В	Sektion	Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren
B30	Klasse	Pressen
B30B	Unterklasse	Pressen allgemein; Pressen, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Erzeugung extrem hohen Druckes und hoher Temperatur zur Stoffumwandlung, z.B. zur Herstellung künstlicher Diamanten B01J 3/00) [2]
B30B 1/00	Hauptgruppe	Pressen mit Stößel, gekennzeichnet durch die Antriebsart, mit unmittelbarer Presskraftübertragung oder solcher durch einfache Druckelemente oder Zugelemente auf den Stößel oder die Pressenplatte [1, 2006.01]
B30B 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Hebelpressen (Kniehebelpressen B30B 1/10) [1, 2006.01]
B30B 1/04	2-Punkt Untergruppe	handbetätigt oder fußbetätigt [1, 2006.01]
B30B 1/06	2-Punkt Untergruppe	mit Nockentrieb, Exzentertrieb oder Kurbeltrieb [1, 2006.01]
B30B 1/08	2-Punkt Untergruppe	mit Druckmittelantrieb [1, 2006.01]
B30B 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Kniehebelpressen [1, 2006.01]
B30B 1/12	2-Punkt Untergruppe	handbetätigt oder fußbetätigt [1, 2006.01]
B30B 1/14	2-Punkt Untergruppe	mit Nockentrieb, Exzentertrieb oder Kurbeltrieb [1, 2006.01]
B30B 1/16	2-Punkt Untergruppe	mit Druckmittelantrieb [1, 2006.01]
B30B 1/18	1-Punkt Untergruppe	. Spindelpressen [1, 2006.01]
B30B 1/20	2-Punkt Untergruppe	handbetätigt [1, 2006.01]
B30B 1/22	2-Punkt Untergruppe	mit Reibscheibenantrieb [1, 2006.01]
B30B 1/23	2-Punkt Untergruppe	mit Druckmittelantrieb [2, 2006.01]
B30B 1/24	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Zahnstangenantrieb [1, 2006.01]
B30B 1/26	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Nockentrieb, Kurbelpressen oder Exzenterpressen [1, 2006.01]
B30B 1/28	2-Punkt Untergruppe	mit Unterantrieb und Zug des Stößels bzw. der oberen Pressenplatte [1, 2006.01]
B30B 1/30	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Kettenzug oder Seilzug [1, 2006.01]
B30B 1/32	1-Punkt Untergruppe	. Druckmittelgetriebene Kolbenpressen [1, 2006.01]
B30B 1/34	2-Punkt Untergruppe	mit mehreren auf den Stößel, die Pressenplatte wirkenden Kolben (pneumatisch getrieben B30B 1/38) [1, 2006.01]
B30B 1/36	2-Punkt Untergruppe	mit Teleskopkolben (pneumatisch getrieben B30B 1/38) [1, 2006.01]
B30B 1/38	2-Punkt Untergruppe	Pneumatisch getriebene Kolbenpressen, z.B. mit Dampf, Luft [1, 2006.01]
B30B 1/40	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Keilwirkung [1, 2006.01]
B30B 1/42	1-Punkt Untergruppe	. Mit Magnetkraft wirkende Presse, z.B. elektromagnetisch [2, 2006.01]
B30B 3/00	Hauptgruppe	Pressen mit umlaufenden Presskörpern, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01]
B30B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. mit feststehendem Gegenkörper [1, 2006.01]
B30B 3/04	1-Punkt Untergruppe	. mit gegenseitiger Zusammenwirkung, z.B. Kegelpressen [1, 2006.01]

Symbol Typ Titel 808 300 2-Punkt Untergruppe inicinander angecerdnet, z.8. Welzen in einem uminuferden Ring mit dessen Interdäche aussammenwirkend (1, 2006.01) 8308 500 Hauptgruppe Pressen mit anderen Mitteln als in den Gruppen 8308 1,00 und 8308 3,00 angegeben (1, 2006.01) 8308 500 1-Punkt Untergruppe mit rediosem Band (1, 2006.01) 8308 7/00 1-Punkt Untergruppe mit endosem Gegenband (1, 2006.01) 8308 7/00 1-Punkt Untergruppe mit rediosem Gegenband (1, 2006.01) 8308 7/00 1-Punkt Untergruppe mit rediosem Gegenband (1, 2006.01) 8308 7/00 1-Punkt Untergruppe mit rediosem Gegenband (1, 2006.01) 8308 9/00 1-Punkt Untergruppe mit rediosem Gegenband (1, 2006.01) 8308 9/00 1-Punkt Untergruppe mit rediosem Gegenband (1, 2006.01) 8308 9/00 1-Punkt Untergruppe mit rediosem Gegenband (1, 2006.01) 8308 9/00 1-Punkt Untergruppe mit rediosem Susgebilded für Einzelnwecke (1, 2006.01) 8308 9/00 2-Punkt Untergruppe als Kolleenpressen von Füsigligke bis Bitigelijkehibe geben Soffen, 28. Saft aus Frichten, 01 aus Shabbyen Soffen (Nochaniassatztung AVI), Fitzieren, a.e. Abtrennen von Fastschrin aus Füsigligkehin von Pressen von Füsigligkehin von Pressen von Fastschrin aus Füsigligkehin von Pressen von Fastschrin aus Füsigligkehin von Pressen von Füsigligkehin von Pressen von Fastschrin aus Füsigligkehin von Pressen von Füsigligkehin von Pressen von Fastschrin			2502 5/2 1
1, 2006.01	Symbol	Тур	Titel
1. Punkt Untergruppe 1. Presser mit endiosem Band [1, 2006.01] 1. Punkt Untergruppe 1. Presser mit endiosem Band [1, 2006.01] 1. Punkt Untergruppe 1. Presser mit endiosem Band [1, 2006.01] 1. Punkt Untergruppe 1. Presser mit endiosem Gegenband [1, 2006.01] 1. Punkt Untergruppe 1. Presser mit endiosem Band [1, 2006.01] 1. Punkt Untergruppe 1. Punkt Untergruppe 1. Presser mit endiosem Band [1, 2006.01] 1. Punkt Untergruppe 1. Punkt Untergruppe 1. Punkt Untergruppe 1. Punkt Untergruppe 1. Presser mit endiosem Band [1, 2006.01] 1. Punkt Untergruppe 1. Punkt Untergruppe 1. Punkt Untergruppe 1. Presser mit Presser von Flüssigkeit aus flüssigkeithabtigen Stoffen, 2.5. Saft aus Früchten, OI aus Gihaltigen Stoffen Küchrenausstatung A47 Filtrieren, 2.8. Abtrennen von Fedstalfen aus Flüssigkeiten mit Hilfe von Pressen in vermindung mit Filterelementen BDID, Auspressen von Fasergut DOSC, DOSP: Trocknen P28) [1, 2006.01] 1. Punkt Untergruppe 1. Jankt Un	B30B 3/06	2-Punkt Untergruppe	
2006.01] 308 5/04 1-Punkt Untergruppe Pressen mit endlosem Band [1, 2006.01] 308 7/00 Nauptgruppe Pressen, gekennzelchnet durch eine besondere Anordnung der Pressglieder [1, 2006.01] 308 7/04 1-Punkt Untergruppe Pressen, besonders ausgebildet für Einzelwecke [1, 2006.01] 308 8/04 1-Punkt Untergruppe Pressen, besonders ausgebildet für Einzelwecke [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe Junkt Untergruppe Auspressen von Flüssigkeit aus dissägkeitshalbigen Stoffen, 2.8. Saft aus Früchten, Öl aus Ölhaltigen Stoffen (Kilchenausstattung AFT; Filtricren, 2.8. Abtrennen von Freistoffen aus Flüssigkeiten in Hille von Pressen in Verbindung mit Filterselmenten B01D; Auspressen von Fässrgut D06C, D06F; Trocknen F26) [1, 2006.01] 3808 9/04 2-Punkt Untergruppe als Kölbenausstattung AFT; Filtricren, 2.8. Abtrennen von Freistoffen aus Flüssigkeiten in Hille von Pressen in Verbindung mit Filterselmenten B01D; Auspressen von Fässrgut D06C, D06F; Trocknen F26) [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe als Kölbenausstattung AFT; Filtricren, 2.8. Abtrennen von Freistoffen aus Flüssigkeiten in Hille von Pressen in Verbindung mit Filterselmenten B01D; Auspressen von Fässrgut D06C, D06F; Trocknen F26) [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe als Kölbenapressen [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe als Kolbenapressen [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe als Schneckenpressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe als Schneckenpressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit auf nur einer Schnecke [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit mit auf einer Schnecke [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe pressen in verwendung eines durchmittelhewengen, Necklien Elementes, 2.8. Membran (Verbindung von Vertieln mit aufbrächen elestischen Körpen B60C 29/00] [1, 3, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe pressen in verwendung eines durchmittelhewengen, Necklien Elementes, 2.8. Brikettierpressen, B308 11/00] [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe ballenpressen; Presskorbe, S	B30B 5/00	Hauptgruppe	Pressen mit anderen Mitteln als in den Gruppen B30B 1/00 und B30B 3/00 angegeben [1, 2006.01]
B308 5/06 2-Punkt Untergruppe mit endlosem Gegenband [1, 2006.01] B308 7/02 1-Punkt Untergruppe mit mehreren übereinanderliegenden Pressenplatten [1, 2006.01] B308 7/04 1-Punkt Untergruppe mit mehreren übereinanderliegenden Pressenplatten [1, 2006.01] B308 9/00 Hauptgruppe Pressen, besonders ausgebildet für Einzeltwecke [1, 2006.01] B308 9/00 Hauptgruppe Pressen, besonders ausgebildet für Einzeltwecke [1, 2006.01] B308 9/00 Hauptgruppe 2 mit presswirkung in verschiedenen Richtungen, gleichzeitig oder nacheinander [1, 2006.01] B308 9/00 Hauptgruppe Pressen, besonders ausgebildet für Einzeltwecke [1, 2006.01] B308 9/00 1-Punkt Untergruppe 2 mit Weitnerdung mit Filterelementen B01D: Auspressen von Fassergut D06C , D06F; Trocknen F26 [1, 2006.01] B308 9/00 2-Punkt Untergruppe 2 mit durchlässigem Presstorb, Sieben oder Filtern [1, 2006.01] B308 9/10 3-Punkt Untergruppe 2 mit durchlässigem Presstorb, Sieben oder Filtern [1, 2006.01] B308 9/10 3-Punkt Untergruppe 2 mit willaufender Presstrommel [1, 2006.01] B308 9/12 2-Punkt Untergruppe 2 mit zuwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] B308 9/14 3-Punkt Untergruppe 2 mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] B308 9/18 3-Punkt Untergruppe 2 mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] B308 9/19 3-Punkt Untergruppe 2 mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] B308 9/10 2-Punkt Untergruppe 2 mit anderen untaufenden Presskörpern, als Schnecken, z. B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B308 9/20 2-Punkt Untergruppe 2 mit anderen untaufenden Presskörpern, als Schnecken, z. B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B308 9/20 2-Punkt Untergruppe 3 mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B308 9/20 2-Punkt Untergruppe 3 mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B308 9/20 3-Punkt Untergruppe 3 mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B308 9/20 3-Punkt Untergruppe 4 permensen aligemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B308 11/00) [1, 2006.01] B308 9/30 3-Punkt Untergruppe 5	B30B 5/02	1-Punkt Untergruppe	
B308 7/00 Hauptgruppe Pressen, gekennzeichnet durch eine besondere Anordnung der Pressglieder [1, 2006.01]	B30B 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit endlosem Band [1, 2006.01]
B308 7/02 1-Punkt Untergruppe mit mehreren übereinanderliegenden Pressenplotten [1, 2006.01]	B30B 5/06	2-Punkt Untergruppe	mit endlosem Gegenband [1, 2006.01]
B308 9/04 1-Punkt Untergruppe mit Presswirkung in verschiedenen Richtungen, gleichzeitig oder nacheinander [1, 2006.01]	B30B 7/00	Hauptgruppe	Pressen, gekennzeichnet durch eine besondere Anordnung der Pressglieder [1, 2006.01]
B308 9/02	B30B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. mit mehreren übereinanderliegenden Pressenplatten [1, 2006.01]
B30B 9/02 1-Punkt Untergruppe 2-mikt Untergruppe 3-punkt Untergru	B30B 7/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Presswirkung in verschiedenen Richtungen, gleichzeitig oder nacheinander [1, 2006.01]
Stoffen (Kilchenausstattung A47); Filtrieren, z.B. Abtrennen von Feststoffen aus Filosogieelten mit Hilfe von Pressen in Verbindung mit Filterelementen B01D; Auspressen von Fasergut D06C, D06F; Trocknen F26] [1, 2006.01] B308 9/06 3-Punkt Untergruppe mit durchlässigem Presskorb, Sieben oder Filtern [1, 2006.01] B308 9/08 3-Punkt Untergruppe mit umlaufender Presstrommel [1, 2006.01] B308 9/10 3-Punkt Untergruppe ohne Presskorb, Packpressen [1, 2006.01] B308 9/12 2-Punkt Untergruppe als Schneckenpressen, Pressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher [1, 2006.01] B308 9/14 3-Punkt Untergruppe mit nur einer Schnecke [1, 2006.01] B308 9/16 3-Punkt Untergruppe mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] B308 9/18 3-Punkt Untergruppe mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] B308 9/20 2-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B308 9/22 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B308 9/24 2-Punkt Untergruppe mit endlösem Pressband [1, 2006.01] B308 9/26 2-Punkt Untergruppe mit endlösem Pressband [1, 2006.01] B308 9/28 1-Punkt Untergruppe mit endlösem Pressband [1, 2006.01] B308 9/30 1-Punkt Untergruppe bornchässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B308 9/30 1-Punkt Untergruppe bornchässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressen bauert [1, 2006.01] B308 9/30 1-Punkt Untergruppe bornchässige Presskörbe Seiher, unabhängig von der Pressen bauert [1, 2006.01] B308 9/30 1-Punkt Untergruppe bornchässige Presskörbe Seiher, unabhängig von der Pressen bauert [1, 2006.01] B308 9/30 1-Punkt Untergruppe bornchässige Presskörbe Seiher, unabhängig von der Pressen bauert [1, 2006.01] B308 9/30 1-Punkt Untergruppe bornchässige Presskörbe Se	B30B 9/00	Hauptgruppe	Pressen, besonders ausgebildet für Einzelzwecke [1, 2006.01]
B30B 9/06 3-Punkt Untergruppe mit durchlässigem Presskorb, Sieben oder Filtern [1, 2006.01] B30B 9/08 3-Punkt Untergruppe mit umlaufender Presstrommel [1, 2006.01] B30B 9/10 3-Punkt Untergruppe als Schneckenpressen [1, 2006.01] B30B 9/12 2-Punkt Untergruppe mit nur einer Schnecke [1, 2006.01] B30B 9/14 3-Punkt Untergruppe mit nur einer Schnecke [1, 2006.01] B30B 9/16 3-Punkt Untergruppe mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] B30B 9/18 3-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B30B 9/20 2-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B30B 9/22 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B30B 9/24 2-Punkt Untergruppe mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe burchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe burchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Walterial aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestatten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltendem Mischungen B2BB; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/02	1-Punkt Untergruppe	Stoffen (Küchenausstattung A47J; Filtrieren, z.B. Abtrennen von Feststoffen aus Flüssigkeiten mit Hilfe von Pressen in Verbindung mit Filterelementen B01D; Auspressen von Fasergut D06C, D06F; Trocknen F26) [1,
B30B 9/08 3-Punkt Untergruppe mit umlaufender Presstrommel [1, 2006.01] B30B 9/10 3-Punkt Untergruppe ohne Presskorb, Packpressen [1, 2006.01] B30B 9/12 2-Punkt Untergruppe als Schneckenpressen, Pressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher [1, 2006.01] B30B 9/14 3-Punkt Untergruppe mit nur einer Schnecke [1, 2006.01] B30B 9/16 3-Punkt Untergruppe mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] B30B 9/18 3-Punkt Untergruppe mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] B30B 9/20 2-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B30B 9/22 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B30B 9/24 2-Punkt Untergruppe mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe burchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00, von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B, Vorrichtungen zum Formen Nunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 48/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/04	2-Punkt Untergruppe	als Kolbenpressen [1, 2006.01]
B30B 9/12 2-Punkt Untergruppe ohne Presskorb, Packpressen [1, 2006.01] B30B 9/12 2-Punkt Untergruppe als Schneckenpressen, Pressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher [1, 2006.01] B30B 9/14 3-Punkt Untergruppe mit nur einer Schnecke [1, 2006.01] B30B 9/16 3-Punkt Untergruppe mit Zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] B30B 9/18 3-Punkt Untergruppe mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] B30B 9/20 2-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B30B 9/22 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B30B 9/24 2-Punkt Untergruppe mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischnugen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/06	3-Punkt Untergruppe	mit durchlässigem Presskorb, Sieben oder Filtern [1, 2006.01]
2-Punkt Untergruppe als Schneckenpressen, Pressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit nur einer Schnecke [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventlien mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit endlosem Pressband [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Ballenpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01]	B30B 9/08	3-Punkt Untergruppe	mit umlaufender Presstrommel [1, 2006.01]
B30B 9/14 3-Punkt Untergruppe mit nur einer Schnecke [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] B30B 9/18 3-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B30B 9/20 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B30B 9/24 2-Punkt Untergruppe mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilichenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestatleten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/10	3-Punkt Untergruppe	ohne Presskorb, Packpressen [1, 2006.01]
B30B 9/16 3-Punkt Untergruppe mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] B30B 9/18 3-Punkt Untergruppe mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] B30B 9/20 2-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B30B 9/22 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B30B 9/24 2-Punkt Untergruppe Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigen oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/12	2-Punkt Untergruppe	als Schneckenpressen, Pressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher [1, 2006.01]
B30B 9/18 3-Punkt Untergruppe mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] B30B 9/20 2-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] B30B 9/22 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B30B 9/24 2-Punkt Untergruppe mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/14	3-Punkt Untergruppe	mit nur einer Schnecke [1, 2006.01]
2-Punkt Untergruppe mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B30B 9/24 2-Punkt Untergruppe mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/16	3-Punkt Untergruppe	mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01]
B30B 9/22 2-Punkt Untergruppe unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B30B 9/24 2-Punkt Untergruppe mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/18	3-Punkt Untergruppe	mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01]
Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] B30B 9/24 2-Punkt Untergruppe mit endlosem Pressband [1, 2006.01] B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/20	2-Punkt Untergruppe	mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01]
B30B 9/26 2-Punkt Untergruppe Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/22	2-Punkt Untergruppe	
B30B 9/28 1-Punkt Untergruppe B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] 1-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/24	2-Punkt Untergruppe	mit endlosem Pressband [1, 2006.01]
B30B 9/30 1-Punkt Untergruppe Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] 3-Punkt Untergruppe Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/26	2-Punkt Untergruppe	Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01]
B30B 9/32 1-Punkt Untergruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/28	1-Punkt Untergruppe	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
B30B 11/00 Hauptgruppe Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/30	1-Punkt Untergruppe	. Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01]
teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]	B30B 9/32	1-Punkt Untergruppe	. Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01]
B30B 11/02 1-Punkt Untergruppe . mit Pressstempel und Pressform bzw. Matrize [1, 2006.01]	B30B 11/00	Hauptgruppe	teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1,
	B30B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Pressstempel und Pressform bzw. Matrize [1, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
B30B 11/04	2-Punkt Untergruppe	mit ruhender Pressform bzw. Matrize [1, 2006.01]
B30B 11/06	3-Punkt Untergruppe	jeder Nachschub von Material wird gegen den vorausgehend entstandenen Presskörper gepresst [1, 2006.01]
B30B 11/08	2-Punkt Untergruppe	mit Matrizendrehtisch, Matrizendrehteller [1, 2006.01]
B30B 11/10	3-Punkt Untergruppe	absatzweise gedreht [1, 2006.01]
B30B 11/12	2-Punkt Untergruppe	mit Formen, Matrizen am Umfang einer sich drehenden Trommel [1, 2006.01]
B30B 11/14	2-Punkt Untergruppe	mit Formen auf einem bewegten Träger, ausgenommen Drehtisch oder Trommel [1, 2006.01]
B30B 11/16	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von mit Vertiefungen versehenen Walzen, z.B. zwei zusammenwirkenden Walzen [1, 2006.01]
B30B 11/18	1-Punkt Untergruppe	. mit Formwalzen [1, 2006.01]
B30B 11/20	1-Punkt Untergruppe	. als Ringwalzenpressen, d.h. mit Walzen in einem Ring, zusammenwirkend mit der Ringinnenfläche [1, 2006.01]
B30B 11/22	1-Punkt Untergruppe	. als Strangpressen; Matrizen dazu (Strangpresse als Ringwalzenpresse B30B 11/20) [1, 2006.01]
B30B 11/24	2-Punkt Untergruppe	als Schneckenpressen [1, 2006.01]
B30B 11/26	2-Punkt Untergruppe	mit Presskolben [1, 2006.01]
B30B 11/28	2-Punkt Untergruppe	mit gelochten Walzen oder Scheiben [1, 2006.01]
B30B 11/30	2-Punkt Untergruppe	mit unmittelbar wirkendem Druckmittel [1, 2006.01]
B30B 11/34	1-Punkt Untergruppe	. zum Umhüllen von Erzeugnissen, z.B. von Tabletten [1, 2006.01]
B30B 12/00	Hauptgruppe	Pressen, soweit nicht in den Gruppen B30B 1/00-B30B 11/00 vorgesehen [2, 2006.01]
B30B 13/00	Hauptgruppe	Pressverfahren, soweit sie nicht an Pressen nach einer der vorhergehenden Hauptgruppen B30B 1/00-B30B 12/00 speziell gebunden sind [1, 2, 2006.01]
B30B 15/00	Hauptgruppe	Einzelheiten von oder Zubehör für Pressen; Hilfsmaßnahmen in Verbindung mit Pressen (Sicherheitsvorrichtungen F16P) [1, 2006.01]
B30B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Pressformen; Einsätze dafür oder Einbauten davon; Matrizen (Matrizen von Strangpressen B30B 11/22) [1, 2006.01]
B30B 15/04	1-Punkt Untergruppe	. Rahmen; Führungen [1, 2006.01]
B30B 15/06	1-Punkt Untergruppe	. Pressenplatten oder Stößel [1, 2006.01]
B30B 15/08	1-Punkt Untergruppe	. Zusatzwerkzeuge, z.B. Messer; zugehöriger Einbau [1, 2006.01]
B30B 15/10	1-Punkt Untergruppe	. Bremsen, besonders ausgebildet für Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/12	1-Punkt Untergruppe	. Kupplungen, besonders ausgebildet für Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/14	1-Punkt Untergruppe	. Steuer- oder Regeleinrichtungen für mechanische Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/16	1-Punkt Untergruppe	. Steuer- oder Regeleinrichtungen für druckmittelgetriebene Pressen (Pumpen <u>an sich</u> F04; hydraulische
		Akkumulatoren <u>an sich</u> F15B; Ventile <u>an sich</u> F16K) [1, 2006.01]
B30B 15/18	2-Punkt Untergruppe	Steuern oder Regeln der hin- und hergehenden Bewegung des Stößels [1, 2006.01]
B30B 15/20	3-Punkt Untergruppe	Steuern oder Regeln der Stößelgeschwindigkeit, z.B. beim Niedergang, Pressen und Rückgang [1, 2006.01]

B30B 9/14

Symbol	Тур	Titel
B30B 15/22	2-Punkt Untergruppe	Steuern oder Regeln der Größe des Pressdrucks während des Presshubes des Stößels [1, 2006.01]
B30B 15/24	2-Punkt Untergruppe	Gleichlaufsteuerung oder -regelung für den Stößel oder Pressbalken [1, 2006.01]
B30B 15/26	1-Punkt Untergruppe	. Programmsteuerungseinrichtungen, soweit sie die Pressenausbildung mit beeinflussen [1, 2006.01]
B30B 15/28	1-Punkt Untergruppe	. Überlastsicherung oder Bruchsicherung für Pressen oder deren Einzelteile [1, 2006.01]
B30B 15/30	1-Punkt Untergruppe	. Materialzuführung an Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/32	1-Punkt Untergruppe	. Materialabführung an Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/34	1-Punkt Untergruppe	. Heizen oder Kühlen von Pressen oder Teilen derselben [1, 2006.01]