

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B30	Klasse	Pressen
B30B	Unterklasse	Pressen allgemein; Pressen, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Erzeugung extrem hohen Druckes und hoher Temperatur zur Stoffumwandlung, z.B. zur Herstellung künstlicher Diamanten B01J 3/00) [2]
B30B 1/00	Hauptgruppe	Pressen mit Stößel, gekennzeichnet durch die Antriebsart, mit unmittelbarer Presskraftübertragung oder solcher durch einfache Druck- oder Zugelemente auf den Stößel oder die Pressenplatte
B30B 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Hebelpressen (Kniehebelpressen B30B 1/10)
B30B 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . hand- oder fußbetätigt
B30B 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit Nocken-, Exzenter- oder Kurbeltrieb
B30B 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Druckmittelantrieb
B30B 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Kniehebelpressen
B30B 1/12	2-Punkt Untergruppe	. . hand- oder fußbetätigt
B30B 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit Nocken-, Exzenter- oder Kurbeltrieb
B30B 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . mit Druckmittelantrieb
B30B 1/18	1-Punkt Untergruppe	. Spindelpressen
B30B 1/20	2-Punkt Untergruppe	. . handbetätigt
B30B 1/22	2-Punkt Untergruppe	. . mit Reibscheibenantrieb
B30B 1/23	2-Punkt Untergruppe	. . mit Druckmittelantrieb [2]
B30B 1/24	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Zahnstangenantrieb
B30B 1/26	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Nockentrieb, Kurbel- oder Exzenterpressen
B30B 1/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit Unterantrieb und Zug des Stößels bzw. der oberen Pressenplatte
B30B 1/30	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Ketten- oder Seilzug
B30B 1/32	1-Punkt Untergruppe	. Druckmittelgetriebene Kolbenpressen
B30B 1/34	2-Punkt Untergruppe	. . mit mehreren auf den Stößel, die Pressenplatte wirkenden Kolben (pneumatisch getrieben B30B 1/38)
B30B 1/36	2-Punkt Untergruppe	. . mit Teleskopkolben (pneumatisch getrieben B30B 1/38)
B30B 1/38	2-Punkt Untergruppe	. . Pneumatisch getriebene Kolbenpressen, z.B. mit Dampf, Luft
B30B 1/40	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit Keilwirkung
B30B 1/42	1-Punkt Untergruppe	. Mit Magnetkraft wirkende Presse, z.B. elektromagnetisch [2]
B30B 3/00	Hauptgruppe	Pressen mit umlaufenden Presskörpern, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben
B30B 3/02	1-Punkt Untergruppe	. mit feststehendem Gegenkörper
B30B 3/04	1-Punkt Untergruppe	. mit gegenseitiger Zusammenwirkung, z.B. Kegelpressen
B30B 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . ineinander angeordnet, z.B. Walzen in einem umlaufenden Ring mit dessen Innenfläche zusammenwirkend
B30B 5/00	Hauptgruppe	Pressen mit anderen Mitteln als in den Gruppen B30B 1/00 und B30B 3/00 angegeben

Symbol	Typ	Titel
B30B 5/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Presskörpern nach Art druckmittelbewegter flexibler Elemente, z.B. nach Art einer Membran [2]
B30B 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Pressen mit endlosem Band
B30B 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit endlosem Gegenband
B30B 7/00	Hauptgruppe	Pressen, gekennzeichnet durch eine besondere Anordnung der Pressglieder
B30B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. mit mehreren übereinanderliegenden Pressenplatten
B30B 7/04	1-Punkt Untergruppe	. mit Presswirkung in verschiedenen Richtungen, gleichzeitig oder nacheinander
B30B 9/00	Hauptgruppe	Pressen, speziell für Einzelzwecke
B30B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Auspressen von Flüssigkeit aus flüssigkeitshaltigen Stoffen, z.B. Saft aus Früchten, Öl aus ölhaltigen Stoffen (Küchenausstattung A47); Filtrieren, z.B. Abtrennen von Feststoffen aus Flüssigkeiten mit Hilfe von Pressen in Verbindung mit Filterelementen B01D; Auspressen von Fasergut D06C , D06F; Trocknen F26)
B30B 9/04	2-Punkt Untergruppe	. . als Kolbenpressen
B30B 9/06	3-Punkt Untergruppe	. . . mit durchlässigem Presskorb, Sieben oder Filtern
B30B 9/08	3-Punkt Untergruppe	. . . mit umlaufender Presstrommel
B30B 9/10	3-Punkt Untergruppe	. . . ohne Presskorb, Packpressen
B30B 9/12	2-Punkt Untergruppe	. . als Schneckenpressen, Pressen mit Schraubenwendel, mit durchlässigem Presskorb, Seiher
B30B 9/14	3-Punkt Untergruppe	. . . mit nur einer Schnecke
B30B 9/16	3-Punkt Untergruppe	. . . mit zwei oder mehr Schnecken
B30B 9/18	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Mitteln zum Einstellen des Auslasses für die Pressrückstände
B30B 9/20	2-Punkt Untergruppe	. . mit anderen umlaufenden Presskörpern, als Schnecken, z.B. Walzen, Ringen, Scheiben
B30B 9/22	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung eines druckmittelbewegten, flexiblen Elementes, z.B. Membran (Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [3]
B30B 9/24	2-Punkt Untergruppe	. . mit endlosem Pressband
B30B 9/26	2-Punkt Untergruppe	. . durchlässige Presskörbe, Seiher, unabhängig von der Pressenbauart
B30B 9/28	1-Punkt Untergruppe	. Formpressen allgemein (Material aus Puder, Granulat oder Pasten, z.B. Brikettierpressen, B30B 11/00)
B30B 9/30	1-Punkt Untergruppe	. Ballenpressen; Presskästen dazu (Ballenpressen für Stroh und Heu A01F)
B30B 9/32	1-Punkt Untergruppe	. Schrottpressen oder Pressen für alte Autos
B30B 11/00	Hauptgruppe	Formpressen, besonders zum Herstellen von Presslingen aus Material in teilchenförmigem oder plastischem Zustand, z.B. Brikettierpressen, Tablettenpressen (Vorrichtungen zum Formen oder Gestalten von Teig A21C 3/00 , A21C 11/00 , von Ton oder Zement enthaltenden Mischungen B28B ; Vorrichtungen zum Formen von Kunststoff oder Stoffen in plastischem Zustand B29 , z.B. zum Formpressen B29C 43/00 , zum Strangpressen B29C 47/00)
B30B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Pressstempel und Pressform bzw. Matrize
B30B 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit ruhender Pressform bzw. Matrize
B30B 11/06	3-Punkt Untergruppe	. . . jeder Nachschub von Material wird gegen den vorausgehend entstandenen Presskörper gepresst
B30B 11/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Matrizendrehtisch, -drehteller
B30B 11/10	3-Punkt Untergruppe	. . . absatzweise gedreht
B30B 11/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit Formen, Matrizen am Umfang einer sich drehenden Trommel

Symbol	Typ	Titel
B30B 11/14	2-Punkt Untergruppe	. . mit Formen auf einem bewegten Träger, ausgenommen Drehtisch oder Trommel
B30B 11/16	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von mit Vertiefungen versehenen Walzen, z.B. zwei zusammenwirkenden Walzen
B30B 11/18	1-Punkt Untergruppe	. mit Formwalzen
B30B 11/20	1-Punkt Untergruppe	. als Ringwalzenpressen, d.h. mit Walzen in einem Ring, zusammenwirkend mit der Ringinnenfläche
B30B 11/22	1-Punkt Untergruppe	. als Strangpressen; Matrizen dazu (Strangpresse als Ringwalzenpresse B30B 11/20)
B30B 11/24	2-Punkt Untergruppe	. . als Schneckenpressen
B30B 11/26	2-Punkt Untergruppe	. . mit Presskolben
B30B 11/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit gelochten Walzen oder Scheiben
B30B 11/30	2-Punkt Untergruppe	. . mit unmittelbar wirkendem Druckmittel
B30B 11/34	1-Punkt Untergruppe	. zum Umhüllen von Erzeugnissen, z.B. von Tabletten
B30B 12/00	Hauptgruppe	Pressen, soweit nicht in den Gruppen B30B 1/00-B30B 11/00 vorgesehen [2]
B30B 13/00	Hauptgruppe	Pressverfahren, soweit sie nicht an Pressen nach einer der vorhergehenden Hauptgruppen B30B 1/00-B30B 12/00 speziell gebunden sind [2]
B30B 15/00	Hauptgruppe	Einzelheiten von oder Zubehör für Pressen; Hilfsmaßnahmen in Verbindung mit Pressen (Sicherheitsvorrichtungen F16P)
B30B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Pressformen; Einsätze dazu; Einbau; Matrizen (Matrizen von Strangpressen B30B 11/22)
B30B 15/04	1-Punkt Untergruppe	. Rahmen; Führungen
B30B 15/06	1-Punkt Untergruppe	. Pressenplatten oder Stößel
B30B 15/08	1-Punkt Untergruppe	. Zusatzwerkzeuge, z.B. Messer; zugehöriger Einbau
B30B 15/10	1-Punkt Untergruppe	. Bremsen, speziell für Pressen
B30B 15/12	1-Punkt Untergruppe	. Kupplungen, speziell für Pressen
B30B 15/14	1-Punkt Untergruppe	. Steuer- oder Regeleinrichtungen für mechanische Pressen
B30B 15/16	1-Punkt Untergruppe	. Steuer- oder Regeleinrichtungen für druckmittelgetriebene Pressen (Pumpen an sich F04; hydraulische Akkumulatoren an sich F15B; Ventile an sich F16K)
B30B 15/18	2-Punkt Untergruppe	. . Steuern oder Regeln der hin- und hergehenden Bewegung des Stößels
B30B 15/20	3-Punkt Untergruppe	. . . Steuern oder Regeln der Stößelgeschwindigkeit, z.B. beim Niedergang, Pressen und Rückgang
B30B 15/22	2-Punkt Untergruppe	. . Steuern oder Regeln der Größe des Pressdrucks während des Presshubes des Stößels
B30B 15/24	2-Punkt Untergruppe	. . Gleichlaufsteuerung oder -regelung für den Stößel oder Pressbalken
B30B 15/26	1-Punkt Untergruppe	. Programmsteuerungseinrichtungen, soweit sie die Pressenausbildung mit beeinflussen
B30B 15/28	1-Punkt Untergruppe	. Überlast- und Bruchsicherung für Pressen oder deren Einzelteile
B30B 15/30	1-Punkt Untergruppe	. Materialzuführung an Pressen
B30B 15/32	1-Punkt Untergruppe	. Materialabführung an Pressen
B30B 15/34	1-Punkt Untergruppe	. Heizen oder Kühlen von Pressen oder Teilen derselben