

| Symbol | Typ | Titel |
|------------------|---------------------|--|
| B | Sektion | Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren |
| B30 | Klasse | Pressen |
| B30B | Unterklasse | Pressen allgemein; Pressen, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Erzeugung extrem hohen Druckes und hoher Temperatur zur Stoffumwandlung, z.B. zur Herstellung künstlicher Diamanten B01J 3/00) [2] |
| B30B 1/00 | Hauptgruppe | Pressen mit Stößel, gekennzeichnet durch die Antriebsart, mit unmittelbarer Presskraftübertragung oder solcher durch einfache Druckelemente oder Zugelemente auf den Stößel oder die Pressenplatte [1, 2006.01] |
| B30B 1/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Hebelpressen (Kniehebelpressen B30B 1/10) [1, 2006.01] |
| B30B 1/04 | 2-Punkt Untergruppe | . . handbetätigt oder fußbetätigt [1, 2006.01] |
| B30B 1/06 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Nockentrieb, Exzentertrieb oder Kurbeltrieb [1, 2006.01] |
| B30B 1/08 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Druckmittelantrieb [1, 2006.01] |
| B30B 1/10 | 1-Punkt Untergruppe | . Kniehebelpressen [1, 2006.01] |
| B30B 1/12 | 2-Punkt Untergruppe | . . handbetätigt oder fußbetätigt [1, 2006.01] |
| B30B 1/14 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Nockentrieb, Exzentertrieb oder Kurbeltrieb [1, 2006.01] |
| B30B 1/16 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Druckmittelantrieb [1, 2006.01] |
| B30B 1/18 | 1-Punkt Untergruppe | . Spindelpressen [1, 2006.01] |
| B30B 1/20 | 2-Punkt Untergruppe | . . handbetätigt [1, 2006.01] |
| B30B 1/22 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Reibscheibenantrieb [1, 2006.01] |
| B30B 1/23 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Druckmittelantrieb [2, 2006.01] |
| B30B 1/24 | 1-Punkt Untergruppe | . Pressen mit Zahnstangenantrieb [1, 2006.01] |
| B30B 1/26 | 1-Punkt Untergruppe | . Pressen mit Nockentrieb, Kurbelpressen oder Exzenterpressen [1, 2006.01] |
| B30B 1/28 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Unterantrieb und Zug des Stößels bzw. der oberen Pressenplatte [1, 2006.01] |
| B30B 1/30 | 1-Punkt Untergruppe | . Pressen mit Kettenzug oder Seilzug [1, 2006.01] |
| B30B 1/32 | 1-Punkt Untergruppe | . Druckmittelgetriebene Kolbenpressen [1, 2006.01] |
| B30B 1/34 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit mehreren auf den Stößel, die Pressenplatte wirkenden Kolben (pneumatisch getrieben B30B 1/38) [1, 2006.01] |
| B30B 1/36 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Teleskopkolben (pneumatisch getrieben B30B 1/38) [1, 2006.01] |
| B30B 1/38 | 2-Punkt Untergruppe | . . Pneumatisch getriebene Kolbenpressen, z.B. mit Dampf, Luft [1, 2006.01] |
| B30B 1/40 | 1-Punkt Untergruppe | . Pressen mit Keilwirkung [1, 2006.01] |
| B30B 1/42 | 1-Punkt Untergruppe | . Mit Magnetkraft wirkende Presse, z.B. elektromagnetisch [2, 2006.01] |
| B30B 3/00 | Hauptgruppe | Pressen mit umlaufenden Presskörpern, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] |
| B30B 3/02 | 1-Punkt Untergruppe | . mit feststehendem Gegenkörper [1, 2006.01] |
| B30B 3/04 | 1-Punkt Untergruppe | . mit gegenseitiger Zusammenwirkung, z.B. Kegelpressen [1, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|---|
| B30B 3/06 | 2-Punkt Untergruppe | . . ineinander angeordnet, z.B. Walzen in einem umlaufenden Ring mit dessen Innenfläche zusammenwirkend [1, 2006.01] |
| B30B 5/00 | Hauptgruppe | Pressen mit anderen Mitteln als in den Gruppen B30B 1/00 und B30B 3/00 angegeben [1, 2006.01] |
| B30B 5/02 | 1-Punkt Untergruppe | . mit Presskörpern nach Art druckmittelbewegter flexibler Elemente, z.B. nach Art einer Membran [1, 2, 2006.01] |
| B30B 5/04 | 1-Punkt Untergruppe | . Pressen mit endlosem Band [1, 2006.01] |
| B30B 5/06 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit endlosem Gegenband [1, 2006.01] |
| B30B 7/00 | Hauptgruppe | Pressen, gekennzeichnet durch eine besondere Anordnung der Pressglieder [1, 2006.01] |
| B30B 7/02 | 1-Punkt Untergruppe | . mit mehreren übereinanderliegenden Pressenplatten [1, 2006.01] |
| B30B 7/04 | 1-Punkt Untergruppe | . mit Presswirkung in verschiedenen Richtungen, gleichzeitig oder nacheinander [1, 2006.01] |
| B30B 9/00 | Hauptgruppe | Pressen, besonders ausgebildet für Einzelzwecke [1, 2006.01] |
| B30B 9/02 | 1-Punkt Untergruppe | . zum Auspressen von Flüssigkeit aus flüssigkeitshaltigen Stoffen, z.B. Saft aus Früchten, Öl aus ölhaltigen Stoffen (Küchenausstattung A47); Filtrieren, z.B. Abtrennen von Feststoffen aus Flüssigkeiten mit Hilfe von Pressen in Verbindung mit Filterelementen B01D; Auspressen von Fasergut D06C , D06F; Trocknen F26) [1, 2006.01] |
| B30B 9/04 | 2-Punkt Untergruppe | . . als Kolbenpressen [1, 2006.01] |
| B30B 9/06 | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit durchlässigem Presskorb, Sieben oder Filtern [1, 2006.01] |
| B30B 9/08 | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit umlaufender Presstrommel [1, 2006.01] |
| B30B 9/10 | 3-Punkt Untergruppe | . . . ohne Presskorb, Packpressen [1, 2006.01] |
| B30B 9/12 | 2-Punkt Untergruppe | . . als Schneckenpressen, Pressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher [1, 2006.01] |
| B30B 9/14 | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit nur einer Schnecke [1, 2006.01] |
| B30B 9/16 | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit zwei oder mehr Schnecken [1, 2006.01] |
| B30B 9/18 | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände [1, 2006.01] |
| B30B 9/20 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben [1, 2006.01] |
| B30B 9/22 | 2-Punkt Untergruppe | . . unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [1, 3, 2006.01] |
| B30B 9/24 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit endlosem Pressband [1, 2006.01] |
| B30B 9/26 | 2-Punkt Untergruppe | . . Durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart [1, 2006.01] |
| B30B 9/28 | 1-Punkt Untergruppe | . Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00) [1, 2006.01] |
| B30B 9/30 | 1-Punkt Untergruppe | . Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F) [1, 2006.01] |
| B30B 9/32 | 1-Punkt Untergruppe | . Schrottpressen oder Pressen für Altfahrzeuge [1, 2006.01] |
| B30B 11/00 | Hauptgruppe | Formpressen, besonders ausgebildet zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen oder Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00, A21C 11/00; von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29, z.B. zum Formpressen B29C 43/00, zum Strangpressen B29C 48/00) [1, 2006.01] |
| B30B 11/02 | 1-Punkt Untergruppe | . mit Pressstempel und Pressform bzw. Matrize [1, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-------------------|---------------------|---|
| B30B 11/04 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit ruhender Pressform bzw. Matrize [1, 2006.01] |
| B30B 11/06 | 3-Punkt Untergruppe | . . . jeder Nachschub von Material wird gegen den vorausgehend entstandenen Presskörper gepresst [1, 2006.01] |
| B30B 11/08 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Matrizendrehtisch, Matrizendrehteller [1, 2006.01] |
| B30B 11/10 | 3-Punkt Untergruppe | . . . absatzweise gedreht [1, 2006.01] |
| B30B 11/12 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Formen, Matrizen am Umfang einer sich drehenden Trommel [1, 2006.01] |
| B30B 11/14 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Formen auf einem bewegten Träger, ausgenommen Drehtisch oder Trommel [1, 2006.01] |
| B30B 11/16 | 1-Punkt Untergruppe | . unter Verwendung von mit Vertiefungen versehenen Walzen, z.B. zwei zusammenwirkenden Walzen [1, 2006.01] |
| B30B 11/18 | 1-Punkt Untergruppe | . mit Formwalzen [1, 2006.01] |
| B30B 11/20 | 1-Punkt Untergruppe | . als Ringwalzenpressen, d.h. mit Walzen in einem Ring, zusammenwirkend mit der Ringinnenfläche [1, 2006.01] |
| B30B 11/22 | 1-Punkt Untergruppe | . als Strangpressen; Matrizen dazu (Strangpresse als Ringwalzenpresse B30B 11/20) [1, 2006.01] |
| B30B 11/24 | 2-Punkt Untergruppe | . . als Schneckenpressen [1, 2006.01] |
| B30B 11/26 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Presskolben [1, 2006.01] |
| B30B 11/28 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit gelochten Walzen oder Scheiben [1, 2006.01] |
| B30B 11/30 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit unmittelbar wirkendem Druckmittel [1, 2006.01] |
| B30B 11/34 | 1-Punkt Untergruppe | . zum Umhüllen von Erzeugnissen, z.B. von Tabletten [1, 2006.01] |
| B30B 12/00 | Hauptgruppe | Pressen, soweit nicht in den Gruppen B30B 1/00-B30B 11/00 vorgesehen [2, 2006.01] |
| B30B 13/00 | Hauptgruppe | Pressverfahren, soweit sie nicht an Pressen nach einer der vorhergehenden Hauptgruppen B30B 1/00-B30B 12/00 speziell gebunden sind [1, 2, 2006.01] |
| B30B 15/00 | Hauptgruppe | Einzelheiten von oder Zubehör für Pressen; Hilfsmaßnahmen in Verbindung mit Pressen (Sicherheitsvorrichtungen F16P) [1, 2006.01] |
| B30B 15/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Pressformen; Einsätze dafür oder Einbauten davon; Matrizen (Matrizen von Strangpressen B30B 11/22) [1, 2006.01] |
| B30B 15/04 | 1-Punkt Untergruppe | . Rahmen; Führungen [1, 2006.01] |
| B30B 15/06 | 1-Punkt Untergruppe | . Pressenplatten oder Stößel [1, 2006.01] |
| B30B 15/08 | 1-Punkt Untergruppe | . Zusatzwerkzeuge, z.B. Messer; zugehöriger Einbau [1, 2006.01] |
| B30B 15/10 | 1-Punkt Untergruppe | . Bremsen, besonders ausgebildet für Pressen [1, 2006.01] |
| B30B 15/12 | 1-Punkt Untergruppe | . Kupplungen, besonders ausgebildet für Pressen [1, 2006.01] |
| B30B 15/14 | 1-Punkt Untergruppe | . Steuer- oder Regeleinrichtungen für mechanische Pressen [1, 2006.01] |
| B30B 15/16 | 1-Punkt Untergruppe | . Steuer- oder Regeleinrichtungen für druckmittelgetriebene Pressen (Pumpen <u>an sich</u> F04; hydraulische Akkumulatoren <u>an sich</u> F15B; Ventile <u>an sich</u> F16K) [1, 2006.01] |
| B30B 15/18 | 2-Punkt Untergruppe | . . Steuern oder Regeln der hin- und hergehenden Bewegung des Stößels [1, 2006.01] |
| B30B 15/20 | 3-Punkt Untergruppe | . . . Steuern oder Regeln der Stößelgeschwindigkeit, z.B. beim Niedergang, Pressen und Rückgang [1, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|------------|---------------------|---|
| B30B 15/22 | 2-Punkt Untergruppe | . . Steuern oder Regeln der Größe des Pressdrucks während des Presshubes des Stößels [1, 2006.01] |
| B30B 15/24 | 2-Punkt Untergruppe | . . Gleichlaufsteuerung oder -regelung für den Stößel oder Pressbalken [1, 2006.01] |
| B30B 15/26 | 1-Punkt Untergruppe | . Programmsteuerungseinrichtungen, soweit sie die Pressenausbildung mit beeinflussen [1, 2006.01] |
| B30B 15/28 | 1-Punkt Untergruppe | . Überlastsicherung oder Bruchsicherung für Pressen oder deren Einzelteile [1, 2006.01] |
| B30B 15/30 | 1-Punkt Untergruppe | . Materialzuführung an Pressen [1, 2006.01] |
| B30B 15/32 | 1-Punkt Untergruppe | . Materialabführung an Pressen [1, 2006.01] |
| B30B 15/34 | 1-Punkt Untergruppe | . Heizen oder Kühlen von Pressen oder Teilen derselben [1, 2006.01] |