

| Symbol           | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                               |
|------------------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>C</b>         | <b>Sektion</b>      | <b>Sektion C — Chemie; Hüttenwesen</b>                                                                                                                                                                                              |
| <b>C03</b>       | <b>Klasse</b>       | <b>Glas; Mineral- oder Schlackenwolle</b>                                                                                                                                                                                           |
| <b>C03B</b>      | <b>Unterklasse</b>  | <b>Herstellung oder Formgebung von Glas oder von Mineralwolle oder Schlackenwolle; Nachbehandlungsverfahren bei der Herstellung oder Formgebung von Glas oder von Mineralwolle oder Schlackenwolle (Oberflächenbehandlung C03C)</b> |
|                  |                     | <b><u>Schmelzen der Rohstoffe</u></b>                                                                                                                                                                                               |
| <b>C03B 1/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Vorbereiten der Gemenge [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                         |
| C03B 1/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Kompaktieren von Glasgemengen, z.B. Pelletisieren [5, 2006.01]                                                                                                                                                                    |
| <b>C03B 3/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Beschicken der Schmelzöfen [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                      |
| C03B 3/02        | 1-Punkt Untergruppe | . verbunden mit Vorerhitzen, Vorschmelzen oder Vorbehandlung der Gemengebestandteile, Pellets oder Scherben [5, 2006.01]                                                                                                            |
| <b>C03B 5/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Schmelzen in Öfen; Öfen, soweit sie für die Glasherstellung besonders ausgebildet sind [1, 2006.01]</b>                                                                                                                          |
| C03B 5/02        | 1-Punkt Untergruppe | . in elektrischen Öfen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                 |
| C03B 5/027       | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Hindurchleiten eines elektrischen Stromes zwischen in die Glasschmelze getauchten Elektroden, d.h. durch direkte Widerstandsheizung [3, 2006.01]                                                                          |
| C03B 5/03        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Wannenöfen [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                       |
| C03B 5/033       | 2-Punkt Untergruppe | . . unter Verwendung von Widerstandsheizelementen über oder in der Glasschmelze, d.h. durch indirekte Widerstandsheizung [3, 2006.01]                                                                                               |
| C03B 5/04        | 1-Punkt Untergruppe | . in Wannenöfen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                        |
| C03B 5/05        | 2-Punkt Untergruppe | . . diskontinuierlich arbeitende Wannenöfen, z.B. Tagesschmelzwannen [5, 2006.01]                                                                                                                                                   |
| C03B 5/06        | 1-Punkt Untergruppe | . in Hafenöfen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                         |
| C03B 5/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . in Glasschmelzhäfen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                |
| C03B 5/10        | 1-Punkt Untergruppe | . in kombinierten Wannenöfen und Hafenöfen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                             |
| C03B 5/12        | 1-Punkt Untergruppe | . in Schachtöfen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                       |
| C03B 5/14        | 1-Punkt Untergruppe | . in rotierenden Trommelöfen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                           |
| C03B 5/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Besondere Einzelheiten des Schmelzvorganges; Hilfseinrichtungen, die für Glasschmelzöfen besonders ausgebildet sind [1, 2006.01]                                                                                                  |
| C03B 5/167       | 2-Punkt Untergruppe | . . Vorrichtungen zur Verhinderung von Schäden an der Anlage, z.B. durch geschmolzenes Glas, heiße Gase und Gemenge (C03B 5/20 , C03B 5/42 haben Vorrang) [5, 2006.01]                                                              |
| C03B 5/173       | 2-Punkt Untergruppe | . . Vorrichtungen zur Veränderung der Zusammensetzung des geschmolzenen Glases in Glasöfen, z.B. zum Färben des geschmolzenen Glases (chemische Gesichtspunkte C03C) [5, 2006.01]                                                   |
| C03B 5/18        | 2-Punkt Untergruppe | . . Rührvorrichtungen; Homogenisierung [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                 |
| C03B 5/182       | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch Bewegen der geschmolzenen Glasmasse an Einbauelementen vorbei, z.B. an Abweiselementen, Wehren, Ablenkplatten [5, 2006.01]                                                                                              |
| C03B 5/183       | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung thermischer Mittel, z.B. um Konvektionsströme zu erzeugen [5, 2006.01]                                                                                                                                       |
| C03B 5/185       | 4-Punkt Untergruppe | . . . elektrische Vorrichtungen [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                        |
| C03B 5/187       | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit bewegten Teilen [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                              |

| Symbol           | Typ                 | Titel                                                                                                                                             |
|------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C03B 5/193       | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung von Gas, z.B. Blasenrohre [3, 2006.01]                                                                                     |
| C03B 5/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . Brücken, Stiefel, Durchlässe oder andere Vorrichtungen zum Zurückhalten von Verschmutzung, Schaum oder Gemenge [1, 2006.01]                   |
| C03B 5/225       | 2-Punkt Untergruppe | . . Läutern (C03B 5/18 hat Vorrang) [3, 2006.01]                                                                                                  |
| C03B 5/23        | 2-Punkt Untergruppe | . . Kühlen des geschmolzenen Glases (C03B 5/18 , C03B 5/225 haben Vorrang) [3, 2006.01]                                                           |
| C03B 5/235       | 2-Punkt Untergruppe | . . Erhitzen des Glases (C03B 5/02 , C03B 5/18 , C03B 5/225 haben Vorrang) [3, 2006.01]                                                           |
| C03B 5/237       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Regeneratoren oder Rekuperatoren, besonders ausgebildet für Glasöfen [5, 2006.01]                                                           |
| C03B 5/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . Automatische Regelung des Schmelzvorganges [1, 2006.01]                                                                                       |
| C03B 5/26        | 2-Punkt Untergruppe | . . Auslässe; Überläufe [1, 2006.01]                                                                                                              |
| C03B 5/28        | 2-Punkt Untergruppe | . . Heber [1, 2006.01]                                                                                                                            |
| C03B 5/42        | 2-Punkt Untergruppe | . . Bauliche Einzelheiten der Ofenwände, z.B. zur Verhinderung von Korrosion; Verwendung von Materialien für Ofenwände [3, 2006.01]               |
| C03B 5/425       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Verhinderung von Korrosion oder Erosion (C03B 5/44 hat Vorrang) [5, 2006.01]                                                                |
| C03B 5/43        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Verwendung von Materialien für Ofenwände, z.B. feuerfeste Steine [5, 2006.01]                                                               |
| C03B 5/435       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Heizeinrichtungen für Ofenwände [5, 2006.01]                                                                                                |
| C03B 5/44        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Kühleinrichtungen für Ofenwände [3, 2006.01]                                                                                                |
| <b>C03B 7/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Verteiler für geschmolzenes Glas; Vorrichtungen für die Entnahme von Chargen geschmolzenen Glases; Herstellung der Glasposten [1, 2006.01]</b> |
| C03B 7/01        | 1-Punkt Untergruppe | . Vorrichtungen für die Entnahme von Chargen der Glasschmelze [5, 2006.01]                                                                        |
| C03B 7/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Vorherde, d.h. Speiserkanäle [3, 2006.01]                                                                                                       |
| C03B 7/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . sich drehende Vorherde [3, 2006.01]                                                                                                           |
| C03B 7/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . Einrichtungen für das thermische Konditionieren oder das Regeln der Glastemperatur [3, 2006.01]                                               |
| C03B 7/07        | 3-Punkt Untergruppe | . . . elektrische Vorrichtungen [5, 2006.01]                                                                                                      |
| C03B 7/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Speiserköpfe, z.B. Postenspeiser [3, 2006.01]                                                                                                   |
| C03B 7/082       | 2-Punkt Untergruppe | . . pneumatische Speiser [5, 2006.01]                                                                                                             |
| C03B 7/084       | 2-Punkt Untergruppe | . . Drehzylinder [5, 2006.01]                                                                                                                     |
| C03B 7/086       | 2-Punkt Untergruppe | . . Plunger [5, 2006.01]                                                                                                                          |
| C03B 7/088       | 2-Punkt Untergruppe | . . Auslässe, z.B. Auslaufringe [5, 2006.01]                                                                                                      |
| C03B 7/09        | 2-Punkt Untergruppe | . . Speiserköpfe [5, 2006.01]                                                                                                                     |
| C03B 7/092       | 2-Punkt Untergruppe | . . Rührer; Homogenisierung (C03B 5/18 hat Vorrang) [5, 2006.01]                                                                                  |
| C03B 7/094       | 2-Punkt Untergruppe | . . Vorrichtungen zum Heizen, Kühlen oder Isolieren [5, 2006.01]                                                                                  |
| C03B 7/096       | 3-Punkt Untergruppe | . . . zum Heizen [5, 2006.01]                                                                                                                     |
| C03B 7/098       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . elektrische [5, 2006.01]                                                                                                                  |
| C03B 7/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Abschneiden des Glasflusses mittels Messer oder Scheren; Ausbildung der verwendeten Klingen [3, 2006.01]                                        |

| Symbol           | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                              |
|------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C03B 7/11        | 2-Punkt Untergruppe | . . Konstruktion der Scherblätter [5, 2006.01]                                                                                                                                     |
| C03B 7/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . Abschneiden eines frei herabhängenden Glasstranges [3, 2006.01]                                                                                                                |
| C03B 7/14        | 1-Punkt Untergruppe | . Überführen von geschmolzenem Glas oder Glasposten zu Glasblasmaschinen oder Glaspressmaschinen (C03B 7/18-C03B 7/22 haben Vorrang) [3, 2006.01]                                  |
| C03B 7/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . unter Verwendung von Umlenkriemen [3, 2006.01]                                                                                                                                 |
| C03B 7/18        | 1-Punkt Untergruppe | . Saugspeiser [3, 2006.01]                                                                                                                                                         |
| C03B 7/20        | 1-Punkt Untergruppe | . Schöpfspeiser [3, 2006.01]                                                                                                                                                       |
| C03B 7/22        | 1-Punkt Untergruppe | . Entnahmeeinrichtungen in Form von Stangen oder Pfeifen [3, 2006.01]                                                                                                              |
| <b>C03B 8/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Herstellung von Glas durch andere Verfahren als Schmelzprozesse (C03B 37/014 hat Vorrang; Herstellung von fein verteiltem Siliciumdioxid allgemein C01B 33/18) [4, 2006.01]</b> |
| C03B 8/02        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Reaktion in flüssiger Phase [4, 2006.01]                                                                                                                                   |
| C03B 8/04        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Reaktion in der Gasphase [4, 2006.01]                                                                                                                                      |
|                  |                     | <b><u>Formen von Glas</u></b>                                                                                                                                                      |
| <b>C03B 9/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Blasen von Glas; Herstellung von Hohlglaswaren [1, 2006.01]</b>                                                                                                                 |
| C03B 9/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Mundglasblasen; Hilfsmittel hierfür [1, 2006.01]                                                                                                                                 |
| C03B 9/03        | 2-Punkt Untergruppe | . . Glasmacherpfeifen [3, 2006.01]                                                                                                                                                 |
| C03B 9/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellen von Hohlgläsern mit Stiel oder Ansätzen [1, 2006.01]                                                                                                                |
| C03B 9/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellen von doppelwandigen Hohlgläsern, z.B. Vakuumflaschen [1, 2006.01]                                                                                                    |
| C03B 9/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Fertigblasen von mundgeblasenen Kübeln mit Pressluft [1, 2006.01]                                                                                                                |
| C03B 9/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Blasen von Glaszylindern für die Herstellung von Tafelglas [1, 2006.01]                                                                                                          |
| C03B 9/12        | 1-Punkt Untergruppe | . von einem Glasband ausgehend; Bandmaschinen [1, 2006.01]                                                                                                                         |
| C03B 9/13        | 1-Punkt Untergruppe | . in Speisemaschinen (C03B 9/28 , C03B 9/29 haben Vorrang) [3, 2006.01]                                                                                                            |
| C03B 9/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . in Maschinen mit "Blasvorgang" oder mit "Blas-Blasvorgang" (C03B 9/193 , C03B 9/20 haben Vorrang) [1, 3, 2006.01]                                                              |
| C03B 9/16        | 3-Punkt Untergruppe | . . . in Maschinen mit Kippformen [1, 3, 2006.01]                                                                                                                                  |
| C03B 9/18        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Drehtischmaschinen [1, 3, 2006.01]                                                                                                                                         |
| C03B 9/19        | 5-Punkt Untergruppe | . . . . . mit nur einem Drehtisch [3, 2006.01]                                                                                                                                     |
| C03B 9/193       | 2-Punkt Untergruppe | . . in Maschinen mit "Press-Blasvorgang" [3, 2006.01]                                                                                                                              |
| C03B 9/195       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Drehtischmaschinen [3, 2006.01]                                                                                                                                              |
| C03B 9/197       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Konstruktion der Kübelform [3, 2006.01]                                                                                                                                      |
| C03B 9/20        | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit "Saugvorgang" oder mit "Saug-Blasvorgang" [1, 2006.01]                                                                                                          |
| C03B 9/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . Drehtischmaschinen [1, 2006.01]                                                                                                                                                |
| C03B 9/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . Konstruktion der Kübelformen [1, 2006.01]                                                                                                                                      |
| C03B 9/28        | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit umlaufender Kette (C03B 9/12 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]                                                                                                       |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                              |
|-------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C03B 9/29         | 1-Punkt Untergruppe | . Drehkühlbelmaschinen zur Herstellung nahtloser Gläser (C03B 9/28 hat Vorrang) [3, 2006.01]                                                                                                       |
| C03B 9/295        | 2-Punkt Untergruppe | . . Drehtischmaschinen [5, 2006.01]                                                                                                                                                                |
| C03B 9/30         | 1-Punkt Untergruppe | . Einzelheiten beim Glasblasen (Mundglasblasen C03B 9/02); Verwendung von Materialien für die Formen [1, 2006.01]                                                                                  |
| C03B 9/31         | 2-Punkt Untergruppe | . . Blasen von Glasartikeln mit mehreren Schichten oder Glas mit Einschlüssen, z.B. Drähten, Blasen [5, 2006.01]                                                                                   |
| C03B 9/32         | 2-Punkt Untergruppe | . . Besondere Formgebung von Teilen des Hohlglases [1, 2006.01]                                                                                                                                    |
| C03B 9/325        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Herstellen von Gewinden oder Rändern an der Mündung von Hohlgläsern; Halsformen [3, 2006.01]                                                                                                 |
| C03B 9/33         | 3-Punkt Untergruppe | . . . Herstellen von Hohlgläsern mit Stielen oder Ansätzen; Formen hierfür [3, 2006.01]                                                                                                            |
| C03B 9/335        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Ausbilden der Böden für geblasene Hohlgläser; Bodenformen [3, 2006.01]                                                                                                                       |
| C03B 9/34         | 2-Punkt Untergruppe | . . Glasblaseformen, die nicht anderweitig vorgesehen sind [1, 2006.01]                                                                                                                            |
| C03B 9/347        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Konstruktion der Vorform oder Fertigform [3, 2006.01]                                                                                                                                        |
| C03B 9/353        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Formenhalter [3, 2006.01]                                                                                                                                                                    |
| C03B 9/36         | 2-Punkt Untergruppe | . . Blasköpfe; Zuführen, Auslassen oder Regulieren der Blasluft [1, 2006.01]                                                                                                                       |
| C03B 9/38         | 2-Punkt Untergruppe | . . Vorrichtungen zum Kühlen, Erhitzen oder Isolieren von Glasblasemaschinen [1, 2006.01]                                                                                                          |
| C03B 9/40         | 2-Punkt Untergruppe | . . Antriebs- oder Steuervorrichtungen, besonders ausgebildet für Glasblasemaschinen [1, 2006.01]                                                                                                  |
| C03B 9/41         | 3-Punkt Untergruppe | . . . elektrische oder elektronische Systeme [5, 2006.01]                                                                                                                                          |
| C03B 9/42         | 2-Punkt Untergruppe | . . Einrichtungen zum Verschweißen, Abschmelzen von Kappen oder Verschmelzen der Ränder in Verbindung mit Glasblasemaschinen (Verbinden von Glasteilen durch Verschmelzen C03B 23/20) [1, 2006.01] |
| C03B 9/44         | 2-Punkt Untergruppe | . . Einrichtungen zum Austragen in Verbindung mit Glasblasemaschinen, z.B. Entnahmeeinrichtungen [1, 2006.01]                                                                                      |
| C03B 9/447        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Vorrichtungen zur Entfernung von Glasartikeln aus der Blasform, z.B. Entnahmezangen [5, 2006.01]                                                                                             |
| C03B 9/453        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Vorrichtungen zur Übergabe frisch geformter Glasartikel auf den Förderer, z.B. Überschiebemechanismen; Kühlplatten [5, 2006.01]                                                              |
| C03B 9/46         | 2-Punkt Untergruppe | . . Einrichtungen zum Schneiden des heißen Glases in Glasblasemaschinen (Abschmelzen von Kappen C03B 9/42) [1, 2006.01]                                                                            |
| C03B 9/48         | 2-Punkt Untergruppe | . . Verwendung von Materialien für die Formen [3, 2006.01]                                                                                                                                         |
| <b>C03B 11/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Pressen von Glas [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                               |
| C03B 11/02        | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit Drehtischen [1, 2006.01]                                                                                                                                                        |
| C03B 11/04        | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit Saugformen [1, 2006.01]                                                                                                                                                         |
| C03B 11/05        | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit hin- und herbeweglichen Formen [3, 2006.01]                                                                                                                                     |
| C03B 11/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Konstruktion des Pressstempels oder der Form [1, 2006.01]                                                                                                                                        |
| C03B 11/07        | 2-Punkt Untergruppe | . . Saugformen [3, 2006.01]                                                                                                                                                                        |
| C03B 11/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Herstellen von Vollglaswaren, z.B. Linsen [1, 2006.01]                                                                                                                                     |
| C03B 11/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Herstellen von Hohlglaswaren [1, 2006.01]                                                                                                                                                  |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                       |
|-------------------|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C03B 11/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Kühlen, Erhitzen oder Isolieren des Pressstempels, der Form oder der Glaspresse (C03B 9/38 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]                                                   |
| C03B 11/14        | 1-Punkt Untergruppe | . mit Metalleinlagen [1, 2006.01]                                                                                                                                           |
| C03B 11/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Antriebs- oder Steuervorrichtungen, besonders ausgebildet für Glaspressen [1, 2006.01]                                                                                    |
| <b>C03B 13/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Walzen von Glas [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                         |
| C03B 13/01        | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen gemusterter Glasartikel [5, 2006.01]                                                                                                                               |
| C03B 13/02        | 1-Punkt Untergruppe | . diskontinuierliches Walzen von ungemusterten Glastafeln [1, 2006.01]                                                                                                      |
| C03B 13/04        | 1-Punkt Untergruppe | . kontinuierliches Walzen von ungemusterten Glastafeln [1, 2006.01]                                                                                                         |
| C03B 13/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen von Wellglastafeln [1, 2006.01]                                                                                                                                    |
| C03B 13/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen gemusterter Glastafeln [1, 2006.01]                                                                                                                                |
| C03B 13/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen von Mehrschichtenglas [1, 2006.01]                                                                                                                                 |
| C03B 13/12        | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen von Glas mit Einlagen, z.B. Draht oder Asbest [1, 2006.01]                                                                                                         |
| C03B 13/14        | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen von anderen Gegenständen [1, 2006.01]                                                                                                                              |
| C03B 13/16        | 1-Punkt Untergruppe | . Konstruktion der Walzen [1, 2006.01]                                                                                                                                      |
| C03B 13/18        | 1-Punkt Untergruppe | . Hilfsmittel zum Walzen von Glas, z.B. Scheibenhalter, Greifer, Gießlöffel, Vorrichtungen zum Bewegen von Glashäfen [1, 2006.01]                                           |
| <b>C03B 15/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Ausheben von Glas aus der Schmelze [1, 2006.01]</b>                                                                                                                      |
| C03B 15/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Ausheben von Glastafeln [1, 2006.01]                                                                                                                                      |
| C03B 15/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . von der freien Oberfläche der Schmelzmasse [1, 2006.01]                                                                                                                 |
| C03B 15/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . aus der Schmelze mit Hilfe von Ziehdüsen [1, 2006.01]                                                                                                                   |
| C03B 15/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Hilfe von Leitkörpern unter der Schmelzbadoberfläche [1, 2006.01]                                                                                                   |
| C03B 15/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . Mehrschichtenglas oder mit Farbschichten überfangene Glastafeln [1, 2006.01]                                                                                            |
| C03B 15/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . Konstruktion des Ziehschachts [1, 2006.01]                                                                                                                              |
| C03B 15/14        | 1-Punkt Untergruppe | . Ausheben von Glasrohren, Glaszylindern oder Glasstäben aus der Schmelze [1, 2006.01]                                                                                      |
| C03B 15/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . Ausheben von mit Farbglass überfangenen Rohren, Zylindern oder Stäben [1, 2006.01]                                                                                      |
| C03B 15/18        | 1-Punkt Untergruppe | . Ablege- und Fördereinrichtungen in Verbindung mit dem Ausheben von Glastafeln, Glasrohren oder Glasstäben [1, 2006.01]                                                    |
| <b>C03B 17/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Formen von Glas durch Ausfließenlassen, Ausdrücken, Abwärtsziehen oder Seitwärtsziehen aus formgebenden Spalten oder durch Überlaufenlassen über Lippen [1, 2006.01]</b> |
| C03B 17/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von mit Farbschichten überfanganem Glas [1, 2006.01]                                                                                                               |
| C03B 17/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von Rohren oder Stäben durch Ziehen mit Hilfe feststehender oder sich drehender Werkzeuge oder Formdüsen [1, 2006.01]                                              |
| C03B 17/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von Glasscheiben [3, 2006.01]                                                                                                                                      |
| <b>C03B 18/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Formen von Glas in Kontakt mit der Oberfläche einer Flüssigkeit [1, 2006.01]</b>                                                                                         |
| C03B 18/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von Tafeln [1, 2006.01]                                                                                                                                            |
| C03B 18/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . Verändern oder Regeln der Abmessungen des geschmolzenen Glasbandes [3, 2006.01]                                                                                         |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                        |
|-------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C03B 18/06        | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung von mechanischen Einrichtungen, z.B. Randleisten, Kantenrollen [3, 2006.01]                                                                                           |
| C03B 18/08        | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung von Gas [3, 2006.01]                                                                                                                                                  |
| C03B 18/10        | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung von elektrischen Einrichtungen [3, 2006.01]                                                                                                                           |
| C03B 18/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellen von Mehrschichtenglas, gefärbtem oder armiertem Glas (chemische Gesichtspunkte C03C) [3, 2006.01]                                                                             |
| C03B 18/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . Verändern der Oberfläche des Glasbandes, z.B. Aufrauen (durch chemische Methoden C03C) [3, 2006.01]                                                                                      |
| C03B 18/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . Konstruktion des Badbehälters; Verwendung von Material für den Behälter; Beschichten oder Schützen der Behälterwandung [3, 2006.01]                                                      |
| C03B 18/18        | 2-Punkt Untergruppe | . . Steuern oder Regeln der Badtemperatur; Zusammensetzung oder Reinigung des Bades [3, 2006.01]                                                                                             |
| C03B 18/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . Zusammensetzung der Atmosphäre über dem Bad; Behandeln oder Reinigen der Atmosphäre über dem Bad [3, 2006.01]                                                                            |
| C03B 18/22        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Steuern oder Regeln der Atmosphärentemperatur über dem Bad [3, 2006.01]                                                                                                                |
| <b>C03B 19/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Andere Verfahren zum Formen von Glas (Herstellen oder Behandeln von Flocken, Fasern oder Fäden aus zähflüssigem Glas, zähflüssigen Mineralien oder Schlacken C03B 37/00) [1, 2006.01]</b> |
| C03B 19/01        | 1-Punkt Untergruppe | . durch fortlaufendes Niederschlagen von feinteiligem Glas auf ein wachsendes Substrat, d.h. Aufbau [5, 2006.01]                                                                             |
| C03B 19/02        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Gießen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                  |
| C03B 19/04        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schleudern [1, 2006.01]                                                                                                                                                              |
| C03B 19/06        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Sintern (Herstellen von Artikeln aus Quarzglas oder Quarzgut C03B 20/00) [1, 2, 2006.01]                                                                                             |
| C03B 19/08        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schäumen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                |
| C03B 19/09        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schmelzen von pulverförmigem Glas in einer Form [3, 2006.01]                                                                                                                         |
| C03B 19/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von Glaskugeln [1, 2006.01]                                                                                                                                                         |
| C03B 19/12        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Reaktion in flüssiger Phase [5, 2006.01]                                                                                                                                             |
| C03B 19/14        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Reaktion in der Gasphase [5, 2006.01]                                                                                                                                                |
| <b>C03B 20/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Verfahren, die besonders zur Herstellung von Artikeln aus Quarzglas oder Quarzgut ausgebildet sind [3, 2006.01]</b>                                                                       |
| <b>C03B 21/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Abtrennen noch plastischer Glastafeln, Glasrohre oder Glasstäbe [1, 2006.01]</b>                                                                                                          |
| C03B 21/02        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schneiden (C03B 9/46 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                       |
| C03B 21/04        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Stanzen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                 |
| C03B 21/06        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Absprengen, Abschmelzen oder Verschmelzen (C03B 9/42 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]                                                                                                    |
| <b>C03B 23/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Nachformen von vorgeformtem Glas (Nachformen von Fasern oder Fäden C03B 37/14) [1, 2006.01]</b>                                                                                           |
| C03B 23/02        | 1-Punkt Untergruppe | . von Glastafeln [1, 2006.01]                                                                                                                                                                |
| C03B 23/023       | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Biegen [3, 2006.01]                                                                                                                                                                |
| C03B 23/025       | 3-Punkt Untergruppe | . . . aufgrund der Schwerkraft [3, 2006.01]                                                                                                                                                  |
| C03B 23/027       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . mit Formen, die mindestens zwei nach oben drehbare Formabschnitte aufweisen [3, 2006.01]                                                                                             |
| C03B 23/03        | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch Pressbiegen zwischen Formen [3, 2006.01]                                                                                                                                         |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                     |
|-------------------|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C03B 23/031       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . mit Glasscheiben in vertikaler Position (C03B 23/033 hat Vorrang) [5, 2006.01]                                                                                                    |
| C03B 23/033       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . in kontinuierlichem Betrieb, z.B. Formen durch Rollen [3, 2006.01]                                                                                                                |
| C03B 23/035       | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung eines Gasbetts oder durch Änderung des Gasdrucks, z.B. durch Anwenden von Vakuum [3, 2006.01]                                                                      |
| C03B 23/037       | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Ziehen [3, 2006.01]                                                                                                                                                             |
| C03B 23/04        | 1-Punkt Untergruppe | . von Rohren oder Stäben [1, 2006.01]                                                                                                                                                     |
| C03B 23/043       | 2-Punkt Untergruppe | . . Heizvorrichtungen, besonders ausgebildet für das Nachformen von Rohren oder Stäben im Allgemeinen, z.B. Brenner [5, 2006.01]                                                          |
| C03B 23/045       | 2-Punkt Untergruppe | . . Werkzeuge oder Vorrichtungen, besonders ausgebildet für das Nachformen von Rohren oder Stäben im Allgemeinen, z.B. Glas-Drehbänke, Haltefutter (C03B 23/043 hat Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 23/047       | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Ziehen (C03B 37/025 hat Vorrang) [5, 2006.01]                                                                                                                                   |
| C03B 23/049       | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Pressen (C03B 21/04 , C03B 23/26 haben Vorrang) [5, 2006.01]                                                                                                                    |
| C03B 23/051       | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Schwerkraft, z.B. Einsinken [5, 2006.01]                                                                                                                                        |
| C03B 23/053       | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Zentrifugieren (C03B 37/04 hat Vorrang) [5, 2006.01]                                                                                                                            |
| C03B 23/055       | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Rollverformen [5, 2006.01]                                                                                                                                                      |
| C03B 23/057       | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Schmelzen, z.B. zum Flammpolieren (C03B 9/42 , C03B 21/06 , C03B 33/08 haben Vorrang) [5, 2006.01]                                                                              |
| C03B 23/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Biegen [1, 2006.01]                                                                                                                                                             |
| C03B 23/07        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Blasen, z.B. zur Herstellung von Glühlampen [3, 2006.01]                                                                                                                        |
| C03B 23/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . zu Gegenständen mit genauen Abmessungen, z.B. Kalibrieren [1, 2006.01]                                                                                                                |
| C03B 23/09        | 2-Punkt Untergruppe | . . Nachformen der Endungen, z.B. als Ausflussrinnen, Gewinde oder Mündungen [3, 2006.01]                                                                                                 |
| C03B 23/11        | 2-Punkt Untergruppe | . . Nachformen durch Ziehen ohne Blasen, in Verbindung mit Trennen, z.B. zum Herstellen von Ampullen [3, 2006.01]                                                                         |
| C03B 23/13        | 2-Punkt Untergruppe | . . Nachformen in Verbindung mit Vereinigungen oder Verschmelzen, z.B. Herstellung von Vakuumgefäßen [3, 2006.01]                                                                         |
| C03B 23/18        | 1-Punkt Untergruppe | . Nachformen und Zuschmelzen von Ampullen [1, 2006.01]                                                                                                                                    |
| C03B 23/20        | 1-Punkt Untergruppe | . Zusammenfügen von Glasteilen durch Verschmelzen ohne wesentliche Verformung [1, 2006.01]                                                                                                |
| C03B 23/203       | 2-Punkt Untergruppe | . . Vereinigen von Glasscheiben (C03B 23/24 hat Vorrang) [3, 2006.01]                                                                                                                     |
| C03B 23/207       | 2-Punkt Untergruppe | . . Vereinigen von Glasstäben, Glasrohren oder Hohlglaswaren (C03B 23/24 hat Vorrang) [3, 2006.01]                                                                                        |
| C03B 23/213       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Anfügen von Ansätzen oder Stielen [3, 2006.01]                                                                                                                                      |
| C03B 23/217       | 3-Punkt Untergruppe | . . . zur Herstellung von Kathodenstrahlröhren oder ähnlich ausgebildeten Röhren [3, 2006.01]                                                                                             |
| C03B 23/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . Vereinigen von Glaslinsen, z.B. Bifokallinsen [1, 2006.01]                                                                                                                            |
| C03B 23/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellen von Hohlglasscheiben oder Glasbausteinen [1, 2006.01]                                                                                                                      |
| C03B 23/26        | 1-Punkt Untergruppe | . Stanzen wiedererhitzten Glases [1, 2006.01]                                                                                                                                             |
|                   |                     | <b><u>Nachbehandeln von Glasgegenständen</u></b>                                                                                                                                          |
| <b>C03B 25/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Langsames Kühlen von Glasgegenständen (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [1,</b>                                                                                                |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                    |
|-------------------|---------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>2006.01]</b>   |                     |                                                                                                                                                                                          |
| C03B 25/02        | 1-Punkt Untergruppe | . in diskontinuierlicher Weise [1, 2006.01]                                                                                                                                              |
| C03B 25/04        | 1-Punkt Untergruppe | . in kontinuierlicher Weise [1, 2006.01]                                                                                                                                                 |
| C03B 25/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit horizontaler Bewegung der Glasgegenstände [3, 2006.01]                                                                                                                           |
| C03B 25/08        | 3-Punkt Untergruppe | . . . von Glastafeln [3, 2006.01]                                                                                                                                                        |
| C03B 25/087       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . in vertikaler Position [5, 2006.01]                                                                                                                                              |
| C03B 25/093       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . in horizontaler Position auf einem fluiden Träger, z.B. einem Gas oder einem geschmolzenen Metall [5, 2006.01]                                                                   |
| C03B 25/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit vertikaler Bewegung der Glasgegenstände [3, 2006.01]                                                                                                                             |
| C03B 25/12        | 3-Punkt Untergruppe | . . . von Glastafeln [3, 2006.01]                                                                                                                                                        |
| <b>C03B 27/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Rasches Kühlen von Glasgegenständen [Tempern] (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [1, 2006.01]</b>                                                                              |
| C03B 27/004       | 1-Punkt Untergruppe | . durch Kontaktieren des heißen Glasprodukts mit einer festen Kühlfläche, z.B. Sandkörnern [5, 2006.01]                                                                                  |
| C03B 27/008       | 1-Punkt Untergruppe | . unter Nutzung der Sublimationswärme fester Teilchen [5, 2006.01]                                                                                                                       |
| C03B 27/012       | 1-Punkt Untergruppe | . durch Wärmebehandlung, z.B. für die Kristallisation; Wärmebehandlung von Glasgegenständen vor dem Vorspannen durch Kühlen (C03B 27/008 , C03B 27/016 haben Vorrang) [5, 2006.01]       |
| C03B 27/016       | 1-Punkt Untergruppe | . durch Absorption der vom Glasgegenstand abgestrahlten Wärme [5, 2006.01]                                                                                                               |
| C03B 27/02        | 1-Punkt Untergruppe | . unter Verwendung einer Flüssigkeit [3, 5, 2006.01]                                                                                                                                     |
| C03B 27/03        | 2-Punkt Untergruppe | . . wobei die Flüssigkeit ein geschmolzenes Metall oder ein geschmolzenes Salz ist [5, 2006.01]                                                                                          |
| C03B 27/04        | 1-Punkt Untergruppe | . unter Verwendung von Gas [3, 2006.01]                                                                                                                                                  |
| C03B 27/044       | 2-Punkt Untergruppe | . . für ebene oder gebogene Glasscheiben in horizontaler Position [5, 2006.01]                                                                                                           |
| C03B 27/048       | 3-Punkt Untergruppe | . . . auf einem Gaskissen [5, 2006.01]                                                                                                                                                   |
| C03B 27/052       | 2-Punkt Untergruppe | . . für ebene oder gebogene Glasscheiben in vertikaler Position [5, 2006.01]                                                                                                             |
| C03B 27/056       | 3-Punkt Untergruppe | . . . unterstützt an der Unterkante [5, 2006.01]                                                                                                                                         |
| C03B 27/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . für Glasgegenstände außer flachen oder gebogenen Glasplatten, z.B. Hohlglaswaren, Linsen [3, 2006.01]                                                                                |
| <b>C03B 29/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Wiedererhitzen von Glasgegenständen zum Erweichen oder Schmelzen ihrer Oberflächen; Feuerpolieren; Verschmelzen der Ränder (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [1, 2006.01]</b> |
| C03B 29/02        | 1-Punkt Untergruppe | . in diskontinuierlicher Weise [1, 2006.01]                                                                                                                                              |
| C03B 29/04        | 1-Punkt Untergruppe | . in kontinuierlicher Weise [1, 2006.01]                                                                                                                                                 |
| C03B 29/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch horizontales Versetzen der Glasgegenstände [5, 2006.01]                                                                                                                        |
| C03B 29/08        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Glasscheiben [5, 2006.01]                                                                                                                                                          |
| C03B 29/10        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . in vertikaler Position [5, 2006.01]                                                                                                                                              |
| C03B 29/12        | 4-Punkt Untergruppe | . . . . in horizontaler Position auf einem fluiden Träger, z.B. einem Gas oder einem geschmolzenen Metall [5, 2006.01]                                                                   |
| C03B 29/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit vertikaler Versetzung der Glasgegenstände [5, 2006.01]                                                                                                                           |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                   |
|-------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C03B 29/16        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Glasscheiben [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>C03B 31/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Herstellen von Kathedralglas oder Craqueleeglas [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                                     |
| <b>C03B 32/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Thermisches Nachbehandeln von Glasgegenständen, soweit nicht in den Gruppen C03B 25/00-C03B 31/00 vorgesehen, z.B. Entgasung, Entfernen von Gaseinschlüssen oder anderen Verunreinigungen (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [2, 2006.01]</b> |
| C03B 32/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Thermische Kristallisation, z.B. Kristallisieren von Glaskörpern zu glaskeramischen Gegenständen [5, 2006.01]                                                                                                                                         |
| <b>C03B 33/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Abtrennen von gekühltem Glas (Abtrennen von Glasfasern C03B 37/16) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                  |
| C03B 33/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Schneiden oder Absprengen von Tafelglas; Geräte oder Maschinen hierfür (C03B 33/09 hat Vorrang; Glasschneidewerkzeuge C03B 33/10) [1, 3, 2006.01]                                                                                                     |
| C03B 33/023       | 2-Punkt Untergruppe | . . wobei sich die Scheibe in horizontaler Position befindet [5, 2006.01]                                                                                                                                                                               |
| C03B 33/027       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Halter für Ritzwerkzeuge; Antriebsmechanismen hierfür [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                |
| C03B 33/03        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Glasschneidetische; Vorrichtungen für den Transport oder die Handhabung von Glasscheiben während des Schneidevorgangs oder Brechvorgangs [5, 2006.01]                                                                                             |
| C03B 33/033       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Vorrichtungen zum Anbringen von Schneidlinien auf Glasscheiben [5, 2006.01]                                                                                                                                                                       |
| C03B 33/037       | 3-Punkt Untergruppe | . . . Steuern oder Regeln [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                  |
| C03B 33/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . Schneiden oder Absprengen in Kurvenlinien, insbesondere zur Herstellung von Brillengläsern [1, 2006.01]                                                                                                                                             |
| C03B 33/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Schneiden oder Absprengen von Glasrohren, Glasstäben oder Glashohlkörpern (C03B 33/09 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]                                                                                                                                    |
| C03B 33/07        | 1-Punkt Untergruppe | . Schneiden von armierten oder geschichteten Glasgegenständen [3, 2006.01]                                                                                                                                                                              |
| C03B 33/08        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schmelzen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                          |
| C03B 33/085       | 2-Punkt Untergruppe | . . Rohre, Stäbe oder Hohlkörper [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                           |
| C03B 33/09        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Abschrecken [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                        |
| C03B 33/095       | 2-Punkt Untergruppe | . . Rohre, Stäbe oder Hohlkörper [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                           |
| C03B 33/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Werkzeuge, z.B. Ritzwerkzeuge [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                            |
| C03B 33/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . Handwerkzeuge [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                          |
| C03B 33/14        | 3-Punkt Untergruppe | . . . besonders ausgebildet für das Schneiden von Rohren, Stäben oder Hohlkörpern [5, 2006.01]                                                                                                                                                          |
| <b>C03B 35/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Transportieren von Glaswaren während ihrer Herstellung [1, 2, 2006.01]</b>                                                                                                                                                                           |
| C03B 35/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Transportieren von heißen Hohlglaswaren (C03B 35/26 hat Vorrang) [3, 2006.01]                                                                                                                                                                         |
| C03B 35/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . Zuführen von heißen Hohlglaswaren in Kühlöfen oder Wärmeöfen [3, 2006.01]                                                                                                                                                                           |
| C03B 35/08        | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung von sich drehenden Vorrichtungen, die direkt auf die Gegenstände einwirken [3, 2006.01]                                                                                                                                          |
| C03B 35/10        | 3-Punkt Untergruppe | . . . unter Verwendung von hin- und hergehenden Vorrichtungen, die direkt auf die Gegenstände einwirken, z.B. Schubleisten, Schieber [3, 2006.01]                                                                                                       |
| C03B 35/12        | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch Anheben und Aufgeben [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                                           |
| C03B 35/14        | 1-Punkt Untergruppe | . Transportieren von heißen Glasscheiben [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                                   |
| C03B 35/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Rollenförderer [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                   |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                       |
|-------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C03B 35/18        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Konstruktion der Rollenförderer [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                          |
| C03B 35/20        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Greifzangen oder Stützrahmen [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                         |
| C03B 35/22        | 2-Punkt Untergruppe | . . auf einem Tragbett mit einem fließfähigen Medium, z.B. auf geschmolzenem Metall [3, 2006.01]                                                                                                                                            |
| C03B 35/24        | 3-Punkt Untergruppe | . . . auf einem Gastragbett [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                                    |
| C03B 35/26        | 1-Punkt Untergruppe | . Transportieren von Glasrohren oder Glasstäben [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                |
| <b>C03B 37/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Herstellen oder Behandeln von Flocken, Fasern oder Fäden aus zähflüssigem Glas, zähflüssigen Mineralien oder Schlacken [1, 2006.01]</b>                                                                                                  |
| C03B 37/005       | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellung von Glasflocken [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                  |
| C03B 37/01        | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Glasfasern oder Glasfäden [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                     |
| C03B 37/012       | 2-Punkt Untergruppe | . . Herstellung von Vorformen für das Ziehen von Fasern und Fäden [4, 2006.01]                                                                                                                                                              |
| C03B 37/014       | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch ausschließliche oder teilweise Anwendung chemischer Mittel [4, 2006.01]                                                                                                                                                         |
| C03B 37/016       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . durch Reaktion in flüssiger Phase z.B. durch Gelphasenreaktion [4, 2006.01]                                                                                                                                                         |
| C03B 37/018       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . durch Abscheidung von Glas auf einer Glasunterlage, z. B. durch chemische Abscheidung aus der Dampfphase (C03B 37/016 hat Vorrang; Oberflächenbehandlung von Glas durch Überziehen mit Glas C03C 17/02) [4, 2006.01]                |
| C03B 37/02        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Ziehen oder Extrudieren (C03B 37/04 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]                                                                                                                                                                  |
| C03B 37/022       | 3-Punkt Untergruppe | . . . aus geschmolzenem Glas, wobei das Endprodukt aus unterschiedlichen Glassorten besteht oder durch seine Form gekennzeichnet ist, z.B. hohle Fasern [4, 2006.01]                                                                        |
| C03B 37/023       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Fasern, die aus verschiedenen Glassorten zusammengesetzt sind, z.B. Faseroptiken [4, 2006.01]                                                                                                                                       |
| C03B 37/025       | 3-Punkt Untergruppe | . . . aus wiedererhitzten erweichten Rohren, Stäben, Fasern oder Fäden [3, 2006.01]                                                                                                                                                         |
| C03B 37/026       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Ziehen von Fasern, die mit einem Metalldraht verstärkt sind [5, 2006.01]                                                                                                                                                            |
| C03B 37/027       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Fasern, die aus verschiedenen Glassorten zusammengesetzt sind, z.B. Faseroptiken (C03B 37/028 hat Vorrang) [4, 2006.01]                                                                                                             |
| C03B 37/028       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Ziehen von Faserbündeln, z.B. um Faserbündel oder Vielfachfasern herzustellen [4, 2006.01]                                                                                                                                          |
| C03B 37/029       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . Öfen hierfür [5, 2006.01]                                                                                                                                                                                                           |
| C03B 37/03        | 3-Punkt Untergruppe | . . . Ziehvorrichtungen, z.B. Ziehtrommeln [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                     |
| C03B 37/035       | 4-Punkt Untergruppe | . . . . mit Einrichtungen zum Ablenken oder Abstreifen der Fasern [3, 2006.01]                                                                                                                                                              |
| C03B 37/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Anwendung von Fliehkraft [1, 3, 2006.01]                                                                                                                                                                                          |
| C03B 37/05        | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch Abschleudern von einem Drehkörper ohne radiale Öffnungen [3, 2006.01]                                                                                                                                                           |
| C03B 37/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . durch Verdüsen oder Blasen von geschmolzenem Glas, z.B. zum Herstellen von Stapelfasern [1, 3, 2006.01]                                                                                                                                 |
| C03B 37/065       | 3-Punkt Untergruppe | . . . ausgehend von Rohren, Stäben, Fasern oder Fäden [3, 2006.01]                                                                                                                                                                          |
| C03B 37/07        | 1-Punkt Untergruppe | . Steuern oder Regeln [3, 2006.01]                                                                                                                                                                                                          |
| C03B 37/075       | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellung von Fasern oder Fäden, die aus unterschiedlichen Glassorten bestehen oder die durch ihre Form gekennzeichnet sind, z.B. hohle Fasern, gewellte Fasern (C03B 37/022 , C03B 37/027 , C03B 37/028 haben Vorrang) [3, 4, 2006.01] |

| Symbol            | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                          |
|-------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| C03B 37/08        | 1-Punkt Untergruppe | . Spinndüsen; Ziehdüsen oder Düsenplatten [1, 2006.01]                                                                                                                                                         |
| C03B 37/081       | 2-Punkt Untergruppe | . . indirekte Schmelzdüsen [5, 2006.01]                                                                                                                                                                        |
| C03B 37/083       | 2-Punkt Untergruppe | . . Spinndüsen; Ziehplatten mit Spinndüsen (C03B 37/095 hat Vorrang) [5, 2006.01]                                                                                                                              |
| C03B 37/085       | 2-Punkt Untergruppe | . . Speisevorrichtungen hierfür [3, 2006.01]                                                                                                                                                                   |
| C03B 37/09        | 2-Punkt Untergruppe | . . elektrisch beheizt [3, 2006.01]                                                                                                                                                                            |
| C03B 37/092       | 3-Punkt Untergruppe | . . . direkte Widerstandsheizung [5, 2006.01]                                                                                                                                                                  |
| C03B 37/095       | 2-Punkt Untergruppe | . . Verwendung von Materialien hierfür [3, 2006.01]                                                                                                                                                            |
| C03B 37/10        | 1-Punkt Untergruppe | . Nichtchemische Behandlung (Oberflächenbehandlung von Fasern oder Fäden, die aus Glas, Mineralien oder Schlacken hergestellt wurden C03C 25/00) [1, 2006.01]                                                  |
| C03B 37/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . von Fasern oder Fäden während des Aufwickelns [3, 2006.01]                                                                                                                                                 |
| C03B 37/14        | 2-Punkt Untergruppe | . . Nachformen von Fasern oder Fäden (C03B 37/025 hat Vorrang) [3, 2006.01]                                                                                                                                    |
| C03B 37/15        | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch Hitzeanwendung, z.B., um optische Fasern herzustellen (Schmelzverspleißen von Lichtleitern G02B 6/255; Behandlung von Lichtleitern, um daraus optische Elemente zu formen G02B 6/287) [5, 2006.01] |
| C03B 37/16        | 2-Punkt Untergruppe | . . Schneiden oder Abtrennen (Lichtleiter G02B 6/25) [3, 5, 2006.01]                                                                                                                                           |
| <b>C03B 40/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Verhindern der Haftung zwischen Glas und Glas oder zwischen Glas und dem zu seiner Formgebung eingesetzten Mittel [3, 2006.01]</b>                                                                          |
| C03B 40/02        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schmierung; Verwenden von Materialien als Trennmittel oder Schmiermittel [3, 2006.01]                                                                                                                  |
| C03B 40/027       | 2-Punkt Untergruppe | . . Vorrichtungen zum Aufbringen von Schmiermitteln auf Glasformen oder Werkzeuge [5, 2006.01]                                                                                                                 |
| C03B 40/033       | 2-Punkt Untergruppe | . . Vorrichtungen zur Verhinderung von Adhäsion zwischen Glas und Glas [5, 2006.01]                                                                                                                            |
| C03B 40/04        | 1-Punkt Untergruppe | . unter Verwendung von Gas [3, 2006.01]                                                                                                                                                                        |