Symbol	Typ	Titel
C	**Sektion**	**Sektion C — Chemie; Hüttenwesen**
C23	**Klasse**	**Beschichten metallischer Werkstoffe; Beschichten von Werkstoffen mit metallischen Stoffen; Chemische Oberflächenbehandlung; Diffusionsbehandlung von metallischen Werkstoffen; Beschichten allgemein durch Vakuumbedampfen, Aufstäuben, Ionenimplantation oder chemisches Abscheiden aus der Dampfphase; Inhibieren von Korrosion metallischer Werkstoffe oder von Verkrustung allgemein [2]**
C23F	**Unterklasse**	**Nichtmechanisches Entfernen metallischer Stoffe von Oberflächen (Bearbeitung von Metall durch Elektroerosion B23H; Oberflächenabtragung durch Anwendung von Flammen B23K 7/00; Bearbeiten von Metall durch Laserstrahlen B23K 26/00); Verhinderung von Korrosion von metallischem Material; Verhinderung von Verkrustungen im Allgemeinen (Behandeln metallischer Oberflächen oder Beschichten von Metallen durch Elektrolyse oder Elektrophorese C25D, C25F); Mehrstufenverfahren zur Oberflächenbehandlung metallischer Werkstoffe unter Einbeziehung mindestens eines der in Klasse C23 vorgesehenen Verfahren und mindestens eines der von den Unterklassen C21D oder C22F oder der Klasse C25 umfassten Verfahren [4]**
C23F 1/00	**Hauptgruppe**	**Ätzen metallischer Werkstoffe mit chemischen Mitteln [1, 2, 2006.01]**
C23F 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Partielles Ätzen [1, 2006.01]
C23F 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . Tiefätzen [1, 2006.01]
C23F 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Schärfen von Feilen [1, 2006.01]
C23F 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen, z.B. für fotomechanische Druckplatten [1, 2006.01]
C23F 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Ätzmittelzusammensetzungen (C23F 1/44 hat Vorrang) [4, 2006.01]
C23F 1/12	2-Punkt Untergruppe	. . Gasförmige Zusammensetzungen [4, 2006.01]
C23F 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . Wässrige Zusammensetzungen [4, 2006.01]
C23F 1/16	3-Punkt Untergruppe	. . . Saure Zusammensetzungen (C23F 1/42 hat Vorrang) [4, 2006.01]
C23F 1/18	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen von Kupfer oder dessen Legierungen [4, 2006.01]
C23F 1/20	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen von Aluminium oder dessen Legierungen [4, 2006.01]
C23F 1/22	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen von Magnesium oder dessen Legierungen [4, 2006.01]
C23F 1/24	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen von Silicium oder Germanium [4, 2006.01]
C23F 1/26	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen von hochtemperaturbeständigen Metallen [4, 2006.01]
C23F 1/28	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen von Metallen der Eisengruppe [4, 2006.01]
C23F 1/30	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen anderer metallischer Werkstoffe [4, 2006.01]
C23F 1/32	3-Punkt Untergruppe	. . . Alkalische Zusammensetzungen (C23F 1/42 hat Vorrang) [4, 2006.01]
C23F 1/34	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen von Kupfer oder dessen Legierungen [4, 2006.01]
C23F 1/36	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen von Aluminium oder dessen Legierungen [4, 2006.01]
C23F 1/38	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen hochtemperaturbeständiger Metalle [4, 2006.01]
C23F 1/40	4-Punkt Untergruppe	. . . . zum Ätzen anderer metallischer Werkstoffe [4, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C23F 1/42	3-Punkt Untergruppe	. . . eine dispergierte, mit Wasser nicht mischbare Flüssigkeit enthaltend [4, 2006.01]
C23F 1/44	1-Punkt Untergruppe	. Zusammensetzungen zum Abätzen metallischer Stoffe von anders zusammengesetzten metallischen Stoffen [4, 2006.01]
C23F 1/46	1-Punkt Untergruppe	. Regenerierung von Ätzmittelzusammensetzung [4, 2006.01]
C23F 3/00	**Hauptgruppe**	**Glänzen von Metallen mit chemischen Mitteln [1, 2, 2006.01]**
C23F 3/02	1-Punkt Untergruppe	. von Leichtmetallen [1, 2006.01]
C23F 3/03	2-Punkt Untergruppe	. . mit sauren Lösungen [4, 2006.01]
C23F 3/04	1-Punkt Untergruppe	. von Schwermetallen [1, 2006.01]
C23F 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit sauren Lösungen [4, 2006.01]
C23F 4/00	**Hauptgruppe**	**Verfahren zum Entfernen metallischer Stoffe von Oberflächen, soweit nicht in den Gruppen C23F 1/00 oder C23F 3/00 vorgesehen [4, 2006.01]**
C23F 4/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Verdampfen [4, 2006.01]
C23F 4/04	1-Punkt Untergruppe	. durch physikalisches Auflösen [4, 2006.01]
C23F 11/00	**Hauptgruppe**	**Inhibieren der Korrosion metallischer Werkstoffe durch Aufbringen von Inhibitoren auf die durch Korrosion gefährdete Oberfläche oder durch Zugabe der Inhibitoren zum Korrosionsmittel [1, 2006.01]**
C23F 11/02	1-Punkt Untergruppe	. in Luft oder Gasen durch Zusatz dampfförmiger Inhibitoren [1, 2006.01]
C23F 11/04	1-Punkt Untergruppe	. in stark sauren Flüssigkeiten [1, 2006.01]
C23F 11/06	1-Punkt Untergruppe	. in stark alkalischen Flüssigkeiten [1, 2006.01]
C23F 11/08	1-Punkt Untergruppe	. in anderen Flüssigkeiten [1, 2006.01]
C23F 11/10	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von organischen Inhibitoren [1, 2006.01]
C23F 11/12	3-Punkt Untergruppe	. . . von sauerstoffhaltigen Verbindungen [1, 2006.01]
C23F 11/14	3-Punkt Untergruppe	. . . von stickstoffhaltigen Verbindungen [1, 2006.01]
C23F 11/16	3-Punkt Untergruppe	. . . von schwefelhaltigen Verbindungen [1, 2006.01]
C23F 11/167	3-Punkt Untergruppe	. . . von phosphorhaltigen Verbindungen [4, 2006.01]
C23F 11/173	3-Punkt Untergruppe	. . . von makromolekularen Verbindungen [4, 2006.01]
C23F 11/18	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von anorganischen Inhibitoren [1, 2006.01]
C23F 13/00	**Hauptgruppe**	**Inhibieren der Korrosion von Metallen durch anodischen oder kathodischen Schutz [1, 2006.01]**
C23F 13/02	1-Punkt Untergruppe	. kathodisch; Wahl der Bedingungen, Parameter oder Verfahren für den kathodischen Schutz, z.B. elektrische Bedingungen [5, 2006.01]
C23F 13/04	2-Punkt Untergruppe	. . Steuerung oder Regulierung der gewünschten Parameter [5, 2006.01]
C23F 13/06	2-Punkt Untergruppe	. . Konstruktionsteile oder Montageteile von Vorrichtungen für den kathodischen Schutz [5, 2006.01]
C23F 13/08	3-Punkt Untergruppe	. . . Elektroden, die besonders für die Verhinderung von Korrosion durch kathodischen Schutz ausgebildet sind ; ihre Herstellung; elektrische Zuleitung [5, 2006.01]
C23F 13/10	4-Punkt Untergruppe	. . . . Elektroden, gekennzeichnet durch ihre Form (C23F 13/16 hat Vorrang) [5, 2006.01]
C23F 13/12	4-Punkt Untergruppe	. . . . Elektroden, gekennzeichnet durch ihre Zusammensetzung (C23F 13/16 hat Vorrang) [5, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C23F 13/14	5-Punkt Untergruppe	. . . . . Zusammensetzungen von Opferelektroden [5, 2006.01]
C23F 13/16	4-Punkt Untergruppe	. . . . Elektroden, gekennzeichnet durch die Kombination von Form und Zusammensetzung [5, 2006.01]
C23F 13/18	4-Punkt Untergruppe	. . . . Elektrodenhalterungen [5, 2006.01]
C23F 13/20	4-Punkt Untergruppe	. . . . elektrische Zuleitung zu den Elektroden [5, 2006.01]
C23F 13/22	4-Punkt Untergruppe	. . . . Anzeigeinstrumente hierfür [5, 2006.01]
C23F 14/00	**Hauptgruppe**	**Inhibieren der Verkrustung in Geräten zum Erhitzen von Flüssigkeiten für physikalische oder chemische Zwecke (Zusetzen von Kesselsteinverhütungs- oder -entfernungsmitteln zu Wasser C02F 5/00) [1, 2, 2006.01]**
C23F 14/02	1-Punkt Untergruppe	. durch chemische Mittel [1, 2006.01]
C23F 15/00	**Hauptgruppe**	**Sonstige Verfahren zum Inhibieren von Korrosion oder Verkrustung [1, 2006.01]**
C23F 17/00	**Hauptgruppe**	**Mehrstufenverfahren zur Oberflächenbehandlung metallischer Werkstoffe unter Einbeziehung mindestens eines der in der Klasse C23 vorgesehenen Verfahren und mindestens eines der von den Unterklassen C21D oder C22F oder der Klasse C25 umfassten Verfahren (Beschichten, um wenigstens zwei überlagerte Schichten zu erhalten, entweder durch Verfahren, die nicht in einer der Hauptgruppen C23C 2/00-C23C 26/00 vorgesehen sind oder durch Verbindungen von Verfahren der Unterklassen C23C und C25D bzw. C23C 28/00) [1, 4, 2006.01]**