

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B30</b>	<b>Klasse</b>	<b>Pressen</b>
<b>B30B</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Pressen allgemein; Pressen, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Erzeugung extrem hohen Druckes und hoher Temperatur zur Stoffumwandlung, z.B. zur Herstellung künstlicher Diamanten B01J 3/00) [2]</b>
<b>B30B 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Pressen mit Stößel, gekennzeichnet durch die Antriebsart, mit unmittelbarer Presskraftübertragung oder solcher durch einfache Druckelemente oder Zugelemente auf den Stößel oder die Pressenplatte [1, 2006.01]</b>
B30B 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Hebelpressen (Kniehebelpressen B30B 1/10) [1, 2006.01]
B30B 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . handbetätigt oder fußbetätigt [1, 2006.01]
B30B 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Nockentrieb, Exzentertrieb oder Kurbeltrieb [1, 2006.01]
B30B 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Druckmittelantrieb [1, 2006.01]
B30B 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Kniehebelpressen [1, 2006.01]
B30B 1/12	2-Punkt Untergruppe	. . handbetätigt oder fußbetätigt [1, 2006.01]
B30B 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit Nockentrieb, Exzentertrieb oder Kurbeltrieb [1, 2006.01]
B30B 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . mit Druckmittelantrieb [1, 2006.01]
B30B 1/18	1-Punkt Untergruppe	. Spindelpressen [1, 2006.01]
B30B 1/20	2-Punkt Untergruppe	. . handbetätigt [1, 2006.01]
B30B 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . mit Reibscheibenantrieb [1, 2006.01]
B30B 1/23	2-Punkt Untergruppe	. . mit Druckmittelantrieb [2, 2006.01]
B30B 1/24	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Zahnstangenantrieb [1, 2006.01]
B30B 1/26	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Nockentrieb, Kurbelpressen oder Exzenterpressen [1, 2006.01]
B30B 1/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit Unterantrieb und Zug des Stößels bzw. der oberen Pressenplatte [1, 2006.01]
B30B 1/30	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Kettenzug oder Seilzug [1, 2006.01]
B30B 1/32	1-Punkt Untergruppe	. Druckmittelgetriebene Kolbenpressen [1, 2006.01]
B30B 1/34	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren auf den Stößel, die Pressenplatte wirkenden Kolben (pneumatisch getrieben B30B 1/38) [1, 2006.01]
B30B 1/36	2-Punkt Untergruppe	. . mit Teleskopkolben (pneumatisch getrieben B30B 1/38) [1, 2006.01]
B30B 1/38	2-Punkt Untergruppe	. . Pneumatisch getriebene Kolbenpressen, z.B. mit Dampf, Luft [1, 2006.01]
B30B 1/40	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Keilwirkung [1, 2006.01]
B30B 1/42	1-Punkt Untergruppe	. Mit Magnetkraft wirkende Presse, z.B. elektromagnetisch [2, 2006.01]
<b>B30B 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Pressen mit umlaufenden Presskörpern, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01]</b>
B30B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. mit feststehendem Gegenkörper [1, 2006.01]
B30B 3/04	1-Punkt Untergruppe	. mit gegenseitiger Zusammenwirkung, z.B. Kegelpressen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B30B 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . ineinander angeordnet, z.B. Walzen in einem umlaufenden Ring mit dessen Innenfläche zusammenwirkend [1, 2006.01]
<b>B30B 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Pressen mit anderen Mitteln als in den Gruppen B30B 1/00 und B30B 3/00 angegeben [1, 2006.01]</b>
B30B 5/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Presskörpern nach Art druckmittelbewegter flexibler Elemente, z.B. nach Art einer Membran [1, 2, 2006.01]
B30B 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit endlosem Band [1, 2006.01]
B30B 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit endlosem Gegenband [1, 2006.01]
<b>B30B 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Pressen, gekennzeichnet durch eine besondere Anordnung der Pressglieder [1, 2006.01]</b>
B30B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. mit mehreren übereinanderliegenden Pressenplatten [1, 2006.01]
B30B 7/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Presswirkung in verschiedenen Richtungen, gleichzeitig oder nacheinander [1, 2006.01]
<b>B30B 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Pressen, besonders ausgebildet für Einzelzwecke [1, 2006.01]</b>
B30B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Auspressen von Flüssigkeit aus flüssigkeitshaltigen Stoffen, z.B. Saft aus Früchten, Öl aus ölhaltigen Stoffen (Küchenausstattung A47); Filtrieren, z.B. Abtrennen von Feststoffen aus Flüssigkeiten mit Hilfe von Pressen in Verbindung mit Filterelementen B01D; Auspressen von Fasergut D06C , D06F; Trocknen F26) [1, 2006.01]
B30B 9/04	2-Punkt Untergruppe	. . als Kolbenpressen [1, 2006.01]
B30B 9/06	3-Punkt Untergruppe	. . . mit durchlässigem Presskorb, Sieben oder Filtern [1, 2006.01]
B30B 9/08	3-Punkt Untergruppe	. . . mit umlaufender Presstrommel [1, 2006.01]
B30B 9/10	3-Punkt Untergruppe	. . . ohne Presskorb, Packpressen [1, 2006.01]
B30B 9/12	2-Punkt Untergruppe	. . als Schneckenpressen, Pressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher [1, 2006.01]
B30B 9/14	3-Punkt Untergruppe	. . . mit nur einer Schnecke [1, 2006.01]
B30B 9/16	3-Punkt Untergruppe	. . . mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01]
B30B 9/18	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01]
B30B 9/20	2-Punkt Untergruppe	. . mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01]
B30B 9/22	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01]
B30B 9/24	2-Punkt Untergruppe	. . mit endlosem Pressband [1, 2006.01]
B30B 9/26	2-Punkt Untergruppe	. . Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01]
B30B 9/28	1-Punkt Untergruppe	. Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01]
B30B 9/30	1-Punkt Untergruppe	. Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01]
B30B 9/32	1-Punkt Untergruppe	. Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01]
<b>B30B 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01]</b>
B30B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Pressstempel und Pressform bzw. Matrize [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B30B 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit ruhender Pressform bzw. Matrize [1, 2006.01]
B30B 11/06	3-Punkt Untergruppe	. . . jeder Nachschub von Material wird gegen den vorausgehend entstandenen Presskörper gepresst [1, 2006.01]
B30B 11/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Matrizendrehtisch, Matrizendrehteller [1, 2006.01]
B30B 11/10	3-Punkt Untergruppe	. . . absatzweise gedreht [1, 2006.01]
B30B 11/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit Formen, Matrizen am Umfang einer sich drehenden Trommel [1, 2006.01]
B30B 11/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit Formen auf einem bewegten Träger, ausgenommen Drehtisch oder Trommel [1, 2006.01]
B30B 11/16	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von mit Vertiefungen versehenen Walzen, z.B. zwei zusammenwirkenden Walzen [1, 2006.01]
B30B 11/18	1-Punkt Untergruppe	. mit Formwalzen [1, 2006.01]
B30B 11/20	1-Punkt Untergruppe	. als Ringwalzenpressen, d.h. mit Walzen in einem Ring, zusammenwirkend mit der Ringinnenfläche [1, 2006.01]
B30B 11/22	1-Punkt Untergruppe	. als Strangpressen; Matrizen dazu (Strangpresse als Ringwalzenpresse B30B 11/20) [1, 2006.01]
B30B 11/24	2-Punkt Untergruppe	. . als Schneckenpressen [1, 2006.01]
B30B 11/26	2-Punkt Untergruppe	. . mit Presskolben [1, 2006.01]
B30B 11/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit gelochten Walzen oder Scheiben [1, 2006.01]
B30B 11/30	2-Punkt Untergruppe	. . mit unmittelbar wirkendem Druckmittel [1, 2006.01]
B30B 11/34	1-Punkt Untergruppe	. zum Umhüllen von Erzeugnissen, z.B. von Tabletten [1, 2006.01]
<b>B30B 12/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Pressen, soweit nicht in den Gruppen B30B 1/00-B30B 11/00 vorgesehen [2, 2006.01]</b>
<b>B30B 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Pressverfahren, soweit sie nicht an Pressen nach einer der vorhergehenden Hauptgruppen B30B 1/00-B30B 12/00 speziell gebunden sind [1, 2, 2006.01]</b>
<b>B30B 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Einzelheiten von oder Zubehör für Pressen; Hilfsmaßnahmen in Verbindung mit Pressen ( Sicherheitsvorrichtungen F16P) [1, 2006.01]</b>
B30B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Pressformen; Einsätze dafür oder Einbauten davon; Matrizen (Matrizen von Strangpressen B30B 11/22) [1, 2006.01]
B30B 15/04	1-Punkt Untergruppe	. Rahmen; Führungen [1, 2006.01]
B30B 15/06	1-Punkt Untergruppe	. Pressenplatten oder Stößel [1, 2006.01]
B30B 15/08	1-Punkt Untergruppe	. Zusatzwerkzeuge, z.B. Messer; zugehöriger Einbau [1, 2006.01]
B30B 15/10	1-Punkt Untergruppe	. Bremsen, besonders ausgebildet für Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/12	1-Punkt Untergruppe	. Kupplungen, besonders ausgebildet für Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/14	1-Punkt Untergruppe	. Steuer- oder Regeleinrichtungen für mechanische Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/16	1-Punkt Untergruppe	. Steuer- oder Regeleinrichtungen für druckmittelgetriebene Pressen (Pumpen <u>an sich</u> F04; hydraulische Akkumulatoren <u>an sich</u> F15B; Ventile <u>an sich</u> F16K) [1, 2006.01]
B30B 15/18	2-Punkt Untergruppe	. . Steuern oder Regeln der hin- und hergehenden Bewegung des Stößels [1, 2006.01]
B30B 15/20	3-Punkt Untergruppe	. . . Steuern oder Regeln der Stößelgeschwindigkeit, z.B. beim Niedergang, Pressen und Rückgang [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B30B 15/22	2-Punkt Untergruppe	. . Steuern oder Regeln der Größe des Pressdrucks während des Presshubes des Stößels [1, 2006.01]
B30B 15/24	2-Punkt Untergruppe	. . Gleichlaufsteuerung oder -regelung für den Stößel oder Pressbalken [1, 2006.01]
B30B 15/26	1-Punkt Untergruppe	. Programmsteuerungseinrichtungen [1, 2006.01]
B30B 15/28	1-Punkt Untergruppe	. Überlastsicherung oder Bruchsicherung für Pressen oder deren Einzelteile [1, 2006.01]
B30B 15/30	1-Punkt Untergruppe	. Materialzuführung an Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/32	1-Punkt Untergruppe	. Materialabführung an Pressen [1, 2006.01]
B30B 15/34	1-Punkt Untergruppe	. Heizen oder Kühlen von Pressen oder Teilen derselben [1, 2006.01]