

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B41	Untersektion	Drucken
B41	Klasse	Drucken; Liniemaschinen; Schreibmaschinen; Stempel [4]
B41D	Unterklasse	Vorrichtungen für die mechanische Nachbildung von Druckformen für Stereotypiedruck ; Formgebung von elastischen oder formbaren Werkstoffen zum Herstellen von Druckformen (Markieren oder Gravieren von Metall durch Einwirkung elektrischen Stromes hoher Stromdichte B23H 9/06; Typen, Maschinen oder Zubehör zum Herstellen, Setzen oder Ablegen von Typen B41B; Verfahren zur Herstellung oder Nachbildung von Druckformen B41C; Maschinen oder Geräte zum Gravieren allgemein oder zum Prägen B44B 3/00, B44B 5/00; chemisches Ätzen von Metall C23F 1/00; elektrolytisches Ätzen C25F 3/00; fotomechanische Nachbildung G03F)
B41D 1/00	Hauptgruppe	Herstellen oder Behandeln von Stereotypiematrizen [1, 2006.01]
B41D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Benutzung von Bürsten [1, 2006.01]
B41D 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Benutzung von Zylindern oder Walzen [1, 2006.01]
B41D 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Benutzung von Pressen, z.B. Kniehebelpressen oder ähnliche Hebelgelenkpressen [1, 2006.01]
B41D 1/08	2-Punkt Untergruppe	.. Benutzung von hydraulischen Pressen [1, 2006.01]
B41D 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Ausführen zusätzlicher Arbeitsvorgänge an Matrizen [1, 2006.01]
B41D 1/12	2-Punkt Untergruppe	.. Befeuchten oder Benetzen [1, 2006.01]
B41D 1/14	2-Punkt Untergruppe	.. Trocknen [1, 2006.01]
<u>Herstellen von Druckflächen</u>		
B41D 3/00	Hauptgruppe	Gießen von Stereotypplatten; Maschinen, Formen oder Einrichtungen dafür [1, 2006.01]
B41D 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Waagerechte Formen zum Gießen von ebenen Platten [1, 2006.01]
B41D 3/04	1-Punkt Untergruppe	. Formen, z.B. waagerecht, zum Gießen von gewölbten, z.B. halbzylindrischen Platten [1, 2006.01]
B41D 3/06	2-Punkt Untergruppe	.. Senkrechte Formen [1, 2006.01]
B41D 3/08	1-Punkt Untergruppe	. Formen, z.B. waagerechte, zum Gießen von rohrförmigen, z.B. zylindrischen Platten [1, 2006.01]
B41D 3/10	2-Punkt Untergruppe	.. Senkrechte Formen [1, 2006.01]
B41D 3/12	1-Punkt Untergruppe	. Gießmaschinen mit mehreren Formen [1, 2006.01]
B41D 3/14	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten [1, 2006.01]
B41D 3/16	2-Punkt Untergruppe	.. Matrzenschlösser [1, 2006.01]
B41D 3/18	2-Punkt Untergruppe	.. Einrichtungen zum Schließen oder Öffnen der Formen [1, 2006.01]
B41D 3/20	2-Punkt Untergruppe	.. Schmelzkessel [1, 2006.01]
B41D 3/22	3-Punkt Untergruppe	... mit Pumpen zur Förderung des geschmolzenen Metalls in die Gießform [1, 2006.01]
B41D 3/24	3-Punkt Untergruppe	... mit Steuerventilen [1, 2006.01]
B41D 3/26	3-Punkt Untergruppe	... mit Röhreinrichtungen für das geschmolzene Metall [1, 2006.01]
B41D 3/28	2-Punkt Untergruppe	.. Einrichtungen zum Kühlen der Formen [1, 2006.01]
B41D 5/00	Hauptgruppe	Bearbeiten, Behandeln oder Handhaben von Stereotypplatten [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B41D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Biegen [1, 2006.01]
B41D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. von ebenen Platten [1, 2006.01]
B41D 5/06	1-Punkt Untergruppe	. von gewölbten Platten [1, 2006.01]
B41D 7/00	Hauptgruppe	Formgebung von elastischem oder formbarem Werkstoff, z.B. Kautschuk, plastischen Massen, zum Bilden von Druckflächen (Herstellen von Gummidruckklischees B41C 3/04) [1, 2006.01]
B41D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Pressen [1, 2006.01]
B41D 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Nachbilden von Druckflächen durch Bedecken der Druckformen mit einer dünnen elastischen Haut, z.B. Kautschukfolie, Festhalten derselben darauf; Erreichen verkleinerter oder vergrößerter Druckflächen durch Verwendung dünner elastischer Übertragungsfolien (pantografische Instrumente zum Kopieren, Verkleinern oder Vergrößern B43L 13/10) [1, 2006.01]
B41D 99/00	Hauptgruppe	Sachverhalte, soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterkategorie vorgesehen [2006.01]