

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B31	Klasse	Herstellen von Gegenständen aus Papier, Pappe oder aus Material, das in gleicher Weise wie Papier bearbeitet wird; Verarbeiten von Papier, Pappe oder Material, das in gleicher Weise wie Papier bearbeitet wird
B31F	Unterklasse	Mechanische Bearbeitung oder Verformung von Papier, Pappe oder Material, das in gleicher Weise wie Papier bearbeitet wird (Herstellen von Schichtstoffen, die nicht nur aus Papier oder Pappe bestehen, B32B)
B31F 1/00	Hauptgruppe	Mechanische Verformung ohne Materialwegnahme, z.B. kombiniert mit Aufbringen von Deckbahnen [1, 2, 2006.01]
B31F 1/07	1-Punkt Untergruppe	. Prägen (Wellen B31F 1/20; Prägen in Kombination mit Drucken B41F 19/02, B41M 1/24; Schreibmaschinen zum Prägen B41J 3/38; Stempeln in Kombination mit Verformen B41K 3/36) [3, 2006.01]
B31F 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Erzeugung von Faltlinien, Knicknarben oder dgl. (Wellen B31F 1/20; Zickzack-Falten B65H 45/20) [1, 2, 2006.01]
B31F 1/10	2-Punkt Untergruppe	. . durch sich drehende Werkzeuge [1, 2006.01]
B31F 1/12	1-Punkt Untergruppe	. Kreppen [1, 2006.01]
B31F 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . durch Schaber, die quer zur Bahnrichtung angeordnet sind [1, 2006.01]
B31F 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . durch elastische Riemen [1, 2006.01]
B31F 1/18	2-Punkt Untergruppe	. . durch Werkzeuge, die längs zur Bahnrichtung angeordnet sind [1, 2006.01]
B31F 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Wellen; Wellen kombiniert mit Aufbringen von Deckbahnen oder dgl. [1, 2, 2006.01]
B31F 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . Wellen von Bahnen in längs zur Bahnbewegung verlaufende Wellentäler [1, 2006.01]
B31F 1/24	2-Punkt Untergruppe	. . Wellen von Bahnen in quer zur Bahnbewegung verlaufende Wellentäler [1, 2006.01]
B31F 1/26	3-Punkt Untergruppe	. . . durch kämmende, mit Zahnprofil versehene Zylinder [1, 2, 2006.01]
B31F 1/28	4-Punkt Untergruppe Verbinden der gewellten Bahnen mit Deckbahnen [1, 2006.01]
B31F 1/29	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Verwendung von Stangen, z.B. mit verzahntem Zylinder zusammenarbeitend [2, 2006.01]
B31F 1/30	3-Punkt Untergruppe	. . . an endlosen Ketten befestigte Wellwerkzeuge [1, 2006.01]
B31F 1/32	2-Punkt Untergruppe	. . Wellen von bereits gewellten Bahnen [1, 2006.01]
B31F 1/36	1-Punkt Untergruppe	. Anfeuchten und Erwärmen von Bahnen zum Erleichtern der mechanischen Verformung und Trocknen der verformten Bahnen [1, 2006.01]
B31F 5/00	Hauptgruppe	Verbinden von Bogen, Streifen oder Bahnen; Verstärken der Kanten [1, 2006.01]
B31F 5/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Riffeln oder Schlitzen [1, 2006.01]
B31F 5/04	1-Punkt Untergruppe	. durch ausschließliche Verwendung von Klebstoffen [1, 2006.01]
B31F 5/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Klebeband [1, 2006.01]
B31F 5/08	2-Punkt Untergruppe	. . zur Kantenverstärkung [1, 2006.01]
B31F 7/00	Hauptgruppe	Verfahren zum Verarbeiten, soweit nicht anderweitig vorgesehen [1, 2006.01]
B31F 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Brechen von Überzügen, z.B. auf dem Papier oder auf der Pappe [1, 2006.01]