverschlüsse [2]
C25D 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Rohre; Ringe; Hohlkörper [2]
C25D 7/06	1-Punkt Untergruppe	. Drähte; Bänder; Bleche [2]
C25D 7/08	1-Punkt Untergruppe	. Spiegel; Reflektoren [2]
C25D 7/10	1-Punkt Untergruppe	. Lager [2]
C25D 7/12	1-Punkt Untergruppe	. Halbleiter [2]
C25D 9/00	Hauptgruppe	Elektrolytisches Erzeugen nichtmetallischer Schichten (C25D 11/00 , C25D 15/00 haben Vorrang;

Symbol	Typ	Titel
		elektrophoretisches Überziehen C25D 13/00) [2]
C25D 9/02	1-Punkt Untergruppe	. mit organischen Materialien [2]
C25D 9/04	1-Punkt Untergruppe	. mit anorganischen Materialien [2]
C25D 9/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch anodische Behandlung [2]
C25D 9/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch kathodische Behandlung [2]
C25D 9/10	3-Punkt Untergruppe	. . . auf Eisen oder Stahl [2]
C25D 9/12	3-Punkt Untergruppe	. . . auf Leichtmetallen [2]
C25D 11/00	Hauptgruppe	Elektrolytisches Beschichten durch Reaktion mit der Oberfläche, d.h. Bildung von Konversionschichten [2]
C25D 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Anodisieren [2]
C25D 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . von Aluminium oder Aluminiumlegierungen [2]
C25D 11/06	3-Punkt Untergruppe	. . . gekennzeichnet durch die Bäder [2]
C25D 11/08	4-Punkt Untergruppe mit anorganischen Säuren [2]
C25D 11/10	4-Punkt Untergruppe mit organischen Säuren [2]
C25D 11/12	3-Punkt Untergruppe	. . . Mehrfaches Anodisieren, z.B. in verschiedenen Bädern [2]
C25D 11/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Herstellung in sich gefärbter Schichten [2]
C25D 11/16	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorbehandlung [2]
C25D 11/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Nachbehandlung, z.B. Nachverdichten von Poren (Lackieren B44D) [2]
C25D 11/20	4-Punkt Untergruppe Elektrolytische Nachbehandlung [2]
C25D 11/22	5-Punkt Untergruppe zum Färben von Schichten [2]
C25D 11/24	4-Punkt Untergruppe Chemische Nachbehandlung [2]
C25D 11/26	2-Punkt Untergruppe	. . von hochtemperaturbeständigen Metallen oder deren Legierungen [2]
C25D 11/28	2-Punkt Untergruppe	. . von Actinoiden oder deren Legierungen [2]
C25D 11/30	2-Punkt Untergruppe	. . von Magnesium oder Magnesiumlegierungen [2]
C25D 11/32	2-Punkt Untergruppe	. . von halbleitenden Materialien [2]
C25D 11/34	2-Punkt Untergruppe	. . von Metallen oder Legierungen, soweit sie in den Gruppen C25D 11/04-C25D 11/32 nicht vorgesehen sind [2]
C25D 11/36	1-Punkt Untergruppe	. Phosphatieren [2]
C25D 11/38	1-Punkt Untergruppe	. Chromatieren [2]
C25D 13/00	Hauptgruppe	Elektrophoretische Beschichtung (C25D 15/00 hat Vorrang; Vorrichtungen zum kontinuierlichen Befördern von Gegenständen in galvanische Bäder B65G , z.B. B65G 49/00; Zusammensetzungen für elektrophoretisches Beschichten C09D 5/44) [2]
C25D 13/02	1-Punkt Untergruppe	. mit anorganischem Material [2]
C25D 13/04	1-Punkt Untergruppe	. mit organischem Material [2]
C25D 13/06	2-Punkt Untergruppe	. . Polymere [2]

Symbol	Typ	Titel
C25D 13/08	3-Punkt Untergruppe	. . . durch <u>in situ</u> -Polymerisation von Monomeren [2]
C25D 13/10	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch die Zusätze [2]
C25D 13/12	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch den Gegenstand [2]
C25D 13/14	2-Punkt Untergruppe	. . Rohre; Ringe; Hohlkörper [2]
C25D 13/16	2-Punkt Untergruppe	. . Drähte; Bänder; Folien [2]
C25D 13/18	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von moduliertem, von pulsierendem oder von Umkehrstrom [2]
C25D 13/20	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandlung [2]
C25D 13/22	1-Punkt Untergruppe	. Betrieb oder Wartung [2]
C25D 13/24	2-Punkt Untergruppe	. . Badregenerierung [2]
C25D 15/00	Hauptgruppe	Elektrolytische oder elektrothoretische Herstellung von Überzügen mit eingelagertem Material, z.B. Teilchen, Whisker, Drähte [2]
C25D 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Kombinierte elektrolytische und elektrothoretische Verfahren [2]
C25D 17/00	Hauptgruppe	Konstruktionsteile oder deren Zusammenbauten für Zellen zur elektrolytischen Beschichtung (Vorrichtungen für das kontinuierliche Zuführen von Gegenständen in die Bäder B65G , z.B. B65G 49/00; elektrische Einrichtungen <u>siehe</u> die diesbezüglichen Stellen, z.B. H01B , H02G) [2]
C25D 17/02	1-Punkt Untergruppe	. Behälter; Installationen dafür [2]
C25D 17/04	2-Punkt Untergruppe	. . Äußere Tragrahmen oder Konstruktionen [2]
C25D 17/06	1-Punkt Untergruppe	. Aufhänge- oder Tragevorrichtungen [2]
C25D 17/08	2-Punkt Untergruppe	. . Gestelle [2]
C25D 17/10	1-Punkt Untergruppe	. Elektroden [2]
C25D 17/12	2-Punkt Untergruppe	. . gekennzeichnet durch die Form (C25D 17/14 hat Vorrang) [2]
C25D 17/14	2-Punkt Untergruppe	. . für Tampongalvanisieren [2]
C25D 17/16	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Massengalvanisieren [2]
C25D 17/18	2-Punkt Untergruppe	. . mit geschlossenen Behältern [2]
C25D 17/20	3-Punkt Untergruppe	. . . Horizontale Trommeln [2]
C25D 17/22	2-Punkt Untergruppe	. . mit offenen Behältern [2]
C25D 17/24	3-Punkt Untergruppe	. . . Glockenapparate [2]
C25D 17/26	3-Punkt Untergruppe	. . . Schaukelapparate [2]
C25D 17/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit Fördermitteln, die die Gegenstände während der Behandlung unabhängig voneinander durch die Vorrichtung bewegen [2]
C25D 19/00	Hauptgruppe	Galvanisieranlagen [2]
C25D 21/00	Hauptgruppe	Verfahren für Betrieb oder Wartung elektrolytischer Bäder [2]
C25D 21/02	1-Punkt Untergruppe	. Heizen oder Kühlen [2]
C25D 21/04	1-Punkt Untergruppe	. Entfernen von Gasen oder Dämpfen [2]
C25D 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Filtern [2]

Symbol	Typ	Titel
C25D 21/08	1-Punkt Untergruppe	. Spülen [2]
C25D 21/10	1-Punkt Untergruppe	. Elektrolytbewegung; Warenbewegung [2]
C25D 21/11	1-Punkt Untergruppe	. Abdeckvorrichtungen für elektrolytische Bäder [3]
C25D 21/12	1-Punkt Untergruppe	. Verfahrenssteuerung oder Regelung (Steuern oder Regeln allgemein G05) [2]
C25D 21/14	2-Punkt Untergruppe	. . Dosieren von Badbestandteilen [2]
C25D 21/16	1-Punkt Untergruppe	. Regenerieren von Bädern [2]
C25D 21/18	2-Punkt Untergruppe	. . von elektrolytischen Bädern (C25D 21/22 hat Vorrang) [2]
C25D 21/20	2-Punkt Untergruppe	. . von Spülbädern (C25D 21/22 hat Vorrang) [2]
C25D 21/22	2-Punkt Untergruppe	. . durch Ionenaustausch [2]