

Symbol	Typ	Titel
C	Sektion	Sektion C – Chemie; Hüttenwesen
C21	Untersektion	Hüttenwesen
C21	Klasse	Eisenhüttenwesen
C21C	Unterklasse	Weiterverarbeiten von Roheisen, z.B. Feinen, Herstellen von Schweißeisen oder Stahl; Behandeln von eisenhaltigen Legierungen im geschmolzenen Zustand
C21C 1/00	Hauptgruppe	Feinen von Roheisen; Gusseisen [1, 2006.01]
C21C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Abscheiden von Phosphor oder Schwefel [1, 2006.01]
C21C 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Entfernen anderer Verunreinigungen als Kohlenstoff, Phosphor oder Schwefel [1, 2006.01]
C21C 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Bauliche Merkmale bei Roheisenmischern [1, 2006.01]
C21C 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Gusseisen [1, 2006.01]
C21C 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Kugelgraphit-Gusseisen [1, 2006.01]
C21C 3/00	Hauptgruppe	Herstellen von Schweißeisen oder Schweißstahl [1, 2006.01]
C21C 5/00	Hauptgruppe	Herstellen von Kohlenstoffstahl, z.B. von unlegiertem Stahl mit niedrigem oder mittlerem Kohlenstoffgehalt, oder von Gussstahl [1, 2006.01]
C21C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren im Tiegelofen [1, 2006.01]
C21C 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Stahl im Herdofen, z.B. von Siemens-Martin-Stahl [1, 2006.01]
C21C 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . Verfahren zum Ausbringen von Schlacken besonderer Zusammensetzung [1, 2006.01]
C21C 5/28	1-Punkt Untergruppe	. Stahlherstellung im Konverter [1, 2006.01]
C21C 5/30	2-Punkt Untergruppe	. . Steuern oder Regeln des Blasens [1, 2006.01]
C21C 5/32	3-Punkt Untergruppe	. . . Blasen von oben (C21C 5/35 hat Vorrang) [1, 5, 2006.01]
C21C 5/34	3-Punkt Untergruppe	. . . Blasen durch das Bad (C21C 5/35 hat Vorrang) [1, 5, 2006.01]
C21C 5/35	3-Punkt Untergruppe	. . . Blasen von oben und durch das Bad [5, 2006.01]
C21C 5/36	2-Punkt Untergruppe	. . Verfahren zum Ausbringen von Schlacken besonderer Zusammensetzung [1, 2006.01]
C21C 5/38	2-Punkt Untergruppe	. . Abführen von Abgasen oder Staub [1, 2006.01]
C21C 5/40	3-Punkt Untergruppe	. . . Abzugsrohre oder Abscheidvorrichtungen für Konverterabgase oder -staub [1, 2006.01]
C21C 5/42	2-Punkt Untergruppe	. . Konstruktionsmerkmale bei Konvertern [1, 2006.01]
C21C 5/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Feuerfeste Auskleidungen [1, 2006.01]
C21C 5/46	3-Punkt Untergruppe	. . . Einzeleinrichtungen oder Zubehör [1, 2006.01]
C21C 5/48	4-Punkt Untergruppe Böden oder Düsen der Konverter [1, 2006.01]
C21C 5/50	4-Punkt Untergruppe Kippvorrichtungen für Konverter [1, 2006.01]
C21C 5/52	1-Punkt Untergruppe	. Stahlherstellung in Elektroöfen [1, 2006.01]
C21C 5/54	2-Punkt Untergruppe	. . Verfahren zum Ausbringen von Schlacken besonderer Zusammensetzung [1, 2006.01]
C21C 5/56	1-Punkt Untergruppe	. Stahlherstellung nach anderen Verfahren (Herstellen von flüssigem Stahl durch Direktverfahren C21B 13/00) [1, 2006.01]
C21C 7/00	Hauptgruppe	Behandeln von Ferrolegierungen, z.B. Stahl, in geschmolzenem Zustand, soweit nicht von den

Symbol	Typ	Titel
		Gruppen C21C 1/00-C21C 5/00 umfasst (Behandeln von geschmolzenem Metall während des Gießens B22D 1/00 , B22D 27/00) [1, 2006.01]
C21C 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Entfernen von Verunreinigungen durch Hinzufügen eines Behandlungsmittels [1, 2006.01]
C21C 7/06	2-Punkt Untergruppe	. . Desoxidieren, z.B. Beruhigen [1, 2, 2006.01]
C21C 7/064	2-Punkt Untergruppe	. . Abscheiden von Phosphor; Abscheiden von Schwefel [3, 2006.01]
C21C 7/068	2-Punkt Untergruppe	. . Entkohlen [3, 2006.01]
C21C 7/072	2-Punkt Untergruppe	. . Behandlung mit Gasen (C21C 7/06 , C21C 7/064 , C21C 7/068 haben Vorrang) [3, 2006.01]
C21C 7/076	2-Punkt Untergruppe	. . Zusatz von Schlacke oder Flussmitteln als Behandlungsmittel (C21C 7/06 , C21C 7/064 , C21C 7/068 haben Vorrang) [3, 2006.01]
C21C 7/10	1-Punkt Untergruppe	. Behandeln im Vakuum [1, 2006.01]