

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren
B67	Klasse	Öffnen oder Verschließen von Flaschen, Krügen oder ähnlichen Behältern; Handhaben von Flüssigkeiten (Düsen allgemein B05B; Verpacken von flüssigem Gut B65B , z.B. B65B 3/00; Pumpen allgemein F04; Heber F04F 10/00; Ventile F16K; Handhaben von verflüssigten Gasen F17C)
B67B	Unterklasse	Anbringen von Verschlussteilen an Flaschen, Krügen oder ähnlichen Behältern; Öffnen von geschlossenen Behältern (Öffnungs- oder Verschlussvorrichtungen angebracht an oder eingebaut in Behältern oder Behälterverschlüssen B65D)
B67B 1/00	Hauptgruppe	Verschließen von Flaschen, Krügen oder ähnlichen Gefäßen durch Anbringen von Stöpseln (Stöpsel oder Stopfen an sich B65D 39/00)
B67B 1/03	1-Punkt Untergruppe	. Vorbehandlung der Stöpsel, z.B. durch Reinigen, Dämpfen, Erhitzen, Imprägnieren oder Beschichten; Anbringen elastischer Ringe an Stöpseln (mechanische Bearbeitung von Kork B27J 5/00) [5]
B67B 1/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Einsetzen von gewindelosen Stöpseln, z.B. Korken
B67B 1/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Einsetzen und Eindrehen von Schraubstöpseln
B67B 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Verschlussicherung von Stöpseln, z.B. Schwenkstöpseln, die in Stellung gehalten werden durch miteinander verbundene, Druck ausübende, mit dem Flaschenhals zusammenwirkende Vorrichtungen
B67B 1/10	1-Punkt Untergruppe	. durch Einsetzen von Scheibenverschlüssen [6]
B67B 3/00	Hauptgruppe	Verschließen von Flaschen, Krügen oder ähnlichen Gefäßen durch Anbringen von Kapseln (Kapseln oder Kappen an sich B65D 41/00)
B67B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Aufsetzen von gebördelten Kapseln, z.B. Kronenkapseln, und Verschließen durch Verformen der Bördelränder
B67B 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . Ausschneiden der Kapseln von Bandmaterial in Verkapselmaschinen (Vorrichtungen zum Registrieren des bewegten Bandmaterials B65H 23/00)
B67B 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . Zuführen der Kapseln zu den Verschleißköpfen
B67B 3/062	3-Punkt Untergruppe	. . . aus einem Magazin
B67B 3/064	3-Punkt Untergruppe	. . . aus einem Aufgabebehälter
B67B 3/10	2-Punkt Untergruppe	. . Verschleißköpfe
B67B 3/12	3-Punkt Untergruppe	. . . relativ zur Kapsel axial bewegbar, um die Bördelränder zu verformen, z.B. um abstehende Bördelränder nach innen zu pressen
B67B 3/14	3-Punkt Untergruppe	. . . mit beweglichen Teilen, z.B. mit klappbaren Fingern zur Ausübung eines Radialdruckes auf die Bördelränder der Kapsel (B67B 3/16 , B67B 3/18 haben Vorrang) [5]
B67B 3/16	3-Punkt Untergruppe	. . . mit elastischen Teilen, z.B. elastischen Hülsen (B67B 3/18 hat Vorrang) [5]
B67B 3/18	3-Punkt Untergruppe	. . . rotierende Verschleißköpfe, z.B. zum Formen von Schraubgewinden an Ort und Stelle [5]
B67B 3/20	1-Punkt Untergruppe	. durch Aufsetzen und Aufschrauben vorgeformter Gewinde-Kapseln (Formen von Schraubgewinden an Ort und Stelle durch elastische Teile B67B 3/16 , durch rotierende Verschleißköpfe B67B 3/18) [5]
B67B 3/22	1-Punkt Untergruppe	. durch Anbringen von einschnappenden Kapseln
B67B 3/24	1-Punkt Untergruppe	. besondere Maßnahmen zur Anbringung und Verschlussicherung von Kapseln unter Vakuum
B67B 3/26	1-Punkt Untergruppe	. Verwenden von Kontroll-, Warn- oder Sicherheitsvorrichtungen bei Verkapselmaschinen

Symbol	Typ	Titel
B67B 3/28	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Erzeugen einer Relativbewegung zwischen der Flasche oder dem Krug und dem Verschließkopf [5]
B67B 5/00	Hauptgruppe	Anbringen von Schutz- oder Zierabdeckungen auf Verschlüssen; Vorrichtungen zum Sichern von Flaschenverschlüssen mit Draht (Sauger für Babys mit Einrichtungen zum Befestigen auf Flaschen A61J 11/04)
B67B 5/03	1-Punkt Untergruppe	. Anbringen von Schutz- oder Zierabdeckungen an Verschlüssen, z.B. durch Formen an Ort und Stelle [3]
B67B 5/05	2-Punkt Untergruppe	. . durch Auftragen von Flüssigkeiten, z.B. durch Eintauchen [3]
B67B 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Sichern von Flaschenverschlüssen mit Draht (B67B 1/08 hat Vorrang)
B67B 7/00	Hauptgruppe	Hand- oder kraftbetätigte Vorrichtungen zum Öffnen von geschlossenen Behältern (Nagelzangen oder Nagelzieher B25C 11/00; angebracht an oder eingebaut in Behältern oder Behälterverschlüssen B65D)
B67B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Herausziehen von Stöpseln
B67B 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . Korkenzieher
B67B 7/06	2-Punkt Untergruppe	. . Andere Korkenentferner
B67B 7/08	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von Luft- oder Gasdruck
B67B 7/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit Mitteln zum Herausholen der Stöpsel aus dem Inneren des Behälters
B67B 7/12	1-Punkt Untergruppe	. zum Entfernen von Scheibenverschlüssen
B67B 7/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Entfernen von festsitzenden Deckeln oder Abdeckungen, z.B. von Schuhwichsschachteln durch Einspannen und Drehen
B67B 7/15	2-Punkt Untergruppe	. . Zangenartige Greifer [5]
B67B 7/16	1-Punkt Untergruppe	. zum Entfernen gebördelter Kapseln, z.B. Kronenkapseln
B67B 7/18	1-Punkt Untergruppe	. zum Entfernen von Schraubkapseln (B67B 7/14 hat Vorrang; Mutternschlüssel B25B 13/00) [2]
B67B 7/20	1-Punkt Untergruppe	. zum Unterbrechen der Vakuumdichtungen zwischen den Deckeln oder Abdeckungen und den Körpern von Einmachgefäßen [AT: Einsiedegefäßen], z.B. durch Keilwirkung
B67B 7/22	2-Punkt Untergruppe	. . ausgestattet mit Schlingen, z.B. aus Draht, die um die Dichtung herum gespannt werden
B67B 7/40	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Eingriff an Lötösen, Streifen oder Zungen für das Öffnen durch Aufreißen, z.B. geschlitzte Schlüssel zum Öffnen von Sardinenbüchsen
B67B 7/42	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Entfernen von Fassspunden
B67B 7/44	1-Punkt Untergruppe	. Kombinationswerkzeuge, z.B. bestehend aus Korkenzieher, Büchsenstecher, Kronenkappenentferner (Kombinationen von Öffnungsvorrichtungen mit Schneidwerkzeugen B26 , mit anderen Zwecken dienenden Vorrichtungen siehe die entsprechenden Stellen, z.B. B25F , B43K 29/00)
B67B 7/46	1-Punkt Untergruppe	. Schneidvorrichtungen, d.h. Vorrichtungen mit mindestens einem Schneidelement, das eine oder mehr Schneiden zum Durchdringen der Wand eines geschlossenen Behälters aufweist, z.B. Dosenöffner (B67B 7/44 hat Vorrang; Haushaltsmaschinen mit einer Vielzahl von auswechselbaren Baueinsätzen A47J 43/06 , A47J 44/00; Handschneidwerkzeuge, Schneiden, Trennen allgemein B26) [4]
B67B 7/48	2-Punkt Untergruppe	. . Lochstecher, d.h. das Schneidelement hat mindestens eine scharfe Schneide, die so ausgebildet ist, dass sie die Behälterwand im Allgemeinen mit einer einzigen Arbeitsbewegung durchstößt [4]
B67B 7/50	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Abstützung, d.h. einem hebelähnlich wirkenden Griff mit einer Einrichtung zum Bilden eines Drehpunkts [4]
B67B 7/52	3-Punkt Untergruppe	. . . mit mehreren im Abstand voneinander angeordneten Schneiden, die so ausgebildet sind, dass der Behälter mit einer einzigen Arbeitsbewegung durchstoßen werden kann [4]

Symbol	Typ	Titel
B67B 7/54	2-Punkt Untergruppe	. . Gleitschneider, d.h. Öffner mit Vorrichtungen, die einen Drehpunkt zwischen dem Schneidelement und dem Behälter bilden und Vorrichtungen zum Drehen des Schneidelements um den Drehpunkt [4]
B67B 7/56	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einem in den Behälter eindringenden Stift und veränderlichem Schneidradius, d.h. der Abstand zwischen dem Schneidelement und dem eindringenden Stift ist verstellbar [4]
B67B 7/58	4-Punkt Untergruppe Frei verschiebbare Schneider [4]
B67B 7/60	2-Punkt Untergruppe	. . mit kraftverstärkenden Vorrichtungen, um Behälter und Schneidelement relativ zueinander um einen festen Punkt zu drehen, so dass das Schneidelement zwangsweise über den Behälter geschwenkt werden kann [4]
B67B 7/62	2-Punkt Untergruppe	. . mit fortschreitender Abstützung, d.h. mit einem hebelähnlichen Bedienungsgriff und einer Vorrichtung zur Bildung eines Drehpunkts, der relativ zum Behälter während des Öffnungsvorgangs fortschreitend verschoben wird [4]
B67B 7/64	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Leitvorrichtungen zum Erfassen der Behälterwand und zum Führen des Schneidelements um sie herum [4]
B67B 7/66	3-Punkt Untergruppe	. . . Schneider am rückwirkenden Teil angelenkt [4]
B67B 7/68	2-Punkt Untergruppe	. . scherenartig, d.h. mit Schneidelementen, die miteinander so zusammenarbeiten, dass ihre Schneiden sich jeweils in fester Berührung aneinander vorbeibewegen, um den Schneidvorgang auszuführen [4]
B67B 7/70	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer ringförmigen, angetriebenen, radähnlichen Rolle zum ununterbrochenen Eingreifen mit einem Behälterrand während des Öffnungsvorgangs [4]
B67B 7/72	3-Punkt Untergruppe	. . . Schneider mit drehbarer Scheibe [4]
B67B 7/74	3-Punkt Untergruppe	. . . Der Rollenantrieb bewirkt ein erstes Durchstechen, d.h. die Kraft, die aufgewendet wird, um das radähnliche Teil zu drehen, bewirkt, dass das Schneidelement die Behälterwand durchdringt [4]
B67B 7/76	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Durchdringen der Seitenwand des Behälters [4]
B67B 7/78	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren Schneidern [4]
B67B 7/80	2-Punkt Untergruppe	. . mit Mitteln zum Abdecken einer von dem Schneidelement erzeugten Behälteröffnung [4]
B67B 7/82	2-Punkt Untergruppe	. . mit Vorrichtungen, die verhüten, dass der abgeschnittene Teil in den Behälter fällt oder die das abgeschnittene Teil aus dem Behälter herausziehen [4]
B67B 7/84	2-Punkt Untergruppe	. . für rechts- oder linkshändige Bedienung, d.h. die Vorrichtung kann in jeder Richtung um den Behälter herum arbeiten [4]
B67B 7/86	2-Punkt Untergruppe	. . mit Ausguss oder Vorrichtungen, um das Behältermaterial zu einem Ausguss zu verformen oder zu biegen [4]
B67B 7/88	2-Punkt Untergruppe	. . mit Mitteln zum Reinigen oder Desinfizieren des Schneidelements [4]
B67B 7/90	2-Punkt Untergruppe	. . mit Fühler, Auslöser und Steuerung [4]
B67B 7/92	1-Punkt Untergruppe	. . zum Aufbrechen, z.B. für Ampullen [5]