

| Symbol | Typ | Titel |
|------------------|-----------------------|---|
| C | Sektion | Sektion C – Chemie; Hüttenwesen |
| C03 | Klasse | Glas; Mineral- oder Schlackenwolle |
| C03B | Unterkategorie | Herstellung oder Formgebung von Glas oder von Mineralwolle oder Schlackenwolle; Nachbehandlungsverfahren bei der Herstellung oder Formgebung von Glas oder von Mineralwolle oder Schlackenwolle (Oberflächenbehandlung C03C) |
| | | <u>Schmelzen der Rohstoffe</u> |
| C03B 1/00 | Hauptgruppe | Vorbereiten der Gemenge [1, 2006.01] |
| C03B 1/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Kompaktieren von Glasgemengen, z.B. Pelletisieren [5, 2006.01] |
| C03B 3/00 | Hauptgruppe | Beschicken der Schmelzöfen [1, 2006.01] |
| C03B 3/02 | 1-Punkt Untergruppe | . verbunden mit Vorerhitzen, Vorschmelzen oder Vorbehandlung der Gemengebestandteile, Pellets oder Scherben [5, 2006.01] |
| C03B 5/00 | Hauptgruppe | Schmelzen in Öfen; Öfen, soweit sie für die Glasherstellung besonders ausgebildet sind [1, 2006.01] |
| C03B 5/02 | 1-Punkt Untergruppe | . in elektrischen Öfen [1, 2006.01] |
| C03B 5/027 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Hindurchleiten eines elektrischen Stromes zwischen in die Glasschmelze getauchten Elektroden, d.h. durch direkte Widerstandsheizung [3, 2006.01] |
| C03B 5/03 | 3-Punkt Untergruppe | ... Wannenöfen [5, 2006.01] |
| C03B 5/033 | 2-Punkt Untergruppe | .. unter Verwendung von Widerstandsheizelementen über oder in der Glasschmelze, d.h. durch indirekte Widerstandsheizung [3, 2006.01] |
| C03B 5/04 | 1-Punkt Untergruppe | . in Wannenöfen [1, 2006.01] |
| C03B 5/05 | 2-Punkt Untergruppe | .. diskontinuierlich arbeitende Wannenöfen, z.B. Tagesschmelzwannen [5, 2006.01] |
| C03B 5/06 | 1-Punkt Untergruppe | . in Hafenöfen [1, 2006.01] |
| C03B 5/08 | 2-Punkt Untergruppe | .. in Glasschmelzhäfen [1, 2006.01] |
| C03B 5/10 | 1-Punkt Untergruppe | . in kombinierten Wannenöfen und Hafenöfen [1, 2006.01] |
| C03B 5/12 | 1-Punkt Untergruppe | . in Schachtöfen [1, 2006.01] |
| C03B 5/14 | 1-Punkt Untergruppe | . in rotierenden Trommellofen [1, 2006.01] |
| C03B 5/16 | 1-Punkt Untergruppe | . Besondere Einzelheiten des Schmelzvorganges; Hilfseinrichtungen, die für Glasschmelzöfen besonders ausgebildet sind [1, 2006.01] |
| C03B 5/167 | 2-Punkt Untergruppe | .. Vorrichtungen zur Verhinderung von Schäden an der Anlage, z.B. durch geschmolzenes Glas, heiße Gase und Gemenge (C03B 5/20, C03B 5/42 haben Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 5/173 | 2-Punkt Untergruppe | .. Vorrichtungen zur Veränderung der Zusammensetzung des geschmolzenen Glases in Glasöfen, z.B. zum Färben des geschmolzenen Glases (chemische Gesichtspunkte C03C) [5, 2006.01] |
| C03B 5/18 | 2-Punkt Untergruppe | .. Rührvorrichtungen; Homogenisierung [1, 2006.01] |
| C03B 5/182 | 3-Punkt Untergruppe | ... durch Bewegen der geschmolzenen Glasmasse an Einbauelementen vorbei, z.B. an Abweiselementen, Wehren, Ablenkplatten [5, 2006.01] |
| C03B 5/183 | 3-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung thermischer Mittel, z.B. um Konvektionsströme zu erzeugen [5, 2006.01] |
| C03B 5/185 | 4-Punkt Untergruppe | elektrische Vorrichtungen [5, 2006.01] |
| C03B 5/187 | 3-Punkt Untergruppe | ... mit bewegten Teilen [3, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|------------------|---------------------|---|
| C03B 5/193 | 3-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung von Gas, z.B. Blasenrohre [3, 2006.01] |
| C03B 5/20 | 2-Punkt Untergruppe | ... Brücken, Stiefel, Durchlässe oder andere Vorrichtungen zum Zurückhalten von Verschmutzung, Schaum oder Gemenge [1, 2006.01] |
| C03B 5/225 | 2-Punkt Untergruppe | ... Läutern (C03B 5/18 hat Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 5/23 | 2-Punkt Untergruppe | ... Kühlen des geschmolzenen Glases (C03B 5/18, C03B 5/225 haben Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 5/235 | 2-Punkt Untergruppe | ... Erhitzen des Glases (C03B 5/02, C03B 5/18, C03B 5/225 haben Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 5/237 | 3-Punkt Untergruppe | ... Regeneratoren oder Rekuperatoren, besonders ausgebildet für Glasöfen [5, 2006.01] |
| C03B 5/24 | 2-Punkt Untergruppe | ... Automatische Regelung des Schmelzvorganges [1, 2006.01] |
| C03B 5/26 | 2-Punkt Untergruppe | ... Auslässe; Überläufe [1, 2006.01] |
| C03B 5/28 | 2-Punkt Untergruppe | ... Heber [1, 2006.01] |
| C03B 5/42 | 2-Punkt Untergruppe | ... Bauliche Einzelheiten der Ofenwände, z.B. zur Verhinderung von Korrosion; Verwendung von Materialien für Ofenwände [3, 2006.01] |
| C03B 5/425 | 3-Punkt Untergruppe | ... Verhinderung von Korrosion oder Erosion (C03B 5/44 hat Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 5/43 | 3-Punkt Untergruppe | ... Verwendung von Materialien für Ofenwände, z.B. feuerfeste Steine [5, 2006.01] |
| C03B 5/435 | 3-Punkt Untergruppe | ... Heizeinrichtungen für Ofenwände [5, 2006.01] |
| C03B 5/44 | 3-Punkt Untergruppe | ... Kühleinrichtungen für Ofenwände [3, 2006.01] |
| C03B 7/00 | Hauptgruppe | Verteiler für geschmolzenes Glas; Vorrichtungen für die Entnahme von Chargen geschmolzenen Glases; Herstellung der Glasposten [1, 2006.01] |
| C03B 7/01 | 1-Punkt Untergruppe | . Vorrichtungen für die Entnahme von Chargen der Glasschmelze [5, 2006.01] |
| C03B 7/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Vorherde, d.h. Speiserkanäle [3, 2006.01] |
| C03B 7/04 | 2-Punkt Untergruppe | .. sich drehende Vorherde [3, 2006.01] |
| C03B 7/06 | 2-Punkt Untergruppe | .. Einrichtungen für das thermische Konditionieren oder das Regeln der Glastemperatur [3, 2006.01] |
| C03B 7/07 | 3-Punkt Untergruppe | ... elektrische Vorrichtungen [5, 2006.01] |
| C03B 7/08 | 1-Punkt Untergruppe | . Speiserköpfe, z.B. Postenspeiser [3, 2006.01] |
| C03B 7/082 | 2-Punkt Untergruppe | .. pneumatische Speiser [5, 2006.01] |
| C03B 7/084 | 2-Punkt Untergruppe | .. Drehzylinder [5, 2006.01] |
| C03B 7/086 | 2-Punkt Untergruppe | .. Plunger [5, 2006.01] |
| C03B 7/088 | 2-Punkt Untergruppe | .. Auslässe, z.B. Auslaufringe [5, 2006.01] |
| C03B 7/09 | 2-Punkt Untergruppe | .. Speiserköpfe [5, 2006.01] |
| C03B 7/092 | 2-Punkt Untergruppe | .. Rührer; Homogenisierung (C03B 5/18 hat Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 7/094 | 2-Punkt Untergruppe | .. Vorrichtungen zum Heizen, Kühlen oder Isolieren [5, 2006.01] |
| C03B 7/096 | 3-Punkt Untergruppe | ... zum Heizen [5, 2006.01] |
| C03B 7/098 | 4-Punkt Untergruppe | elektrische [5, 2006.01] |
| C03B 7/10 | 1-Punkt Untergruppe | . Abschneiden des Glasflusses mittels Messer oder Scheren; Ausbildung der verwendeten Klingen [3, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------------------|---------------------|--|
| C03B 7/11 | 2-Punkt Untergruppe | ... Konstruktion der Scherblätter [5, 2006.01] |
| C03B 7/12 | 2-Punkt Untergruppe | ... Abschneiden eines frei herabhängenden Glasstranges [3, 2006.01] |
| C03B 7/14 | 1-Punkt Untergruppe | . Überführen von geschmolzenem Glas oder Glasposten zu Glasblasmaschinen oder Glaspressmaschinen (C03B 7/18-C03B 7/22 haben Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 7/16 | 2-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung von Umlenkrinnen [3, 2006.01] |
| C03B 7/18 | 1-Punkt Untergruppe | . Saugspeiser [3, 2006.01] |
| C03B 7/20 | 1-Punkt Untergruppe | . Schöpfspeiser [3, 2006.01] |
| C03B 7/22 | 1-Punkt Untergruppe | . Entnahmeverrichtungen in Form von Stangen oder Pfeifen [3, 2006.01] |
| C03B 8/00 | Hauptgruppe | Herstellung von Glas durch andere Verfahren als Schmelzprozesse (C03B 37/014 hat Vorrang; Herstellung von fein verteilt Siliciumdioxid allgemein C01B 33/18) [4, 2006.01] |
| C03B 8/02 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Reaktion in flüssiger Phase [4, 2006.01] |
| C03B 8/04 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Reaktion in der Gasphase [4, 2006.01] |
| <u>Formen von Glas</u> | | |
| C03B 9/00 | Hauptgruppe | Blasen von Glas; Herstellung von Hohlglaswaren [1, 2006.01] |
| C03B 9/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Mundglasblasen; Hilfsmittel hierfür [1, 2006.01] |
| C03B 9/03 | 2-Punkt Untergruppe | ... Glasmacherpfeifen [3, 2006.01] |
| C03B 9/04 | 2-Punkt Untergruppe | ... Herstellen von Hohlgläsern mit Stiel oder Ansätzen [1, 2006.01] |
| C03B 9/06 | 2-Punkt Untergruppe | ... Herstellen von doppelwandigen Hohlgläsern, z.B. Vakuumflaschen [1, 2006.01] |
| C03B 9/08 | 1-Punkt Untergruppe | . Fertigblasen von mundgeblasenen Kübeln mit Pressluft [1, 2006.01] |
| C03B 9/10 | 1-Punkt Untergruppe | . Blasen von Glaszylinern für die Herstellung von Tafelglas [1, 2006.01] |
| C03B 9/12 | 1-Punkt Untergruppe | . von einem Glasband ausgehend; Bandmaschinen [1, 2006.01] |
| C03B 9/13 | 1-Punkt Untergruppe | . in Speisemaschinen (C03B 9/28, C03B 9/29 haben Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 9/14 | 2-Punkt Untergruppe | ... in Maschinen mit "Blasvorgang" oder mit "Blas-Blasvorgang" (C03B 9/193, C03B 9/20 haben Vorrang) [1, 3, 2006.01] |
| C03B 9/16 | 3-Punkt Untergruppe | ... in Maschinen mit Kippformen [1, 3, 2006.01] |
| C03B 9/18 | 4-Punkt Untergruppe | Drehtischmaschinen [1, 3, 2006.01] |
| C03B 9/19 | 5-Punkt Untergruppe | mit nur einem Drehtisch [3, 2006.01] |
| C03B 9/193 | 2-Punkt Untergruppe | ... in Maschinen mit "Press-Blasvorgang" [3, 2006.01] |
| C03B 9/195 | 3-Punkt Untergruppe | ... Drehtischmaschinen [3, 2006.01] |
| C03B 9/197 | 3-Punkt Untergruppe | ... Konstruktion der Kübelform [3, 2006.01] |
| C03B 9/20 | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit "Saugvorgang" oder mit "Saug-Blasvorgang" [1, 2006.01] |
| C03B 9/22 | 2-Punkt Untergruppe | .. Drehtischmaschinen [1, 2006.01] |
| C03B 9/24 | 2-Punkt Untergruppe | .. Konstruktion der Kübelformen [1, 2006.01] |
| C03B 9/28 | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit umlaufender Kette (C03B 9/12 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|---|
| C03B 9/29 | 1-Punkt Untergruppe | . Drehkühlmaschinen zur Herstellung nahtloser Gläser (C03B 9/28 hat Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 9/295 | 2-Punkt Untergruppe | .. Drehtischmaschinen [5, 2006.01] |
| C03B 9/30 | 1-Punkt Untergruppe | . Einzelheiten beim Glasblasen (Mundglasblasen C03B 9/02); Verwendung von Materialien für die Formen [1, 2006.01] |
| C03B 9/31 | 2-Punkt Untergruppe | .. Blasen von Glasartikeln mit mehreren Schichten oder Glas mit Einschlüssen, z.B. Drähten, Blasen [5, 2006.01] |
| C03B 9/32 | 2-Punkt Untergruppe | .. Besondere Formgebung von Teilen des Hohlglases [1, 2006.01] |
| C03B 9/325 | 3-Punkt Untergruppe | ... Herstellen von Gewinden oder Rändern an der Mündung von Hohlgläsern; Halsformen [3, 2006.01] |
| C03B 9/33 | 3-Punkt Untergruppe | ... Herstellen von Hohlgläsern mit Stielen oder Ansätzen; Formen hierfür [3, 2006.01] |
| C03B 9/335 | 3-Punkt Untergruppe | ... Ausbilden der Böden für geblasene Hohlgläser; Bodenformen [3, 2006.01] |
| C03B 9/34 | 2-Punkt Untergruppe | .. Glasblaseformen, die nicht anderweitig vorgesehen sind [1, 2006.01] |
| C03B 9/347 | 3-Punkt Untergruppe | ... Konstruktion der Vorform oder Fertigform [3, 2006.01] |
| C03B 9/353 | 3-Punkt Untergruppe | ... Formenhalter [3, 2006.01] |
| C03B 9/36 | 2-Punkt Untergruppe | .. Blasköpfe; Zuführen, Auslassen oder Regulieren der Blasluft [1, 2006.01] |
| C03B 9/38 | 2-Punkt Untergruppe | .. Vorrichtungen zum Kühlen, Erhitzen oder Isolieren von Glasblasemaschinen [1, 2006.01] |
| C03B 9/40 | 2-Punkt Untergruppe | .. Antriebs- oder Steuervorrichtungen, besonders ausgebildet für Glasblasemaschinen [1, 2006.01] |
| C03B 9/41 | 3-Punkt Untergruppe | ... elektrische oder elektronische Systeme [5, 2006.01] |
| C03B 9/42 | 2-Punkt Untergruppe | .. Einrichtungen zum Verschweißen, Abschmelzen von Kappen oder Verschmelzen der Ränder in Verbindung mit Glasblasemaschinen (Verbinden von Glasteilen durch Verschmelzen C03B 23/20) [1, 2006.01] |
| C03B 9/44 | 2-Punkt Untergruppe | .. Einrichtungen zum Austragen in Verbindung mit Glasblasemaschinen, z.B. Entnahmeeinrichtungen [1, 2006.01] |
| C03B 9/447 | 3-Punkt Untergruppe | ... Vorrichtungen zur Entfernung von Glasartikeln aus der Blasform, z.B. Entnahmезangen [5, 2006.01] |
| C03B 9/453 | 3-Punkt Untergruppe | ... Vorrichtungen zur Übergabe frisch geformter Glasartikel auf den Förderer, z.B. Überschiebemechanismen; Kühlplatten [5, 2006.01] |
| C03B 9/46 | 2-Punkt Untergruppe | .. Einrichtungen zum Schneiden des heißen Glases in Glasblasemaschinen (Abschmelzen von Kappen C03B 9/42) [1, 2006.01] |
| C03B 9/48 | 2-Punkt Untergruppe | .. Verwendung von Materialien für die Formen [3, 2006.01] |
| C03B 11/00 | Hauptgruppe | Pressen von Glas [1, 2006.01] |
| C03B 11/02 | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit Drehischen [1, 2006.01] |
| C03B 11/04 | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit Saugformen [1, 2006.01] |
| C03B 11/05 | 1-Punkt Untergruppe | . in Maschinen mit hin- und herbeweglichen Formen [3, 2006.01] |
| C03B 11/06 | 1-Punkt Untergruppe | . Konstruktion des Pressstempels oder der Form [1, 2006.01] |
| C03B 11/07 | 2-Punkt Untergruppe | .. Saugformen [3, 2006.01] |
| C03B 11/08 | 2-Punkt Untergruppe | .. zum Herstellen von Vollglaswaren, z.B. Linsen [1, 2006.01] |
| C03B 11/10 | 2-Punkt Untergruppe | .. zum Herstellen von Hohlglaswaren [1, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|---|
| C03B 11/12 | 1-Punkt Untergruppe | . Kühlen, Erhitzen oder Isolieren des Pressstempels, der Form oder der Glaspresse (C03B 9/38 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01] |
| C03B 11/14 | 1-Punkt Untergruppe | . mit Metalleinlagen [1, 2006.01] |
| C03B 11/16 | 1-Punkt Untergruppe | . Antriebs- oder Steuervorrichtungen, besonders ausgebildet für Glaspresen [1, 2006.01] |
| C03B 13/00 | Hauptgruppe | Walzen von Glas [1, 2006.01] |
| C03B 13/01 | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen gemusterter Glasartikel [5, 2006.01] |
| C03B 13/02 | 1-Punkt Untergruppe | . diskontinuierliches Walzen von ungemusterten Glastafeln [1, 2006.01] |
| C03B 13/04 | 1-Punkt Untergruppe | . kontinuierliches Walzen von ungemusterten Glastafeln [1, 2006.01] |
| C03B 13/06 | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen von Wellglastafeln [1, 2006.01] |
| C03B 13/08 | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen gemusterter Glastafeln [1, 2006.01] |
| C03B 13/10 | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen von Mehrschichtenglas [1, 2006.01] |
| C03B 13/12 | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen von Glas mit Einlagen, z.B. Draht oder Asbest [1, 2006.01] |
| C03B 13/14 | 1-Punkt Untergruppe | . Walzen von anderen Gegenständen [1, 2006.01] |
| C03B 13/16 | 1-Punkt Untergruppe | . Konstruktion der Walzen [1, 2006.01] |
| C03B 13/18 | 1-Punkt Untergruppe | . Hilfsmittel zum Walzen von Glas, z.B. Scheibenhalter, Greifer, Gießlöffel, Vorrichtungen zum Bewegen von Glashäfen [1, 2006.01] |
| C03B 15/00 | Hauptgruppe | Ausheben von Glas aus der Schmelze [1, 2006.01] |
| C03B 15/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Ausheben von Glastafeln [1, 2006.01] |
| C03B 15/04 | 2-Punkt Untergruppe | .. von der freien Oberfläche der Schmelzmasse [1, 2006.01] |
| C03B 15/06 | 2-Punkt Untergruppe | .. aus der Schmelze mit Hilfe von Ziehdüsen [1, 2006.01] |
| C03B 15/08 | 2-Punkt Untergruppe | .. mit Hilfe von Leitkörpern unter der Schmelzbadoberfläche [1, 2006.01] |
| C03B 15/10 | 2-Punkt Untergruppe | .. Mehrschichtenglas oder mit Farbschichten überfangene Glastafeln [1, 2006.01] |
| C03B 15/12 | 2-Punkt Untergruppe | .. Konstruktion des Ziehschachts [1, 2006.01] |
| C03B 15/14 | 1-Punkt Untergruppe | . Ausheben von Glasrohren, Glaszylinern oder Glasstäben aus der Schmelze [1, 2006.01] |
| C03B 15/16 | 2-Punkt Untergruppe | .. Ausheben von mit Farbglas überfangenen Rohren, Zylindern oder Stäben [1, 2006.01] |
| C03B 15/18 | 1-Punkt Untergruppe | . Ablege- und Fördereinrichtungen in Verbindung mit dem Ausheben von Glastafeln, Glasrohren oder Glasstäben [1, 2006.01] |
| C03B 17/00 | Hauptgruppe | Formen von Glas durch Ausfließenlassen, Ausdrücken, Abwärtsziehen oder Seitwärtsziehen aus formgebenden Spalten oder durch Überlaufenlassen über Lippen [1, 2006.01] |
| C03B 17/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von mit Farbschichten überfangenem Glas [1, 2006.01] |
| C03B 17/04 | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von Rohren oder Stäben durch Ziehen mit Hilfe feststehender oder sich drehender Werkzeuge oder Formdüsen [1, 2006.01] |
| C03B 17/06 | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von Glasscheiben [3, 2006.01] |
| C03B 18/00 | Hauptgruppe | Formen von Glas in Kontakt mit der Oberfläche einer Flüssigkeit [1, 2006.01] |
| C03B 18/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von Tafeln [1, 2006.01] |
| C03B 18/04 | 2-Punkt Untergruppe | .. Verändern oder Regeln der Abmessungen des geschmolzenen Glasbandes [3, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|--|
| C03B 18/06 | 3-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung von mechanischen Einrichtungen, z.B. Randleisten, Kantenrollen [3, 2006.01] |
| C03B 18/08 | 3-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung von Gas [3, 2006.01] |
| C03B 18/10 | 3-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung von elektrischen Einrichtungen [3, 2006.01] |
| C03B 18/12 | 2-Punkt Untergruppe | ... Herstellen von Mehrschichtenglas, gefärbtem oder armiertem Glas (chemische Gesichtspunkte C03C) [3, 2006.01] |
| C03B 18/14 | 2-Punkt Untergruppe | ... Verändern der Oberfläche des Glasbandes, z.B. Aufrauen (durch chemische Methoden C03C) [3, 2006.01] |
| C03B 18/16 | 2-Punkt Untergruppe | ... Konstruktion des Badbehälters; Verwendung von Material für den Behälter; Beschichten oder Schützen der Behälterwandung [3, 2006.01] |
| C03B 18/18 | 2-Punkt Untergruppe | ... Steuern oder Regeln der Badtemperatur; Zusammensetzung oder Reinigung des Bades [3, 2006.01] |
| C03B 18/20 | 2-Punkt Untergruppe | ... Zusammensetzung der Atmosphäre über dem Bad; Behandeln oder Reinigen der Atmosphäre über dem Bad [3, 2006.01] |
| C03B 18/22 | 3-Punkt Untergruppe | ... Steuern oder Regeln der Atmosphärentemperatur über dem Bad [3, 2006.01] |
| C03B 19/00 | Hauptgruppe | Andere Verfahren zum Formen von Glas (Herstellen oder Behandeln von Flocken, Fasern oder Fäden aus zähflüssigem Glas, zähflüssigen Mineralien oder Schlacken C03B 37/00) [1, 2006.01] |
| C03B 19/01 | 1-Punkt Untergruppe | . durch fortlaufendes Niederschlagen von feinteiligem Glas auf ein wachsendes Substrat, d.h. Aufbau [5, 2006.01] |
| C03B 19/02 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Gießen [1, 2006.01] |
| C03B 19/04 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schleudern [1, 2006.01] |
| C03B 19/06 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Sintern (Herstellen von Artikeln aus Quarzglas oder Quarzgut C03B 20/00) [1, 2, 2006.01] |
| C03B 19/08 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schäumen [1, 2006.01] |
| C03B 19/09 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schmelzen von pulverförmigem Glas in einer Form [3, 2006.01] |
| C03B 19/10 | 1-Punkt Untergruppe | . Formen von Glaskugeln [1, 2006.01] |
| C03B 19/12 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Reaktion in flüssiger Phase [5, 2006.01] |
| C03B 19/14 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Reaktion in der Gasphase [5, 2006.01] |
| C03B 20/00 | Hauptgruppe | Verfahren, die besonders zur Herstellung von Artikeln aus Quarzglas oder Quarzgut ausgebildet sind [3, 2006.01] |
| C03B 21/00 | Hauptgruppe | Abtrennen noch plastischer Glastafeln, Glasrohre oder Glasstäbe [1, 2006.01] |
| C03B 21/02 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schneiden (C03B 9/46 hat Vorrang) [1, 2006.01] |
| C03B 21/04 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Stanzen [1, 2006.01] |
| C03B 21/06 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Absprengen, Abschmelzen oder Verschmelzen (C03B 9/42 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01] |
| C03B 23/00 | Hauptgruppe | Nachformen von vorgeformtem Glas (Nachformen von Fasern oder Fäden C03B 37/14) [1, 2006.01] |
| C03B 23/02 | 1-Punkt Untergruppe | . von Glastafeln [1, 2006.01] |
| C03B 23/023 | 2-Punkt Untergruppe | ... durch Biegen [3, 2006.01] |
| C03B 23/025 | 3-Punkt Untergruppe | ... aufgrund der Schwerkraft [3, 2006.01] |
| C03B 23/027 | 4-Punkt Untergruppe | mit Formen, die mindestens zwei nach oben drehbare Formabschnitte aufweisen [3, 2006.01] |
| C03B 23/03 | 3-Punkt Untergruppe | ... durch Pressbiegen zwischen Formen [3, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|--|---------------------|--|
| C03B 23/031 | 4-Punkt Untergruppe | mit Glasscheiben in vertikaler Position (C03B 23/033 hat Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 23/033 | 4-Punkt Untergruppe | in kontinuierlichem Betrieb, z.B. Formen durch Rollen [3, 2006.01] |
| C03B 23/035 | 3-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung eines Gasbetts oder durch Änderung des Gasdrucks, z.B. durch Anwenden von Vakuum [3, 2006.01] |
| C03B 23/037 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Ziehen [3, 2006.01] |
| C03B 23/04 | 1-Punkt Untergruppe | . von Rohren oder Stäben [1, 2006.01] |
| C03B 23/043 | 2-Punkt Untergruppe | .. Heizvorrichtungen, besonders ausgebildet für das Nachformen von Rohren oder Stäben im Allgemeinen, z.B. Brenner [5, 2006.01] |
| C03B 23/045 | 2-Punkt Untergruppe | .. Werkzeuge oder Vorrichtungen, besonders ausgebildet für das Nachformen von Rohren oder Stäben im Allgemeinen, z.B. Glas-Drehbänke, Haltefutter (C03B 23/043 hat Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 23/047 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Ziehen (C03B 37/025 hat Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 23/049 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Pressen (C03B 21/04, C03B 23/26 haben Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 23/051 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Schwerkraft, z.B. Einsinken [5, 2006.01] |
| C03B 23/053 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Zentrifugieren (C03B 37/04 hat Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 23/055 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Rollverformen [5, 2006.01] |
| C03B 23/057 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Schmelzen, z.B. zum Flammpolieren (C03B 9/42, C03B 21/06, C03B 33/08 haben Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 23/06 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Biegen [1, 2006.01] |
| C03B 23/07 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Blasen, z.B. zur Herstellung von Glühlampen [3, 2006.01] |
| C03B 23/08 | 2-Punkt Untergruppe | .. zu Gegenständen mit genauen Abmessungen, z.B. Kalibrieren [1, 2006.01] |
| C03B 23/09 | 2-Punkt Untergruppe | .. Nachformen der Endungen, z.B. als Ausflussrinnen, Gewinde oder Mündungen [3, 2006.01] |
| C03B 23/11 | 2-Punkt Untergruppe | .. Nachformen durch Ziehen ohne Blasen, in Verbindung mit Trennen, z.B. zum Herstellen von Ampullen [3, 2006.01] |
| C03B 23/13 | 2-Punkt Untergruppe | .. Nachformen in Verbindung mit Vereinigungen oder Verschmelzen, z.B. Herstellung von Vakuumgefäßen [3, 2006.01] |
| C03B 23/18 | 1-Punkt Untergruppe | . Nachformen und Zuschmelzen von Ampullen [1, 2006.01] |
| C03B 23/20 | 1-Punkt Untergruppe | . Zusammenfügen von Glasteilen durch Verschmelzen ohne wesentliche Verformung [1, 2006.01] |
| C03B 23/203 | 2-Punkt Untergruppe | .. Vereinigen von Glasscheiben (C03B 23/24 hat Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 23/207 | 2-Punkt Untergruppe | .. Vereinigen von Glasstäben, Glasrohren oder Hohlglaswaren (C03B 23/24 hat Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 23/213 | 3-Punkt Untergruppe | ... Anfügen von Ansätzen oder Stielen [3, 2006.01] |
| C03B 23/217 | 3-Punkt Untergruppe | ... zur Herstellung von Kathodenstrahlröhren oder ähnlich ausgebildeten Röhren [3, 2006.01] |
| C03B 23/22 | 2-Punkt Untergruppe | .. Vereinigen von Glaslinsen, z.B. Bifokallinsen [1, 2006.01] |
| C03B 23/24 | 2-Punkt Untergruppe | .. Herstellen von Hohlglascheiben oder Glasbausteinen [1, 2006.01] |
| C03B 23/26 | 1-Punkt Untergruppe | . Stanzen wiedererhitzten Glases [1, 2006.01] |
| <u>Nachbehandeln von Glasgegenständen</u> | | |
| C03B 25/00 | Hauptgruppe | Langsames Kühlen von Glasgegenständen (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [1, |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|--|
| 2006.01] | | |
| C03B 25/02 | 1-Punkt Untergruppe | . in diskontinuierlicher Weise [1, 2006.01] |
| C03B 25/04 | 1-Punkt Untergruppe | . in kontinuierlicher Weise [1, 2006.01] |
| C03B 25/06 | 2-Punkt Untergruppe | ... mit horizontaler Bewegung der Glasgegenstände [3, 2006.01] |
| C03B 25/08 | 3-Punkt Untergruppe | ... von Glastafeln [3, 2006.01] |
| C03B 25/087 | 4-Punkt Untergruppe | in vertikaler Position [5, 2006.01] |
| C03B 25/093 | 4-Punkt Untergruppe | in horizontaler Position auf einem fluiden Träger, z.B. einem Gas oder einem geschmolzenen Metall [5, 2006.01] |
| C03B 25/10 | 2-Punkt Untergruppe | ... mit vertikaler Bewegung der Glasgegenstände [3, 2006.01] |
| C03B 25/12 | 3-Punkt Untergruppe | ... von Glastafeln [3, 2006.01] |
| C03B 27/00 | Hauptgruppe | Rasches Kühlen von Glasgegenständen [Tempern] (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [1, 2006.01] |
| C03B 27/004 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Kontaktieren des heißen Glasprodukts mit einer festen Kühlfläche, z.B. Sandkörnern [5, 2006.01] |
| C03B 27/008 | 1-Punkt Untergruppe | . unter Nutzung der Sublimationswärme fester Teilchen [5, 2006.01] |
| C03B 27/012 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Wärmebehandlung, z.B. für die Kristallisation; Wärmebehandlung von Glasgegenständen vor dem Vorspannen durch Kühlen (C03B 27/008 , C03B 27/016 haben Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 27/016 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Absorption der vom Glasgegenstand abgestrahlten Wärme [5, 2006.01] |
| C03B 27/02 | 1-Punkt Untergruppe | . unter Verwendung einer Flüssigkeit [3, 5, 2006.01] |
| C03B 27/03 | 2-Punkt Untergruppe | ... wobei die Flüssigkeit ein geschmolzenes Metall oder ein geschmolzenes Salz ist [5, 2006.01] |
| C03B 27/04 | 1-Punkt Untergruppe | . unter Verwendung von Gas [3, 2006.01] |
| C03B 27/044 | 2-Punkt Untergruppe | ... für ebene oder gebogene Glasscheiben in horizontaler Position [5, 2006.01] |
| C03B 27/048 | 3-Punkt Untergruppe | ... auf einem Gaskissen [5, 2006.01] |
| C03B 27/052 | 2-Punkt Untergruppe | ... für ebene oder gebogene Glasscheiben in vertikaler Position [5, 2006.01] |
| C03B 27/056 | 3-Punkt Untergruppe | ... unterstützt an der Unterkante [5, 2006.01] |
| C03B 27/06 | 2-Punkt Untergruppe | ... für Glasgegenstände außer flachen oder gebogenen Glasplatten, z.B. Hohlglaswaren, Linsen [3, 2006.01] |
| C03B 29/00 | Hauptgruppe | Wiedererhitzen von Glasgegenständen zum Erweichen oder Schmelzen ihrer Oberflächen; Feuerpolieren; Verschmelzen der Ränder (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [1, 2006.01] |
| C03B 29/02 | 1-Punkt Untergruppe | . in diskontinuierlicher Weise [1, 2006.01] |
| C03B 29/04 | 1-Punkt Untergruppe | . in kontinuierlicher Weise [1, 2006.01] |
| C03B 29/06 | 2-Punkt Untergruppe | ... durch horizontales Versetzen der Glasgegenstände [5, 2006.01] |
| C03B 29/08 | 3-Punkt Untergruppe | ... Glasscheiben [5, 2006.01] |
| C03B 29/10 | 4-Punkt Untergruppe | in vertikaler Position [5, 2006.01] |
| C03B 29/12 | 4-Punkt Untergruppe | in horizontaler Position auf einem fluiden Träger, z.B. einem Gas oder einem geschmolzenen Metall [5, 2006.01] |
| C03B 29/14 | 2-Punkt Untergruppe | ... mit vertikaler Versetzung der Glasgegenstände [5, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|--|
| C03B 29/16 | 3-Punkt Untergruppe | ... Glasscheiben [5, 2006.01] |
| C03B 31/00 | Hauptgruppe | Herstellen von Kathedralglas oder Craqueleeglas [1, 2006.01] |
| C03B 32/00 | Hauptgruppe | Thermisches Nachbehandeln von Glasgegenständen, soweit nicht in den Gruppen C03B 25/00- C03B 31/00 vorgesehen, z.B. Entgasung, Entfernen von Gaseinschlüssen oder anderen Verunreinigungen (Nachbehandeln von Glasfasern C03B 37/10) [2, 2006.01] |
| C03B 32/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Thermische Kristallisation, z.B. Kristallisieren von Glaskörpern zu glaskeramischen Gegenständen [5, 2006.01] |
| C03B 33/00 | Hauptgruppe | Abtrennen von gekühltem Glas (Abtrennen von Glasfasern C03B 37/16) [1, 2006.01] |
| C03B 33/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Schneiden oder Absprengen von Tafelglas; Geräte oder Maschinen hierfür (C03B 33/09 hat Vorrang; Glasschneidewerkzeuge C03B 33/10) [1, 3, 2006.01] |
| C03B 33/023 | 2-Punkt Untergruppe | ... wobei sich die Scheibe in horizontaler Position befindet [5, 2006.01] |
| C03B 33/027 | 3-Punkt Untergruppe | ... Halter für Ritzwerkzeuge; Antriebsmechanismen hierfür [5, 2006.01] |
| C03B 33/03 | 3-Punkt Untergruppe | ... Glasschneidetische; Vorrichtungen für den Transport oder die Handhabung von Glasscheiben während des Schneidevorgangs oder Brechvorgangs [5, 2006.01] |
| C03B 33/033 | 3-Punkt Untergruppe | ... Vorrichtungen zum Anbringen von Schneidlinien auf Glasscheiben [5, 2006.01] |
| C03B 33/037 | 3-Punkt Untergruppe | ... Steuern oder Regeln [5, 2006.01] |
| C03B 33/04 | 2-Punkt Untergruppe | .. Schneiden oder Absprengen in Kurvenlinien, insbesondere zur Herstellung von Brillengläsern [1, 2006.01] |
| C03B 33/06 | 1-Punkt Untergruppe | . Schneiden oder Absprengen von Glasrohren, Glasstäben oder Glashohlkörpern (C03B 33/09 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01] |
| C03B 33/07 | 1-Punkt Untergruppe | . Schneiden von armierten oder geschichteten Glasgegenständen [3, 2006.01] |
| C03B 33/08 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schmelzen [1, 2006.01] |
| C03B 33/085 | 2-Punkt Untergruppe | .. Rohre, Stäbe oder Hohlkörper [5, 2006.01] |
| C03B 33/09 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Abschrecken [3, 2006.01] |
| C03B 33/095 | 2-Punkt Untergruppe | .. Rohre, Stäbe oder Hohlkörper [5, 2006.01] |
| C03B 33/10 | 1-Punkt Untergruppe | . Werkzeuge, z.B. Ritzwerkzeuge [1, 2006.01] |
| C03B 33/12 | 2-Punkt Untergruppe | .. Handwerkzeuge [3, 2006.01] |
| C03B 33/14 | 3-Punkt Untergruppe | ... besonders ausgebildet für das Schneiden von Rohren, Stäben oder Hohlkörpern [5, 2006.01] |
| C03B 35/00 | Hauptgruppe | Transportieren von Glaswaren während ihrer Herstellung [1, 2, 2006.01] |
| C03B 35/04 | 1-Punkt Untergruppe | . Transportieren von heißen Hohlglaswaren (C03B 35/26 hat Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 35/06 | 2-Punkt Untergruppe | .. Zuführen von heißen Hohlglaswaren in Kühlöfen oder Wärmeöfen [3, 2006.01] |
| C03B 35/08 | 3-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung von sich drehenden Vorrichtungen, die direkt auf die Gegenstände einwirken [3, 2006.01] |
| C03B 35/10 | 3-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung von hin- und hergehenden Vorrichtungen, die direkt auf die Gegenstände einwirken, z.B. Schubleisten, Schieber [3, 2006.01] |
| C03B 35/12 | 3-Punkt Untergruppe | ... durch Anheben und Aufgeben [3, 2006.01] |
| C03B 35/14 | 1-Punkt Untergruppe | . Transportieren von heißen Glasscheiben [3, 2006.01] |
| C03B 35/16 | 2-Punkt Untergruppe | .. durch Rollenförderer [3, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|---|
| C03B 35/18 | 3-Punkt Untergruppe | ... Konstruktion der Rollenförderer [3, 2006.01] |
| C03B 35/20 | 2-Punkt Untergruppe | ... durch Greifzangen oder Stützrahmen [3, 2006.01] |
| C03B 35/22 | 2-Punkt Untergruppe | ... auf einem Tragbett mit einem fließfähigen Medium, z.B. auf geschmolzenem Metall [3, 2006.01] |
| C03B 35/24 | 3-Punkt Untergruppe | ... auf einem Gastragbett [3, 2006.01] |
| C03B 35/26 | 1-Punkt Untergruppe | . Transportieren von Glasrohren oder Glasstäben [3, 2006.01] |
| C03B 37/00 | Hauptgruppe | Herstellen oder Behandeln von Flocken, Fasern oder Fäden aus zähflüssigem Glas, zähflüssigen Mineralien oder Schlacken [1, 2006.01] |
| C03B 37/005 | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellung von Glasflocken [5, 2006.01] |
| C03B 37/01 | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Glasfasern oder Glasfäden [3, 2006.01] |
| C03B 37/012 | 2-Punkt Untergruppe | ... Herstellung von Vorformen für das Ziehen von Fasern und Fäden [4, 2006.01] |
| C03B 37/014 | 3-Punkt Untergruppe | ... durch ausschließliche oder teilweise Anwendung chemischer Mittel [4, 2006.01] |
| C03B 37/016 | 4-Punkt Untergruppe | durch Reaktion in flüssiger Phase z.B. durch Gelphasenreaktion [4, 2006.01] |
| C03B 37/018 | 4-Punkt Untergruppe | durch Abscheidung von Glas auf einer Glasunterlage, z. B. durch chemische Abscheidung aus der Dampfphase (C03B 37/016 hat Vorrang; Oberflächenbehandlung von Glas durch Überziehen mit Glas C03C 17/02) [4, 2006.01] |
| C03B 37/02 | 2-Punkt Untergruppe | ... durch Ziehen oder Extrudieren (C03B 37/04 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01] |
| C03B 37/022 | 3-Punkt Untergruppe | ... aus geschmolzenem Glas, wobei das Endprodukt aus unterschiedlichen Glassorten besteht oder durch seine Form gekennzeichnet ist, z.B. hohle Fasern [4, 2006.01] |
| C03B 37/023 | 4-Punkt Untergruppe | Fasern, die aus verschiedenen Glassorten zusammengesetzt sind, z.B. Faseroptiken [4, 2006.01] |
| C03B 37/025 | 3-Punkt Untergruppe | ... aus wiedererhitzten erweichten Rohren, Stäben, Fasern oder Fäden [3, 2006.01] |
| C03B 37/026 | 4-Punkt Untergruppe | Ziehen von Fasern, die mit einem Metalldraht verstärkt sind [5, 2006.01] |
| C03B 37/027 | 4-Punkt Untergruppe | Fasern, die aus verschiedenen Glassorten zusammengesetzt sind, z.B. Faseroptiken (C03B 37/028 hat Vorrang) [4, 2006.01] |
| C03B 37/028 | 4-Punkt Untergruppe | Ziehen von Faserbündeln, z.B. um Faserbündel oder Vielfachfasern herzustellen [4, 2006.01] |
| C03B 37/029 | 4-Punkt Untergruppe | Öfen hierfür [5, 2006.01] |
| C03B 37/03 | 3-Punkt Untergruppe | ... Ziehvorrichtungen, z.B. Ziehtrommeln [3, 2006.01] |
| C03B 37/035 | 4-Punkt Untergruppe | mit Einrichtungen zum Ablenken oder Abstreifen der Fasern [3, 2006.01] |
| C03B 37/04 | 2-Punkt Untergruppe | ... durch Anwendung von Fliehkraft [1, 3, 2006.01] |
| C03B 37/05 | 3-Punkt Untergruppe | ... durch Abschleudern von einem Drehkörper ohne radiale Öffnungen [3, 2006.01] |
| C03B 37/06 | 2-Punkt Untergruppe | ... durch Verdüsen oder Blasen von geschmolzenem Glas, z.B. zum Herstellen von Stapelfasern [1, 3, 2006.01] |
| C03B 37/065 | 3-Punkt Untergruppe | ... ausgehend von Rohren, Stäben, Fasern oder Fäden [3, 2006.01] |
| C03B 37/07 | 1-Punkt Untergruppe | . Steuern oder Regeln [3, 2006.01] |
| C03B 37/075 | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellung von Fasern oder Fäden, die aus unterschiedlichen Glassorten bestehen oder die durch ihre Form gekennzeichnet sind, z.B. hohle Fasern, gewellte Fasern (C03B 37/022, C03B 37/027, C03B 37/028 haben Vorrang) [3, 4, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|--|
| C03B 37/08 | 1-Punkt Untergruppe | . Spinndüsen; Ziehdüsen oder Düsenplatten [1, 2006.01] |
| C03B 37/081 | 2-Punkt Untergruppe | ... indirekte Schmelzdüsen [5, 2006.01] |
| C03B 37/083 | 2-Punkt Untergruppe | ... Spinndüsen; Ziehplatten mit Spinndüsen (C03B 37/095 hat Vorrang) [5, 2006.01] |
| C03B 37/085 | 2-Punkt Untergruppe | ... Speisevorrichtungen hierfür [3, 2006.01] |
| C03B 37/09 | 2-Punkt Untergruppe | ... elektrisch beheizt [3, 2006.01] |
| C03B 37/092 | 3-Punkt Untergruppe | ... direkte Widerstandsheizung [5, 2006.01] |
| C03B 37/095 | 2-Punkt Untergruppe | ... Verwendung von Materialien hierfür [3, 2006.01] |
| C03B 37/10 | 1-Punkt Untergruppe | . Nichtchemische Behandlung (Oberflächenbehandlung von Fasern oder Fäden, die aus Glas, Mineralien oder Schlacken hergestellt wurden C03C 25/00) [1, 2006.01] |
| C03B 37/12 | 2-Punkt Untergruppe | ... von Fasern oder Fäden während des Aufwickelns [3, 2006.01] |
| C03B 37/14 | 2-Punkt Untergruppe | ... Nachformen von Fasern oder Fäden (C03B 37/025 hat Vorrang) [3, 2006.01] |
| C03B 37/15 | 3-Punkt Untergruppe | ... durch Hitzeanwendung, z.B., um optische Fasern herzustellen (Schmelzverspleißen von Lichtleitern G02B 6/255; Behandlung von Lichtleitern, um daraus optische Elemente zu formen G02B 6/287) [5, 2006.01] |
| C03B 37/16 | 2-Punkt Untergruppe | ... Schneiden oder Abtrennen (Lichtleiter G02B 6/25) [3, 5, 2006.01] |
| C03B 40/00 | Hauptgruppe | Verhindern der Haftung zwischen Glas und Glas oder zwischen Glas und dem zu seiner Formgebung eingesetzten Mittel [3, 2006.01] |
| C03B 40/02 | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schmierung; Verwenden von Materialien als Trennmittel oder Schmiermittel [3, 2006.01] |
| C03B 40/027 | 2-Punkt Untergruppe | ... Vorrichtungen zum Aufbringen von Schmiermitteln auf Glasformen oder Werkzeuge [5, 2006.01] |
| C03B 40/033 | 2-Punkt Untergruppe | ... Vorrichtungen zur Verhinderung von Adhäsion zwischen Glas und Glas [5, 2006.01] |
| C03B 40/04 | 1-Punkt Untergruppe | . unter Verwendung von Gas [3, 2006.01] |