

Symbol	Typ	Titel
<b>C</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion C — Chemie; Hüttenwesen</b>
<b>C22</b>	<b>Klasse</b>	<b>Metallhüttenwesen; Eisenlegierungen oder Nichteisenlegierungen; Behandlung von Legierungen oder von Nichteisenmetallen</b>
<b>C22C</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Legierungen (Behandlung von Legierungen C21D, C22F)</b> <b><u>Nichteisen-Legierungen, d.h. überwiegend auf anderen Metallen als Eisen basierende Legierungen [2, 5]</u></b>
<b>C22C 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Nichteisen-Legierungen (auf elektrothermischem Wege C22B 4/00; auf elektrolytischem Wege C25C 1/24, C25C 3/36) [1, 2006.01, 2023.01]</b>
C22C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schmelzen [1, 2006.01]
C22C 1/03	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Vorlegierungen [2, 2006.01]
C22C 1/04	1-Punkt Untergruppe	. auf pulvermetallurgischem Wege (C22C 1/08 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01, 2023.01]
C22C 1/047	2-Punkt Untergruppe	. . intermetallische Verbindungen enthaltend [2023.01]
C22C 1/05	2-Punkt Untergruppe	. . Mischungen von Metallpulver und Nichtmetallpulver (C22C 1/08 hat Vorrang) [1, 2, 2006.01, 2023.01]
C22C 1/051	3-Punkt Untergruppe	. . . Herstellung von Hartmetallen auf der Basis von Boriden, Karbiden, Nitriden, Oxiden oder Siliziden; Herstellen der Pulvermischung, die als Ausgangsmaterial dafür verwendet wird [2023.01]
C22C 1/053	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit <u>in-situ</u> -Bildung von harten Verbindungen [2023.01]
C22C 1/055	5-Punkt Untergruppe	. . . . . unter Verwendung von Kohlenstoff [2023.01]
C22C 1/056	5-Punkt Untergruppe	. . . . . unter Verwendung von Gas [2023.01]
C22C 1/057	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit <u>in-situ</u> -Bildung anderer Phasen als harter Verbindungen durch Sintern mit Festkörperreaktion, z.B. durch Reduktionsreaktion gebildete Metallphase [2023.01]
C22C 1/059	3-Punkt Untergruppe	. . . Herstellen von Legierungen mit einem Massenanteil von weniger als 5% an dispergierten Verstärkungsphasen [2023.01]
C22C 1/06	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung besonderer Raffinationsmittel oder Desoxidationsmittel [1, 2006.01]
C22C 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Poröse Legierungen [1, 2006.01]
C22C 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Legierungen mit nichtmetallischen Bestandteilen (C22C 1/05, C22C 1/08 haben Vorrang) [1, 2, 2006.01, 2023.01]
C22C 1/11	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen amorpher Legierungen [2023.01]
C22C 1/12	1-Punkt Untergruppe	. durch Verarbeitung im halbfesten Zustand, z.B. durch Halten der Legierung in der fest-flüssigen Phase [2023.01]
<b>C22C 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Entfernen von Bestandteilen aus Nichteisen-Legierungen zur Herstellung von Legierungen anderer Zusammensetzung [1, 2006.01]</b>
<b>C22C 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Edelmetallen [1, 2006.01]</b>
C22C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Legierungen auf der Basis von Gold [2, 2006.01]
C22C 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Legierungen auf der Basis eines Metalls der Platingruppe [2, 2006.01]
C22C 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Legierungen auf der Basis von Silber [2, 2006.01]
C22C 5/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Kupfer als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 5/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit Cadmium als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
<b>C22C 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Quecksilber [1, 2006.01]</b>
<b>C22C 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Kupfer [1, 2006.01]</b>
C22C 9/01	1-Punkt Untergruppe	. mit Aluminium als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 9/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Zinn als nächst wesentlichem Bestandteil [1, 2, 2006.01]
C22C 9/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Zink als nächst wesentlichem Bestandteil [1, 2, 2006.01]
C22C 9/05	1-Punkt Untergruppe	. mit Mangan als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 9/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Nickel oder Cobalt als nächst wesentlichem Bestandteil [1, 2, 2006.01]
C22C 9/08	1-Punkt Untergruppe	. mit Blei als nächst wesentlichem Bestandteil [1, 2, 2006.01]
C22C 9/10	1-Punkt Untergruppe	. mit Silicium als nächst wesentlichem Bestandteil [1, 2006.01]
<b>C22C 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Blei [1, 2006.01]</b>
C22C 11/02	1-Punkt Untergruppe	. mit einem Alkalimetall oder Erdalkalimetall als nächst wesentlichem Bestandteil [1, 2, 2006.01]
C22C 11/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Kupfer als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 11/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Zinn als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 11/08	1-Punkt Untergruppe	. mit Antimon oder Bismut als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 11/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit Zinn [2, 2006.01]
<b>C22C 12/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Antimon oder Bismut [2, 2006.01]</b>
<b>C22C 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Zinn [1, 2006.01]</b>
C22C 13/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Antimon oder Bismut als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
<b>C22C 14/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Titan [2, 2006.01]</b>
<b>C22C 16/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Zirkonium [2, 2006.01]</b>
<b>C22C 18/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Zink [2, 2006.01]</b>
C22C 18/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Kupfer als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 18/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Aluminium als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
<b>C22C 19/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Nickel oder Cobalt [1, 2006.01]</b>
C22C 19/03	1-Punkt Untergruppe	. auf der Basis von Nickel [2, 2006.01]
C22C 19/05	2-Punkt Untergruppe	. . mit Chrom [2, 2006.01]
C22C 19/07	1-Punkt Untergruppe	. auf der Basis von Cobalt [2, 2006.01]
<b>C22C 20/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Cadmium [2, 2006.01]</b>
<b>C22C 21/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Aluminium [1, 2006.01]</b>
C22C 21/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Silicium als nächst wesentlichem Bestandteil [1, 2, 2006.01]
C22C 21/04	2-Punkt Untergruppe	. . modifizierte Aluminium-Silicium-Legierungen [1, 2006.01]
C22C 21/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Magnesium als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 21/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Silicium [2, 2006.01]
C22C 21/10	1-Punkt Untergruppe	. mit Zink als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 21/12	1-Punkt Untergruppe	. mit Kupfer als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 21/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit Silicium [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C22C 21/16	2-Punkt Untergruppe	. . mit Magnesium [2, 2006.01]
C22C 21/18	2-Punkt Untergruppe	. . mit Zink [2, 2006.01]
<b>C22C 22/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Mangan [2, 2006.01]</b>
<b>C22C 23/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Magnesium [1, 2006.01]</b>
C22C 23/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Aluminium als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 23/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Zink oder Cadmium als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
C22C 23/06	1-Punkt Untergruppe	. mit einem Metall aus der Gruppe der Seltenen Erden als nächst wesentlichem Bestandteil [2, 2006.01]
<b>C22C 24/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis eines Alkalimetalls oder Erdalkalimetalls [2, 2006.01]</b>
<b>C22C 25/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Beryllium [1, 2006.01]</b>
<b>C22C 26/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen, die Diamant enthalten [4, 2006.01]</b>
<b>C22C 27/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Rhenium oder eines in den Gruppen C22C 14/00 oder C22C 16/00 nicht erwähnten hochtemperaturbeständigen Metalls [1, 2, 2006.01]</b>
C22C 27/02	1-Punkt Untergruppe	. Legierungen auf der Basis von Vanadium, Niob oder Tantal [2, 2006.01]
C22C 27/04	1-Punkt Untergruppe	. Legierungen auf der Basis von Wolfram oder Molybdän [2, 2006.01]
C22C 27/06	1-Punkt Untergruppe	. Legierungen auf der Basis von Chrom [2, 2006.01]
<b>C22C 28/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis eines in den Gruppen C22C 5/00-C22C 27/00 nicht vorgesehenen Metalls [2, 2006.01]</b>
<b>C22C 29/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen auf der Basis von Carbiden, Oxiden, Boriden, Nitriden oder Siliciden, z.B. Cermets, oder anderen Metallverbindungen, z.B. Oxynitriden, Sulfiden [1, 4, 2006.01]</b>
C22C 29/02	1-Punkt Untergruppe	. auf der Basis von Carbiden oder Carbonitriden [4, 2006.01]
C22C 29/04	2-Punkt Untergruppe	. . auf der Basis von Carbonitriden [4, 2006.01]
C22C 29/06	2-Punkt Untergruppe	. . auf der Basis von Carbiden, aber keine anderen Metallverbindungen enthaltend [4, 2006.01]
C22C 29/08	3-Punkt Untergruppe	. . . auf der Basis von Wolframcarbid [4, 2006.01]
C22C 29/10	3-Punkt Untergruppe	. . . auf der Basis von Titancarbid [4, 2006.01]
C22C 29/12	1-Punkt Untergruppe	. auf der Basis von Oxiden [4, 2006.01]
C22C 29/14	1-Punkt Untergruppe	. auf der Basis von Boriden [4, 2006.01]
C22C 29/16	1-Punkt Untergruppe	. auf der Basis von Nitriden [4, 2006.01]
C22C 29/18	1-Punkt Untergruppe	. auf der Basis von Siliciden [4, 2006.01]
<b>C22C 30/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen mit weniger als 50 Gewichtsprozent von jedem Bestandteil [2, 2006.01]</b>
C22C 30/02	1-Punkt Untergruppe	. die Kupfer enthalten [2, 2006.01]
C22C 30/04	1-Punkt Untergruppe	. die Zinn oder Blei enthalten [2, 2006.01]
C22C 30/06	1-Punkt Untergruppe	. die Zink enthalten [2, 2006.01]
<b>C22C 32/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Nichteisenlegierungen, die mindestens 5 Gewichtsprozent, aber weniger als 50 Gewichtsprozent an Oxiden, Carbiden, Boriden, Nitriden, Siliciden oder anderen Metallverbindungen, z.B. Oxynitriden oder Sulfiden enthalten, die entweder als solche zugefügt oder <u>in situ</u> gebildet werden [2, 2006.01]</b>
		<b><u>Eisenlegierungen, d.h. Legierungen auf Eisenbasis [2, 5]</u></b>
<b>C22C 33/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellung von Eisenlegierungen (Wärmebehandlung dafür C21D 5/00, C21D 6/00) [1, 2006.01]</b>
C22C 33/02	1-Punkt Untergruppe	. auf pulvermetallurgischem Wege [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C22C 33/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Schmelzen [2, 2006.01]
C22C 33/06	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Vorlegierungen [2, 2006.01]
C22C 33/08	1-Punkt Untergruppe	. Herstellung von Gusseisenlegierungen [2, 2006.01]
C22C 33/10	2-Punkt Untergruppe	. . unter Einschluss von Verfahren für die Zugabe von Magnesium [2, 2006.01]
C22C 33/12	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Einspritzen in fluidisierter Form [2, 2006.01]
<b>C22C 35/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Vorlegierungen für Eisen oder Stahl [1, 2006.01]</b>
<b>C22C 37/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Gusseisenlegierungen [1, 2, 2006.01]</b>
C22C 37/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Kugelgraphit [1, 2006.01]
C22C 37/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Chrom [1, 2, 2006.01]
C22C 37/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Nickel [1, 2006.01]
C22C 37/10	1-Punkt Untergruppe	. mit Aluminium oder Silicium [1, 2006.01]
<b>C22C 38/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Eisenlegierungen, z.B. Stahl-Legierungen (Gusseisenlegierungen C22C 37/00) [2, 2006.01]</b>
C22C 38/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Silicium [2, 2006.01]
C22C 38/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Mangan [2, 2006.01]
C22C 38/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Aluminium [2, 2006.01]
C22C 38/08	1-Punkt Untergruppe	. mit Nickel [2, 2006.01]
C22C 38/10	1-Punkt Untergruppe	. mit Cobalt [2, 2006.01]
C22C 38/12	1-Punkt Untergruppe	. mit Wolfram, Tantal, Molybdän, Vanadium, Niob [2, 2006.01]
C22C 38/14	1-Punkt Untergruppe	. mit Titan oder Zirkonium [2, 2006.01]
C22C 38/16	1-Punkt Untergruppe	. mit Kupfer [2, 2006.01]
C22C 38/18	1-Punkt Untergruppe	. mit Chrom [2, 2006.01]
C22C 38/20	2-Punkt Untergruppe	. . mit Kupfer [2, 2006.01]
C22C 38/22	2-Punkt Untergruppe	. . mit Molybdän oder Wolfram [2, 2006.01]
C22C 38/24	2-Punkt Untergruppe	. . mit Vanadium [2, 2006.01]
C22C 38/26	2-Punkt Untergruppe	. . mit Niob oder Tantal [2, 2006.01]
C22C 38/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit Titan oder Zirkonium [2, 2006.01]
C22C 38/30	2-Punkt Untergruppe	. . mit Cobalt [2, 2006.01]
C22C 38/32	2-Punkt Untergruppe	. . mit Bor [2, 2006.01]
C22C 38/34	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehr als 1,5 Gewichtsprozent Silicium [2, 2006.01]
C22C 38/36	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehr als 1,7 Gewichtsprozent Kohlenstoff [2, 2006.01]
C22C 38/38	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehr als 1,5 Gewichtsprozent Mangan [2, 2006.01]
C22C 38/40	2-Punkt Untergruppe	. . mit Nickel [2, 2006.01]
C22C 38/42	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Kupfer [2, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C22C 38/44	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Molybdän oder Wolfram [2, 2006.01]
C22C 38/46	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Vanadium [2, 2006.01]
C22C 38/48	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Niob oder Tantal [2, 2006.01]
C22C 38/50	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Titan oder Zirkonium [2, 2006.01]
C22C 38/52	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Cobalt [2, 2006.01]
C22C 38/54	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Bor [2, 2006.01]
C22C 38/56	3-Punkt Untergruppe	. . . mit mehr als 1,7 Gewichtsprozent Kohlenstoff [2, 2006.01]
C22C 38/58	3-Punkt Untergruppe	. . . mit mehr als 1,5 Gewichtsprozent Mangan [2, 2006.01]
C22C 38/60	1-Punkt Untergruppe	. mit Blei, Selen, Tellur, Antimon oder mehr als 0,04 Gewichtsprozent Schwefel [2, 2006.01]
<b>C22C 43/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen, die radioaktive Substanzen enthalten [2, 2006.01]</b>
<b>C22C 45/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Amorphe Legierungen (Herstellen amorpher Legierungen C22C 1/11) [5, 2006.01, 2023.01]</b>
C22C 45/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Eisen als Hauptbestandteil [5, 2006.01]
C22C 45/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Nickel oder Cobalt als Hauptbestandteil [5, 2006.01]
C22C 45/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Beryllium als Hauptbestandteil [5, 2006.01]
C22C 45/08	1-Punkt Untergruppe	. mit Aluminium als Hauptbestandteil [5, 2006.01]
C22C 45/10	1-Punkt Untergruppe	. mit Molybdän, Wolfram, Niob, Tantal, Titan oder Zirkonium als Hauptbestandteil [5, 2006.01]
		<b><u>Legierungen, die Fasern oder Fäden enthalten [7]</u></b>
<b>C22C 47/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Legierungen, die metallische oder nichtmetallische Fasern oder Fäden enthalten [7, 2006.01]</b>
C22C 47/02	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandlung der Fasern oder Fäden [7, 2006.01]
C22C 47/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch Beschichten, z.B. mit einem schützenden aktivierten Überzug [7, 2006.01]
C22C 47/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Formen der Fasern oder Fäden zu einer vorgeformten Struktur, z.B. durch Verwendung eines temporären Bindemittels zum Bilden eines mattenähnlichen Elements [7, 2006.01]
C22C 47/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Kontaktbehandlung der Fasern oder Fäden mit geschmolzenem Metall, z.B. durch Infiltrieren der Fasern oder Fäden in einer Form [7, 2006.01]
C22C 47/10	2-Punkt Untergruppe	. . Infiltration in Gegenwart einer reaktiven Atmosphäre; Reaktive Infiltration [7, 2006.01]
C22C 47/12	2-Punkt Untergruppe	. . Infiltration oder Gießen unter mechanischem Druck [7, 2006.01]
C22C 47/14	1-Punkt Untergruppe	. durch Pulvermetallurgie, d.h. durch Verarbeitung von Metallpulver und Fasern oder Fäden [7, 2006.01]
C22C 47/16	1-Punkt Untergruppe	. durch thermisches Aufspritzen des Metalls, z.B. Plasmaspritzen [7, 2006.01]
C22C 47/18	2-Punkt Untergruppe	. . Verwenden einer vorgeformten Struktur der Fasern oder Fäden [7, 2006.01]
C22C 47/20	1-Punkt Untergruppe	. durch Druckbehandlung und Wärmebehandlung einer Zusammensetzung aus mindestens einer Metallschicht oder Metallfolie und einer Schicht aus Fasern oder Fäden [7, 2006.01]
<b>C22C 49/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Legierungen, die metallische oder nichtmetallische Fasern oder Fäden enthalten [7, 2006.01]</b>
C22C 49/02	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch das Matrixmaterial [7, 2006.01]
C22C 49/04	2-Punkt Untergruppe	. . Leichtmetalle [7, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C22C 49/06	3-Punkt Untergruppe	. . . Aluminium [7, 2006.01]
C22C 49/08	2-Punkt Untergruppe	. . Metalle der Eisengruppe [7, 2006.01]
C22C 49/10	2-Punkt Untergruppe	. . Hochtemperaturbeständige Metalle [7, 2006.01]
C22C 49/11	3-Punkt Untergruppe	. . . Titan [7, 2006.01]
C22C 49/12	2-Punkt Untergruppe	. . Intermetallisches Matrixmaterial [7, 2006.01]
C22C 49/14	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch die Fasern oder Fäden [7, 2006.01]
<b><u>Index-Schema in Verbindung mit den Gruppen C22C 47/00 und C22C 49/00 , betreffend die Art des Faserstoffs in den Metall-Faser-Zusammensetzungen. [7]</u></b>		
<b>C22C 101/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Nichtmetallische Fasern oder Fäden [7, 2006.01]</b>
C22C 101/02	1-Punkt Untergruppe	. auf der Basis von Oxiden, z.B. Oxidkeramikfasern [7, 2006.01]
C22C 101/04	2-Punkt Untergruppe	. . Aluminiumoxid [7, 2006.01]
C22C 101/06	2-Punkt Untergruppe	. . Mischoxide, z.B. Aluminiumsilikat oder Glas [7, 2006.01]
C22C 101/08	1-Punkt Untergruppe	. auf der Basis von Nichtoxiden, z.B. Nichtoxidkeramikfasern [7, 2006.01]
C22C 101/10	2-Punkt Untergruppe	. . Kohlenstoff [7, 2006.01]
C22C 101/12	2-Punkt Untergruppe	. . Carbide [7, 2006.01]
C22C 101/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Siliciumcarbid [7, 2006.01]
C22C 101/16	2-Punkt Untergruppe	. . Nitride [7, 2006.01]
C22C 101/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Siliciumnitrid [7, 2006.01]
C22C 101/20	2-Punkt Untergruppe	. . Bor [7, 2006.01]
C22C 101/22	2-Punkt Untergruppe	. . Boride [7, 2006.01]
<b>C22C 111/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Metallische Fasern oder Fäden [7, 2006.01]</b>
C22C 111/02	1-Punkt Untergruppe	. Hochtemperaturbeständige Metallfasern oder Metallfäden, z.B. Wolframfasern [7, 2006.01]
<b>C22C 121/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Vorbehandelte Fasern oder Fäden [7, 2006.01]</b>
C22C 121/02	1-Punkt Untergruppe	. Beschichtete Fasern oder Fäden, z.B. Keramikfasern mit Schutzbeschichtung [7, 2006.01]