

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren
B65	Klasse	Fördern; Packen; Lagern; Handhaben dünner oder fadenförmiger Werkstoffe
B65G	Unterklasse	Transport- oder Lagervorrichtungen, z.B. Förderer zum Laden oder Abladen; Werkstättenfördersysteme; pneumatische Rohrförderanlagen (Transport- oder Lagervorrichtungen, die zur besonderen Handhabung oder Behandlung von Gegenständen oder Materialien verwendet werden, <u>siehe</u> die entsprechende Unterklasse, z.B. bei der Metallbearbeitung B21D 43/00 , B23Q 7/00 , B23Q 41/02; Belange von Fahrzeugen, Eisenbahnen, See- oder Luftfahrzeugen B60-B64; Transport-, Schlitten- oder Fördersysteme, besonders ausgebildet für Montagestraßen von Motorfahrzeugen und Anhängern B62D 65/18; bei der Verpackung B65B; Handhaben von dünnen oder fadenförmigen Materialien B65H; Heben, Anheben, Schleppen, z.B. Hublader B66; Handhaben von Flüssigkeiten B67; besonders ausgebildet für Bedingungen unter Tage E21F 13/00; Speichern oder Verteilen von Gasen oder Flüssigkeiten F17; bei der Handhabung radioaktiver Materialien G21C 19/00) <u>Lagern; Lagervorrichtungen</u>
B65G 1/00	Hauptgruppe	Lagern von Gegenständen einzeln oder in geordneter Anordnung, in Warenhäusern oder Warenlagern (Förderer-Kombinationen in Warenhäusern, Warenlagern oder Werkstätten B65G 37/00; Stapeln von Gegenständen B65G 57/00; Abnehmen der Gegenstände von Stapeln B65G 59/00; Lademaschinen B65G 65/02; Anordnungen von Gegenständen zum Trocknen oder Brennen in Trocken- oder Brennöfen F26 , F27)
B65G 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Lagervorrichtungen (Möbel, Ladeneinrichtungen, Tafelgeräte A47B , A47F , A47G; mechanische Garagen E04H; für Daten(loch)karten in Verbindung mit Maschinen zum Markieren oder Lesen der Daten G06K; Münzwechsler und -sortierer G07D; Münzautomaten G07F)
B65G 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . mechanisch
B65G 1/06	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Einrichtungen zum Darbieten der Gegenstände zur Entnahme in vorbestimmter Lage oder Höhe (B65G 1/12 hat Vorrang) [3]
B65G 1/07	4-Punkt Untergruppe	 wobei der oberste Artikel eines Stapels immer in der gleichen vorbestimmten Höhe dargeboten wird [3]
B65G 1/08	4-Punkt Untergruppe	 die Gegenstände werden unter Schwerkrafteinfluss herangeführt, Durchlauflager
B65G 1/10	3-Punkt Untergruppe	. . . mit zueinander beweglichen Regalen bzw. Regalteilen zur Erleichterung des Einlagerns oder der Entnahme der Gegenstände
B65G 1/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mit in geschlossener Bahn bewegbaren Trageinheiten oder Halterungen zur Erleichterung des Einlagerns oder der Entnahme der Gegenstände
B65G 1/127	4-Punkt Untergruppe	 wobei die Bahn in senkrechter Ebene begrenzt ist [3]
B65G 1/133	4-Punkt Untergruppe	 wobei die Bahn in waagerechter Ebene begrenzt ist [3]
B65G 1/137	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Anordnungen oder automatischen Steuerungsmitteln für die Auswahl der zu entnehmenden Artikel (Vorrichtungen zum Zuführen von Gegenständen zu Förderern aus mehreren Gruppen von Gegenständen B65G 47/10) [4]
B65G 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . Halterungen oder Zwischenlagen für Stapel
B65G 1/16	1-Punkt Untergruppe	. Spezielle Anordnungen der Gegenstände in Lagerräumen
B65G 1/18	2-Punkt Untergruppe	. . die Gegenstände sind geneigt und stützen sich gegenseitig
B65G 1/20	2-Punkt Untergruppe	. . die Gegenstände sind unter gegenseitigem Abstand in Lagen angeordnet
B65G 3/00	Hauptgruppe	Lagern von Schüttgut oder von losen, d.h. ungeordnet liegenden Gegenständen (Füllen oder Entleeren von Lagerräumen oder -behältern, Ausbreiten oder Anhäufen von Schüttgut oder lose liegenden Gegenständen B65G 65/28 , B65G 65/30 , B65G 69/04; Lagern land- oder

Symbol	Typ	Titel
		gärtnereiwirtschaftlicher Erzeugnisse A01F 25/00)
B65G 3/02	1-Punkt Untergruppe	. im Freien (B65G 3/04 hat Vorrang)
B65G 3/04	1-Punkt Untergruppe	. in Bunkern, Silos oder ähnlichen Großbehältern (solche Behälter <u>an sich</u> B65D 88/00)
B65G 5/00	Hauptgruppe	Lagern von Flüssigkeiten oder Gasen in natürlichen oder künstlichen Hohlräumen oder Kammern in der Erde (Umbauen von Bergwerksstollen oder -kammern zu Lagerzwecken besonders für Flüssigkeiten oder Gase E21F 17/16) <u>Vorrichtungen zur Unterstützung des manuellen Transportes von Gegenständen über kurze Entfernungen, z.B. in Lagerstellen, in Warenhäusern oder Fabriken</u>
B65G 7/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen zur Unterstützung des manuellen Bewegens oder Kippens schwerer Lasten (Rutschen B65G 11/00; Rollenbahnen B65G 13/00; zum Kippen und Entleeren von Tonnen oder Fässern B65G 65/24)
B65G 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen, die zwischen Last und Boden oder Flur gebracht bzw. gelegt werden, z.B. Brechstangen mit Vorrichtungen zum Unterstützen einer Lastbewegung (Brechstangen an sich B66F 15/00)
B65G 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . Rollen
B65G 7/06	2-Punkt Untergruppe	. . unter Anwendung eines Hochdruckströmungsmittels aus einer unabhängigen Quelle zur Bildung eines Kissens zwischen Last und Boden bzw. Gleitfläche
B65G 7/08	2-Punkt Untergruppe	. . zum Kippen der Last
B65G 7/10	2-Punkt Untergruppe	. . zum Rollen zylindrischer Lasten
B65G 7/12	1-Punkt Untergruppe	. Lastträger, z.B. Haken, Schlingen, Geschirre, Handschuhe, zum Tragen von Lasten
B65G 9/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen zur Unterstützung des manuellen Handhabens für von Hand oder durch Schwerkraft bewegbare Hängelastträger (von Hand betätigte endlose Seil- oder Kettenförderer B65G 17/00; Eisenbahnsysteme B61B) <u>Rutschen; Bauarten von Förderern; konstruktive Merkmale, Einzelheiten oder Hilfsvorrichtungen speziell für Förderer besonderer Art [4]</u>
B65G 11/00	Hauptgruppe	Rutschen (als Lagervorrichtung B65G 1/02 , B65D 88/26; Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; für Sport, Spiel oder Unterhaltung A63G 21/00; für Müllabfuhr in Gebäuden E04F 17/12)
B65G 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Gerade Rutschen
B65G 11/04	1-Punkt Untergruppe	. für Postgut in Gebäuden
B65G 11/06	1-Punkt Untergruppe	. schraubenlinien- oder spiralförmig
B65G 11/08	1-Punkt Untergruppe	. mit unstetiger Bahnführung, z.B. in Zickzack- oder Kaskadenform
B65G 11/10	1-Punkt Untergruppe	. biegsam
B65G 11/12	1-Punkt Untergruppe	. gelenkig
B65G 11/14	1-Punkt Untergruppe	. ausziehbar, z.B. teleskopisch
B65G 11/16	1-Punkt Untergruppe	. Gleitflächenausbildung; Auskleidungen
B65G 11/18	1-Punkt Untergruppe	. Traggerüste oder Rahmen
B65G 11/20	1-Punkt Untergruppe	. Hilfsvorrichtungen, z.B. zum Ablenken, zum Regeln der Geschwindigkeit oder zur sonstigen Beeinflussung der Bewegung der Fördergegenstände oder des Fördergutes
B65G 13/00	Hauptgruppe	Rollenbahnen (Lagervorrichtungen mit Rollenbahnen B65G 1/02; endlose Kettenförderer mit Lasttragrollen B65G 17/00; Rollen und deren Anordnungen B65G 39/00; Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; in Walzwerken B21B 39/00, B21B 41/00)

Symbol	Typ	Titel
B65G 13/02	1-Punkt Untergruppe	. mit angetriebenen Rollen
B65G 13/04	2-Punkt Untergruppe	. . Antrieb aller Rollen
B65G 13/06	2-Punkt Untergruppe	. . Antriebsvorrichtungen für Rollen [3]
B65G 13/07	3-Punkt Untergruppe	. . . mit endlosen Antriebselementen
B65G 13/071	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Reibungseingriff
B65G 13/073	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Freilaufgetriebe
B65G 13/075	1-Punkt Untergruppe	. Bremsenrichtungen [3]
B65G 13/08	1-Punkt Untergruppe	. in Kurvenform; mit Abzweigungen
B65G 13/10	2-Punkt Untergruppe	. . Weichenanordnungen
B65G 13/11	1-Punkt Untergruppe	. Rollenbahngestelle
B65G 13/12	2-Punkt Untergruppe	. . verstellbar
B65G 15/00	Hauptgruppe	Förderer mit endloser Lastförderfläche, d.h. mit Förderbändern und ähnlichen endlosen Förderelementen, auf die die Antriebszugkraft durch andere Mittel als endlose Elemente ähnlichen Aufbaus übertragen wird (mit Lasttragflächen aus miteinander verbundenen, länglichen Gliedern B65G 17/06; Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00)
B65G 15/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Fördern in bogenförmiger Bahn
B65G 15/04	1-Punkt Untergruppe	. die Last bzw. das Fördergut wird vom Untertrum getragen
B65G 15/06	1-Punkt Untergruppe	. mit gegenläufig bewegten, in gleicher Ebene und parallel zueinander angeordneten Teilen der endlosen Förderfläche
B65G 15/08	1-Punkt Untergruppe	. die tragende Fläche ist durch ein konkav gewölbtes oder schlauchförmiges Band [Schlauchband] gebildet, z.B. in Muldenform
B65G 15/10	1-Punkt Untergruppe	. mit zwei oder mehr zusammenwirkenden endlosen Oberflächen mit parallelen Längsachsen, oder mit einer Mehrzahl paralleler Elemente, z.B. Seilen, die eine endlose Fläche bilden
B65G 15/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit zwei oder mehr endlosen Förderbändern
B65G 15/14	3-Punkt Untergruppe	. . . die Last bzw. das Gut wird dabei zwischen den Förderbändern befördert
B65G 15/16	4-Punkt Untergruppe	 zwischen einem Hilfsband [Deckband] und einem Hauptband
B65G 15/18	3-Punkt Untergruppe	. . . die Förderbänder sind an ihren Rändern geschlossen [Schließband] (endlose Förderer aus einem einzigen Band mit verschlossenen Rändern B65G 15/08)
B65G 15/20	3-Punkt Untergruppe	. . . die Förderbänder sind Seite an Seite angeordnet, z.B. hochkant nebeneinander zum Fördern flacher Gegenstände in vertikaler Lage (Fördern von blattförmigen oder ähnlichen dünnen Gegenständen B65H)
B65G 15/22	1-Punkt Untergruppe	. mit einer Reihe zusammenwirkender Fördereinheiten
B65G 15/24	2-Punkt Untergruppe	. . hintereinander
B65G 15/26	2-Punkt Untergruppe	. . ausziehbar, z.B. teleskopisch
B65G 15/28	1-Punkt Untergruppe	. Förderer mit einer Lastförderfläche aus einem einzelnen flachen Band, soweit nicht anderweitig vorgesehen
B65G 15/30	1-Punkt Untergruppe	. Förderbänder oder ähnliche endlose Lastträger (im Zusammenwirken mit Schienen oder dgl. B65G 21/22; mit Rollen B65G 39/20; Treibriemen allgemein F16G)

Symbol	Typ	Titel
B65G 15/32	2-Punkt Untergruppe	. . aus Gummi oder Kunststoff
B65G 15/34	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Verstärkungseinlagen, z.B. aus Geweben
B65G 15/36	4-Punkt Untergruppe	 die Einlagen enthalten Seile, Ketten oder Abschnitte aus Walzprofilen
B65G 15/38	3-Punkt Untergruppe	. . . mit flammenwidrigen Schichten, z.B. aus Asbest oder Glas
B65G 15/40	3-Punkt Untergruppe	. . . in Mulden- oder Schlauchform; mit Verbindungsorganen zur Erleichterung der Muldenbildung
B65G 15/42	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Rippen, Leisten oder anderen Oberflächenvorsprüngen
B65G 15/44	4-Punkt Untergruppe	 zum Mitnehmen des Gutes
B65G 15/46	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Führungen versehen
B65G 15/48	2-Punkt Untergruppe	. . aus Metall
B65G 15/50	2-Punkt Untergruppe	. . Endlose Lastträger aus einer Reihe paralleler Seile oder schmaler Bänder
B65G 15/52	3-Punkt Untergruppe	. . . miteinander durch Querstäbe verbunden
B65G 15/54	2-Punkt Untergruppe	. . Endlose Lastträger aus Seil- oder Drahtgeflecht
B65G 15/56	2-Punkt Untergruppe	. . mit Kantenschutz oder Kantenverstärkungen
B65G 15/58	2-Punkt Untergruppe	. . mit Vorrichtungen zum Festhalten der Last bzw. des Gutes in einer bestimmten Lage, z.B. magnetisch
B65G 15/60	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Tragen oder zum Führen von Förderbändern, z.B. mittels Flüssigkeits- oder Gasstrahlen (Bauarten von Rollen oder Trägern hierfür B65G 39/00 , F16G)
B65G 15/62	2-Punkt Untergruppe	. . Führungen für gleitende Förderbänder
B65G 15/64	2-Punkt Untergruppe	. . zum selbsttätigen Aufrechterhalten der Lage von Förderbändern
B65G 17/00	Hauptgruppe	Förderer mit einem endlosen Zugmittel, z.B. einer Kette, das seine Bewegung auf eine durchgehende oder im wesentlichen durchgehende Lasttragfläche oder auf eine Reihe von einzelnen Last- bzw. Gutträgern überträgt; Endlos-Kettenförderer, deren Ketten die Lasttragfläche bilden (Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; Eisenbahnsysteme, trennbare Gutträger auf Schienen B61B; Rolltreppen oder Paternosteraufzüge ohne Be- oder Entladeeinrichtungen B66B 9/00)
B65G 17/02	1-Punkt Untergruppe	. mit einem lasttragenden Band [Gehängeband], das mit dem Zugmittel verbunden ist oder auf diesem aufliegt
B65G 17/04	2-Punkt Untergruppe	. . das Band hat Schleifen, die Gutaufnahmetaschen bilden
B65G 17/06	1-Punkt Untergruppe	. mit einer lasttragenden Fläche, die von einer Reihe miteinander z.B. längs verbundener Glieder, Platten oder Plattformen gebildet ist
B65G 17/08	2-Punkt Untergruppe	. . die lasttragende Fläche wird von dem Zugmittel gebildet
B65G 17/10	2-Punkt Untergruppe	. . die lasttragende Fläche bildet eine Längsmulde [Trogbandförderer]
B65G 17/12	1-Punkt Untergruppe	. mit einer Reihe von Einzelgutträgern [Becherwerke], die relativ zum Zugmittel festliegen oder normalerweise festliegen
B65G 17/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit zwei auseinanderliegenden Verbindungsstellen am Zugmittel
B65G 17/16	1-Punkt Untergruppe	. mit schwenkbaren Einzelgutträgern, z.B. zur freien Schaukelbewegung [Schaukelförderer] (Schwenk- oder Kippführungen zum Entleeren der Gutträger B65G 47/34)
B65G 17/18	2-Punkt Untergruppe	. . die sich dabei in einer Führung bewegen

Symbol	Typ	Titel
B65G 17/20	1-Punkt Untergruppe	. mit Einzelgutträgern, die an Hängebahnzugmitteln hängen
B65G 17/22	1-Punkt Untergruppe	. mit sich gegenläufig in einer gemeinsamen Ebene bewegenden Fördererabschnitten
B65G 17/24	1-Punkt Untergruppe	. mit einer Reihe Rollen, die durch das Zugmittel über eine tragende Fläche bewegt werden, um Gut oder Gutträger zu befördern
B65G 17/26	1-Punkt Untergruppe	. mit einer Reihe zusammenarbeitender Fördereinheiten, z.B. durch Gelenke verbunden
B65G 17/28	2-Punkt Untergruppe	. . ausziehbar, z.B. teleskopisch
B65G 17/30	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten; Hilfseinrichtungen (Förderbänder B65G 15/30; Traggerüste B65G 21/00)
B65G 17/32	2-Punkt Untergruppe	. . Last- bzw. Gutträger im einzelnen (Steuerung B65G 17/48)
B65G 17/34	3-Punkt Untergruppe	. . . mit flachen Tragflächen, z.B. Plattformen, Roste, Gabeln
B65G 17/36	3-Punkt Untergruppe	. . . mit konkaven Tragflächen, z.B. Becher
B65G 17/38	2-Punkt Untergruppe	. . Ketten oder ähnliche Zugmittel (Ketten allgemein F16G); Verbindungen zwischen Zugmitteln und Last- bzw. Gutträgern
B65G 17/40	3-Punkt Untergruppe	. . . Ketten als Lastträger wirkend
B65G 17/42	3-Punkt Untergruppe	. . . Anbringen der Lastträger am Zugmittel
B65G 17/44	4-Punkt Untergruppe	 durch Mittel, die Relativbewegungen ausschließen
B65G 17/46	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Festhalten oder Zurückhalten der Lasten in bestimmter Lage auf den Lastträgern, z.B. Magnete
B65G 17/48	2-Punkt Untergruppe	. . Steuerung der Stellung oder Lage der Lastträger während der Förderbewegung (Führungen B65G 21/20; Umkehren oder Kippen von Lastträgern zum Entleeren B65G 47/38)
B65G 19/00	Hauptgruppe	Förderer mit einem oder einer Reihe Mitnehmer an einem endlosen Zugmittel, um Gegenstände oder Schüttgut über eine Tragfläche oder darunter liegendes Gut zu bewegen, z.B. endlose Schlepp- bzw. Kratzförderer (Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00)
B65G 19/02	1-Punkt Untergruppe	. für Gegenstände, z.B. Behälter [Schleppförderer]
B65G 19/04	1-Punkt Untergruppe	. für in offenen Trögen oder Kanälen zu förderndes Schüttgut
B65G 19/06	2-Punkt Untergruppe	. . die Mitnehmer sind Kratzleisten, die in Größe und Form dem Trog- oder Kanalquerschnitt entsprechen [Kratzförderer]
B65G 19/08	3-Punkt Untergruppe	. . . und an einem einzigen Band, Seil oder Kette angebracht sind
B65G 19/10	3-Punkt Untergruppe	. . . und an einem Paar von Bändern, Seilen oder Ketten angebracht sind
B65G 19/12	2-Punkt Untergruppe	. . die Mitnehmer sind Platten von erheblich kleinerer Fläche als der Trog- oder Kanalquerschnitt [Trogförderer]
B65G 19/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Fördern von Massen- oder Schüttgut in geschlossenen Leitungen, z.B. Rohren [Stauscheibeförderer]
B65G 19/16	2-Punkt Untergruppe	. . die Mitnehmerfläche ist erheblich kleiner als der Leitungsquerschnitt
B65G 19/18	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten
B65G 19/20	2-Punkt Untergruppe	. . Zugketten, Seile oder Kabel
B65G 19/22	2-Punkt Untergruppe	. . Mitnehmer, z.B. Stoßplatten, Kratzleisten; Führungen dafür
B65G 19/24	3-Punkt Untergruppe	. . . Befestigung von Mitnehmern am Zugmittel

Symbol	Typ	Titel
B65G 19/26	4-Punkt Untergruppe	 gelenkig
B65G 19/28	2-Punkt Untergruppe	. . Tröge, Kanäle, geschlossene Leitungen
B65G 19/30	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einer die Gutbewegung erleichternden Oberfläche, z.B. Vorrichtungen zur Reibungsverminderung
B65G 21/00	Hauptgruppe	Trag- oder Schutzgestelle oder Gehäuse für endlose Lastträger oder Zugmittel von Band- oder Kettenförderern (Tragwerk oder Grundgestelle von Förderern als Ganzes B65G 41/00)
B65G 21/02	1-Punkt Untergruppe	. bestehend im wesentlichen aus Streben, Bindern oder ähnlichen Bauteilen
B65G 21/04	2-Punkt Untergruppe	. . die Binder sind längsverlaufende Seile oder Kabel
B65G 21/06	2-Punkt Untergruppe	. . besonders eingerichtet für schnellen Aufbau und Abbau
B65G 21/08	1-Punkt Untergruppe	. Schutzdächer oder deren bogenförmiges Tragwerk
B65G 21/10	1-Punkt Untergruppe	. beweglich oder aus austauschbaren oder relativ beweglichen Teilen bestehend; Vorrichtungen zum Bewegen des Traggestelles oder von Teilen davon [rückbare Bandförderer]
B65G 21/12	2-Punkt Untergruppe	. . zur Einstellung der Lage von Lastträger oder Zugmittel als Ganzes
B65G 21/14	2-Punkt Untergruppe	. . zur Einstellung der Länge oder der Gestalt des Lastträgers oder des Zugelements (Spannanordnungen für Förderbänder oder Ketten B65G 23/44)
B65G 21/16	1-Punkt Untergruppe	. für Förderer mit endlosen, in gekrümmter Bahn bewegten Lastträgern
B65G 21/18	2-Punkt Untergruppe	. . bei dreidimensional gekrümmter Bahn
B65G 21/20	1-Punkt Untergruppe	. in oder am Traggerüst oder Gehäuse ein- bzw. angebaute Führungsmittel für die Lastträger, die Zugmittel oder für auf sich bewegenden Flächen getragene Lasten (Anordnungen zum Tragen von Förderbändern B65G 15/60; Rollen oder Rollenanordnungen B65G 39/00 , F16G)
B65G 21/22	2-Punkt Untergruppe	. . Schienen oder ähnliche gleitend wirksame Bauteile oder Rollen an Lastträgern oder Zugmitteln
B65G 23/00	Hauptgruppe	Antriebe für Endlosförderer (Steuer- oder Regeleinrichtungen für Förderer allgemein B65G 43/00); Spannvorrichtungen für ein Förderband oder eine Kette
B65G 23/02	1-Punkt Untergruppe	. Mit dem Förderband bzw. der Förderkette zusammenwirkende Elemente
B65G 23/04	2-Punkt Untergruppe	. . Antriebstrommeln, -rollen, -räder
B65G 23/06	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Vorsprüngen, die mit Gegenstücken an Förderbändern oder -ketten zusammenwirken, z.B. Kettenräder
B65G 23/08	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Eigenantrieb, z.B. Motoren und zugeordnete Getriebe [Trommelmotoren]
B65G 23/10	3-Punkt Untergruppe	. . . zwischen den Förderenden angeordnet
B65G 23/12	3-Punkt Untergruppe	. . . Anordnungen von zusammenwirkenden Trommeln oder Rollen zur Verstärkung der auf die Förderbänder zu übertragenden Zugkraft
B65G 23/14	2-Punkt Untergruppe	. . Endlose, sich parallel zum Förderband oder der Förderkette erstreckende Antriebselemente
B65G 23/16	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Mitnehmern, die mit Anschlägen an den Förderbändern oder Ketten zusammenwirken
B65G 23/18	2-Punkt Untergruppe	. . mit Saugelementen oder mit magnetischen Elementen
B65G 23/19	3-Punkt Untergruppe	. . . Saugelemente [3]
B65G 23/20	2-Punkt Untergruppe	. . Schraubenspindeln
B65G 23/22	1-Punkt Untergruppe	. Anordnung oder Anbau von Antriebsmotoren
B65G 23/23	2-Punkt Untergruppe	. . mit linearen Elektromotoren [3]

Symbol	Typ	Titel
B65G 23/24	1-Punkt Untergruppe	. Getriebeanordnung zwischen Antriebsmotor und Förderband- oder -kettenantriebs-elementen (innerhalb von Trommeln, Rollen oder Kettenrädern B65G 23/08)
B65G 23/26	2-Punkt Untergruppe	. . Anwendung von Kupplungen oder Bremsen
B65G 23/28	2-Punkt Untergruppe	. . Gleichlaufanordnung zum Antrieb mehrerer Elemente
B65G 23/30	2-Punkt Untergruppe	. . Geschwindigkeits-Wechselgetriebe
B65G 23/32	1-Punkt Untergruppe	. zum Antrieb an zwei oder mehr Stellen entlang der Fördererlänge [Zwischenantriebe]
B65G 23/34	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem einzigen Motor über Zwischenantriebsmittel
B65G 23/36	2-Punkt Untergruppe	. . mit zwei oder mehr Antriebsmotoren, deren jeder mit einem besonderen Antriebsmittel gekuppelt ist, z.B. an jedem Ende der Förderer
B65G 23/38	1-Punkt Untergruppe	. zum schrittweisen Antreiben der Förderbänder oder -ketten
B65G 23/40	2-Punkt Untergruppe	. . unter Anwendung von Klinkenschaltgetrieben oder Malteserkreuz-Getrieben
B65G 23/42	2-Punkt Untergruppe	. . unter Anwendung unmittelbar am Förderband oder der Förderkette angreifender, hin- und hergehender Antriebsglieder
B65G 23/44	1-Punkt Untergruppe	. Spannanordnungen für Förderbänder oder -ketten
B65G 25/00	Hauptgruppe	Förderer mit einem sich zyklisch bewegenden, z.B. sich hin- und herbewegenden Gutträger oder Gutmitnehmer, der während seines Rücklaufes vom Fördergut getrennt ist (Schwingförderer B65G 27/00; Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; Pumpen F04)
B65G 25/02	1-Punkt Untergruppe	. Träger oder Mitnehmer mit unterschiedlichen Vor- und Rücklaufwegen, z. B. Hubbalkenförderer
B65G 25/04	1-Punkt Untergruppe	. Träger oder Mitnehmer mit gleichem Vor- und Rücklaufweg, z.B. hin- und herbewegte Förderorgane
B65G 25/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Trägern, z.B. Bänder
B65G 25/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Mitnehmern, z.B. Stößel
B65G 25/10	3-Punkt Untergruppe	. . . mit an einer hin- und hergehenden Schubstange gelenkig befestigten Mitnehmern [Mitnahmeklinken]
B65G 25/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Mitnehmern, die an einer hin- und hergehenden, sich für ihren Rücklauf um ihre Längsachse drehenden Schubstange befestigt sind
B65G 27/00	Hauptgruppe	Schwingförderer [Schüttelrinnen] (Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; Schwingsiebe für Nassstrennung B03B; Erzeugen oder Übertragen mechanischer Schwingungen B06; Schwingsiebe, z.B. zum Sortieren, B07B 1/28)
B65G 27/02	1-Punkt Untergruppe	. mit schrauben- oder spiralförmig geführten Kanälen oder Rinnen zum Aufwärtsfördern von Schüttgut (schrauben- oder spiralförmig verlaufende Rinnen allgemein B65G 11/06)
B65G 27/04	1-Punkt Untergruppe	. Last- oder Gutträger, außer schrauben- oder spiralförmig verlaufenden Kanälen oder Rinnen
B65G 27/06	2-Punkt Untergruppe	. . Miteinander verbundene Last- oder Gutträgerabschnitte [Rinnenschüsse]
B65G 27/08	1-Punkt Untergruppe	. Tragvorrichtungen oder Befestigungen für Lastträger, z.B. Traggestell, Unterbau, Federanordnungen
B65G 27/10	1-Punkt Untergruppe	. Anwendungen von Vorrichtungen zum Erzeugen oder Übertragen der Schwingbewegungen
B65G 27/12	2-Punkt Untergruppe	. . von Schüttelvorrichtungen, d.h. Vorrichtungen zur Erzeugung von Bewegungen niedriger Frequenz und großer Amplitude
B65G 27/14	3-Punkt Untergruppe	. . . hydraulischer Art
B65G 27/16	2-Punkt Untergruppe	. . von Vibratoren, d.h. Vorrichtungen zur Erzeugung von Bewegungen hoher Frequenz und kleiner Amplitude

Symbol	Typ	Titel
B65G 27/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Mechanische Vorrichtungen
B65G 27/20	4-Punkt Untergruppe	 mit umlaufender Unwuchtmass
B65G 27/22	3-Punkt Untergruppe	. . . Hydraulische oder pneumatische Vorrichtungen
B65G 27/24	3-Punkt Untergruppe	. . . Elektromagnetische Vorrichtungen
B65G 27/26	3-Punkt Untergruppe	. . . mit elastischer Kupplung zwischen Vibrator und Lastträger
B65G 27/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit Vorkehrung für dynamischen Ausgleich
B65G 27/30	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels gegenläufiger Massen, z.B. eines zweiten Schwingförderers
B65G 27/32	2-Punkt Untergruppe	. . mit Vorrichtungen zum Beeinflussen von Richtung, Frequenz oder Amplitude der Schüttel- oder Schwingbewegung
B65G 27/34	1-Punkt Untergruppe	. mit einer Reihe zusammenwirkender Einheiten
B65G 29/00	Hauptgruppe	Sich drehende Förderer, z.B. rotierende Teller, Arme, Sternräder, Kegel [Trommeln] (mechanische Schleuderförderer B65G 31/00; Schnecken- oder Spiralförderer B65G 33/00; Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00)
B65G 29/02	1-Punkt Untergruppe	. für geneigte oder vertikale Gutüberführung (B65G 15/00 , B65G 17/00 haben Vorrang)
B65G 31/00	Hauptgruppe	Mechanische Schleuderförderer für Gegenstände oder Schüttgut (Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; Düngerstreuer A01C; Formmaschinen B22C; Sandstrahlgebläse B24C; Geräte zum Auftragen von Verputz E04F 21/06)
B65G 31/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Schleuderbändern
B65G 31/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Scheiben, Trommeln oder ähnlichen sich drehenden Schleuderorganen
B65G 33/00	Hauptgruppe	Förderer mit Schnecken oder sich drehenden Spiralen (Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; Schnecken zum Strangpressen, Pressen, Kneten, Mischen, Pumpen oder für andere spezielle Zwecke, <u>siehe</u> die entsprechenden Klassen)
B65G 33/02	1-Punkt Untergruppe	. für Gegenstände [Stückgut]
B65G 33/04	2-Punkt Untergruppe	. . unter Förderung zwischen einer einzelnen Förderschnecke und Führungsmitteln
B65G 33/06	2-Punkt Untergruppe	. . unter Förderung und Führung durch parallele Förderschnecken
B65G 33/08	1-Punkt Untergruppe	. für fließfähige Feststoffe
B65G 33/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit offenliegender Förderschnecke
B65G 33/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit Förderschnecken in Form von geraden Rohren oder Trommeln mit innenliegenden Schneckengängen oder in Form von spiral- oder schraubenförmig gekrümmten Rohren
B65G 33/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer oder mehreren Förderschnecken in einem rohrförmigen Gehäuse
B65G 33/16	3-Punkt Untergruppe	. . . mit biegsamen Förderschnecken in biegsamen Rohren
B65G 33/18	3-Punkt Untergruppe	. . . mit mehreren parallel zueinander liegenden Förderschnecken
B65G 33/20	3-Punkt Untergruppe	. . . mit relativ zur Förderschnecke drehbarem Gehäuse
B65G 33/22	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Vorrichtungen zum Verzögern des Schüttgutstromes am Abgabeende des Gehäuses
B65G 33/24	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten

Symbol	Typ	Titel
B65G 33/26	2-Punkt Untergruppe	. . Förderschnecken (als Getriebeteil F16H 25/20)
B65G 33/30	3-Punkt Untergruppe	. . . mit unterbrochener Schneckenoberfläche
B65G 33/32	2-Punkt Untergruppe	. . Spezielle Ausbildung von Lagern oder Kupplungen für Förderschnecken (B65G 33/16 hat Vorrang)
B65G 33/34	2-Punkt Untergruppe	. . Spezielle Ausbildung von Antriebsvorrichtungen
B65G 33/36	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Antrieb von Gehäuse und Schnecke mit unterschiedlicher Drehzahl
B65G 33/38	3-Punkt Untergruppe	. . . zur Erzeugung von Drehung und gleichzeitigem Hin- und Hergang der Schnecke
B65G 35/00	Hauptgruppe	Mechanische Förderer, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00)
B65G 35/02	1-Punkt Untergruppe	. mit einem endlosen Zugmittel, z.B. einem Band, um zylindrische Gegenstände über eine Tragfläche zu rollen
B65G 35/04	1-Punkt Untergruppe	. mit einem biegsamen Lastträger, z.B. einem Band, welches an einem Ende aufgewickelt ist und dessen anderes Ende ausgelegt ist [Schleptücher] (umkehrbare Bandförderer B65G 25/06)
B65G 35/06	1-Punkt Untergruppe	. mit einem sich entlang einer Bahn, z.B. einer geschlossenen Bahn, bewegenden Lastträger, der mit einem von mehreren, in gegenseitigem Abstand entlang der Bahn angeordneten Zugelementen kuppelbar ist (zum Antrieb an zwei oder mehr Stellen entlang der Länge eines Endlosförderers B65G 23/32)
B65G 35/08	1-Punkt Untergruppe	. mit Zügen aus nicht miteinander verbundenen, in einer z.B. geschlossenen Bahn bewegbaren Lastträgern, z.B. Bandabschnitten, die aneinandergereiht und durch an jedem von ihnen im Umlauf angreifende Antriebsmittel angetrieben sind [Förderbandzüge]
B65G 37/00	Hauptgruppe	Kombinationen von mechanischen artgleichen oder artverschiedenen Förderern, soweit sie unabhängig von ihrer Anwendung in Spezialmaschinen oder ihrer Verwendung bei speziellen Herstellungsverfahren von Bedeutung sind (mechanische Lagervorrichtungen B65G 1/04; Reihen von zusammenwirkenden Band-Fördereinheiten B65G 15/22; Reihen von zusammenwirkenden Ketten-Fördereinheiten B65G 17/26; Folgesteuerung oder -regelung von miteinander verbundenen Förderern B65G 43/10; Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; besonders zum Handhaben radioaktiver Stoffe ausgebildet G21)
B65G 37/02	1-Punkt Untergruppe	. Betriebsprogramme für Fördererkombinationen in Werkstätten, Magazinen oder Warenhäusern
B65G 39/00	Hauptgruppe	<u>Allgemeine Merkmale oder Einzelheiten von oder Hilfsvorrichtungen an Förderern verschiedener Bauarten; Zuführ- oder Abgabevorrichtungen an oder wirkungsmäßig verbunden mit Förderern</u> Rollen, z.B. Antriebsrollen oder deren Anordnung in Rollenbahnen oder anderen Arten von mechanischen Förderern (Getriebe für Rollgangsrollen B65G 13/06; Antriebsrollen bzw. -trommeln für endlose Förderorgane B65G 23/04; Anordnung von Rollen in Walzwerksanlagen B21B 39/10; Reibräder F16H 55/32)
B65G 39/02	1-Punkt Untergruppe	. Besondere Bauarten einzelner Rollen und Traggestelle hierfür
B65G 39/04	2-Punkt Untergruppe	. . Rollensätze, die aus einer Anzahl von auf einer einzigen [gemeinsamen] Achse aufgebrachten Rollen bestehen
B65G 39/06	2-Punkt Untergruppe	. . Die Rollenmäntel sind stoßdämpfend ausgebildet, z.B. aus schraubenförmig gewundenen Drähten geformt
B65G 39/07	2-Punkt Untergruppe	. . Andere Bauarten der Rollenmäntel
B65G 39/071	3-Punkt Untergruppe	. . . zum ausrichtenden Führen der Förderbänder oder blattförmigen Fördergutes
B65G 39/073	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Reinigen der Förderbänder
B65G 39/08	2-Punkt Untergruppe	. . Magnetische Rollen (in Magnetbandabscheidern B03C 1/00)
B65G 39/09	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnungen von Lagerungs- oder Abdichtmitteln
B65G 39/10	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen von Rollen (auf einer gemeinsamen Achse B65G 39/04)

Symbol	Typ	Titel
B65G 39/12	2-Punkt Untergruppe	. . auf einem Traggerüst
B65G 39/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Federnd gelagerte Rollensätze, z.B. zur Muldenbildung eines Förderbandes
B65G 39/16	3-Punkt Untergruppe	. . . zum ausrichtenden Führen von Förderbändern oder -ketten (von bandförmigem Gut oder Gewebebahnen B65H)
B65G 39/18	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Führen von Fördergut
B65G 39/20	2-Punkt Untergruppe	. . an sich bewegenden Förderbändern oder -ketten (Förderbänder B65G 15/30; Förderketten B65G 17/44)
B65G 41/00	Hauptgruppe	Tragwerke oder Grundgestelle für Förderer als Ganzes, z.B. transportable Fördererrahmen
B65G 41/02	1-Punkt Untergruppe	. Mit Rädern versehene, auf Schienen verfahrbare Rahmen bzw. Tragwerke
B65G 43/00	Hauptgruppe	Überwachungs-, Regelungs- oder Steuervorrichtungen, z.B. Sicherheits- und Warnvorrichtungen, Vorrichtungen zur Störungsbeseitigung (für Aufzüge, Rolltreppen oder Fahrsteige B66B; allgemein F16P, G08B)
B65G 43/02	1-Punkt Untergruppe	. zur Feststellung eines betriebsgefährdenden Zustandes der Lastträger z.B. zum Abschalten bzw. Unterbrechen des Antriebes im Falle einer Überhitzung
B65G 43/04	1-Punkt Untergruppe	. zur Feststellung eines Schlupfes zwischen Antriebsmittel und Lastträger, z.B. zum Unterbrechen des Antriebes
B65G 43/06	1-Punkt Untergruppe	. zum Abschalten des Antriebes wegen eines Bruches am Antriebsmittel; Abbremsen oder Anhalten von freigeordneten Lastträgern
B65G 43/08	1-Punkt Untergruppe	. Vom Fördergut beim Zuführen, Fördern oder Abgeben beeinflussbare Überwachungs-, Regelungs- oder Steuervorrichtungen
B65G 43/10	1-Punkt Untergruppe	. Folgesteuerung oder -regelung von zusammenarbeitenden Förderern
B65G 45/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen zum Schmieren, Reinigen oder Säubern
B65G 45/02	1-Punkt Untergruppe	. Schmiervorrichtungen
B65G 45/04	2-Punkt Untergruppe	. . für Tragrollen [5]
B65G 45/06	3-Punkt Untergruppe	. . . die das Förderband in Muldenform bringen [5]
B65G 45/08	2-Punkt Untergruppe	. . für Ketten [5]
B65G 45/10	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Reinigen (Bauarten von Rollenmänteln für die Bandreinigung B65G 39/073) [5]
B65G 45/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit Kratzern [5]
B65G 45/14	3-Punkt Untergruppe	. . . bewegt [5]
B65G 45/16	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Halterungen für Schrägstellung [5]
B65G 45/18	2-Punkt Untergruppe	. . mit Bürsten [5]
B65G 45/20	2-Punkt Untergruppe	. . mit Schneckenförderern [5]
B65G 45/22	2-Punkt Untergruppe	. . mit Verwendung von Flüssigkeit [5]
B65G 45/24	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren unterschiedlichen Reinigungsvorrichtungen [5]
B65G 45/26	2-Punkt Untergruppe	. . mit Sammelvorrichtung für Restgut [5]
B65G 47/00	Hauptgruppe	Mit Förderern verbundene Vorrichtungen zum Handhaben von Gegenständen [Stückgut] oder Schüttgut; Anwendungen solcher Vorrichtungen (für Sortiervorgänge, z.B. Postgut, B07C)
B65G 47/02	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Zuführen von Gegenständen oder Schüttgut zu Förderern

Symbol	Typ	Titel
B65G 47/04	2-Punkt Untergruppe	. . zum Zuführen von Gegenständen
B65G 47/06	3-Punkt Untergruppe	. . . aus einer einzigen Gruppe von in regelmäßigem Muster angeordneten Gegenständen, z.B. in Magazinen befindlichen Werkstücken (Entstapelvorrichtungen B65G 59/00; Aufnehmen von flachen Werkstücken B65H)
B65G 47/08	4-Punkt Untergruppe	 unter Herbeiführen eines gegenseitigen Abstandes oder einer Gruppenbildung der Gegenstände während des Zuführens (während einer Überföhrbewegung durch einen Förderer B65G 47/28)
B65G 47/10	3-Punkt Untergruppe	. . . aus mehreren Gruppen von Gegenständen
B65G 47/12	3-Punkt Untergruppe	. . . aus ungeordneter oder lose liegender Ansammlung von Gegenständen
B65G 47/14	4-Punkt Untergruppe	 unter Ordnen oder Ausrichten der Gegenstände mit mechanischen oder pneumatischen Mitteln, während des Zuführens (während einer Überföhrbewegung durch einen Förderer B65G 47/24 , B65G 47/26)
B65G 47/16	2-Punkt Untergruppe	. . zum Zuführen von Schüttgut
B65G 47/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Anordnungen oder Anwendung von Bunkern oder Rutschen
B65G 47/19	4-Punkt Untergruppe	 mit Mitteln zur Steuerung bzw. Überwachung des Schüttgutstromes, z.B. zum Vermeiden von Überladungen (Steuern der Zufuhr oder Abgabe durch Wiegen eines stetigen Schüttgutstromes G01G 11/08)
B65G 47/20	4-Punkt Untergruppe	 mit beweglichen Bunkern oder Rutschen
B65G 47/22	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Beeinflussen der relativen Stellung oder Lage der Gegenstände während eines Überföhrvorganges durch Förderer (während des Zuführens B65G 47/14)
B65G 47/24	2-Punkt Untergruppe	. . zum Ausrichten der Gegenstände
B65G 47/244	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Drehen um eine im wesentlichen senkrecht zur Förderebene stehende Achse [5]
B65G 47/248	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Umkippen oder Wenden (B65G 47/244 hat Vorrang) [5]
B65G 47/252	4-Punkt Untergruppe	 um eine im wesentlichen senkrecht zur Förderrichtung stehende Achse [5]
B65G 47/256	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Entfernen von nicht die richtige Lage einnehmenden Gegenständen [5]
B65G 47/26	2-Punkt Untergruppe	. . zum Anordnen der Gegenstände, z.B. unter Änderung des Abstandes der einzelnen Gegenstände (Stapeln oder Entstapeln B65G 57/00 , B65G 59/00 , B65G 61/00)
B65G 47/28	3-Punkt Untergruppe	. . . während des Überföhrns mittels eines einzelnen Förderers
B65G 47/29	4-Punkt Untergruppe	 durch vorübergehendes Anhalten
B65G 47/30	3-Punkt Untergruppe	. . . während des Überföhrns mittels einer Reihe von Förderern
B65G 47/31	4-Punkt Untergruppe	 durch Änderung der relativen Geschwindigkeiten der Förderer
B65G 47/32	4-Punkt Untergruppe	 Anwendung von Übergabe-Vorrichtungen
B65G 47/34	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Abgeben von Gegenständen oder Schüttgut von Förderern (B65G 47/256 hat Vorrang; Sortieren allgemein B07)
B65G 47/36	2-Punkt Untergruppe	. . durch Freigeben aufgehängter Gegenstände
B65G 47/38	2-Punkt Untergruppe	. . durch Kippen, Stürzen oder Loslösen von Lastträgern
B65G 47/40	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Kippen der Becher eines Becherförderers
B65G 47/42	2-Punkt Untergruppe	. . betätigt durch das zu entladende Förgut
B65G 47/44	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnung oder Anwendung von Bunkern oder Rutschen

Symbol	Typ	Titel
B65G 47/46	2-Punkt Untergruppe	. . zum Verteilen, z.B. selbsttätig, an gewünschte Stellen (in Rohrpost-Anlagen B65G 51/36; Sortieren von Postgut oder ähnlichem Gut B07C)
B65G 47/48	3-Punkt Untergruppe	. . . gemäß körperlicher Zielkennzeichen an jedem Gegenstand oder Lastträger (Kennzeichnung von Aufzeichnungsträgern G06K)
B65G 47/49	4-Punkt Untergruppe	 ohne körperliche Berührung zwischen Gegenständen oder Lastträger und selbsttätig arbeitendem Steuergerät
B65G 47/50	3-Punkt Untergruppe	. . . gemäß Zielsignalen, die in gesonderten Systemen gespeichert sind (Programm- Steuerungen G05B 19/00)
B65G 47/51	3-Punkt Untergruppe	. . . gemäß nicht programmierter Signale, z.B. beeinflusst durch die Versorgungslage am Bestimmungsort (Volumen-, Fluss- oder Flüssigkeitsstandmesser G01F; Mess- oder Wägevorrichtungen G01G; Fernsteuerungen G05G)
B65G 47/52	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Überführen von Gegenständen oder Schüttgut zwischen Förderern, d.h. Abgabe- oder Zufuhrvorrichtungen (Laden oder Entladen durch Mittel, die nicht Bestandteil eines Förderers oder mit diesem nicht funktionsmäßig verbunden sind B65G 65/00; Überführen von Werkstücken während einer Walzwerksbehandlung B21B 41/00)
B65G 47/53	2-Punkt Untergruppe	. . zwischen Förderern, die einander kreuzen [3]
B65G 47/54	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei mindestens ein Förderer eine Rollenbahn ist [3]
B65G 47/56	2-Punkt Untergruppe	. . zu oder von geneigten oder vertikalen Fördererabschnitten
B65G 47/57	3-Punkt Untergruppe	. . . für Gegenstände [Stückgut]
B65G 47/58	3-Punkt Untergruppe	. . . für Schüttgut
B65G 47/60	2-Punkt Untergruppe	. . zu oder von Förderern in Hängebahnart, z.B. mit Laufkatzen
B65G 47/61	3-Punkt Untergruppe	. . . für Gegenstände [Stückgut]
B65G 47/62	3-Punkt Untergruppe	. . . für Schüttgut
B65G 47/64	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Wechseln des Förderweges [Verteildörderer]
B65G 47/66	2-Punkt Untergruppe	. . Ortsfeste Platten oder Überführungsroste, z.B. Brücken zwischen Förderern
B65G 47/68	2-Punkt Untergruppe	. . dazu ausgebildet, Gegenstände, die in einer Anordnung von einem Förderer ankommen, in besonderen Anordnungen auf mehr als einen Förderer zu überführen oder <u>umgekehrt</u> , z.B. Zusammenführen der Ströme von Gegenständen, die von mehreren Förderern angeliefert werden
B65G 47/69	3-Punkt Untergruppe	. . . die Gegenstände werden dabei zeitweise gespeichert
B65G 47/70	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Vorrang-Steuerung zwischen den ankommenden Stückgutströmen
B65G 47/71	3-Punkt Untergruppe	. . . die Gegenstände werden dabei auf mehrere Förderer entladen
B65G 47/72	2-Punkt Untergruppe	. . Überführen von Schüttgut von einem auf mehrere Förderer oder <u>umgekehrt</u>
B65G 47/74	1-Punkt Untergruppe	. Zuführ-, Übergabe- oder Abgabevorrichtungen besonderer Art
B65G 47/76	2-Punkt Untergruppe	. . Feste oder einstellbare pflugscharartige Abwerfplatten, Abweisplatten, Abstreifer oder querlaufende Kratzer
B65G 47/78	2-Punkt Untergruppe	. . Förderrinnen mit Abgabeöffnungen und Verschlüssen
B65G 47/80	2-Punkt Untergruppe	. . Übergabe-Drehtische für Gegenstände oder Schüttgut, z.B. mit pflugscharartigen Abstreifern oder Kratzern kombiniert

Symbol	Typ	Titel
B65G 47/82	2-Punkt Untergruppe	. . Umlaufende oder hin- und herbewegte Fördervorrichtungen zur unmittelbaren Einwirkung auf Gegenstände oder Schüttgut, z.B. Stößel, Rechen, Schaufeln
B65G 47/84	2-Punkt Untergruppe	. . mit Mitnehmerorganen ausgerüstete Sternräder oder umlaufende, ebenso ausgerüstete, endlose Förderbänder oder -ketten
B65G 47/86	3-Punkt Untergruppe	. . . die Mitnahmeorgane sind als Greifer ausgebildet
B65G 47/88	2-Punkt Untergruppe	. . Trenn- oder Anhalteorgane, z.B. Finger (an Sternrädern B65G 47/84)
B65G 47/90	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Aufnehmen und Abgeben von Gegenständen und Schüttgut
B65G 47/91	3-Punkt Untergruppe	. . . mit pneumatischen, d.h. Saug-Greifern
B65G 47/92	3-Punkt Untergruppe	. . . mit elektrostatischen oder magnetischen Greifern
B65G 47/94	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Krümmen oder Schrägstellen, Kippen von Förderflächen; Abwurfwagen
B65G 47/95	3-Punkt Untergruppe	. . . für Abgabe in Förderrichtung
B65G 47/96	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorrichtungen zum Kippen von Fördergliedern oder Platten
B65G 49/00	Hauptgruppe	Fördersysteme, deren Ausbildung durch ihren besonderen Anwendungszweck bestimmt ist und die nicht anderweitig vorgesehen sind (zum Fördern von blattförmigem Material B65H)
B65G 49/02	1-Punkt Untergruppe	. . zum Hindurchführen von Werkstücken durch Flüssigkeitsbehandlungsbäder
B65G 49/04	2-Punkt Untergruppe	. . die Werkstücke werden dabei in vertikaler Bewegung eingetaucht und herausgezogen
B65G 49/05	1-Punkt Untergruppe	. . für zerbrechliche oder empfindliche Gegenstände [4]
B65G 49/06	2-Punkt Untergruppe	. . für zerbrechliche Platten, z.B. Glas (zum Transportieren von Glaswaren während ihrer Herstellung C03B 35/00) [4]
B65G 49/07	2-Punkt Untergruppe	. . für Halbleiterwafer (besonders ausgebildet zum Fördern von Halbleiterwafern während der Herstellung oder Behandlung von Halbleiterbauelementen, elektrischen Festkörperbauelementen oder einzelnen Schaltungselementen H01L 21/677) [5, 2006.01]
B65G 49/08	2-Punkt Untergruppe	. . für keramische Formlinge (Beschicken oder Entleeren von Öfen, Handhaben des Einsatzes F27D 3/00) [4]
B65G 51/00	Hauptgruppe	<u>Nicht mechanisches Fördern durch Leitungen oder Rohre; Fördern in Schwimmrinnen</u> Fördern von Gegenständen durch Leitungen oder Rohre mittels der Fließbewegung oder unter dem Druck eines strömenden Mediums (Wasserkarussells A63G 3/00; pneumatische Bahnen B61B) ; Fördern von Gegenständen auf einer ebenen Gleitfläche, z.B. dem Boden einer Rinne, mit in der Gleitfläche angeordneten Ausblasdüsen (Pumpen F04; Maßnahmen zur Strömungsbeeinflussung F15D; Ventile, Absperrhähne F16K; Rohre, Rohrverbindungen oder Zubehörteile F16L)
B65G 51/01	1-Punkt Untergruppe	. . Hydraulischer Transport von Gegenständen (B65G 51/04 hat Vorrang) [6]
B65G 51/02	1-Punkt Untergruppe	. . Unmittelbares Fördern von Gegenständen, z.B. von streifenförmigem Gut, Tafeln, Strümpfen, Behältern oder Werkstücken mittels strömenden Gases
B65G 51/03	2-Punkt Untergruppe	. . auf einer ebenen Gleitfläche oder in Rinnen [4]
B65G 51/04	1-Punkt Untergruppe	. . Fördern von Gegenständen in Behältern mit einer Förderbüchse, mit einer dem Leitungs- oder Rohrquerschnitt angepassten Querschnittsform; Rohrpostsysteme
B65G 51/06	2-Punkt Untergruppe	. . Förderbüchsen für Rohrpost
B65G 51/08	2-Punkt Untergruppe	. . Steuern oder Behandeln des Fördermediums (bei Kompressoren F04; Luftbehandlung, z.B. Entwässerung, bei pneumatischen Systemen F16L 55/09)
B65G 51/10	3-Punkt Untergruppe	. . . an Verzweigungsstellen des pneumatischen Systems

Symbol	Typ	Titel
B65G 51/12	4-Punkt Untergruppe	 Luftabschlussklappen
B65G 51/14	4-Punkt Untergruppe	 Luftschleusen
B65G 51/16	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Verändern, z.B. An- oder Abstellen des Gasdruckes oder Gasstromes
B65G 51/18	2-Punkt Untergruppe	. . Anpassungsmaßnahmen an Leitungen oder Rohren; Leitungs- oder Rohrverbindungen
B65G 51/20	2-Punkt Untergruppe	. . Bremsenrichtungen
B65G 51/22	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Anhalten der Gutträger bzw. Büchsen während ihres Durchlaufes zur Überwachung der Gutträger bzw. Büchsenfolge; Sperr- oder Trennvorrichtungen
B65G 51/24	2-Punkt Untergruppe	. . Weichen
B65G 51/26	2-Punkt Untergruppe	. . Stationen
B65G 51/28	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Absenden
B65G 51/30	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Empfangen
B65G 51/32	3-Punkt Untergruppe	. . . zum Absenden, Empfangen und Durchlaufen
B65G 51/34	2-Punkt Untergruppe	. . Anlegen mit Wendebetrieb
B65G 51/36	2-Punkt Untergruppe	. . Andere Vorrichtungen zur Anzeige oder Steuerung der Gutträgerbewegungen, z.B. zur Überwachung einzelner Rohrpostabschnitte, zum Zählen der Büchsen bzw. Gutträger, zum Melden von Störungen oder anderen Betriebsschwierigkeiten
B65G 51/38	3-Punkt Untergruppe	. . . Kontaktvorrichtungen innerhalb der Rohre zur Anzeige des Durchlaufens der Büchsen bzw. Gutträger
B65G 51/40	3-Punkt Untergruppe	. . . Automatisches Verteilen der Büchsen bzw. Gutträger an vorbestimmte Stationen
B65G 51/42	4-Punkt Untergruppe	 aufgrund von Kennzeichen an den Büchsen
B65G 51/44	5-Punkt Untergruppe	 ohne mechanischen Kontakt zwischen Büchse oder Steuerstelle
B65G 51/46	4-Punkt Untergruppe	 aufgrund getrennter Signalsysteme
B65G 53/00	Hauptgruppe	Fördern von Schüttgut durch Rinnen, Leitungen oder Rohre, indem das Schüttgut zum Schwimmen oder Schweben gebracht wird oder durch Gas-, Flüssigkeits- oder Schaumströme (Fließfähig machen in Verbindung mit Laden oder Entladen B65G 69/06; Lader für Heu oder ähnliches Erntegut A01D 87/00; Verflüssigungsvorrichtungen zur Erleichterung des Füllens oder Leerens von Großbehältern B65D 88/72; Baggern E02F; Gewinnen von Stoffen aus angeschwemmten Ablagerungen E21C 45/00; hydraulische oder pneumatische Versatzmaschinen im Bergbau E21F 15/00; Maßnahmen zur Strömungsbeeinflussung F15D; Leitungssysteme F17D)
B65G 53/02	1-Punkt Untergruppe	. Kanäle oder Rinnen für schwimmend gefördertes Schüttgut (Luftgleitrutschen B65G 53/04)
B65G 53/04	1-Punkt Untergruppe	. Pneumatisches Fördern von Schüttgut durch Leitungen oder Rohre; Luftgleitrutschen
B65G 53/06	2-Punkt Untergruppe	. . Druckgassysteme, ohne das Schüttgut fließfähig zu machen
B65G 53/08	3-Punkt Untergruppe	. . . mit mechanischer Eingabe des Schüttgutes, z.B. durch eine Förderschnecke
B65G 53/10	3-Punkt Untergruppe	. . . mit pneumatischer Eingabe des Schüttgutes durch das Treibgas
B65G 53/12	4-Punkt Untergruppe	 der Gasstrom wirkt auf das Schüttgut in einem Behälter unmittelbar ein
B65G 53/14	4-Punkt Untergruppe	 der Gasstrom veranlasst ein Zuführen des Gutes durch Saugeffekt
B65G 53/16	2-Punkt Untergruppe	. . Druckgassysteme, die das Schüttgut fließfähig machen
B65G 53/18	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels poröser Wände

Symbol	Typ	Titel
B65G 53/20	4-Punkt Untergruppe	. . . bei einer Luftgleitrutsche, z.B. in Form einer Rinne
B65G 53/22	4-Punkt Untergruppe	. . . die Systeme enthalten einen Behälter, z.B. einen Bunker
B65G 53/24	2-Punkt Untergruppe	. . Sauggassysteme
B65G 53/26	3-Punkt Untergruppe	. . . die das Schüttgut fließfähig machen
B65G 53/28	2-Punkt Untergruppe	. . Systeme, die mit Druck- und Sauggas arbeiten (Zuführen von Schüttgut durch Saugeffekt in Druckgassysteme B65G 53/14)
B65G 53/30	1-Punkt Untergruppe	. Fördern von Schüttgut durch Leitungen oder Rohre mittels Druckflüssigkeit
B65G 53/32	1-Punkt Untergruppe	. Fördern von Beton, z.B. zum Verteilen desselben an Gebäudewänden (Mischen von Beton auf oder mittels Förderern B28C 5/34)
B65G 53/34	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten
B65G 53/36	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnungen von Behältern
B65G 53/38	2-Punkt Untergruppe	. . Ausbildung der das Schüttgut umgebenden Wände zur Erleichterung der Fließfähigkeit
B65G 53/40	2-Punkt Untergruppe	. . Speise- oder Abgabevorrichtungen
B65G 53/42	3-Punkt Untergruppe	. . . Düsen (allgemein B05B)
B65G 53/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Endlose Fördermittel
B65G 53/46	3-Punkt Untergruppe	. . . Abschlussorgane und Schleusen, z.B. Drehtrommeln
B65G 53/48	3-Punkt Untergruppe	. . . Förderschnecken oder ähnliche umlaufende Fördermittel
B65G 53/50	3-Punkt Untergruppe	. . . Pneumatische Vorrichtungen (im Zusammenwirken mit Düsen B65G 53/42)
B65G 53/52	2-Punkt Untergruppe	. . Anwendungen von Leitungen oder Rohren
B65G 53/54	3-Punkt Untergruppe	. . . Biegsame Leitungen bzw. Rohre
B65G 53/56	3-Punkt Untergruppe	. . . Weichen
B65G 53/58	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Beschleunigen oder zum Verlangsamen des Schüttgutstromes; Anwendung von Druckerzeugern (Steuern bzw. Überwachen des Treibgasdruckes B65G 53/66)
B65G 53/60	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Abscheiden des Fördergutes aus dem Treibgasstrom
B65G 53/62	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von Flüssigkeit
B65G 53/64	3-Punkt Untergruppe	. . . in diskontinuierlichen Mengen
B65G 53/66	2-Punkt Untergruppe	. . Anwendung von Anzeige- oder Steuerungsvorrichtungen, z.B. zur Steuerung des Gasdruckes, zur Steuerung des Mischungsverhältnisses von Fördergut und Fördergas, zum Anzeigen oder Verhüten von Schüttgut-Blockierungen
B65G 54/00	Hauptgruppe	Nichtmechanische Förderer, soweit nicht anderweitig vorgesehen [3]
B65G 54/02	1-Punkt Untergruppe	. elektrostatisch, elektrisch oder magnetisch [3]
		<u>Stapeln oder Entstapeln; Laden oder Entladen</u>
B65G 57/00	Hauptgruppe	Stapeln von Gegenständen (B65G 60/00 hat Vorrang; Stapeln von Druckmaschinenrollen B41F; stapelbare Behälter B65D; Zuführen, Aufeinanderlegen oder Stapeln von blattförmigem Gut B65H ; stapelweises Abgeben von Maschinenerzeugnissen, <u>siehe</u> die entsprechenden Klassen für diese Maschinen)

Symbol	Typ	Titel
B65G 57/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Zuführen auf die Oberseite des Stapels
B65G 57/03	2-Punkt Untergruppe	. . von oben
B65G 57/04	3-Punkt Untergruppe	. . . durch ansaugende oder magnetische Vorrichtungen
B65G 57/06	3-Punkt Untergruppe	. . . Schranken, welche die Gegenstände freigeben
B65G 57/08	2-Punkt Untergruppe	. . unter Neigen, Kippen oder Wenden der Gegenstände vor dem Ablegen
B65G 57/081	3-Punkt Untergruppe	. . . unter abwechselndem Wenden der Gegenstände
B65G 57/09	2-Punkt Untergruppe	. . von der Längsseite
B65G 57/10	3-Punkt Untergruppe	. . . durch z.B. hin- und hergehende Vorrichtungen, die unmittelbar auf die Gegenstände einwirken für horizontalen Transport auf die Oberseite des Stapels
B65G 57/11	2-Punkt Untergruppe	. . unter Stapeln der Gegenstände durch die unmittelbare Wirkung des Zuförderers
B65G 57/112	3-Punkt Untergruppe	. . . der Förderer ist in der Höhe einstellbar
B65G 57/14	3-Punkt Untergruppe	. . . die Gegenstände werden von Trägern herangeführt, die sich aneinandergereiht auf einer endlosen Bahn bis zum Stapel bewegen (Fördererbauarten B65G 15/00-B65G 35/00; Fördererkombinationen B65G 37/00)
B65G 57/16	2-Punkt Untergruppe	. . Stapeln von Gegenständen besonderer Gestalt
B65G 57/18	3-Punkt Untergruppe	. . . von länglichen Gegenständen, z.B. Stangen, Wellen, Barren
B65G 57/20	3-Punkt Untergruppe	. . . von dreidimensionalen, z.B. kubischen, zylindrischen Gegenständen
B65G 57/22	4-Punkt Untergruppe	 in einzelnen bestimmten Lagemustern
B65G 57/24	5-Punkt Untergruppe	 die Lagen werden als Ganzes transportiert, z.B. auf Paletten
B65G 57/26	5-Punkt Untergruppe	 die Anordnung weist Zwischenräume zwischen den Gegenständen auf
B65G 57/28	1-Punkt Untergruppe	. durch Sammeln der Gegenstände und Kippen der gesammelten Gegenstände in die Stapellage
B65G 57/30	1-Punkt Untergruppe	. durch Zuführen der Gegenstände von unten in den Stapel
B65G 57/32	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch das Stapeln während der Bewegung
B65G 59/00	Hauptgruppe	Entstapeln von Gegenständen (B65G 60/00 hat Vorrang)
B65G 59/02	1-Punkt Untergruppe	. Entstapeln vom oberen Ende des Stapels
B65G 59/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch ansaugende oder magnetische Vorrichtungen
B65G 59/06	1-Punkt Untergruppe	. Entstapeln vom Boden des Stapels
B65G 59/08	1-Punkt Untergruppe	. Entstapeln nach vorausgehendem Kippen des Stapels
B65G 59/10	1-Punkt Untergruppe	. Entstapeln ineinandergesteckter Gegenstände
B65G 59/12	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch das Entstapeln während einer Überföhrbewegung
B65G 60/00	Hauptgruppe	Gleichzeitiges oder abwechselndes Stapeln und Entstapeln von Gegenständen
B65G 61/00	Hauptgruppe	Verwendung von Aufnahme- oder Überföhrungsvorrichtungen oder von Manipulatoren zum Stapeln oder Entstapeln, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Manipulatoren B25J)
B65G 63/00	Hauptgruppe	Umschlagen oder Umladen auf Lagerplätzen, in Bahnhöfen oder in Häfen; Umschlageinrichtungen auf Güterbahnhöfen (Umladen von Müll zwischen Fahrzeugen oder Containern B65F 9/00; Baggern, Bodenbewegung E02F; in Verbindung mit Einrichtungen zur Gewinnung von Kohle oder dgl. verwendete Förderer E21C 47/00)

Symbol	Typ	Titel
B65G 63/02	1-Punkt Untergruppe	. mit hauptsächlich horizontalem Förderweg ohne Verwendung einer Brücke
B65G 63/04	1-Punkt Untergruppe	. mit hauptsächlich horizontalem Förderweg durch mit Förderern versehene Brücken
B65G 63/06	1-Punkt Untergruppe	. mit hauptsächlich vertikalem Förderweg (Trichtersilos B65D 88/26)
B65G 65/00	Hauptgruppe	Be- oder Entladen (Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; von Fahrzeugen B65G 67/00)
B65G 65/02	1-Punkt Untergruppe	. Lade- oder Entlademaschinen, bestehend hauptsächlich aus einem Förderer zum Bewegen des Gutes und aus einer Vorrichtung zum Aufnehmen des Gutes
B65G 65/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit Aufnahmeschaufeln (Schaufelkonstruktionen E02F)
B65G 65/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit endlosen Kratzern oder das Gut aufnehmenden Höhenförderern
B65G 65/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit hin- und hergehenden Aufnahmeförderern
B65G 65/10	3-Punkt Untergruppe	. . . Rechen oder Schrapper
B65G 65/12	4-Punkt Untergruppe	 seitlich der Förderer-Mittellinie wirkend
B65G 65/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit schwingenden Aufnahmeförderern, z.B. Entenschnabel
B65G 65/16	2-Punkt Untergruppe	. . mit sich drehenden Aufnahmeförderern
B65G 65/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Aufnahmescheiben
B65G 65/20	3-Punkt Untergruppe	. . . Schaufelräder
B65G 65/22	3-Punkt Untergruppe	. . . Förderschnecken
B65G 65/23	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Kippen und Entleeren von Behältern [3]
B65G 65/24	2-Punkt Untergruppe	. . zum manuellen Kippen von Tonnen oder Fässern [3]
B65G 65/28	1-Punkt Untergruppe	. Auf- oder Abtragen von Halden aus Schüttgut, z.B. Kohle, Stallmist, Holz, soweit nicht anderweitig vorgesehen (durch Geräte zur Bodenbewegung oder dgl. E02F)
B65G 65/30	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren oder Vorrichtungen zum Füllen oder Entleeren von Bunkern, Trichtersilos oder ähnlichen Behältern, wenn sie nicht im Rahmen von chemischen oder physikalischen Verfahren eingesetzt oder bei besonderen Maschinen verwendet werden, z.B. nicht von einer einzelnen anderen Unterklasse umfasst sind (Vorrichtungen zum Kippen und Entleeren von Behältern B65G 65/23; solche Behälter mit Einrichtungen zur Erleichterung des Füllens oder Entleerens B65D 88/54) [3]
B65G 65/32	2-Punkt Untergruppe	. . Füllvorrichtungen (pneumatische Förderer B65G 51/00 , B65G 53/00)
B65G 65/34	2-Punkt Untergruppe	. . Entleervorrichtungen (Ausbildung der Förderer B65G 15/00-B65G 35/00; Wagenkipper B65G 67/48)
B65G 65/36	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorrichtungen zum Entleeren von oben
B65G 65/38	4-Punkt Untergruppe	 mechanische Vorrichtungen dafür
B65G 65/40	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorrichtungen zum Entleeren anders als von oben
B65G 65/42	4-Punkt Untergruppe	 unter Verwendung von Band- oder Kettenförderern
B65G 65/44	4-Punkt Untergruppe	 unter Verwendung von hin- und hergehenden Förderern, z.B. Schwingförderern
B65G 65/46	4-Punkt Untergruppe	 unter Verwendung von Förderschnecken
B65G 65/48	4-Punkt Untergruppe	 unter Verwendung anderer sich drehender Mittel, z.B. rotierender Druckschleusen in pneumatischen Fördersystemen

Symbol	Typ	Titel
B65G 67/00	Hauptgruppe	Be- oder Entladen von Fahrzeugen (Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; durch am Fahrzeug angebrachte Einrichtungen B60-B64; Boden- oder Flugzeugträgeranlagen B64F; Umladen von Müll zwischen Fahrzeugen oder Containern B65F 9/00)
B65G 67/02	1-Punkt Untergruppe	. Be- oder Entladen von Landfahrzeugen
B65G 67/04	2-Punkt Untergruppe	. . Beladen von Landfahrzeugen
B65G 67/06	3-Punkt Untergruppe	. . . Beschicken mit Gegenständen oder Schüttgut aus Bunkern oder Trichtern
B65G 67/08	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung endloser Förderorgane
B65G 67/10	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Förderern, die sich über die ganze Zuglänge erstrecken
B65G 67/12	3-Punkt Untergruppe	. . . Laden von langen Gegenständen, z.B. Schienen, Baumstämme
B65G 67/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Laden von Backsteinen, Briketts oder dgl.
B65G 67/16	3-Punkt Untergruppe	. . . Verladen von Koks (Entladen von Koksöfen C10B 33/00)
B65G 67/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Bekohlen von Lokomotiven (Lokomotivpflege B61K 11/02)
B65G 67/20	3-Punkt Untergruppe	. . . Beladen gedeckter Wagen
B65G 67/22	3-Punkt Untergruppe	. . . Beladen während der Fahrt
B65G 67/24	2-Punkt Untergruppe	. . Entladen von Landfahrzeugen
B65G 67/26	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von Rechen oder Schrappern
B65G 67/28	4-Punkt Untergruppe	 durch endlose Förderorgane mit außen abstehenden Kratzleisten
B65G 67/30	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von ortsveränderlichen Kippvorrichtungen
B65G 67/32	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von ortsfesten Kippvorrichtungen
B65G 67/34	4-Punkt Untergruppe	 Vorrichtungen zum Kippen von Fahrzeugen oder Grubenwagen (Wagenkipper B65G 67/48; Hebebühnen mit kippbarer Plattform B66F 7/22)
B65G 67/36	5-Punkt Untergruppe	 nach den Stirnseiten
B65G 67/38	6-Punkt Untergruppe	 mit einer Drehscheibe
B65G 67/40	6-Punkt Untergruppe	 nur nach einer Stirnseite
B65G 67/42	5-Punkt Untergruppe	 seitlich
B65G 67/44	6-Punkt Untergruppe	 durch seitlich geneigte Gleise
B65G 67/46	5-Punkt Untergruppe	 Vorrichtungen zum Heben und Kippen
B65G 67/48	4-Punkt Untergruppe	 Wagenkipper (Vorrichtungen zum Reinigen oder Waschen von Schienenfahrzeugen B60S)
B65G 67/50	5-Punkt Untergruppe	 Kreiselwipper, d.h. 360 Grad durchdrehend
B65G 67/52	6-Punkt Untergruppe	 mit mehreren Aufnahmestockwerken
B65G 67/54	5-Punkt Untergruppe	 Blockiervorrichtungen für die Wagen
B65G 67/56	5-Punkt Untergruppe	 Ein- und Ausrücken der Fahrzeug- und Wipperblockiervorrichtungen

Symbol	Typ	Titel
B65G 67/60	1-Punkt Untergruppe	. Be- oder Entladen von Schiffen (B65G 67/02 hat Vorrang; Anordnung von schiffseigenen Be- oder Entladeeinrichtungen für Ladung oder Passagiere B63B 27/00) [3]
B65G 67/62	2-Punkt Untergruppe	. . durch von den Gezeiten oder Schiffsbewegungen beeinflusste Einrichtungen, z.B. Einrichtungen auf Pontons (horizontale Lade- oder Entladeplattformen B65G 69/22; Laderampen B65G 69/28) [3]
B65G 69/00	Hauptgruppe	Hilfsmittel oder -vorrichtungen in Verbindung mit dem Be- oder Entladen (Beschicken oder Entladen von Förderern mittels Vorrichtungen, die Bestandteil der Förderer oder mit ihnen funktionsmäßig verbunden sind B65G 47/00; Verhindern, Niederhalten oder Bekämpfen von Feuer A62C; an Fahrzeugen, <u>siehe</u> die entsprechenden Unterklassen)
B65G 69/02	1-Punkt Untergruppe	. Ausfüllen von Speicherräumen so vollständig wie möglich, z.B. Verwendung von Vibratoren
B65G 69/04	1-Punkt Untergruppe	. Verteilen des Transportgutes über die ganze Ladefläche; ins Gleichgewicht bringen von losem Ladegut
B65G 69/06	1-Punkt Untergruppe	. Fließfähig machen
B65G 69/08	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Entleeren von Speicherräumen so vollständig wie möglich (Vorrichtungen zur Verhinderung der Brückenbildung B65D 88/64)
B65G 69/10	1-Punkt Untergruppe	. Entnahme einer Probe (zum Messen oder Prüfen G01)
B65G 69/12	1-Punkt Untergruppe	. Sieben von Gut während des Ladens oder Entleerens
B65G 69/14	1-Punkt Untergruppe	. Zerkleinern geladenen oder entladenen Gutes
B65G 69/16	1-Punkt Untergruppe	. Verhindern des Zerkleinerns, Verformens, Bruches oder anderer mechanischer Schäden bei dem Gut
B65G 69/18	1-Punkt Untergruppe	. Verhindern des Entweichens von Staub
B65G 69/20	1-Punkt Untergruppe	. Anderweitiges Behandeln des Gutes, z.B. Belüften, Heizen, Befeuchten, Entlüften, Kühlen, Entwässern oder Trocknen während des Be- und Entladevorganges; Laden oder Entladen in fluiden Medien außer Luft
B65G 69/22	1-Punkt Untergruppe	. Horizontale Lade- oder Entladeplattformen (Stapeltische B65H; als Straßen- oder Bahnkörper E01F 1/00)
B65G 69/24	2-Punkt Untergruppe	. . mit Vorrichtungen zum Anpassen der Plattformhöhenlage
B65G 69/26	2-Punkt Untergruppe	. . Drehbare Plattformen
B65G 69/28	1-Punkt Untergruppe	. Laderampen; Ladedocks (als Teil des Straßen- oder Bahnkörpers E01F 1/00) [2006.01]
B65G 69/30	2-Punkt Untergruppe	. . Vorübergehend eingerichtete Laderampen, z.B. transportable Laderampen [2006.01]
B65G 69/32	2-Punkt Untergruppe	. . Schutzdächer, Schutzhüllen oder Dichtungsanordnungen für Laderampen [2006.01]
B65G 69/34	2-Punkt Untergruppe	. . Zubehör, z.B. Fahrzeughalteeinrichtungen, Radblockierer, Positioniereinrichtungen oder Stoßdämpfer [2006.01]