Symbol	Typ	Titel
B	**Sektion**	**Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren**
B65	**Klasse**	**Fördern; Packen; Lagern; Handhaben dünner oder fadenförmiger Werkstoffe**
B65B	**Unterklasse**	**Verpackungsmaschinen, Verpackungsgeräte, Verpackungsvorrichtungen oder Verpackungsverfahren für Gegenstände oder Materialien; Auspacken (Bündel- und Pressvorrichtungen für Zigarren A24C 1/44; Vorrichtungen zum Spannen und Sichern von Bändern oder Umschnürungen, die an den zu umschnürenden Gegenständen angebracht werden können B25B 25/00; Verkorken oder Deckelaufsetzen bei Flaschen, Krügen oder ähnlichen B67B 1/00-B67B 6/00 ; Reinigen im Zusammenhang, Füllen und Verschließen von Flaschen B67C 7/00; Entleeren von Flaschen, Gefäßen, Dosen, Fässern, Tonnen oder ähnlichen Behältern B67C 9/00)**
		Maschinen, Vorrichtungen oder Verfahren allgemeiner Art zum Verpacken von Gegenständen oder Materialien
B65B 1/00	**Hauptgruppe**	**Verpacken von Schüttgut, z.B. Pulvern, körnigem oder lose faserigem Material, losen Mengen kleiner Gegenstände, in einzelne Behälter oder Gefäße, z.B. Beutel, Säcke, Kisten, Schachteln, Dosen oder Gläser [1, 2006.01]**
B65B 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen, gekennzeichnet durch Einrichtungen zum Herstellen der Behältnisse (aus flachen, gefalteten oder schlauchförmigen Bahnen biegsamen Verpackungsmaterials B65B 9/00) [1, 2006.01]
B65B 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren und Vorrichtungen zum Einfüllen der Materialien in die Behältnisse [1, 2006.01]
B65B 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schwerkraft [1, 2006.01]
B65B 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schwingförderer [1, 2006.01]
B65B 1/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch umlaufende Förderer [1, 2006.01]
B65B 1/12	3-Punkt Untergruppe	. . . ausgebildet als Förderschrauben [1, 2006.01]
B65B 1/14	3-Punkt Untergruppe	. . . ausgebildet als Fliehkraftförderer [1, 2006.01]
B65B 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . auf pneumatische Weise, z.B. durch Saugen [1, 2006.01]
B65B 1/18	2-Punkt Untergruppe	. . zum Füllen von Ventilsäcken [1, 2006.01]
B65B 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Verdichten des eingefüllten Gutes [1, 2006.01]
B65B 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schwingung [1, 2006.01]
B65B 1/24	2-Punkt Untergruppe	. . durch mechanischen Druck [1, 2006.01]
B65B 1/26	2-Punkt Untergruppe	. . auf pneumatische Weise, z.B. durch Saugen [1, 2006.01]
B65B 1/28	1-Punkt Untergruppe	. Steuerung des Luftaustritts oder Staubaustritts aus den Behältnissen während des Füllens [1, 2006.01]
B65B 1/30	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen oder Verfahren zum Steuern oder Bestimmen der Menge oder der Beschaffenheit der geförderten oder abgefüllten Materialien [1, 2006.01]
B65B 1/32	2-Punkt Untergruppe	. . durch Wiegen (Kontrollwiegen gefüllter Behältnisse B65B 1/46) [1, 2006.01]
B65B 1/34	3-Punkt Untergruppe	. . . Einstellen des Gewichts durch Feinfüllung [1, 2006.01]
B65B 1/36	2-Punkt Untergruppe	. . durch volumetrische Vorrichtungen oder Verfahren (Prüfen des Volumens von eingefülltem Gut B65B 1/48) [1, 2006.01]
B65B 1/38	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels Kolben in Verbindung mit Messkammern [1, 2006.01]
B65B 1/40	2-Punkt Untergruppe	. . durch zeitabhängige Füllvorgänge [1, 2006.01]
B65B 1/42	3-Punkt Untergruppe	. . . und Abstellen des Zuflusses durch Absperrmittel [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 1/44	2-Punkt Untergruppe	. . Prüfen der Dichte der einzufüllenden Materialien [1, 2006.01]
B65B 1/46	2-Punkt Untergruppe	. . Prüfwägungen der gefüllten Behälter oder Gefäße [1, 2006.01]
B65B 1/48	2-Punkt Untergruppe	. . Prüfen des Volumens der eingefüllten Materialien [1, 2006.01]
B65B 3/00	**Hauptgruppe**	**Verpacken von plastischem, halbflüssigem oder flüssigem Gut oder von Gemischen aus Feststoffen und Flüssigkeiten in Einzelbehälter oder Einzelgefäße, z.B. Beutel, Säcke, Kisten, Schachteln, Dosen oder Gläser [1, 2006.01]**
B65B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen, gekennzeichnet durch Einrichtungen zur Herstellung der Behältnisse [1, 2006.01]
B65B 3/04	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren und Vorrichtungen zum Einfüllen der Materialien in die Behältnisse [1, 2006.01]
B65B 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schwerkraft [1, 2006.01]
B65B 3/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schraubenförderer [1, 2006.01]
B65B 3/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Anwendung von Druck auf das Füllgut (Schraubenförderer B65B 3/08) [1, 2006.01]
B65B 3/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mechanisch, z.B. durch Kolben oder Pumpen [1, 2006.01]
B65B 3/14	3-Punkt Untergruppe	. . . pneumatisch [1, 2006.01]
B65B 3/16	2-Punkt Untergruppe	. . zur Füllung von zusammendrückbaren Tuben (zum Füllen von Ventilsäcken B65B 3/17) [1, 2006.01]
B65B 3/17	2-Punkt Untergruppe	. . zum Füllen von Ventilsäcken [1, 2006.01]
B65B 3/18	1-Punkt Untergruppe	. Steuern des Luftaustritts aus den Behältern oder Gefäßen während des Füllens [1, 2006.01]
B65B 3/22	1-Punkt Untergruppe	. Verhindern der Schaumbildung bei Flüssigkeiten in Verbindung mit dem Füllen [1, 2006.01]
B65B 3/24	1-Punkt Untergruppe	. Nachfüllen zur Sicherung der vollständigen Füllung der Behältnisse [1, 2006.01]
B65B 3/26	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren oder Vorrichtungen zum Steuern der Menge der geförderten oder abgefüllten Materialien [1, 2006.01]
B65B 3/28	2-Punkt Untergruppe	. . durch Wiegen [1, 2006.01]
B65B 3/30	2-Punkt Untergruppe	. . durch Volumenmessung [1, 2006.01]
B65B 3/32	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels Kolben in Verbindung mit Messkammern [1, 2006.01]
B65B 3/34	2-Punkt Untergruppe	. . durch zeitabhängige Füllvorgänge [1, 2006.01]
B65B 3/36	3-Punkt Untergruppe	. . . und Abstellen des Zuflusses durch Absperren [1, 2006.01]
B65B 5/00	**Hauptgruppe**	**Verpacken von einzelnen Gegenständen in Behältnisse, z.B. Beutel, Säcke, Kisten, Schachteln, Dosen, Gläser [1, 2006.01]**
B65B 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen, gekennzeichnet durch Einrichtungen zur Herstellung der Behältnisse [1, 2006.01]
B65B 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken einzelner Gegenstände [1, 2006.01]
B65B 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Gegenstandsgruppen, soweit die Gruppen wie einzelne Gegenstände behandelt werden [1, 2006.01]
B65B 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Gegenstandsgruppen, soweit die Gegenstände einzeln ergriffen oder geleitet werden, während sie den Behältnissen zugeführt werden [1, 2006.01]
B65B 5/10	1-Punkt Untergruppe	. Fortschreitendes oder absatzweises Füllen der Behältnisse durch Einführen aufeinanderfolgender Gegenstände oder Schichten von Gegenständen [1, 2006.01]
B65B 5/12	2-Punkt Untergruppe	. . Einführen aufeinanderfolgender Gegenstände, z.B. Süßwaren, verschiedener Form oder Größe in vorbestimmter Lage [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 7/00	**Hauptgruppe**	**Schließen von Behältnissen nach dem Füllen [1, 2006.01]**
B65B 7/01	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen, gekennzeichnet durch die Einbeziehung von Mitteln zur Herstellung der Verschlüsse vor dem Aufbringen [6, 2006.01]
B65B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Schließen von Behältnissen, welche durch den Inhalt verformt sind oder dessen Form annehmen, z.B. Beuteln, Säcken [1, 2006.01]
B65B 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch Einschlagen des Einfüll-Endes [Mundstückes] zur Bildung von zwei Lappen, die nachfolgend niedergefaltet werden [1, 2006.01]
B65B 7/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Zusammendrücken des Einfüll-Endes [Mundstückes], z.B. um einen einzigen Lappen zu bilden [1, 2006.01]
B65B 7/08	3-Punkt Untergruppe	. . . und Falten desselben [1, 2006.01]
B65B 7/10	3-Punkt Untergruppe	. . . und Einrollen desselben [1, 2006.01]
B65B 7/12	3-Punkt Untergruppe	. . . und Verdrillen desselben [1, 2006.01]
B65B 7/14	1-Punkt Untergruppe	. Schließen von zusammendrückbaren oder elastischen Rohren, z.B. für Zahnpasta oder Feuerzeugbenzin [1, 2006.01]
B65B 7/16	1-Punkt Untergruppe	. Verschließen von halbsteifen oder steifen Behältnissen, die vom Inhalt nicht verformt werden und dessen Form nicht annehmen, z.B. Kisten oder Schachteln [1, 2006.01]
B65B 7/18	2-Punkt Untergruppe	. . durch Zusammendrücken des Einfüll-Endes und anschließendes Niederfalten oder Sichern der Klappen [1, 2006.01]
B65B 7/20	2-Punkt Untergruppe	. . durch Niederfalten vorgeformter Klappen [1, 2006.01]
B65B 7/22	3-Punkt Untergruppe	. . . und Einstecken von Klappenteilen zwischen den Inhalt und die Wand des Behältnisses [1, 2006.01]
B65B 7/24	3-Punkt Untergruppe	. . . und Ineinanderstecken von Einsteckverschlüssen [1, 2006.01]
B65B 7/26	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schließen angelenkter Deckel [1, 2006.01]
B65B 7/28	2-Punkt Untergruppe	. . durch Anwendung getrennt vorgeformter Verschlüsse, z.B. Deckel, Abdeckungen [1, 2006.01]
B65B 9/00	**Hauptgruppe**	**Einhüllen einer Folge von Gegenständen oder einer Materialmenge, z.B. Flüssigkeit oder Halbflüssigkeit, in flache, gefaltete oder schlauchförmige Bahnen aus biegsamem, dünnem Verpackungsmaterial; Unterteilen gefüllter biegsamer Schläuche zur Herstellung von Packungen [1, 2006.01]**
B65B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. Einhüllen einer Folge von Gegenständen oder Materialmengen zwischen zwei sich überdeckenden Bahnen [1, 2006.01]
B65B 9/04	2-Punkt Untergruppe	. . wobei in einer oder beiden Bahnen Taschen ausgeformt sind zur Aufnahme der Gegenstände oder der Materialmengen [1, 2006.01]
B65B 9/06	1-Punkt Untergruppe	. Einhüllen einer Folge von Gegenständen oder Materialmengen in eine längsgefaltete Bahn oder in eine Bahn, die schlauchförmig um die auf sie gelegten Gegenstände oder Materialmengen gefaltet ist [1, 2006.01, 2012.01]
B65B 9/067	2-Punkt Untergruppe	. . Kontinuierliches Fördern der Bahn (B65B 9/08 hat Vorrang) [2012.01]
B65B 9/073	2-Punkt Untergruppe	. . Intermittierende Bewegung der Bahn (B65B 9/08 hat Vorrang) [2012.01]
B65B 9/08	2-Punkt Untergruppe	. . in eine gefaltete Bahn, die zur Bildung von Taschen in Querrichtung dicht verschlossen wird, wobei die Taschen anschließend gefüllt und dicht verschlossen werden [1, 2006.01, 2012.01]
B65B 9/087	3-Punkt Untergruppe	. . . Kontinuierliches Fördern der Bahn [2012.01]
B65B 9/093	3-Punkt Untergruppe	. . . Intermittierende Bewegung der Bahn [2012.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 9/10	1-Punkt Untergruppe	. Einhüllen einer Folge von Gegenständen oder Materialmengen in vorgeformte schlauchförmige Bahnen oder in um Füllstutzen zu Schläuchen geformte Bahnen, z.B. stranggepresste schlauchförmige Bahnen [1, 2006.01]
B65B 9/12	2-Punkt Untergruppe	. . Unterteilen gefüllter Schläuche zur Herstellung von zwei oder mehr Packungen durch dichtes Verschließen oder Befestigen unter Verdrängung des Inhalts [1, 2006.01]
B65B 9/13	2-Punkt Untergruppe	. . die vorgeformten Schläuche werden in flachem Zustand zugeführt [3, 2006.01]
B65B 9/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorrichtungen zum Öffnen der Schläuche [1, 3, 2006.01]
B65B 9/15	2-Punkt Untergruppe	. . die vorgeformten Schläuche werden an Füllstutzen bevorratet [3, 2006.01]
B65B 9/18	3-Punkt Untergruppe	. . . Vorrichtungen zum Bevorraten vorgeformter Schläuche [3, 2006.01]
B65B 9/20	2-Punkt Untergruppe	. . wobei die Bahnen an Ort und Stelle um die Füllstutzen herum zu Schläuchen geformt werden [3, 2006.01, 2012.01]
B65B 9/207	3-Punkt Untergruppe	. . . Kontinuierliches Fördern der Bahn (B65B 9/22 hat Vorrang) [2012.01]
B65B 9/213	3-Punkt Untergruppe	. . . Intermittierende Bewegung der Bahn (B65B 9/22 hat Vorrang) [2012.01]
B65B 9/22	3-Punkt Untergruppe	. . . Formschultern; Schlauchformer [3, 2006.01]
B65B 9/24	2-Punkt Untergruppe	. . die Schläuche werden an Ort und Stelle durch Extrudieren geformt [3, 2006.01]
B65B 11/00	**Hauptgruppe**	**Einwickeln, z.B. das teilweise oder vollständige Einhüllen von Gegenständen oder Materialmengen, in Streifen, Blätter oder Zuschnitte biegsamen Verpackungsmaterials (Bündeln von Gegenständen unter Anwendung schmaler Streifen oder Bänder biegsamen Materials B65B 13/00) [1, 2006.01]**
B65B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Einwickeln von Gegenständen oder Materialmengen ohne Veränderung von deren Lage während des Einwickelvorganges, z.B. in Formen mit angelenkten Faltern (mittels eines gefalteten Einwickelmaterials, dessen sich gegenüberliegende freie Randteile verbunden werden, um den Inhalt einzuschließen B65B 11/48; mittels zweier Blätter, zwischen welche der Inhalt gelegt wird und deren gegenüberliegende Ränder verbunden werden B65B 11/50) [1, 2006.01]
B65B 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . unter Drehung der Gegenstände [1, 2006.01]
B65B 11/06	1-Punkt Untergruppe	. Einwickeln von Gegenständen oder Materialmengen unter Fördern des Einwickelmaterials und des Inhalts auf festgelegten Bahnen [1, 2006.01]
B65B 11/08	2-Punkt Untergruppe	. . auf einer einzigen geraden Bahn [1, 2006.01]
B65B 11/10	3-Punkt Untergruppe	. . . unter schlauchförmigem Falten des Einwickelmaterials um den Inhalt [1, 2006.01]
B65B 11/12	4-Punkt Untergruppe	. . . . und dann unter Bildung von Schließfaltungen ähnlicher Art an den gegenüberliegenden Enden des Schlauches [1, 2006.01]
B65B 11/14	4-Punkt Untergruppe	. . . . unter nachfolgendem Verdrillen der Schlauchenden [1, 2006.01]
B65B 11/16	3-Punkt Untergruppe	. . . unter rinnenförmigem Falten des Einwickelmaterials um den Inhalt, dann Schließen der Enden der Rinne durch Falten und endlich Schließen der Öffnung der Rinne durch Falten oder Verdrillen [1, 2006.01]
B65B 11/18	2-Punkt Untergruppe	. . auf zwei oder mehr geraden Bahnen [1, 2006.01]
B65B 11/20	3-Punkt Untergruppe	. . . unter schlauchförmigem Falten des Einwickelmaterials um den Inhalt [1, 2006.01]
B65B 11/22	4-Punkt Untergruppe	. . . . und dann unter Bildung von Schließfaltungen ähnlicher Art an den gegenüberliegenden Enden des Schlauches [1, 2006.01]
B65B 11/24	4-Punkt Untergruppe	. . . . unter nachfolgendem Verdrillen der Schlauchenden [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 11/26	3-Punkt Untergruppe	. . . unter rinnenförmigem Falten des Einwickelmaterials um den Inhalt, dann Schließen der Enden der Rinne durch Falten und endlich Schließen der Öffnung der Rinne durch Falten oder Verdrillen [1, 2006.01]
B65B 11/28	2-Punkt Untergruppe	. . auf einer gekrümmten Bahn, z.B. auf Drehtischen oder Drehköpfen [1, 2006.01]
B65B 11/30	3-Punkt Untergruppe	. . . unter schlauchförmigem Falten des Einwickelmaterials um den Inhalt [1, 2006.01]
B65B 11/32	4-Punkt Untergruppe	. . . . und dann Bildung von Schließfaltungen ähnlicher Art an den gegenüberliegenden Enden des Schlauches [1, 2006.01]
B65B 11/34	4-Punkt Untergruppe	. . . . unter anschließendem Verdrillen der Schlauchenden [1, 2006.01]
B65B 11/36	3-Punkt Untergruppe	. . . unter rinnenförmigem Falten des Einwickelmaterials um den Inhalt, dann Schließen der Enden der Rinne durch Falten und endlich Schließen der Öffnung der Rinne durch Falten oder Verdrillen [1, 2006.01]
B65B 11/38	2-Punkt Untergruppe	. . auf einer aus geraden und gekrümmten Abschnitten zusammengesetzten Bahn [1, 2006.01]
B65B 11/40	3-Punkt Untergruppe	. . . unter schlauchförmigem Falten des Einwickelmaterials um den Inhalt [1, 2006.01]
B65B 11/42	4-Punkt Untergruppe	. . . . und dann Bildung von Schließfaltungen ähnlicher Art an den gegenüberliegenden Enden des Schlauches [1, 2006.01]
B65B 11/44	4-Punkt Untergruppe	. . . . unter nachfolgendem Verdrillen der Schlauchenden [1, 2006.01]
B65B 11/46	3-Punkt Untergruppe	. . . unter rinnenförmigem Falten des Einwickelmaterials um den Inhalt, dann Schließen der Enden der Rinne durch Falten und endlich Schließen der Öffnung der Rinne durch Falten oder Verdrillen [1, 2006.01]
B65B 11/48	1-Punkt Untergruppe	. Einhüllen von Gegenständen oder Materialmengen durch Falten eines Einwicklers, z.B. eines mit Taschen versehenen Einwicklers, und Verbinden seiner gegenüberliegenden, freien Ränder um den Inhalt einzuschließen [1, 2006.01]
B65B 11/50	1-Punkt Untergruppe	. Einhüllen von Gegenständen oder Materialmengen durch Einbringen des Inhalts zwischen zwei Blätter, z.B. mit Taschen versehene Blätter, und Verbinden der sich gegenüberliegenden freien Ränder (Vorrichtungen zum Ausformen von Taschen in oder aus Blättern, Zuschnitten oder Bahnen B65B 47/00) [1, 2006.01]
B65B 11/52	2-Punkt Untergruppe	. . wobei ein Blatt erweicht wird, z.B. durch Erwärmen, und es durch Druck, z.B. Vakuum, in enge Berührung mit dem anderen Blatt und dem Inhalt gebracht wird, z.B. Skin-Verpacken [1, 2006.01]
B65B 11/54	1-Punkt Untergruppe	. Einwickeln durch Einhüllen des Inhalts an einem Ende und allen Seiten mit einem Einwickler, Schließen des Einwicklers auf dem entgegengesetzten Ende durch regelmäßige oder unregelmäßige Falten [1, 2006.01]
B65B 11/56	1-Punkt Untergruppe	. Einrollen von Gegenständen mit einem Einwickler entlang einer Unterstützungsfläche [1, 2006.01]
B65B 11/58	1-Punkt Untergruppe	. Verwendung von zwei oder mehr Einwickelbogen, z.B. nacheinander [1, 2006.01]
B65B 13/00	**Hauptgruppe**	**Bündeln von Gegenständen [1, 2006.01]**
B65B 13/02	1-Punkt Untergruppe	. Anbringen und Befestigen von Bindematerial, um Gegenstände oder eine Gruppe von Gegenständen, z.B. unter Verwendung von Schnüren, Drähten, Streifen oder Bändern [1, 3, 2006.01]
B65B 13/04	2-Punkt Untergruppe	. . mittels Einrichtungen zur Führung des Bindematerials um die Gegenstände herum vor dem Abtrennen des Bindematerials vom Vorrat [1, 2006.01]
B65B 13/06	3-Punkt Untergruppe	. . . ortsfeste Führungen oder Kanäle [1, 2006.01]
B65B 13/08	3-Punkt Untergruppe	. . . Einzelführung oder Mitnehmer für das freie Ende des Bindematerials, die teilweise und von nur einer Seite aus um die Gegenstände herumbewegbar sind [1, 2006.01]
B65B 13/10	3-Punkt Untergruppe	. . . Mitnehmer, die unter Mitnahme des freien Endes des Bindematerials vollständig um die Gegenstände herumführbar sind [1, 2006.01]
B65B 13/12	4-Punkt Untergruppe	. . . . befestigt an umlaufenden Ringen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 13/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Mitnehmerpaare oder Führungspaare, die um einander entgegengesetzte Seiten der Gegenstände herumbewegbar sind [1, 2006.01]
B65B 13/16	2-Punkt Untergruppe	. . mit Einrichtungen zum Abtrennen des Bindematerials vom Vorrat und anschließendem Anbringen desselben um die Gegenstände [1, 2006.01]
B65B 13/18	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten an Bündelmaschinen, Hilfsvorrichtungen an Bündelmaschinen [1, 2006.01]
B65B 13/20	2-Punkt Untergruppe	. . Einrichtungen zum Zusammenpressen oder Verdichten von Bunden vor dem Umbinden [1, 2006.01]
B65B 13/22	2-Punkt Untergruppe	. . Einrichtungen zum Steuern der Spannung des Bindematerials [1, 2006.01]
B65B 13/24	2-Punkt Untergruppe	. . Verbinden der Enden des Bindematerials [1, 2006.01]
B65B 13/26	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Verknoten [1, 2006.01]
B65B 13/28	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Verdrillen [1, 2006.01]
B65B 13/30	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Verformen der sich überlappenden Enden des Streifens oder des Bandes [1, 2006.01]
B65B 13/32	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Verschweißen, Verlöten, Heißsiegeln; durch Verkleben [1, 2006.01]
B65B 13/34	3-Punkt Untergruppe	. . . durch getrennte Verbindungsglieder, z.B. verformbare Klammern [1, 2006.01]
B65B 15/00	**Hauptgruppe**	**Befestigen von Gegenständen an Karten, Blättern, Bändern, Schnüren, Bahnen oder anderen Trägern [1, 2006.01]**
B65B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Befestigen kleiner Gegenstände, z.B. Knöpfe, an Karten [1, 2006.01]
B65B 15/04	1-Punkt Untergruppe	. Befestigen einer Reihe von Gegenständen, z.B. kleinen elektrotechnischen Teilen an eine fortlaufende Bahn [1, 2006.01]
B65B 17/00	**Hauptgruppe**	**Sonstige Maschinen, Vorrichtungen oder Verfahren zum Verpacken von Gegenständen oder Materialien [1, 2006.01]**
B65B 17/02	1-Punkt Untergruppe	. Verbinden von Gegenständen, z.B. Dosen, direkt miteinander zur Erleichterung der Lagerung, des Transports oder des Handhabens [1, 2006.01]
		Maschinen, Vorrichtungen oder Verfahren zum Verpacken von Gegenständen oder Gütern, die besondere Schwierigkeiten bereiten, oder zum Durchführen besonderer Verpackungsvorgänge; Auspacken von Flaschen oder Eiern
B65B 19/00	**Hauptgruppe**	**Verpacken von stabförmigen oder rohrförmigen Gegenständen, die gegen Beschädigung durch Abrieb oder Druck empfindlich sind, z.B. Zigaretten, Zigarren, Makkaronis, Spaghettis, Trinkhalme oder Schweißelektroden [1, 2006.01]**
B65B 19/02	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Zigaretten [1, 2006.01]
B65B 19/04	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnen, Zuführen oder Ausrichten von Zigaretten [1, 2006.01]
B65B 19/06	3-Punkt Untergruppe	. . . Drehen einzelner Zigaretten, um die aufgedruckten Marken in der gewünschten Lage zu zeigen [1, 2006.01]
B65B 19/08	3-Punkt Untergruppe	. . . Anordnen ovaler Zigaretten in sich überlappender Lage [1, 2006.01]
B65B 19/10	3-Punkt Untergruppe	. . . Anordnen von Zigaretten in Lagen mit vorbestimmter Anzahl [1, 2006.01]
B65B 19/12	2-Punkt Untergruppe	. . Einbringen der Zigaretten oder eingewickelter Zigarettengruppen in vorgeformte Behältnisse [1, 2006.01]
B65B 19/14	3-Punkt Untergruppe	. . . in Taschenschachteln, z.B. Schachteln rechteckiger Form mit Einsteckverschlussklappe [1, 2006.01]
B65B 19/16	4-Punkt Untergruppe	. . . . in Schachteln mit zwei Taschen [1, 2006.01]
B65B 19/18	3-Punkt Untergruppe	. . . in Schiebeschachteln [1, 2006.01]
B65B 19/20	3-Punkt Untergruppe	. . . in Schachteln mit Klappdeckeln [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 19/22	2-Punkt Untergruppe	. . Einwickeln der Zigaretten; Verpacken der Zigaretten in Behältnisse, die durch Umfalten des Einwickelmaterials um Formstücke hergestellt werden [1, 2006.01]
B65B 19/24	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von Hohldornen, durch welche die Zigarettengruppen zugeführt werden [1, 2006.01]
B65B 19/26	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen zum Verpacken von Zigarren [1, 2006.01]
B65B 19/28	1-Punkt Untergruppe	. Kontroll-, Steuer- oder Regelvorrichtungen für Zigaretten- oder Zigarren- Packmaschinen [1, 2006.01]
B65B 19/30	2-Punkt Untergruppe	. . auf fehlerhafte Gegenstände, z.B. falsch gefüllte Zigaretten ansprechend [1, 2006.01]
B65B 19/32	2-Punkt Untergruppe	. . auf falsche Lage der Gegenstände oder fehlerhafte Füllung der Packungen ansprechend [1, 2006.01]
B65B 19/34	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von anderen stabförmigen Gegenständen, z.B. Würsten, Makkaronis, Spaghettis, Trinkhalmen, Schweißelektroden [1, 2006.01]
B65B 21/00	**Hauptgruppe**	**Ein- oder Auspacken von Flaschen (Bündeln von Flaschen B65B 27/04) [1, 2006.01]**
B65B 21/02	1-Punkt Untergruppe	. in oder aus Behältern, z.B. Flaschenkästen [1, 2006.01]
B65B 21/04	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnen, Zusammenstellen, Zuführen oder Ausrichten von Flaschen vor dem Einbringen oder nach dem Herausnehmen [1, 2006.01]
B65B 21/06	3-Punkt Untergruppe	. . . Anordnen von Flaschen in Gruppen [1, 2006.01]
B65B 21/08	2-Punkt Untergruppe	. . Einbringen oder Herausführen von Flaschen einzeln oder gruppenweise, z.B. beim fortschreitenden Füllen oder Entleeren eines Behälters [1, 2006.01]
B65B 21/10	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Schwerkraft [1, 2006.01]
B65B 21/12	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Flaschengreifer, die z.B. am Flaschenhals angreifen [1, 3, 2006.01]
B65B 21/14	2-Punkt Untergruppe	. . Einbringen oder Herausführen von Flaschengruppen zum Füllen oder Entleeren in einem Arbeitsgang [1, 2006.01]
B65B 21/16	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Schwerkraft [1, 2006.01]
B65B 21/18	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Flaschengreifer, die z.B. am Flaschenhals angreifen [1, 3, 2006.01]
B65B 21/20	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit Mitteln zur Veränderung des Flaschenabstandes [1, 2006.01]
B65B 21/22	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Umwenden und Heben oder Senken des Behälters relativ zu den Flaschen [1, 2006.01]
B65B 21/24	1-Punkt Untergruppe	. Einwickeln von Flaschen [1, 2006.01]
B65B 21/26	2-Punkt Untergruppe	. . Einwickeln einzelner Flaschen durch Drehen oder Einrollen [1, 2006.01]
B65B 23/00	**Hauptgruppe**	**Verpacken von zerbrechlichen oder stoßempfindlichen Gegenständen, ausgenommen Flaschen; Auspacken von Eiern (Einbetten von Gegenständen in stoßdämpfende Mittel B65B 55/20) [1, 2006.01]**
B65B 23/02	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken oder Auspacken von Eiern [1, 2006.01]
B65B 23/04	2-Punkt Untergruppe	. . Aufrichten von Eierträgern oder Eierschachteln aus gefalteten Zuschnitten [1, 2006.01]
B65B 23/06	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnen, Zuführen oder Ausrichten der zu verpackenden Eier; Herausnehmen von Eiern aus Trägern oder Schachteln [1, 2006.01]
B65B 23/08	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Greifer [1, 2006.01]
B65B 23/10	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Keksen [1, 2006.01]
B65B 23/12	2-Punkt Untergruppe	. . Anordnen, Zuführen oder Ausrichten der zu verpackenden Kekse [1, 2006.01]
B65B 23/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Bilden von Keksgruppen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 23/16	2-Punkt Untergruppe	. . Einbringen der Kekse oder eingewickelter Keksgruppen in vorgefertigte Behältnisse [1, 2006.01]
B65B 23/18	2-Punkt Untergruppe	. . Einwickeln einzelner Kekse oder von Keksgruppen [1, 2006.01]
B65B 23/20	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Glasscheiben, Dachziegeln oder Schindeln [1, 2006.01]
B65B 23/22	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Ampullen aus Glas, Glühlampen, Radioröhren oder dgl. [1, 2006.01]
B65B 25/00	**Hauptgruppe**	**Verpacken von anderen, besondere Schwierigkeiten bereitenden Gegenständen (Bündeln B65B 27/00) [1, 2006.01]**
B65B 25/02	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Erzeugnissen der Landwirtschaft oder des Gartenbaus [1, 2006.01]
B65B 25/04	2-Punkt Untergruppe	. . Verpacken von Früchten oder Gemüse [1, 2006.01]
B65B 25/06	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Scheiben oder besonders geformten Stücken aus Fleisch, Käse oder anderen plastischen oder klebrigen Erzeugnissen [1, 2006.01]
B65B 25/08	2-Punkt Untergruppe	. . zwischen Lagen oder Streifen blattförmigen oder bahnförmigen Verpackungsmaterials, z.B. in Bahnen, welche zickzackförmig gefaltet sind [1, 2006.01]
B65B 25/10	2-Punkt Untergruppe	. . Herstellen sektorförmiger Packungen von Käse oder ähnlichen plastischen Erzeugnissen [1, 2006.01]
B65B 25/12	3-Punkt Untergruppe	. . . und Einschließen in kreisförmige Behältnisse [1, 2006.01]
B65B 25/14	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Papier oder ähnlichen Blättern, Briefumschlägen oder Zeitungen in flacher, gefalteter oder gerollter Form [1, 2006.01]
B65B 25/16	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Brot oder ähnlichen Backwaren, z.B. von ungeschnittenen Laiben [1, 2, 2006.01]
B65B 25/18	2-Punkt Untergruppe	. . Einwickeln von in Scheiben geschnittenem Brot [1, 2006.01]
B65B 25/20	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Kleidungsstücken, z.B. Socken, Strümpfen, Hemden [1, 2006.01]
B65B 25/22	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von essbaren Gegenständen, die in der Packung gekocht werden sollen, z.B. Fischfilets [1, 2006.01]
B65B 25/24	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von ringförmigen Gegenständen, z.B. Autoreifen [1, 2006.01]
B65B 27/00	**Hauptgruppe**	**Bündeln spezieller Gegenstände, soweit dies besondere Probleme stellt, unter Verwendung von Schnüren, Draht oder schmalen Bändern; Herstellen von Ballen aus faserigem Material, z.B. Torf, soweit nicht anderweitig vorgesehen [1, 2006.01]**
B65B 27/02	1-Punkt Untergruppe	. Bündeln von Ziegelsteinen oder anderen Bausteinen [1, 2006.01]
B65B 27/04	1-Punkt Untergruppe	. Bündeln von Dosengruppen oder Flaschengruppen [1, 2006.01]
B65B 27/06	1-Punkt Untergruppe	. Bündeln von Drahtbunden oder ähnlichen ringförmigen Gegenständen [1, 2006.01]
B65B 27/08	1-Punkt Untergruppe	. Bündeln von Papierbogen, Briefumschlägen, Beuteln oder anderen dünnen, flachen Gegenständen; Bündeln von Zeitungen [1, 2006.01]
B65B 27/10	1-Punkt Untergruppe	. Bündeln von Stäben, Stangen oder ähnlichen langgestreckten Gegenständen [1, 2006.01]
B65B 27/12	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Ballen oder Bündeln zusammendrückbaren, faserigen Gutes, z.B. Torf [1, 2006.01]
B65B 29/00	**Hauptgruppe**	**Verpacken von Materialien, die besondere Probleme bereiten [1, 2006.01]**
B65B 29/02	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Stoffen, z.B. Tee, die in der Packung aufgegossen werden sollen [1, 2006.01]
B65B 29/04	2-Punkt Untergruppe	. . Befestigen oder Ausbilden und Befestigen von Haltefäden oder Anhängezetteln an Teeaufgussbeuteln [1, 2006.01]
B65B 29/06	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Stoffen, denen ein weiterer Bestandteil, z.B. Wasser, vom Verbraucher hinzuzufügen ist, um die Mischung in der Packung vor dem Ausgießen durchzuführen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 29/08	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von essbaren Materialien, die in der Packung gekocht werden sollen (Tee und dgl. siehe B65B 29/02) [1, 2006.01]
B65B 29/10	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von zwei oder mehr verschiedenen Stoffen, die in der Packung getrennt voneinander sind, wobei jedoch die Möglichkeit besteht, diese zu mischen, ohne die Packung zu öffnen, z.B. Herstellung von Packungen, die ein Harz und einen Härter, durch eine zerstörbare Wand getrennt voneinander enthalten [1, 2006.01]
B65B 31/00	**Hauptgruppe**	**Verpacken von Gegenständen oder von Materialien unter besonderen die Umgebungsatmosphäre betreffenden Bedingungen; Einfüllen von Treibmitteln in Aerosolbehälter [1, 2006.01]**
B65B 31/02	1-Punkt Untergruppe	. Füllen, Schließen, oder Füllen und Schließen von Behältnissen in Kammern, in denen ein Vakuum oder ein Überdruck herrscht oder die ein Gas besonderer Zusammensetzung enthalten, z.B. ein Inertgas [1, 2006.01]
B65B 31/04	1-Punkt Untergruppe	. Evakuieren, Aufblasen oder Begasen von gefüllten Behältnissen oder Hüllen mittels Düsen, durch welche Luft oder ein anderes Gas, z.B. ein inertes Gas, abgeführt oder zugeführt wird [1, 2006.01]
B65B 31/06	2-Punkt Untergruppe	. . wobei die Düse derart angeordnet ist, dass sie in die Öffnung eines gefüllten Behältnisses eingeschoben und aus dieser zurückgezogen werden kann und dabei in Verbindung mit Einrichtungen zum Verschließen der Behälteröffnung arbeitet [1, 2006.01]
B65B 31/08	2-Punkt Untergruppe	. . wobei die Düse so ausgebildet ist, dass sie das Behältnis oder die Hülle zu durchdringen vermag [1, 2006.01]
B65B 31/10	1-Punkt Untergruppe	. Einfüllen von Treibmitteln in fester Form in Aerosolbehälter [1, 2006.01]
B65B 33/00	**Hauptgruppe**	**Verpacken von Gegenständen durch Auftragen entfernbarer, z.B. abstreifbarer, Überzüge (B65B 11/52 hat Vorrang) [1, 3, 2006.01]**
B65B 33/02	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken kleiner Gegenstände, z.B. Maschinenersatzteile [1, 2006.01]
B65B 33/04	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken großer Gegenstände, z.B. ganzer Maschinen, Flugzeuge [1, 2006.01]
B65B 33/06	2-Punkt Untergruppe	. . wobei der Überzug auf eine Trägerschicht oder ein Gitterwerk von Bahnen oder Streifen eines dünnen biegsamen Materials aufgebracht wird, z.B. Kokonverpackung [1, 2006.01]
		Einzelheiten, Hilfseinrichtungen oder Hilfsmaßnahmen bei Maschinen, Vorrichtungen oder Verfahren, soweit nicht anderweitig vorgesehen
B65B 35/00	**Hauptgruppe**	**Bereitstellen, Zuführen, Anordnen oder Ausrichten von Gegenständen, die verpackt werden sollen [1, 2006.01]**
B65B 35/02	1-Punkt Untergruppe	. Zuführmagazine [1, 2006.01]
B65B 35/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit Speichereinrichtungen [Puffer] [1, 2006.01]
B65B 35/06	1-Punkt Untergruppe	. Absondern einzelner Gegenstände von einer Menge [1, 2006.01]
B65B 35/08	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Förderern mit Taschen [1, 2006.01]
B65B 35/10	1-Punkt Untergruppe	. Zuführen, z.B. Fördern einzelner Gegenstände [1, 2006.01]
B65B 35/12	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schwerkraft [1, 2006.01]
B65B 35/14	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schüttler oder Schwingförderer [Vibratoren] [1, 2006.01]
B65B 35/16	2-Punkt Untergruppe	. . durch Greifer [1, 2006.01]
B65B 35/18	3-Punkt Untergruppe	. . . durch pneumatische Greifer, Sauggreifer [1, 2006.01]
B65B 35/20	2-Punkt Untergruppe	. . durch hin- und hergehende oder oszillierende Stößel [1, 2006.01]
B65B 35/22	2-Punkt Untergruppe	. . durch Rollengänge [Rollenbahnen] [1, 2006.01]
B65B 35/24	2-Punkt Untergruppe	. . durch endlose Förderbänder oder Ketten [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 35/26	2-Punkt Untergruppe	. . durch Drehförderer [1, 2006.01]
B65B 35/28	2-Punkt Untergruppe	. . durch pneumatische Förderer [1, 2006.01]
B65B 35/30	1-Punkt Untergruppe	. Ordnen und Zuführen von Gegenständen in Gruppen [1, 2006.01]
B65B 35/32	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schwerkraft [1, 2006.01]
B65B 35/34	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schüttler oder Schwingförderer [Vibratoren] [1, 2006.01]
B65B 35/36	2-Punkt Untergruppe	. . durch Greifer [1, 2006.01]
B65B 35/38	3-Punkt Untergruppe	. . . durch pneumatische Greifer, Sauggreifer [1, 2006.01]
B65B 35/40	2-Punkt Untergruppe	. . durch hin- und hergehende oder oszillierende Stößel [1, 2006.01]
B65B 35/42	2-Punkt Untergruppe	. . durch Rollengänge [Rollenbahnen] [1, 2006.01]
B65B 35/44	2-Punkt Untergruppe	. . durch endlose Förderbänder oder Ketten [1, 2006.01]
B65B 35/46	2-Punkt Untergruppe	. . durch Drehförderer [1, 2006.01]
B65B 35/48	2-Punkt Untergruppe	. . durch pneumatische Förderer [1, 2006.01]
B65B 35/50	2-Punkt Untergruppe	. . Übereinanderstapeln von Gegenständen oder Gegenstandsgruppen vor dem Verpacken [1, 2006.01]
B65B 35/52	3-Punkt Untergruppe	. . . wobei der Stapel von unten aufgebaut wird [1, 2006.01]
B65B 35/54	2-Punkt Untergruppe	. . Zuführen von Gegenständen auf mehreren Wegen zu einer einzigen Verpackungsstation [1, 2006.01]
B65B 35/56	1-Punkt Untergruppe	. Ausrichten von Gegenständen, z.B. Ändern der Lage bei ungleichem Querschnitt [1, 2006.01]
B65B 35/58	2-Punkt Untergruppe	. . Drehen der Gegenstände durch selbsttätig wirkende Mittel, z.B. um die mit Etiketten versehenen Teile nach oben zu bringen [1, 2006.01]
B65B 37/00	**Hauptgruppe**	**Bereitstellen, Zuführen oder Einspeisen von schüttfähigen, plastischen oder flüssigen Gütern oder losen Mengen kleiner Gegenstände, die verpackt werden sollen (Verfahren oder Vorrichtungen zum Füllen einzelner Behältnisse mit derartigen Gütern oder Gegenständen B65B 1/04 , B65B 3/04) [1, 2006.01]**
B65B 37/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Schwerkraft [1, 2006.01]
B65B 37/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Schwingförderer oder Vibratoren [1, 2006.01]
B65B 37/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Kolben oder Pumpen [1, 2006.01]
B65B 37/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Drehförderer [1, 2006.01]
B65B 37/10	2-Punkt Untergruppe	. . Schraubenförderer [1, 2006.01]
B65B 37/12	2-Punkt Untergruppe	. . Zentrifugalförderer [1, 2006.01]
B65B 37/14	1-Punkt Untergruppe	. durch pneumatische Förderer [1, 2006.01]
B65B 37/16	1-Punkt Untergruppe	. Abtrennen abgemessener Mengen von der zugeführten Menge (in Behälterfüllmaschinen B65B 1/30 , B65B 3/26) [1, 2006.01]
B65B 37/18	2-Punkt Untergruppe	. . durch Wiegen [1, 2006.01]
B65B 37/20	2-Punkt Untergruppe	. . durch Volumenmessung [1, 2006.01]
B65B 39/00	**Hauptgruppe**	**Mundstücke, Trichter oder Führungen zum Einführen von Gegenständen oder Materialien in Behältnisse oder Hüllen [1, 2006.01]**
B65B 39/02	1-Punkt Untergruppe	. Ausdehnbare oder zusammenziehbare Mundstücke, Trichter oder Führungen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 39/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Luftauslasskanälen oder Luftabzugskanälen [1, 2006.01]
B65B 39/06	1-Punkt Untergruppe	. mit Halterungen für Behältnisse oder Hüllen [1, 2006.01]
B65B 39/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Klammerhalterungen [1, 2006.01]
B65B 39/10	3-Punkt Untergruppe	. . . selbsttätig arbeitenden Klammerhalterungen [1, 2006.01]
B65B 39/12	1-Punkt Untergruppe	. während des Füllens oder Absetzens gegenüber dem Behältnis oder der Hülle auf diese zu bzw. von diesen weg beweglich [1, 2006.01]
B65B 39/14	1-Punkt Untergruppe	. während des Füllens oder Absetzens mit einem bewegten Behältnis oder einer bewegten Hülle mitführbar [1, 2006.01]
B65B 41/00	**Hauptgruppe**	**Bereitstellen oder Zuführen von Behälterherstellungsbogen oder von Einwickelmaterial [1, 2006.01]**
B65B 41/02	1-Punkt Untergruppe	. Zuführen von Bogen oder Hüllzuschnitten [1, 2006.01]
B65B 41/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch Greifer [1, 2006.01]
B65B 41/06	3-Punkt Untergruppe	. . . durch pneumatische Greifer [Sauggreifer] [1, 2006.01]
B65B 41/08	2-Punkt Untergruppe	. . durch hin- und hergehende oder schwingende Stößel [1, 2006.01]
B65B 41/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Rollen [1, 2006.01]
B65B 41/12	1-Punkt Untergruppe	. Zuführen von Bahnen von der Rolle [1, 2006.01]
B65B 41/14	2-Punkt Untergruppe	. . durch Greifer [1, 2006.01]
B65B 41/16	2-Punkt Untergruppe	. . durch Rollen [1, 2006.01]
B65B 41/18	1-Punkt Untergruppe	. Registerhaltiges Ausrichten von Bögen, Zuschnitten oder Bahnen [1, 2006.01]
B65B 43/00	**Hauptgruppe**	**Formen, Befüllen, Öffnen oder Aufrichten von Behältern in Verbindung mit dem Verpacken (Einformen von Taschen in Flachmaterial, Zuschnitte oder Bahnen, durch Eindrücken des Materials in Formwerkzeuge, oder Hindurchführen des Materials durch Faltwerkzeuge B65B 47/00) [1, 2006.01]**
B65B 43/02	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen flacher Beutel aus einzelnen Bogen oder Zuschnitten [1, 2006.01]
B65B 43/04	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen flacher Beutel aus Bahnen [1, 2006.01]
B65B 43/06	2-Punkt Untergruppe	. . aus mehreren Bahnen [1, 2006.01]
B65B 43/08	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen dreidimensionaler Behältnisse aus flachen Zuschnitten oder Bahnen [1, 2006.01]
B65B 43/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Falten des Materials [1, 2006.01]
B65B 43/12	1-Punkt Untergruppe	. Zuführen biegsamer Beutel oder Schachtelzuschnitte in flachem oder zusammengelegtem Zustand; Zuführen flacher reihenweise oder kettenförmig zusammenhängender Beutel [1, 2006.01]
B65B 43/14	2-Punkt Untergruppe	. . Zuführen einzelner Beutel oder Schachtelzuschnitte von Stapeln oder aus Magazinen [1, 2006.01]
B65B 43/16	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Greifer [1, 2006.01]
B65B 43/18	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Sauggreifer, pneumatische Greifer [1, 2006.01]
B65B 43/20	3-Punkt Untergruppe	. . . durch hin- und hergehende oder schwingende Stößel [1, 2006.01]
B65B 43/22	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Rollen [1, 2006.01]
B65B 43/24	1-Punkt Untergruppe	. Vorbrechen von Faltknicken zur Erleichterung des Aufrichtens von Schachteln [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 43/26	1-Punkt Untergruppe	. Öffnen oder Aufspreizen von Beuteln; Öffnen, Aufrichten oder Aufstellen von Schachteln oder Schachtelzuschnitten [1, 2006.01]
B65B 43/28	2-Punkt Untergruppe	. . durch Greifer, die mit feststehenden Trägern zusammenwirken [1, 2006.01]
B65B 43/30	2-Punkt Untergruppe	. . durch Greifer, die auf sich gegenüberliegende Wandteile einwirken, z.B. Sauggreifer [1, 2006.01]
B65B 43/32	2-Punkt Untergruppe	. . durch diagonal angreifende äußere Kräfte [1, 2006.01]
B65B 43/34	2-Punkt Untergruppe	. . durch inneren Druck [1, 2006.01]
B65B 43/36	3-Punkt Untergruppe	. . . der pneumatisch ausgeübt wird [1, 2006.01]
B65B 43/38	1-Punkt Untergruppe	. Öffnen angelenkter Deckel [1, 2006.01]
B65B 43/39	2-Punkt Untergruppe	. . Herausfalten der Schließklappen aus dem Bereich der Füllöffnung der Beutel oder Schachteln [1, 2006.01]
B65B 43/40	1-Punkt Untergruppe	. Entfernen von getrennten Deckelteilen [1, 2006.01]
B65B 43/41	1-Punkt Untergruppe	. Öffnen von Schiebeschachteln [1, 2006.01]
B65B 43/42	1-Punkt Untergruppe	. Zuführen oder Positionieren von Beuteln, Dosen oder Schachteln in gespreiztem, geöffnetem oder aufgerichtetem Zustand; Zuführen vorgefertigter fester Behältnisse, z.B. Konservendosen, Kapseln, Glasrohren, Gläsern, zur Verpackungsstation; Festlegen der Behältnisse in der Füllstation (mit Hilfe der Fülldüsen B65B 39/00); Halten der Behältnisse während des Füllvorganges (mit Hilfe der Fülldüsen B65B 39/00) [1, 2006.01]
B65B 43/44	2-Punkt Untergruppe	. . von Vorratsmagazinen (B65B 43/46-B65B 43/52 haben Vorrang) [1, 3, 2006.01]
B65B 43/46	2-Punkt Untergruppe	. . durch Greifer [1, 2006.01]
B65B 43/48	2-Punkt Untergruppe	. . durch hin- und hergehende oder schwingende Stößel [1, 2006.01]
B65B 43/50	2-Punkt Untergruppe	. . durch Drehtische oder Revolverköpfe [1, 2006.01]
B65B 43/52	2-Punkt Untergruppe	. . durch Rollenbahnen oder Endlosförderer [1, 2006.01]
B65B 43/54	2-Punkt Untergruppe	. . Einrichtungen zum Halten der Behältnisse oder der Gefäße während des Füllvorganges [1, 2006.01]
B65B 43/56	3-Punkt Untergruppe	. . . schrittweises Zuführen der Behältnisse zum absatzweisen Aufnehmen des Inhalts [1, 2006.01]
B65B 43/58	4-Punkt Untergruppe	. . . . dabei senkrecht beweglich [1, 2006.01]
B65B 43/59	3-Punkt Untergruppe	. . . senkrecht beweglich (B65B 43/58 hat Vorrang) [3, 2006.01]
B65B 43/60	3-Punkt Untergruppe	. . . drehbar [1, 2006.01]
B65B 43/62	4-Punkt Untergruppe	. . . . um eine durch die Füllstation verlaufende Achse, z.B. die Behältnis- oder Gefäßachse [1, 2006.01]
B65B 45/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen zum Tragen oder Halten von Hüllen während des Einwickelvorganges [1, 2006.01]**
B65B 47/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen zum Ausformen von Taschen oder Behältnissen in oder aus Blättern, Zuschnitten oder Bahnen, wobei diese Vorrichtungen im Wesentlichen eine Pressform, in welche das Verpackungsmaterial hineingedrückt wird, oder eine Falteinrichtung, durch welche es bewegt wird, aufweisen [1, 2006.01]**
B65B 47/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Einrichtungen zum Erwärmen des Verpackungsmaterials vor dem Formen [1, 2006.01]
B65B 47/04	1-Punkt Untergruppe	. durch mechanischen Druck [1, 2006.01]
B65B 47/06	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Faltformen [1, 2006.01]
B65B 47/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Flüssigkeitsdruck oder Gasdruck [1, 2006.01]
B65B 47/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch Vakuum [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 49/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen zum Falten oder Biegen von Hüllen um einen Inhalt [1, 2006.01]**
B65B 49/02	1-Punkt Untergruppe	. Feststehende oder nachgiebig angeordnete Faltvorrichtungen, z.B. lose Rollen [1, 2006.01]
B65B 49/04	2-Punkt Untergruppe	. . Faltbleche oder Faltplatten mit geneigten Schlitzen oder gegenüberliegenden geneigten Kanten [1, 2006.01]
B65B 49/06	1-Punkt Untergruppe	. Nachgiebige Faltvorrichtungen, z.B. Bürsten, Membrane [1, 2006.01]
B65B 49/08	1-Punkt Untergruppe	. Hin- und hergehende oder schwingende Faltvorrichtungen [1, 2006.01]
B65B 49/10	1-Punkt Untergruppe	. Faltvorrichtungen, soweit in einer geschlossenen, nicht kreisförmigen Bahn bewegbar [1, 2006.01]
B65B 49/12	1-Punkt Untergruppe	. Drehfaltvorrichtungen [1, 2006.01]
B65B 49/14	1-Punkt Untergruppe	. Faltvorrichtungen als Teil von oder befestigt an Förderern für teilweise eingewickelte Gegenstände [1, 2006.01]
B65B 49/16	1-Punkt Untergruppe	. Pneumatische Faltvorrichtungen, z.B. Luftströme [1, 2006.01]
B65B 51/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen oder Verfahren zum Verschließen oder Befestigen der Falten oder Verschlüsse von Packungen, z.B. verdrillte Beutelenden [1, 2006.01]**
B65B 51/02	1-Punkt Untergruppe	. Auftragen von Klebstoffen oder Abdichtflüssigkeiten [1, 2006.01]
B65B 51/04	1-Punkt Untergruppe	. Anbringen besonderer Schließglieder oder Sicherungsglieder, z.B. Klammern (Anbringen getrennter Kappen oder Deckel B65B 7/28) [1, 2006.01]
B65B 51/05	2-Punkt Untergruppe	. . Heften oder Klammern [1, 2006.01]
B65B 51/06	2-Punkt Untergruppe	. . Aufbringen von Klebestreifen [1, 2006.01]
B65B 51/07	2-Punkt Untergruppe	. . Nähen oder Steppen [1, 2006.01]
B65B 51/08	2-Punkt Untergruppe	. . Anbringen von Schnüren, Bändern oder dgl., z.B. an verdrillten Beutelenden [1, 2006.01]
B65B 51/09	1-Punkt Untergruppe	. durch Verformung der Abdeckung [6, 2006.01]
B65B 51/10	1-Punkt Untergruppe	. Anwenden oder Erzeugen von Wärme oder Druck oder beidem (B65B 51/09 hat Vorrang) [1, 6, 2006.01]
B65B 51/12	2-Punkt Untergruppe	. . durch federnde Einrichtungen, z.B. Bürsten [1, 2006.01]
B65B 51/14	2-Punkt Untergruppe	. . durch hin- und hergehende oder schwingende Glieder [1, 2006.01]
B65B 51/16	2-Punkt Untergruppe	. . durch sich drehende Glieder [1, 2006.01]
B65B 51/18	2-Punkt Untergruppe	. . durch endlose Bänder oder Ketten [1, 2006.01]
B65B 51/20	2-Punkt Untergruppe	. . durch Strömungsmitteldruck, der unmittelbar auf die Falten oder auf gegenüberliegende Oberflächen einwirkt, z.B. Verwendung von Heißluftstrahlen (Schrumpfen von Hüllen durch Erwärmen B65B 53/02) [1, 2006.01]
B65B 51/22	2-Punkt Untergruppe	. . durch Reibung oder Ultraschall oder hochfrequente elektrische Ströme [1, 2006.01]
B65B 51/24	2-Punkt Untergruppe	. . zur Herstellung einer Wulstnaht (in Verbindung mit dem Abtrennen durch erhitzte Drähte oder Stäbe B65B 61/10) [1, 2006.01]
B65B 51/26	2-Punkt Untergruppe	. . bei Einrichtungen, die besonders für die Herstellung von Quernähten oder Längsnähten an Bahnen oder Schläuchen ausgebildet sind [1, 2006.01]
B65B 51/28	3-Punkt Untergruppe	. . . Rollen zur gleichzeitigen Herstellung von Längsnähten und Quernähten [1, 2006.01]
B65B 51/30	3-Punkt Untergruppe	. . . Einrichtungen, z.B. Backen, um Druck und Wärme nacheinander folgend anzuwenden, z.B. zur Unterteilung gefüllter Schläuche [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 51/32	1-Punkt Untergruppe	. Kühlen oder Kühlen und Anpressen von Packungsverschlüssen nach dem Heißsiegeln [1, 2006.01]
B65B 53/00	**Hauptgruppe**	**Schrumpfen von Hüllen, Behältern, Behälterdeckeln oder Behälterdeckelsicherungsgliedern während oder nach dem Verpacken [1, 2006.01]**
B65B 53/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Wärme [1, 2006.01]
B65B 53/04	2-Punkt Untergruppe	. . übertragen durch Flüssigkeiten [1, 2006.01]
B65B 53/06	2-Punkt Untergruppe	. . übertragen durch Gase, z.B. Heißluftströme [1, 2006.01]
B65B 55/00	**Hauptgruppe**	**Haltbarmachen, Schützen oder Reinigen von Packungen oder des Packungsinhalts in Verbindung mit dem Verpacken (beim Verpacken unter besonderen, die Umgebungsatmosphäre betreffenden Bedingungen B65B 31/00; Einrichtungen zum Einlegen von Schutzblättern, Stopfen oder [Watte]Pfropfen über dem Inhalt B65B 61/22) [1, 2006.01]**
B65B 55/02	1-Punkt Untergruppe	. Sterilisieren, z.B. ganzer Packungen [1, 2006.01]
B65B 55/04	2-Punkt Untergruppe	. . Sterilisieren von Hüllen oder Gefäßen vor oder während des Verpackens [1, 2006.01]
B65B 55/06	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Hitze [1, 2006.01]
B65B 55/08	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Bestrahlung [1, 2006.01]
B65B 55/10	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Flüssigkeiten oder Gase (B65B 55/06 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B65B 55/12	2-Punkt Untergruppe	. . Sterilisieren des Inhalts vor oder während des Verpackens [1, 2006.01]
B65B 55/14	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Hitze [1, 2006.01]
B65B 55/16	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Bestrahlung [1, 2006.01]
B65B 55/18	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Flüssigkeiten oder Gase (B65B 55/14 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B65B 55/19	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Zugabe von Stoffen zur Verdrängung freien Sauerstoffs oder zur Entwicklung von als Inhibitor wirkenden Gasen, z.B. Dampfphaseinhibitoren [1, 2006.01]
B65B 55/20	1-Punkt Untergruppe	. Einbetten des Inhalts in stoßdämpfende Mittel, z.B. Kunststoffschaum, gekörntes Material [1, 2006.01]
B65B 55/22	1-Punkt Untergruppe	. Eintauchen des Inhalts in Schutzflüssigkeiten [1, 2006.01]
B65B 55/24	1-Punkt Untergruppe	. Reinigen oder Entstauben von Behältnissen, Hüllen oder Packungen [1, 2006.01]
B65B 57/00	**Hauptgruppe**	**Selbsttätige Steuer-, Regel-, Prüf-, Warn- oder Sicherheitseinrichtungen (Registerhaltung des von Rollen zugeführten Materials zum Einwickeln oder Herstellen von Behältnissen B65B 41/18) [1, 2006.01]**
B65B 57/02	1-Punkt Untergruppe	. welche auf die Abwesenheit, Anwesenheit, regelwidrige Zufuhr oder falsche Lage von Binde- oder Hüllmaterial, Behältnissen oder Packungen ansprechen [1, 2006.01]
B65B 57/04	2-Punkt Untergruppe	. . und die Zufuhr dieser Materialien, dieser Behältnisse oder Packungen steuern oder anhalten [1, 2006.01]
B65B 57/06	2-Punkt Untergruppe	. . und die Zufuhr der zu verpackenden Gegenstände oder Materialien steuern oder anhalten [1, 2006.01]
B65B 57/08	2-Punkt Untergruppe	. . und die Geschwindigkeit der Maschine als Ganzes steuern oder anhalten [1, 2006.01]
B65B 57/10	1-Punkt Untergruppe	. welche auf die Abwesenheit, Anwesenheit, regelwidrige Zufuhr oder falsche Lage der zu verpackenden Gegenstände oder Materialien ansprechen [1, 2006.01]
B65B 57/12	2-Punkt Untergruppe	. . und die Zufuhr des Hüllmaterials, der Behältnisse oder der Packungen steuern oder anhalten [1, 2006.01]
B65B 57/14	2-Punkt Untergruppe	. . und die zu verpackenden Gegenstände oder Güter steuern oder anhalten [1, 2006.01]
B65B 57/16	2-Punkt Untergruppe	. . und die Geschwindigkeit der Maschine als Ganzes steuern oder anhalten [1, 2006.01]
B65B 57/18	1-Punkt Untergruppe	. welche die Auslösung hörbarer oder sichtbarer Alarmsignale bewirken [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 57/20	1-Punkt Untergruppe	. Anwendung von Zähleinrichtungen zur Kontrolle und Steuerung der Zufuhr der Gegenstände (andere Anwendungen B65B 65/08) [1, 2006.01]
B65B 59/00	**Hauptgruppe**	**Einrichtungen, welche die Anpassung der Maschinen an Gegenstände verschiedener Abmessung ermöglichen, Einrichtungen zur Herstellung von Packungen verschiedener Abmessungen, Einrichtungen zur Abänderung des Inhalts von Packungen oder Einrichtungen, um Reinigungs- oder Wartungsarbeiten zu ermöglichen [1, 2006.01]**
B65B 59/02	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zur Vornahme von Berichtigungen bei laufender Maschine [1, 2006.01]
B65B 59/04	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen, die aus leicht abnehmbaren Einheiten oder Gruppen aufgebaut sind, z.B. zwecks Erleichterung der Wartung [1, 2006.01]
B65B 61/00	**Hauptgruppe**	**Hilfsvorrichtungen, soweit nicht anderweitig vorgesehen zum Behandeln von Blättern, Zuschnitten, Bahnen, Bindematerial, Behältnissen oder Packungen [1, 2006.01]**
B65B 61/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Perforieren, Kerben oder Aufbringen von Codezeichen oder Datumszeichen am Verpackungsmaterial vor dem Verpacken [1, 2006.01]
B65B 61/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Abtrennen der Bahnen oder zum Trennen miteinander verbundener Packungen [1, 2006.01]
B65B 61/06	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schneiden [1, 2006.01]
B65B 61/08	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels umlaufender Schneidwerkzeuge [1, 2006.01]
B65B 61/10	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels geheizter Drähte oder Schneiden [1, 2006.01]
B65B 61/12	2-Punkt Untergruppe	. . durch [Ab-]Reißen entlang von Perforationslinien oder Schwächungslinien [1, 2006.01]
B65B 61/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Anbringen oder Ausbilden und Anbringen von Handgriffen oder Aufhängern an Packungen (Befestigen oder Ausbilden und Befestigen von Haltefäden oder Anhängezetteln an Teeaufgussbeuteln B65B 29/04) [1, 2006.01]
B65B 61/16	2-Punkt Untergruppe	. . Ausbilden von Aufhängeösen in Packungen [1, 2006.01]
B65B 61/18	1-Punkt Untergruppe	. zum Anbringen oder Einarbeiten von Einrichtungen zum Öffnen oder Entleeren der Packungen, z.B. Aufreißstreifen [1, 2006.01]
B65B 61/20	1-Punkt Untergruppe	. zum Hinzufügen von Karten, Kupons oder anderen Einlagen zum Verpackungsinhalt (Hinzufügen von Öffnern [Auspackhilfen] B65B 61/18) [1, 2006.01]
B65B 61/22	2-Punkt Untergruppe	. . zum Einlegen von Schutzblättern, Stopfen oder Pfropfen über den Inhalt, z.B. Watte in Pillenflaschen [1, 2006.01]
B65B 61/24	1-Punkt Untergruppe	. zum Formen oder Umformen fertiger Packungen [1, 2006.01]
B65B 61/26	1-Punkt Untergruppe	. zum Markieren oder Kennzeichnen fertiger Packungen [1, 2006.01]
B65B 61/28	1-Punkt Untergruppe	. zum Abführen fertiger Packungen aus der Maschine [1, 2006.01]
B65B 63/00	**Hauptgruppe**	**Hilfsvorrichtungen, soweit nicht anderweitig vorgesehen zum Behandeln von Gegenständen oder Materialien, die zu verpacken sind [1, 2006.01]**
B65B 63/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Zusammenpressen oder Verdichten von Gegenständen oder Gütern vor dem Einwickeln oder dem Einsetzen in Behältnisse oder Gefäße [1, 2006.01]
B65B 63/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Zusammenfalten oder Aufwickeln von Gegenständen, z.B. Handschuhen oder Strümpfen [1, 2006.01]
B65B 63/06	2-Punkt Untergruppe	. . Formen langgestreckter Wickel, z.B. aus Schuhbändern [1, 2006.01]
B65B 63/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Erhitzen oder Kühlen von Gegenständen oder Gütern, um das Verpacken zu erleichtern [1, 2006.01]
B65B 65/00	**Hauptgruppe**	**Einzelheiten von Verpackungsmaschinen, soweit nicht anderweitig vorgesehen; Anordnungen solcher Einzelheiten [1, 2006.01]**
B65B 65/02	1-Punkt Untergruppe	. Antriebsgetriebe [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B65B 65/04	1-Punkt Untergruppe	. Mechanismen [Getriebe] zur Umwandlung einer stetigen Drehbewegung in eine absatzweise Drehbewegung, z.B. Maltesergetriebe [1, 2006.01]
B65B 65/06	1-Punkt Untergruppe	. Überzogen oder behandelt mit reibungsvermindernden oder nichthaftenden Materialien, z.B. Polytetrafluorethylen [1, 2006.01]
B65B 65/08	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Zählen oder Registrieren der Anzahl der gehandhabten Gegenstände oder der Anzahl der durch die Maschine hergestellten Packungen [1, 2006.01]
B65B 67/00	**Hauptgruppe**	**Vorrichtungen zur Erleichterung mit der Hand ausgeführter Verpackungsvorgänge; Sackhalter [1, 2006.01]**
B65B 67/02	1-Punkt Untergruppe	. Verpacken von Gegenständen oder Gütern in Behältnisse [1, 2006.01]
B65B 67/04	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zur Erleichterung des Einbringens einzelner Gegenstände oder Gegenstandsgruppen in Beutel [1, 2006.01]
B65B 67/06	2-Punkt Untergruppe	. . Handbetätigte Vorrichtungen zum Verschließen von Beuteln durch Anbringen und Befestigen von Schnur-, Draht- oder Bandabschnitten [1, 2006.01]
B65B 67/08	1-Punkt Untergruppe	. Einwickeln von Gegenständen [1, 2006.01]
B65B 67/10	2-Punkt Untergruppe	. . Packtische [Einwickeltische] [1, 2006.01]
B65B 67/12	1-Punkt Untergruppe	. Sackhalter, d.h. Ständer oder Rahmen mit Einrichtungen, um die Säcke in geöffnetem Zustand zu halten, zur Erleichterung des Befüllens mit Gegenständen oder Materialien [1, 2006.01]
B65B 69/00	**Hauptgruppe**	**Auspacken von Gegenständen oder Materialien, soweit nicht anderweitig vorgesehen [1, 2006.01]**