

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B31</b>	<b>Klasse</b>	<b>Herstellen von Gegenständen aus Papier, Pappe oder aus Material, das in gleicher Weise wie Papier bearbeitet wird; Verarbeiten von Papier, Pappe oder Material, das in gleicher Weise wie Papier bearbeitet wird</b>
<b>B31F</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Mechanische Bearbeitung oder Verformung von Papier, Pappe oder Material, das in gleicher Weise wie Papier bearbeitet wird (Herstellen von Schichtstoffen, die nicht nur aus Papier oder Pappe bestehen, B32B)</b>
<b>B31F 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Mechanische Verformung ohne Materialwegnahme, z.B. kombiniert mit Aufbringen von Deckbahnen [1, 2, 2006.01]</b>
B31F 1/07	1-Punkt Untergruppe	. Prägen (Wellen B31F 1/20; Prägen in Kombination mit Drucken B41F 19/02, B41M 1/24; Schreibmaschinen zum Prägen B41J 3/38; Stempeln in Kombination mit Verformen B41K 3/36) [3, 2006.01]
B31F 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Erzeugung von Faltlinien, Knicknarben oder dgl. (Wellen B31F 1/20; Zickzack-Falten B65H 45/20) [1, 2, 2006.01]
B31F 1/10	2-Punkt Untergruppe	.. durch sich drehende Werkzeuge [1, 2006.01]
B31F 1/12	1-Punkt Untergruppe	. Kreppen [1, 2006.01]
B31F 1/14	2-Punkt Untergruppe	.. durch Schaber, die quer zur Bahnrichtung angeordnet sind [1, 2006.01]
B31F 1/16	2-Punkt Untergruppe	.. durch elastische Riemen [1, 2006.01]
B31F 1/18	2-Punkt Untergruppe	.. durch Werkzeuge, die längs zur Bahnrichtung angeordnet sind [1, 2006.01]
B31F 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Wellen; Wellen kombiniert mit Aufbringen von Deckbahnen oder dgl. [1, 2, 2006.01]
B31F 1/22	2-Punkt Untergruppe	.. Wellen von Bahnen in längs zur Bahnbewegung verlaufende Wellentäler [1, 2006.01]
B31F 1/24	2-Punkt Untergruppe	.. Wellen von Bahnen in quer zur Bahnbewegung verlaufende Wellentäler [1, 2006.01]
B31F 1/26	3-Punkt Untergruppe	... durch kämmende, mit Zahnprofil versehene Zylinder [1, 2, 2006.01]
B31F 1/28	4-Punkt Untergruppe	.... Verbinden der gewellten Bahnen mit Deckbahnen [1, 2006.01]
B31F 1/29	3-Punkt Untergruppe	... durch Verwendung von Stangen, z.B. mit verzahntem Zylinder zusammenarbeitend [2, 2006.01]
B31F 1/30	3-Punkt Untergruppe	... an endlosen Ketten befestigte Wellwerkzeuge [1, 2006.01]
B31F 1/32	2-Punkt Untergruppe	.. Wellen von bereits gewellten Bahnen [1, 2006.01]
B31F 1/36	1-Punkt Untergruppe	. Anfeuchten und Erwärmen von Bahnen zum Erleichtern der mechanischen Verformung und Trocknen der verformten Bahnen [1, 2006.01]
<b>B31F 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verbinden von Bogen, Streifen oder Bahnen; Verstärken der Kanten [1, 2006.01]</b>
B31F 5/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Riffeln oder Schlitzen [1, 2006.01]
B31F 5/04	1-Punkt Untergruppe	. durch ausschließliche Verwendung von Klebstoffen [1, 2006.01]
B31F 5/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Klebeband [1, 2006.01]
B31F 5/08	2-Punkt Untergruppe	.. zur Kantenverstärkung [1, 2006.01]
<b>B31F 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Verfahren zum Verarbeiten, soweit nicht anderweitig vorgesehen [1, 2006.01]</b>
B31F 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Brechen von Überzügen, z.B. auf dem Papier oder auf der Pappe [1, 2006.01]