Symbol	Typ	Titel
C	Sektion	Sektion C – Chemie; Hüttenwesen
C23	Klasse	Beschichten metallischer Werkstoffe; Beschichten von Werkstoffen mit metallischen Stoffen (Metallisieren von Textilstoffen D06M 11/83; Flächenverzierung auf Textilstoffen durch örtliches Metallisieren D06Q 1/04); Chemische Oberflächenbehandlung; Diffusionsbehandlung von metallischen Werkstoffen; Beschichten allgemein durch Vakuumbedampfen, Aufstäuben, Ionenimplantation oder chemisches Abscheiden aus der Dampfphase (für bestimmte Anwendungen siehe die entsprechenden Stellen, z.B. zur Herstellung von Widerständen H01C 17/06); Inhibieren von Korrosion metallischer Werkstoffe oder von Verkrustung allgemein (Behandeln metallischer Oberflächen oder Beschichten von Metallen durch Elektrolyse oder Elektrophorese C25D , C25F) [2]
C23F	Unterklasse	Nichtmechanisches Entfernen metallischer Stoffe von Oberflächen (Bearbeitung von Metall durch Elektroerosion B23H; Oberflächenabtragung durch Anwendung von Flammen B23K 7/00; Bearbeiten von Metall durch Laserstrahlen B23K 26/00; Erzeugung dekorativer Effekte durch Entfernen von Oberflächenmaterial, z.B. durch Gravieren, durch Ätzen B44C 1/22; elektrolytisches Ätzen oder Polieren C25F); Inhibieren von Korrosion metallischer Werkstoffe; Inhibieren von Verkrustung allgemein; Mehrstufenverfahren zur Oberflächenbehandlung metallischer Werkstoffe unter Einbeziehung mindestens eines der in Klasse C23 vorgesehenen Verfahren und mindestens eines der von den Unterklassen C21D oder C22F oder der Klasse C25 umfassten Verfahren (Inhibieren oder Verhindern von Korrosion oder Inkrustierungen während der Behandlung von Kohlenwasserstoffen C10G 7/10 , C10G 9/16 , C10G 75/00) [4]
C23F 1/00	Hauptgruppe	Ätzen metallischer Werkstoffe mit chemischen Mitteln (Herstellung von Druckplatten B41C; Herstellung gedruckter Schaltungen H05K) [2]
C23F 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Partielles Ätzen
C23F 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . Tiefätzen
C23F 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Schärfen von Feilen
C23F 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen, z.B. für fotomechanische Druckplatten (fotomechanische Reproduktionen G03F)
C23F 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Ätzmittelzusammensetzungen (C23F 1/44 hat Vorrang) [4]
C23F 1/12	2-Punkt Untergruppe	. . Gasförmige Zusammensetzungen [4]
C23F 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . Wässrige Zusammensetzungen [4]
C23F 1/16	3-Punkt Untergruppe	. . . Saure Zusammensetzungen (C23F 1/42 hat Vorrang) [4]
C23F 1/18	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen von Kupfer oder dessen Legierungen [4]
C23F 1/20	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen von Aluminium oder dessen Legierungen [4]
C23F 1/22	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen von Magnesium oder dessen Legierungen [4]
C23F 1/24	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen von Silicium oder Germanium [4]
C23F 1/26	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen von hochtemperaturbeständigen Metallen [4]
C23F 1/28	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen von Metallen der Eisengruppe [4]
C23F 1/30	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen anderer metallischer Werkstoffe [4]

Symbol	Typ	Titel
C23F 1/32	3-Punkt Untergruppe	. . . Alkalische Zusammensetzungen (C23F 1/42 hat Vorrang) [4]
C23F 1/34	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen von Kupfer oder dessen Legierungen [4]
C23F 1/36	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen von Aluminium oder dessen Legierungen [4]
C23F 1/38	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen hochtemperaturbeständiger Metalle [4]
C23F 1/40	4-Punkt Untergruppe	 zum Ätzen anderer metallischer Werkstoffe [4]
C23F 1/42	3-Punkt Untergruppe	. . . eine dispergierte, mit Wasser nicht mischbare Flüssigkeit enthaltend [4]
C23F 1/44	1-Punkt Untergruppe	. Zusammensetzungen zum Abätzen metallischer Stoffe von anders zusammengesetzten metallischen Stoffen [4]
C23F 1/46	1-Punkt Untergruppe	. Regenerierung von Ätzmittelzusammensetzung [4]
C23F 3/00	Hauptgruppe	Glänzen von Metallen mit chemischen Mitteln [2]
C23F 3/02	1-Punkt Untergruppe	. von Leichtmetallen
C23F 3/03	2-Punkt Untergruppe	. . mit sauren Lösungen [4]
C23F 3/04	1-Punkt Untergruppe	. von Schwermetallen
C23F 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit sauren Lösungen [4]
C23F 4/00	Hauptgruppe	Verfahren zum Entfernen metallischer Stoffe von Oberflächen, soweit nicht in den Gruppen C23F 1/00 oder C23F 3/00 vorgesehen [4]
C23F 4/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Verdampfen [4]
C23F 4/04	1-Punkt Untergruppe	. durch physikalisches Auflösen [4]
C23F 11/00	Hauptgruppe	Inhibieren der Korrosion metallischer Werkstoffe durch Aufbringen von Inhibitoren auf die durch Korrosion gefährdete Oberfläche oder durch Zugabe der Inhibitoren zum Korrosionsmittel (Zusammensetzungen zur Verhinderung der Korrosion im Bohrloch an Ort und Stelle C09K 8/54; Zugabe von Inhibitoren zu Mineralölen, Brennstoffen oder Schmiermitteln C10; Zusatz von Inhibitoren zu Beizlösungen C23G)
C23F 11/02	1-Punkt Untergruppe	. in Luft oder Gasen durch Zusatz dampfförmiger Inhibitoren
C23F 11/04	1-Punkt Untergruppe	. in stark sauren Flüssigkeiten
C23F 11/06	1-Punkt Untergruppe	. in stark alkalischen Flüssigkeiten
C23F 11/08	1-Punkt Untergruppe	. in anderen Flüssigkeiten
C23F 11/10	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von organischen Inhibitoren
C23F 11/12	3-Punkt Untergruppe	. . . von sauerstoffhaltigen Verbindungen
C23F 11/14	3-Punkt Untergruppe	. . . von stickstoffhaltigen Verbindungen
C23F 11/16	3-Punkt Untergruppe	. . . von schwefelhaltigen Verbindungen
C23F 11/167	3-Punkt Untergruppe	. . . von phosphorhaltigen Verbindungen [4]
C23F 11/173	3-Punkt Untergruppe	. . . von makromolekularen Verbindungen [4]
C23F 11/18	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von anorganischen Inhibitoren
C23F 13/00	Hauptgruppe	Inhibieren der Korrosion von Metallen durch anodischen oder kathodischen Schutz
C23F 13/02	1-Punkt Untergruppe	. kathodisch; Wahl der Bedingungen, Parameter oder Verfahren für den kathodischen Schutz, z.B. elektrische Bedingungen [5]

Symbol	Typ	Titel
C23F 13/04	2-Punkt Untergruppe	. . Steuerung oder Regulierung der gewünschten Parameter [5]
C23F 13/06	2-Punkt Untergruppe	. . Konstruktionsteile oder Montageteile von Vorrichtungen für den kathodischen Schutz [5]
C23F 13/08	3-Punkt Untergruppe	. . . Elektroden, die speziell für die Verhinderung von Korrosion durch kathodischen Schutz geeignet sind; ihre Herstellung; elektrische Zuleitung [5]
C23F 13/10	4-Punkt Untergruppe	 Elektroden, gekennzeichnet durch ihre Form (C23F 13/16 hat Vorrang) [5]
C23F 13/12	4-Punkt Untergruppe	 Elektroden, gekennzeichnet durch ihre Zusammensetzung (C23F 13/16 hat Vorrang) [5]
C23F 13/14	5-Punkt Untergruppe	 Zusammensetzungen von Opferelektroden [5]
C23F 13/16	4-Punkt Untergruppe	 Elektroden, gekennzeichnet durch die Kombination von Form und Zusammensetzung [5]
C23F 13/18	4-Punkt Untergruppe	 Elektrodenhalterungen [5]
C23F 13/20	4-Punkt Untergruppe	 elektrische Zuleitung zu den Elektroden [5]
C23F 13/22	4-Punkt Untergruppe	 Anzeigeeinstrumente hierfür [5]
C23F 14/00	Hauptgruppe	Inhibieren der Verkrustung in Geräten zum Erhitzen von Flüssigkeiten für physikalische oder chemische Zwecke (Zusetzen von Kesselsteinverhütungs- oder -entfernungsmitteln zu Wasser C02F 5/00) [2]
C23F 14/02	1-Punkt Untergruppe	. durch chemische Mittel
C23F 15/00	Hauptgruppe	Sonstige Verfahren zum Inhibieren von Korrosion oder Verkrustung
C23F 17/00	Hauptgruppe	Mehrstufenverfahren zur Oberflächenbehandlung metallischer Werkstoffe unter Einbeziehung mindestens eines der in der Klasse C23 vorgesehenen Verfahren und mindestens eines der von den Unterklassen C21D oder C22F oder der Klasse C25 umfassten Verfahren (C23C 28/00 hat Vorrang) [4]