Symbol	Typ	Titel
C	**Sektion**	**Sektion C — Chemie; Hüttenwesen**
C03	**Klasse**	**Glas; Mineral- oder Schlackenwolle**
C03B	**Unterklasse**	**Herstellung oder Formgebung von Glas oder von Mineralwolle oder Schlackenwolle; Nachbehandlungsverfahren bei der Herstellung oder Formgebung von Glas oder von Mineralwolle oder Schlackenwolle (Oberflächenbehandlung C03C)**
		Schmelzen der Rohstoffe
C03B 1/00	**Hauptgruppe**	**Vorbereiten der Gemenge [1, 2006.01]**
C03B 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Kompaktieren von Glasgemengen, z.B. Pelletisieren [5, 2006.01]
C03B 3/00	**Hauptgruppe**	**Beschicken der Schmelzöfen [1, 2006.01]**
C03B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. verbunden mit Vorerhitzen, Vorschmelzen oder Vorbehandlung der Gemengebestandteile, Pellets oder Scherben [5, 2006.01]
C03B 5/00	**Hauptgruppe**	**Schmelzen in Öfen; Öfen, soweit sie für die Glasherstellung besonders ausgebildet sind [1, 2006.01]**
C03B 5/02	1-Punkt Untergruppe	. in elektrischen Öfen [1, 2006.01]
C03B 5/027	2-Punkt Untergruppe	. . durch Hindurchleiten eines elektrischen Stromes zwischen in die Glasschmelze getauchten Elektroden, d.h. durch direkte Widerstandsheizung [3, 2006.01]
C03B 5/03	3-Punkt Untergruppe	. . . Wannenöfen [5, 2006.01]
C03B 5/033	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Widerstandsheizelementen über oder in der Glasschmelze, d.h. durch indirekte Widerstandsheizung [3, 2006.01]
C03B 5/04	1-Punkt Untergruppe	. in Wannenöfen [1, 2006.01]
C03B 5/05	2-Punkt Untergruppe	. . diskontinuierlich arbeitende Wannenöfen, z.B. Tagesschmelzwannen [5, 2006.01]
C03B 5/06	1-Punkt Untergruppe	. in Hafenöfen [1, 2006.01]
C03B 5/08	2-Punkt Untergruppe	. . in Glasschmelzhäfen [1, 2006.01]
C03B 5/10	1-Punkt Untergruppe	. in kombinierten Wannenöfen und Hafenöfen [1, 2006.01]
C03B 5/12	1-Punkt Untergruppe	. in Schachtöfen [1, 2006.01]
C03B 5/14	1-Punkt Untergruppe	. in rotierenden Trommelöfen [1, 2006.01]
C03B 5/16	1-Punkt Untergruppe	. Besondere Einzelheiten des Schmelzvorganges; Hilfseinrichtungen, die für Glasschmelzöfen besonders ausgebildet sind [1, 2006.01]
C03B 5/167	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zur Verhinderung von Schäden an der Anlage, z.B. durch geschmolzenes Glas, heiße Gase und Gemenge (C03B 5/20 , C03B 5/42 haben Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 5/173	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zur Veränderung der Zusammensetzung des geschmolzenen Glases in Glasöfen, z.B. zum Färben des geschmolzenen Glases (chemische Gesichtspunkte C03C) [5, 2006.01]
C03B 5/18	2-Punkt Untergruppe	. . Rührvorrichtungen; Homogenisierung [1, 2006.01]
C03B 5/182	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Bewegen der geschmolzenen Glasmasse an Einbauelementen vorbei, z.B. an Abweiselementen, Wehren, Ablenkplatten [5, 2006.01]
C03B 5/183	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung thermischer Mittel, z.B. um Konvektionsströme zu erzeugen [5, 2006.01]
C03B 5/185	4-Punkt Untergruppe	. . . . elektrische Vorrichtungen [5, 2006.01]
C03B 5/187	3-Punkt Untergruppe	. . . mit bewegten Teilen [3, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C03B 5/193	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von Gas, z.B. Blasenrohre [3, 2006.01]
C03B 5/20	2-Punkt Untergruppe	. . Brücken, Stiefel, Durchlässe oder andere Vorrichtungen zum Zurückhalten von Verschmutzung, Schaum oder Gemenge [1, 2006.01]
C03B 5/225	2-Punkt Untergruppe	. . Läutern (C03B 5/18 hat Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 5/23	2-Punkt Untergruppe	. . Kühlen des geschmolzenen Glases (C03B 5/18 , C03B 5/225 haben Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 5/235	2-Punkt Untergruppe	. . Erhitzen des Glases (C03B 5/02 , C03B 5/18 , C03B 5/225 haben Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 5/237	3-Punkt Untergruppe	. . . Regeneratoren oder Rekuperatoren, besonders ausgebildet für Glasöfen [5, 2006.01]
C03B 5/24	2-Punkt Untergruppe	. . Automatische Regelung des Schmelzvorganges [1, 2006.01]
C03B 5/26	2-Punkt Untergruppe	. . Auslässe; Überläufe [1, 2006.01]
C03B 5/28	2-Punkt Untergruppe	. . Heber [1, 2006.01]
C03B 5/42	2-Punkt Untergruppe	. . Bauliche Einzelheiten der Ofenwände, z.B. zur Verhinderung von Korrosion; Verwendung von Materialien für Ofenwände [3, 2006.01]
C03B 5/425	3-Punkt Untergruppe	. . . Verhinderung von Korrosion oder Erosion (C03B 5/44 hat Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 5/43	3-Punkt Untergruppe	. . . Verwendung von Materialien für Ofenwände, z.B. feuerfeste Steine [5, 2006.01]
C03B 5/435	3-Punkt Untergruppe	. . . Heizeinrichtungen für Ofenwände [5, 2006.01]
C03B 5/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Kühleinrichtungen für Ofenwände [3, 2006.01]
C03B 7/00	**Hauptgruppe**	**Verteiler für geschmolzenes Glas; Vorrichtungen für die Entnahme von Chargen geschmolzenen Glases; Herstellung der Glasposten [1, 2006.01]**
C03B 7/01	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen für die Entnahme von Chargen der Glasschmelze [5, 2006.01]
C03B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Vorherde, d.h. Speiserkanäle [3, 2006.01]
C03B 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . sich drehende Vorherde [3, 2006.01]
C03B 7/06	2-Punkt Untergruppe	. . Einrichtungen für das thermische Konditionieren oder das Regeln der Glastemperatur [3, 2006.01]
C03B 7/07	3-Punkt Untergruppe	. . . elektrische Vorrichtungen [5, 2006.01]
C03B 7/08	1-Punkt Untergruppe	. Speiserköpfe, z.B. Postenspeiser [3, 2006.01]
C03B 7/082	2-Punkt Untergruppe	. . pneumatische Speiser [5, 2006.01]
C03B 7/084	2-Punkt Untergruppe	. . Drehzylinder [5, 2006.01]
C03B 7/086	2-Punkt Untergruppe	. . Plunger [5, 2006.01]
C03B 7/088	2-Punkt Untergruppe	. . Auslässe, z.B. Auslaufringe [5, 2006.01]
C03B 7/09	2-Punkt Untergruppe	. . Speiserköpfe [5, 2006.01]
C03B 7/092	2-Punkt Untergruppe	. . Rührer; Homogenisierung (C03B 5/18 hat Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 7/094	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Heizen, Kühlen oder Isolieren [5, 2006.01]
C03B 7/096	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Heizen [5, 2006.01]
C03B 7/098	4-Punkt Untergruppe	. . . . elektrische [5, 2006.01]
C03B 7/10	1-Punkt Untergruppe	. Abschneiden des Glasflusses mittels Messer oder Scheren; Ausbildung der verwendeten Klingen [3, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C03B 7/11	2-Punkt Untergruppe	. . Konstruktion der Scherblätter [5, 2006.01]
C03B 7/12	2-Punkt Untergruppe	. . Abschneiden eines frei herabhängenden Glasstranges [3, 2006.01]
C03B 7/14	1-Punkt Untergruppe	. Überführen von geschmolzenem Glas oder Glasposten zu Glasblasmaschinen oder Glaspressmaschinen (C03B 7/18-C03B 7/22 haben Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 7/16	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Umlenkrinnen [3, 2006.01]
C03B 7/18	1-Punkt Untergruppe	. Saugspeiser [3, 2006.01]
C03B 7/20	1-Punkt Untergruppe	. Schöpfspeiser [3, 2006.01]
C03B 7/22	1-Punkt Untergruppe	. Entnahmevorrichtungen in Form von Stangen oder Pfeifen [3, 2006.01]
C03B 8/00	**Hauptgruppe**	**Herstellung von Glas durch andere Verfahren als Schmelzprozesse (C03B 37/014 hat Vorrang; Herstellung von fein verteiltem Siliciumdioxid allgemein C01B 33/18) [4, 2006.01]**
C03B 8/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Reaktion in flüssiger Phase [4, 2006.01]
C03B 8/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Reaktion in der Gasphase [4, 2006.01]
		Formen von Glas
C03B 9/00	**Hauptgruppe**	**Blasen von Glas; Herstellung von Hohlglaswaren [1, 2006.01]**
C03B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Mundglasblasen; Hilfsmittel hierfür [1, 2006.01]
C03B 9/03	2-Punkt Untergruppe	. . Glasmacherpfeifen [3, 2006.01]
C03B 9/04	2-Punkt Untergruppe	. . Herstellen von Hohlgläsern mit Stiel oder Ansätzen [1, 2006.01]
C03B 9/06	2-Punkt Untergruppe	. . Herstellen von doppelwandigen Hohlgläsern, z.B. Vakuumflaschen [1, 2006.01]
C03B 9/08	1-Punkt Untergruppe	. Fertigblasen von mundgeblasenen Külbeln mit Pressluft [1, 2006.01]
C03B 9/10	1-Punkt Untergruppe	. Blasen von Glaszylindern für die Herstellung von Tafelglas [1, 2006.01]
C03B 9/12	1-Punkt Untergruppe	. von einem Glasband ausgehend; Bandmaschinen [1, 2006.01]
C03B 9/13	1-Punkt Untergruppe	. in Speisermaschinen (C03B 9/28 , C03B 9/29 haben Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 9/14	2-Punkt Untergruppe	. . in Maschinen mit "Blasvorgang" oder mit "Blas-Blasvorgang" (C03B 9/193 , C03B 9/20 haben Vorrang) [1, 3, 2006.01]
C03B 9/16	3-Punkt Untergruppe	. . . in Maschinen mit Kippformen [1, 3, 2006.01]
C03B 9/18	4-Punkt Untergruppe	. . . . Drehtischmaschinen [1, 3, 2006.01]
C03B 9/19	5-Punkt Untergruppe	. . . . . mit nur einem Drehtisch [3, 2006.01]
C03B 9/193	2-Punkt Untergruppe	. . in Maschinen mit "Press-Blasvorgang" [3, 2006.01]
C03B 9/195	3-Punkt Untergruppe	. . . Drehtischmaschinen [3, 2006.01]
C03B 9/197	3-Punkt Untergruppe	. . . Konstruktion der Külbelform [3, 2006.01]
C03B 9/20	1-Punkt Untergruppe	. in Maschinen mit "Saugvorgang" oder mit "Saug-Blasvorgang" [1, 2006.01]
C03B 9/22	2-Punkt Untergruppe	. . Drehtischmaschinen [1, 2006.01]
C03B 9/24	2-Punkt Untergruppe	. . Konstruktion der Külbelformen [1, 2006.01]
C03B 9/28	1-Punkt Untergruppe	. in Maschinen mit umlaufender Kette (C03B 9/12 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C03B 9/29	1-Punkt Untergruppe	. Drehkülbelmaschinen zur Herstellung nahtloser Gläser (C03B 9/28 hat Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 9/295	2-Punkt Untergruppe	. . Drehtischmaschinen [5, 2006.01]
C03B 9/30	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten beim Glasblasen (Mundglasblasen C03B 9/02); Verwendung von Materialien für die Formen [1, 2006.01]
C03B 9/31	2-Punkt Untergruppe	. . Blasen von Glasartikeln mit mehreren Schichten oder Glas mit Einschlüssen, z.B. Drähten, Blasen [5, 2006.01]
C03B 9/32	2-Punkt Untergruppe	. . Besondere Formgebung von Teilen des Hohlglases [1, 2006.01]
C03B 9/325	3-Punkt Untergruppe	. . . Herstellen von Gewinden oder Rändern an der Mündung von Hohlgläsern; Halsformen [3, 2006.01]
C03B 9/33	3-Punkt Untergruppe	. . . Herstellen von Hohlgläsern mit Stielen oder Ansätzen; Formen hierfür [3, 2006.01]
C03B 9/335	3-Punkt Untergruppe	. . . Ausbilden der Böden für geblasene Hohlgläser; Bodenformen [3, 2006.01]
C03B 9/34	2-Punkt Untergruppe	. . Glasblaseformen, die nicht anderweitig vorgesehen sind [1, 2006.01]
C03B 9/347	3-Punkt Untergruppe	. . . Konstruktion der Vorform oder Fertigform [3, 2006.01]
C03B 9/353	3-Punkt Untergruppe	. . . Formenhalter [3, 2006.01]
C03B 9/36	2-Punkt Untergruppe	. . Blasköpfe; Zuführen, Auslassen oder Regulieren der Blasluft [1, 2006.01]
C03B 9/38	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Kühlen, Erhitzen oder Isolieren von Glasblasemaschinen [1, 2006.01]
C03B 9/40	2-Punkt Untergruppe	. . Antriebs- oder Steuervorrichtungen, besonders ausgebildet für Glasblasemaschinen [1, 2006.01]
C03B 9/41	3-Punkt Untergruppe	. . . elektrische oder elektronische Systeme [5, 2006.01]
C03B 9/42	2-Punkt Untergruppe	. . Einrichtungen zum Verschweißen, Abschmelzen von Kappen oder Verschmelzen der Ränder in Verbindung mit Glasblasemaschinen (Verbinden von Glasteilen durch Verschmelzen C03B 23/20) [1, 2006.01]
C03B 9/44	2-Punkt Untergruppe	. . Einrichtungen zum Austragen in Verbindung mit Glasblasemaschinen, z.B. Entnahmeeinrichtungen [1, 2006.01]
C03B 9/447	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorrichtungen zur Entfernung von Glasartikeln aus der Blasform, z.B. Entnahmezangen [5, 2006.01]
C03B 9/453	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorrichtungen zur Übergabe frisch geformter Glasartikel auf den Förderer, z.B. Überschiebemechanismen; Kühlplatten [5, 2006.01]
C03B 9/46	2-Punkt Untergruppe	. . Einrichtungen zum Schneiden des heißen Glases in Glasblasemaschinen (Abschmelzen von Kappen C03B 9/42) [1, 2006.01]
C03B 9/48	2-Punkt Untergruppe	. . Verwendung von Materialien für die Formen [3, 2006.01]
C03B 11/00	**Hauptgruppe**	**Pressen von Glas [1, 2006.01]**
C03B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. in Maschinen mit Drehtischen [1, 2006.01]
C03B 11/04	1-Punkt Untergruppe	. in Maschinen mit Saugformen [1, 2006.01]
C03B 11/05	1-Punkt Untergruppe	. in Maschinen mit hin- und herbeweglichen Formen [3, 2006.01]
C03B 11/06	1-Punkt Untergruppe	. Konstruktion des Pressstempels oder der Form [1, 2006.01]
C03B 11/07	2-Punkt Untergruppe	. . Saugformen [3, 2006.01]
C03B 11/08	2-Punkt Untergruppe	. . zum Herstellen von Vollglaswaren, z.B. Linsen [1, 2006.01]
C03B 11/10	2-Punkt Untergruppe	. . zum Herstellen von Hohlglaswaren [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C03B 11/12	1-Punkt Untergruppe	. Kühlen, Erhitzen oder Isolieren des Pressstempels, der Form oder der Glaspresse (C03B 9/38 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
C03B 11/14	1-Punkt Untergruppe	. mit Metalleinlagen [1, 2006.01]
C03B 11/16	1-Punkt Untergruppe	. Antriebs- oder Steuervorrichtungen, besonders ausgebildet für Glaspressen [1, 2006.01]
C03B 13/00	**Hauptgruppe**	**Walzen von Glas [1, 2006.01]**
C03B 13/01	1-Punkt Untergruppe	. Walzen gemusterter Glasartikel [5, 2006.01]
C03B 13/02	1-Punkt Untergruppe	. diskontinuierliches Walzen von ungemusterten Glastafeln [1, 2006.01]
C03B 13/04	1-Punkt Untergruppe	. kontinuierliches Walzen von ungemusterten Glastafeln [1, 2006.01]
C03B 13/06	1-Punkt Untergruppe	. Walzen von Wellglastafeln [1, 2006.01]
C03B 13/08	1-Punkt Untergruppe	. Walzen gemusterter Glastafeln [1, 2006.01]
C03B 13/10	1-Punkt Untergruppe	. Walzen von Mehrschichtenglas [1, 2006.01]
C03B 13/12	1-Punkt Untergruppe	. Walzen von Glas mit Einlagen, z.B. Draht oder Asbest [1, 2006.01]
C03B 13/14	1-Punkt Untergruppe	. Walzen von anderen Gegenständen [1, 2006.01]
C03B 13/16	1-Punkt Untergruppe	. Konstruktion der Walzen [1, 2006.01]
C03B 13/18	1-Punkt Untergruppe	. Hilfsmittel zum Walzen von Glas, z.B. Scheibenhalter, Greifer, Gießlöffel, Vorrichtungen zum Bewegen von Glashäfen [1, 2006.01]
C03B 15/00	**Hauptgruppe**	**Ausheben von Glas aus der Schmelze [1, 2006.01]**
C03B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Ausheben von Glastafeln [1, 2006.01]
C03B 15/04	2-Punkt Untergruppe	. . von der freien Oberfläche der Schmelzmasse [1, 2006.01]
C03B 15/06	2-Punkt Untergruppe	. . aus der Schmelze mit Hilfe von Ziehdüsen [1, 2006.01]
C03B 15/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Hilfe von Leitkörpern unter der Schmelzbadoberfläche [1, 2006.01]
C03B 15/10	2-Punkt Untergruppe	. . Mehrschichtenglas oder mit Farbschichten überfangene Glastafeln [1, 2006.01]
C03B 15/12	2-Punkt Untergruppe	. . Konstruktion des Ziehschachts [1, 2006.01]
C03B 15/14	1-Punkt Untergruppe	. Ausheben von Glasrohren, Glaszylindern oder Glasstäben aus der Schmelze [1, 2006.01]
C03B 15/16	2-Punkt Untergruppe	. . Ausheben von mit Farbglas überfangenen Rohren, Zylindern oder Stäben [1, 2006.01]
C03B 15/18	1-Punkt Untergruppe	. Ablege- und Fördereinrichtungen in Verbindung mit dem Ausheben von Glastafeln, Glasrohren oder Glasstäben [1, 2006.01]
C03B 17/00	**Hauptgruppe**	**Formen von Glas durch Ausfließenlassen, Ausdrücken, Abwärtsziehen oder Seitwärtsziehen aus formgebenden Spalten oder durch Überlaufenlassen über Lippen [1, 2006.01]**
C03B 17/02	1-Punkt Untergruppe	. Formen von mit Farbschichten überfangenem Glas [1, 2006.01]
C03B 17/04	1-Punkt Untergruppe	. Formen von Rohren oder Stäben durch Ziehen mit Hilfe feststehender oder sich drehender Werkzeuge oder Formdüsen [1, 2006.01]
C03B 17/06	1-Punkt Untergruppe	. Formen von Glasscheiben [3, 2006.01]
C03B 18/00	**Hauptgruppe**	**Formen von Glas in Kontakt mit der Oberfläche einer Flüssigkeit [1, 2006.01]**
C03B 18/02	1-Punkt Untergruppe	. Formen von Tafeln [1, 2006.01]
C03B 18/04	2-Punkt Untergruppe	. . Verändern oder Regeln der Abmessungen des geschmolzenen Glasbandes [3, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C03B 18/06	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von mechanischen Einrichtungen, z.B. Randleisten, Kantenrollen [3, 2006.01]
C03B 18/08	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von Gas [3, 2006.01]
C03B 18/10	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von elektrischen Einrichtungen [3, 2006.01]
C03B 18/12	2-Punkt Untergruppe	. . Herstellen von Mehrschichtenglas, gefärbtem oder armiertem Glas (chemische Gesichtspunkte C03C) [3, 2006.01]
C03B 18/14	2-Punkt Untergruppe	. . Verändern der Oberfläche des Glasbandes, z.B. Aufrauen (durch chemische Methoden C03C) [3, 2006.01]
C03B 18/16	2-Punkt Untergruppe	. . Konstruktion des Badbehälters; Verwendung von Material für den Behälter; Beschichten oder Schützen der Behälterwandung [3, 2006.01]
C03B 18/18	2-Punkt Untergruppe	. . Steuern oder Regeln der Badtemperatur; Zusammensetzung oder Reinigung des Bades [3, 2006.01]
C03B 18/20	2-Punkt Untergruppe	. . Zusammensetzung der Atmosphäre über dem Bad; Behandeln oder Reinigen der Atmosphäre über dem Bad [3, 2006.01]
C03B 18/22	3-Punkt Untergruppe	. . . Steuern oder Regeln der Atmosphärentemperatur über dem Bad [3, 2006.01]
C03B 19/00	**Hauptgruppe**	**Andere Verfahren zum Formen von Glas (Herstellen oder Behandeln von Flocken, Fasern oder Fäden aus zähflüssigem Glas, zähflüssigen Mineralien oder Schlacken C03B 37/00) [1, 2006.01]**
C03B 19/01	1-Punkt Untergruppe	. durch fortlaufendes Niederschlagen von feinteiligem Glas auf ein wachsendes Substrat, d.h. Aufbau [5, 2006.01]
C03B 19/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Gießen [1, 2006.01]
C03B 19/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Schleudern [1, 2006.01]
C03B 19/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Sintern (Herstellen von Artikeln aus Quarzglas oder Quarzgut C03B 20/00) [1, 2, 2006.01]
C03B 19/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Schäumen [1, 2006.01]
C03B 19/09	1-Punkt Untergruppe	. durch Schmelzen von pulverförmigem Glas in einer Form [3, 2006.01]
C03B 19/10	1-Punkt Untergruppe	. Formen von Glaskugeln [1, 2006.01]
C03B 19/12	1-Punkt Untergruppe	. durch Reaktion in flüssiger Phase [5, 2006.01]
C03B 19/14	1-Punkt Untergruppe	. durch Reaktion in der Gasphase [5, 2006.01]
C03B 20/00	**Hauptgruppe**	**Verfahren, die besonders zur Herstellung von Artikeln aus Quarzglas oder Quarzgut ausgebildet sind [3, 2006.01]**
C03B 21/00	**Hauptgruppe**	**Abtrennen noch plastischer Glastafeln, Glasrohre oder Glasstäbe [1, 2006.01]**
C03B 21/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schneiden (C03B 9/46 hat Vorrang) [1, 2006.01]
C03B 21/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Stanzen [1, 2006.01]
C03B 21/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Absprengen, Abschmelzen oder Verschmelzen (C03B 9/42 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
C03B 23/00	**Hauptgruppe**	**Nachformen von vorgeformtem Glas (Nachformen von Fasern oder Fäden C03B 37/14) [1, 2006.01]**
C03B 23/02	1-Punkt Untergruppe	. von Glastafeln [1, 2006.01]
C03B 23/023	2-Punkt Untergruppe	. . durch Biegen [3, 2006.01]
C03B 23/025	3-Punkt Untergruppe	. . . aufgrund der Schwerkraft [3, 2006.01]
C03B 23/027	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit Formen, die mindestens zwei nach oben drehbare Formabschnitte aufweisen [3, 2006.01]
C03B 23/03	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Pressbiegen zwischen Formen [3, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C03B 23/031	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit Glasscheiben in vertikaler Position (C03B 23/033 hat Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 23/033	4-Punkt Untergruppe	. . . . in kontinuierlichem Betrieb, z.B. Formen durch Rollen [3, 2006.01]
C03B 23/035	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung eines Gasbetts oder durch Änderung des Gasdrucks, z.B. durch Anwenden von Vakuum [3, 2006.01]
C03B 23/037	2-Punkt Untergruppe	. . durch Ziehen [3, 2006.01]
C03B 23/04	1-Punkt Untergruppe	. von Rohren oder Stäben [1, 2006.01]
C03B 23/043	2-Punkt Untergruppe	. . Heizvorrichtungen, besonders ausgebildet für das Nachformen von Rohren oder Stäben im Allgemeinen, z.B. Brenner [5, 2006.01]
C03B 23/045	2-Punkt Untergruppe	. . Werkzeuge oder Vorrichtungen, besonders ausgebildet für das Nachformen von Rohren oder Stäben im Allgemeinen, z.B. Glas-Drehbänke, Haltefutter (C03B 23/043 hat Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 23/047	2-Punkt Untergruppe	. . durch Ziehen (C03B 37/025 hat Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 23/049	2-Punkt Untergruppe	. . durch Pressen (C03B 21/04 , C03B 23/26 haben Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 23/051	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schwerkraft, z.B. Einsinken [5, 2006.01]
C03B 23/053	2-Punkt Untergruppe	. . durch Zentrifugieren (C03B 37/04 hat Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 23/055	2-Punkt Untergruppe	. . durch Rollverformen [5, 2006.01]
C03B 23/057	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schmelzen, z.B. zum Flammpolieren (C03B 9/42 , C03B 21/06 , C03B 33/08 haben Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 23/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Biegen [1, 2006.01]
C03B 23/07	2-Punkt Untergruppe	. . durch Blasen, z.B. zur Herstellung von Glühlampen [3, 2006.01]
C03B 23/08	2-Punkt Untergruppe	. . zu Gegenständen mit genauen Abmessungen, z.B. Kalibrieren [1, 2006.01]
C03B 23/09	2-Punkt Untergruppe	. . Nachformen der Endungen, z.B. als Ausflussrinnen, Gewinde oder Mündungen [3, 2006.01]
C03B 23/11	2-Punkt Untergruppe	. . Nachformen durch Ziehen ohne Blasen, in Verbindung mit Trennen, z.B. zum Herstellen von Ampullen [3, 2006.01]
C03B 23/13	2-Punkt Untergruppe	. . Nachformen in Verbindung mit Vereinigungen oder Verschmelzen, z.B. Herstellung von Vakuumgefäßen [3, 2006.01]
C03B 23/18	1-Punkt Untergruppe	. Nachformen und Zuschmelzen von Ampullen [1, 2006.01]
C03B 23/20	1-Punkt Untergruppe	. Zusammenfügen von Glasteilen durch Verschmelzen ohne wesentliche Verformung [1, 2006.01]
C03B 23/203	2-Punkt Untergruppe	. . Vereinigen von Glasscheiben (C03B 23/24 hat Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 23/207	2-Punkt Untergruppe	. . Vereinigen von Glasstäben, Glasrohren oder Hohlglaswaren (C03B 23/24 hat Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 23/213	3-Punkt Untergruppe	. . . Anfügen von Ansätzen oder Stielen [3, 2006.01]
C03B 23/217	3-Punkt Untergruppe	. . . zur Herstellung von Kathodenstrahlröhren oder ähnlich ausgebildeten Röhren [3, 2006.01]
C03B 23/22	2-Punkt Untergruppe	. . Vereinigen von Glaslinsen, z.B. Bifokallinsen [1, 2006.01]
C03B 23/24	2-Punkt Untergruppe	. . Herstellen von Hohlglasscheiben oder Glasbausteinen [1, 2006.01]
C03B 23/26	1-Punkt Untergruppe	. Stanzen wiedererhitzten Glases [1, 2006.01]
		Nachbehandeln von Glasgegenständen
C03B 25/00	**Hauptgruppe**	**Langsames Kühlen von Glasgegenständen (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [1,**

Symbol	Typ	Titel
		2006.01]
C03B 25/02	1-Punkt Untergruppe	. in diskontinuierlicher Weise [1, 2006.01]
C03B 25/04	1-Punkt Untergruppe	. in kontinuierlicher Weise [1, 2006.01]
C03B 25/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit horizontaler Bewegung der Glasgegenstände [3, 2006.01]
C03B 25/08	3-Punkt Untergruppe	. . . von Glastafeln [3, 2006.01]
C03B 25/087	4-Punkt Untergruppe	. . . . in vertikaler Position [5, 2006.01]
C03B 25/093	4-Punkt Untergruppe	. . . . in horizontaler Position auf einem fluiden Träger, z.B. einem Gas oder einem geschmolzenen Metall [5, 2006.01]
C03B 25/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit vertikaler Bewegung der Glasgegenstände [3, 2006.01]
C03B 25/12	3-Punkt Untergruppe	. . . von Glastafeln [3, 2006.01]
C03B 27/00	**Hauptgruppe**	**Rasches Kühlen von Glasgegenständen [Tempern] (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [1, 2006.01]**
C03B 27/004	1-Punkt Untergruppe	. durch Kontaktieren des heißen Glasprodukts mit einer festen Kühlfläche, z.B. Sandkörnern [5, 2006.01]
C03B 27/008	1-Punkt Untergruppe	. unter Nutzung der Sublimationswärme fester Teilchen [5, 2006.01]
C03B 27/012	1-Punkt Untergruppe	. durch Wärmebehandlung, z.B. für die Kristallisation; Wärmebehandlung von Glasgegenständen vor dem Vorspannen durch Kühlen (C03B 27/008 , C03B 27/016 haben Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 27/016	1-Punkt Untergruppe	. durch Absorption der vom Glasgegenstand abgestrahlten Wärme [5, 2006.01]
C03B 27/02	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung einer Flüssigkeit [3, 5, 2006.01]
C03B 27/03	2-Punkt Untergruppe	. . wobei die Flüssigkeit ein geschmolzenes Metall oder ein geschmolzenes Salz ist [5, 2006.01]
C03B 27/04	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Gas [3, 2006.01]
C03B 27/044	2-Punkt Untergruppe	. . für ebene oder gebogene Glasscheiben in horizontaler Position [5, 2006.01]
C03B 27/048	3-Punkt Untergruppe	. . . auf einem Gaskissen [5, 2006.01]
C03B 27/052	2-Punkt Untergruppe	. . für ebene oder gebogene Glasscheiben in vertikaler Position [5, 2006.01]
C03B 27/056	3-Punkt Untergruppe	. . . unterstützt an der Unterkante [5, 2006.01]
C03B 27/06	2-Punkt Untergruppe	. . für Glasgegenstände außer flachen oder gebogenen Glasplatten, z.B. Hohlglaswaren, Linsen [3, 2006.01]
C03B 29/00	**Hauptgruppe**	**Wiedererhitzen von Glasgegenständen zum Erweichen oder Schmelzen ihrer Oberflächen; Feuerpolieren; Verschmelzen der Ränder (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [1, 2006.01]**
C03B 29/02	1-Punkt Untergruppe	. in diskontinuierlicher Weise [1, 2006.01]
C03B 29/04	1-Punkt Untergruppe	. in kontinuierlicher Weise [1, 2006.01]
C03B 29/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch horizontales Versetzen der Glasgegenstände [5, 2006.01]
C03B 29/08	3-Punkt Untergruppe	. . . Glasscheiben [5, 2006.01]
C03B 29/10	4-Punkt Untergruppe	. . . . in vertikaler Position [5, 2006.01]
C03B 29/12	4-Punkt Untergruppe	. . . . in horizontaler Position auf einem fluiden Träger, z.B. einem Gas oder einem geschmolzenen Metall [5, 2006.01]
C03B 29/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit vertikaler Versetzung der Glasgegenstände [5, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C03B 29/16	3-Punkt Untergruppe	. . . Glasscheiben [5, 2006.01]
C03B 31/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Kathedralglas oder Craqueleeglas [1, 2006.01]**
C03B 32/00	**Hauptgruppe**	**Thermisches Nachbehandeln von Glasgegenständen, soweit nicht in den Gruppen C03B 25/00-C03B 31/00 vorgesehen, z.B. Entgasung, Entfernen von Gaseinschlüssen oder anderen Verunreinigungen (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [2, 2006.01]**
C03B 32/02	1-Punkt Untergruppe	. Thermische Kristallisation, z.B. Kristallisieren von Glaskörpern zu glaskeramischen Gegenständen [5, 2006.01]
C03B 33/00	**Hauptgruppe**	**Abtrennen von gekühltem Glas (Abtrennen von Glasfasern C03B 37/16) [1, 2006.01]**
C03B 33/02	1-Punkt Untergruppe	. Schneiden oder Absprengen von Tafelglas; Geräte oder Maschinen hierfür (C03B 33/09 hat Vorrang; Glasschneidewerkzeuge C03B 33/10) [1, 3, 2006.01]
C03B 33/023	2-Punkt Untergruppe	. . wobei sich die Scheibe in horizontaler Position befindet [5, 2006.01]
C03B 33/027	3-Punkt Untergruppe	. . . Halter für Ritzwerkzeuge; Antriebsmechanismen hierfür [5, 2006.01]
C03B 33/03	3-Punkt Untergruppe	. . . Glasschneidetische; Vorrichtungen für den Transport oder die Handhabung von Glasscheiben während des Schneidevorgangs oder Brechvorgangs [5, 2006.01]
C03B 33/033	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorrichtungen zum Anbringen von Schneidlinien auf Glasscheiben [5, 2006.01]
C03B 33/037	3-Punkt Untergruppe	. . . Steuern oder Regeln [5, 2006.01]
C03B 33/04	2-Punkt Untergruppe	. . Schneiden oder Absprengen in Kurvenlinien, insbesondere zur Herstellung von Brillengläsern [1, 2006.01]
C03B 33/06	1-Punkt Untergruppe	. Schneiden oder Absprengen von Glasrohren, Glasstäben oder Glashohlkörpern (C03B 33/09 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
C03B 33/07	1-Punkt Untergruppe	. Schneiden von armierten oder geschichteten Glasgegenständen [3, 2006.01]
C03B 33/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Schmelzen [1, 2006.01]
C03B 33/085	2-Punkt Untergruppe	. . Rohre, Stäbe oder Hohlkörper [5, 2006.01]
C03B 33/09	1-Punkt Untergruppe	. durch Abschrecken [3, 2006.01]
C03B 33/095	2-Punkt Untergruppe	. . Rohre, Stäbe oder Hohlkörper [5, 2006.01]
C03B 33/10	1-Punkt Untergruppe	. Werkzeuge, z.B. Ritzwerkzeuge [1, 2006.01]
C03B 33/12	2-Punkt Untergruppe	. . Handwerkzeuge [3, 2006.01]
C03B 33/14	3-Punkt Untergruppe	. . . besonders ausgebildet für das Schneiden von Rohren, Stäben oder Hohlkörpern [5, 2006.01]
C03B 35/00	**Hauptgruppe**	**Transportieren von Glaswaren während ihrer Herstellung [1, 2, 2006.01]**
C03B 35/04	1-Punkt Untergruppe	. Transportieren von heißen Hohlglaswaren (C03B 35/26 hat Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 35/06	2-Punkt Untergruppe	. . Zuführen von heißen Hohlglaswaren in Kühlöfen oder Wärmeöfen [3, 2006.01]
C03B 35/08	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von sich drehenden Vorrichtungen, die direkt auf die Gegenstände einwirken [3, 2006.01]
C03B 35/10	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von hin- und hergehenden Vorrichtungen, die direkt auf die Gegenstände einwirken, z.B. Schubleisten, Schieber [3, 2006.01]
C03B 35/12	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Anheben und Aufgeben [3, 2006.01]
C03B 35/14	1-Punkt Untergruppe	. Transportieren von heißen Glasscheiben [3, 2006.01]
C03B 35/16	2-Punkt Untergruppe	. . durch Rollenförderer [3, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C03B 35/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Konstruktion der Rollenförderer [3, 2006.01]
C03B 35/20	2-Punkt Untergruppe	. . durch Greifzangen oder Stützrahmen [3, 2006.01]
C03B 35/22	2-Punkt Untergruppe	. . auf einem Tragbett mit einem fließfähigen Medium, z.B. auf geschmolzenem Metall [3, 2006.01]
C03B 35/24	3-Punkt Untergruppe	. . . auf einem Gastragbett [3, 2006.01]
C03B 35/26	1-Punkt Untergruppe	. Transportieren von Glasrohren oder Glasstäben [3, 2006.01]
C03B 37/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen oder Behandeln von Flocken, Fasern oder Fäden aus zähflüssigem Glas, zähflüssigen Mineralien oder Schlacken [1, 2006.01]**
C03B 37/005	1-Punkt Untergruppe	. Herstellung von Glasflocken [5, 2006.01]
C03B 37/01	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Glasfasern oder Glasfäden [3, 2006.01]
C03B 37/012	2-Punkt Untergruppe	. . Herstellung von Vorformen für das Ziehen von Fasern und Fäden [4, 2006.01]
C03B 37/014	3-Punkt Untergruppe	. . . durch ausschließliche oder teilweise Anwendung chemischer Mittel [4, 2006.01]
C03B 37/016	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Reaktion in flüssiger Phase z.B. durch Gelphasenreaktion [4, 2006.01]
C03B 37/018	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Abscheidung von Glas auf einer Glasunterlage, z. B. durch chemische Abscheidung aus der Dampfphase (C03B 37/016 hat Vorrang; Oberflächenbehandlung von Glas durch Überziehen mit Glas C03C 17/02) [4, 2006.01]
C03B 37/02	2-Punkt Untergruppe	. . durch Ziehen oder Extrudieren (C03B 37/04 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]
C03B 37/022	3-Punkt Untergruppe	. . . aus geschmolzenem Glas, wobei das Endprodukt aus unterschiedlichen Glassorten besteht oder durch seine Form gekennzeichnet ist, z.B. hohle Fasern [4, 2006.01]
C03B 37/023	4-Punkt Untergruppe	. . . . Fasern, die aus verschiedenen Glassorten zusammengesetzt sind, z.B. Faseroptiken [4, 2006.01]
C03B 37/025	3-Punkt Untergruppe	. . . aus wiedererhitzten erweichten Rohren, Stäben, Fasern oder Fäden [3, 2006.01]
C03B 37/026	4-Punkt Untergruppe	. . . . Ziehen von Fasern, die mit einem Metalldraht verstärkt sind [5, 2006.01]
C03B 37/027	4-Punkt Untergruppe	. . . . Fasern, die aus verschiedenen Glassorten zusammengesetzt sind, z.B. Faseroptiken (C03B 37/028 hat Vorrang) [4, 2006.01]
C03B 37/028	4-Punkt Untergruppe	. . . . Ziehen von Faserbündeln, z.B. um Faserbündel oder Vielfachfasern herzustellen [4, 2006.01]
C03B 37/029	4-Punkt Untergruppe	. . . . Öfen hierfür [5, 2006.01]
C03B 37/03	3-Punkt Untergruppe	. . . Ziehvorrichtungen, z.B. Ziehtrommeln [3, 2006.01]
C03B 37/035	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit Einrichtungen zum Ablenken oder Abstreifen der Fasern [3, 2006.01]
C03B 37/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch Anwendung von Fliehkraft [1, 3, 2006.01]
C03B 37/05	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Abschleudern von einem Drehkörper ohne radiale Öffnungen [3, 2006.01]
C03B 37/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Verdüsen oder Blasen von geschmolzenem Glas, z.B. zum Herstellen von Stapelfasern [1, 3, 2006.01]
C03B 37/065	3-Punkt Untergruppe	. . . ausgehend von Rohren, Stäben, Fasern oder Fäden [3, 2006.01]
C03B 37/07	1-Punkt Untergruppe	. Steuern oder Regeln [3, 2006.01]
C03B 37/075	1-Punkt Untergruppe	. Herstellung von Fasern oder Fäden, die aus unterschiedlichen Glassorten bestehen oder die durch ihre Form gekennzeichnet sind, z.B. hohle Fasern, gewellte Fasern (C03B 37/022 , C03B 37/027 , C03B 37/028 haben Vorrang) [3, 4, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
C03B 37/08	1-Punkt Untergruppe	. Spinndüsen; Ziehdüsen oder Düsenplatten [1, 2006.01]
C03B 37/081	2-Punkt Untergruppe	. . indirekte Schmelzdüsen [5, 2006.01]
C03B 37/083	2-Punkt Untergruppe	. . Spinndüsen; Ziehplatten mit Spinndüsen (C03B 37/095 hat Vorrang) [5, 2006.01]
C03B 37/085	2-Punkt Untergruppe	. . Speisevorrichtungen hierfür [3, 2006.01]
C03B 37/09	2-Punkt Untergruppe	. . elektrisch beheizt [3, 2006.01]
C03B 37/092	3-Punkt Untergruppe	. . . direkte Widerstandsheizung [5, 2006.01]
C03B 37/095	2-Punkt Untergruppe	. . Verwendung von Materialien hierfür [3, 2006.01]
C03B 37/10	1-Punkt Untergruppe	. Nichtchemische Behandlung (Oberflächenbehandlung von Fasern oder Fäden, die aus Glas, Mineralien oder Schlacken hergestellt wurden C03C 25/00) [1, 2006.01]
C03B 37/12	2-Punkt Untergruppe	. . von Fasern oder Fäden während des Aufwickelns [3, 2006.01]
C03B 37/14	2-Punkt Untergruppe	. . Nachformen von Fasern oder Fäden (C03B 37/025 hat Vorrang) [3, 2006.01]
C03B 37/15	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Hitzeanwendung, z.B., um optische Fasern herzustellen (Schmelzverspleißen von Lichtleitern G02B 6/255; Behandlung von Lichtleitern, um daraus optische Elemente zu formen G02B 6/287) [5, 2006.01]
C03B 37/16	2-Punkt Untergruppe	. . Schneiden oder Abtrennen (Lichtleiter G02B 6/25) [3, 5, 2006.01]
C03B 40/00	**Hauptgruppe**	**Verhindern der Haftung zwischen Glas und Glas oder zwischen Glas und dem zu seiner Formgebung eingesetzten Mittel [3, 2006.01]**
C03B 40/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schmierung; Verwenden von Materialien als Trennmittel oder Schmiermittel [3, 2006.01]
C03B 40/027	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Aufbringen von Schmiermitteln auf Glasformen oder Werkzeuge [5, 2006.01]
C03B 40/033	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zur Verhinderung von Adhäsion zwischen Glas und Glas [5, 2006.01]
C03B 40/04	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Gas [3, 2006.01]