

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B29	Klasse	Verarbeiten von Kunststoffen; Verarbeiten von Stoffen in plastischem Zustand allgemein (Verarbeiten von Teigen A21C; Verarbeiten von Schokolade A23G; Gießen von Metallen B22; Verarbeiten von Zement, Ton B28; chemische Gesichtspunkte siehe Sektion C , insbesondere C08; Verarbeiten von Glas C03B; Kerzenherstellung C11C 5/02; Seifenherstellung C11D 13/00; Herstellen von Chemiefasern, Filamenten, Spinnfasern, Borsten oder Bändchen D01D, D01F; Herstellen von Gegenständen aus Suspensionen von Cellulosefasern oder Papiermaschee D21J)
B29D	Unterklasse	Herstellen besonderer Gegenstände aus Kunststoff oder aus Stoffen in plastischem Zustand (Herstellen von Granulat B29B 9/00; Herstellen von Vorformlingen B29B 11/00) [4]
B29D 1/00	Hauptgruppe	Herstellen von Gegenständen mit Schraubgewinden
B29D 5/00	Hauptgruppe	Herstellen von Teilen für Reißverschlüsse; Kombiniertes Herstellen und Befestigen von Reißverschlussteilen
B29D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Verschlüsse mit getrennten Verschlussgliedern [4]
B29D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Verschlussglieder aus fortlaufenden Mäandern von fadenförmigem Material [4]
B29D 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Verschlussglieder aus einer fortlaufenden Wendel [4]
B29D 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Verschlussglieder aus einer profilierten oder gezackten Kante eines Bandes [4]
B29D 5/10	1-Punkt Untergruppe	. Verschlussglieder aus einem fortlaufend profilierten Band [4]
B29D 7/00	Hauptgruppe	Herstellen von flachen Gegenständen, z.B. Filme oder Folien (B29D 24/00 hat Vorrang) [4]
B29D 7/01	1-Punkt Untergruppe	. Filme oder Folien [4]
B29D 11/00	Hauptgruppe	Herstellen von optischen Elementen, z.B. Linsen, Prismen (Schleifen oder Polieren von optischen Elementen B24B; konstruktiver Aufbau von optischen Elementen G02B) [4]
B29D 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Künstliche Augen aus organischem Kunststoff
B29D 12/00	Hauptgruppe	Herstellen von Rahmen
B29D 12/02	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Brillengestellen (konstruktiver Aufbau G02C)
B29D 15/00	Hauptgruppe	Herstellen von Zahnrädern oder ähnlichen Gegenständen mit Ausnehmungen oder Vorsprüngen, z.B. Bedienungsknöpfe
B29D 16/00	Hauptgruppe	Herstellen von gewellten oder geriffelten Gegenständen (B29D 23/18 hat Vorrang) [4]
B29D 17/00	Hauptgruppe	Herstellen von Trägern für Aufzeichnungen, die feine Rillen oder Eindrücke enthalten, z.B. Schallplatten zum Abspielen mit Nadeln, Walzen (Aufzeichnung von Schall oder anderen Informationen unter Verwendung von Rillen o.Ä. G11B); Herstellen von Schallplatten mit Hilfe von Matrizen [4]
B29D 19/00	Hauptgruppe	Herstellen von Knöpfen oder Halbfabrikaten für Knöpfe
B29D 19/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Schneiden, Fräsen, Drehen, Prägen oder Ausstanzen von Formkörpern; Oberflächenbehandlung von Knöpfen
B29D 19/06	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Zuführen vorgefertigter Teile zu den Bearbeitungsmaschinen
B29D 19/08	2-Punkt Untergruppe	. . Lochen von Knöpfen oder deren vorgefertigten Teilen
B29D 21/00	Hauptgruppe	Herstellen von Haarkämmen oder ähnlichen gezahnten oder geschlitzten Gegenständen
B29D 21/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Sägen, Fräsen, Schneiden oder ähnliche Bearbeitungsvorgänge
B29D 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Polieren
B29D 22/00	Hauptgruppe	Herstellen von hohlen Gegenständen (rohrförmige Gegenstände B29D 23/00; Luftreifen B29D

Symbol	Typ	Titel
		30/00 [4]
B29D 22/02	1-Punkt Untergruppe	. Aufblasbare Gegenstände [7]
B29D 22/04	1-Punkt Untergruppe	. Kugelförmige Gegenstände, z.B. Bälle (B29D 22/02 hat Vorrang) [7]
B29D 23/00	Hauptgruppe	Herstellen von rohrförmigen Gegenständen (B29D 24/00 hat Vorrang) [4]
B29D 23/14	1-Punkt Untergruppe	. Zigarren- oder Zigarettenspitzen bzw. -halter [4]
B29D 23/18	1-Punkt Untergruppe	. Faltenschläuche [4]
B29D 23/20	1-Punkt Untergruppe	. Biegsame und quetschbare Tuben, z.B. für Kosmetika [4]
B29D 23/24	1-Punkt Untergruppe	. Endlose Schläuche, z.B. Innenschläuche für Luftreifen [6]
B29D 24/00	Hauptgruppe	Herstellen von Gegenständen mit hohlen Wänden [4]
B29D 25/00	Hauptgruppe	Herstellen von freitragenden Kuppeln
B29D 28/00	Hauptgruppe	Herstellen von Netzen oder dgl. (durch Knüpfen D04G) [4]
B29D 29/00	Hauptgruppe	Herstellen von Riemen oder Bändern [4]
B29D 29/06	1-Punkt Untergruppe	. Förderbänder [4]
B29D 29/08	1-Punkt Untergruppe	. Zahnriemen [4]
B29D 29/10	1-Punkt Untergruppe	. Keilriemen [4]
B29D 30/00	Hauptgruppe	Herstellen von Luftreifen oder Vollgummireifen oder deren Teile (Herstellen von Innenschläuchen B29D 23/24; Bauarten von Reifen oder deren Teile B60C; Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00; Prüfen von Reifen G01M 17/02) [4]
B29D 30/02	1-Punkt Untergruppe	. Vollgummireifen [4]
B29D 30/04	1-Punkt Untergruppe	. Elastische Einlagen für Reifen aus Kautschuk; Füllen der Reifen damit [4]
B29D 30/06	1-Punkt Untergruppe	. Luftreifen oder deren Teile [4]
B29D 30/08	2-Punkt Untergruppe	. . . Aufbauen von Reifen [4]
B29D 30/10	3-Punkt Untergruppe	. . . auf runden Kernen, d.h. die Form des Kerns entspricht annähernd der Form des fertigen Reifens [4]
B29D 30/12	4-Punkt Untergruppe Kerne [4]
B29D 30/14	4-Punkt Untergruppe Anrollen oder Andrücken der Lagen beim Aufbauen [4]
B29D 30/16	4-Punkt Untergruppe Aufbringen der Lagen; Führen oder Strecken der Lagen beim Aufbauen [4]
B29D 30/18	4-Punkt Untergruppe Anbringen der Randwülste oder der Wulstkerne; Umschlagen der Gewebelagen um die Wülste oder die Kerne [4]
B29D 30/20	3-Punkt Untergruppe	. . . durch das Flachtrommelaufbauverfahren, d.h. Aufbauen auf zylindrischen Trommeln [4]
B29D 30/22	4-Punkt Untergruppe Aufbringen von Nagelschuttlagen in nicht expandiertem Zustand [4]
B29D 30/24	4-Punkt Untergruppe Aufbautrommeln [4]
B29D 30/26	5-Punkt Untergruppe Zubehör oder Einzelheiten, z.B. Bälge, Übertragungsvorrichtungen [4]
B29D 30/28	4-Punkt Untergruppe Anrollen oder Andrücken der Lagen beim Aufbauen [4]
B29D 30/30	4-Punkt Untergruppe Aufbringen der Lagen; Führen oder Strecken der Lagen beim Aufbringen [4]
B29D 30/32	4-Punkt Untergruppe Anbringen der Randwülste oder Wulstkerne; Umschlagen der Gewebelagen um die Wülste oder Kerne [4]

Symbol	Typ	Titel
B29D 30/34	3-Punkt Untergruppe	. . . durch gemeinsames Überziehen von zwei parallel zueinander in Abstand befindlichen Randwülsten mit Gewebe- oder Kordlagen [4]
B29D 30/36	2-Punkt Untergruppe	. . Bombieren von in flacher Form vorliegenden Reifenrohlingen, aufgebaut z.B. nach dem Flachtrommelaufbauverfahren oder durch gemeinsames Überziehen von zwei Randwülsten [4]
B29D 30/38	2-Punkt Untergruppe	. . Gewebereinlagen, z.B. Kord- oder Leinenschichten, für Reifen (Herstellen gewebter Stoffe D03D); Behandlung der Einlagen vor dem Reifenaufbau (Vorbehandlung der Einlagen B29B 15/00; Herstellung von Schichten, die parallele, faserförmige Verstärkungen von undefinierter oder begrenzter Länge enthalten B29C 70/20) [4]
B29D 30/40	3-Punkt Untergruppe	. . . Chemische Vorbehandlung der Gewebereinlagen vor dem Reifenaufbau [4]
B29D 30/42	3-Punkt Untergruppe	. . . Endlose Gewebebänder ohne Randwülste [4]
B29D 30/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Strecken oder Behandeln der Lagen vor dem Aufbringen auf die Trommel (während des Aufbringens B29D 30/30) [4]
B29D 30/46	3-Punkt Untergruppe	. . . Schneiden der Gewebereinlagen in die gewünschte Form [4]
B29D 30/48	2-Punkt Untergruppe	. . Randwülste oder Wulstkerne (aus Draht B21F 37/00); deren Behandlung vor dem Aufbau des Reifens [4]
B29D 30/50	3-Punkt Untergruppe	. . . Überziehen, z.B. durch Umwickeln der einzelnen Randwülste oder Wulstkerne mit textilem Material, z.B. mit Schutzstreifen (Umschlagen der Gewebelagen um die Wülste oder Kerne B29D 30/18 , B29D 30/32; gemeinsames Überziehen von Randwülsten oder Wulstkernen B29D 30/34) [4]
B29D 30/52	2-Punkt Untergruppe	. . Unvulkanisierte Laufflächen, z.B. auf gebrauchten Reifen; Runderneuern (Vorrichtungen zum Formen und Vulkanisieren von Laufflächen B29C 35/02; Vorrichtungen, gekennzeichnet durch die Mittel zum Halten von Rädern oder Teilen davon B60B 30/00) [4, 5]
B29D 30/54	3-Punkt Untergruppe	. . . Runderneuern [4]
B29D 30/56	4-Punkt Untergruppe Runderneuern mit vorvulkanisiertem Laufstreifen [4]
B29D 30/58	3-Punkt Untergruppe	. . . Aufbringen von Kautschuk—Laufflächen— Bändern, z.B. Aufbringen von Rohlaufstreifen [4]
B29D 30/60	4-Punkt Untergruppe durch Wickeln von schmalen Streifen [4]
B29D 30/62	4-Punkt Untergruppe durch Extrusion oder Spritzguss des Laufstreifens auf die Karkasse [4]
B29D 30/64	3-Punkt Untergruppe	. . . Reifenspreizvorrichtungen [4]
B29D 30/66	3-Punkt Untergruppe	. . . Formgebung der Laufflächen auf Karkassen, z.B. Gleitschutzlaufflächen mit Gleitschutzstiften [4]
B29D 30/68	3-Punkt Untergruppe	. . . Einschneiden von Profilen in die Laufflächen von Reifen [4]
B29D 30/70	2-Punkt Untergruppe	. . Ringförmige Nagelschutzlagen [4]
B29D 30/72	2-Punkt Untergruppe	. . Seitenwände [4]
B29D 31/00	Gelöscht	(überführt nach B29D 99/00)
B29D 31/02	Gelöscht	(überführt nach B29D 33/00)
B29D 31/50	Gelöscht	(überführt nach B29D 35/00)
B29D 31/502	Gelöscht	(überführt nach B29D 35/02)
B29D 31/505	Gelöscht	(überführt nach B29D 35/04)
B29D 31/508	Gelöscht	(überführt nach B29D 35/06)
B29D 31/51	Gelöscht	(überführt nach B29D 35/08)
B29D 31/512	Gelöscht	(überführt nach B29D 35/10)
B29D 31/515	Gelöscht	(überführt nach B29D 35/12)
B29D 31/518	Gelöscht	(überführt nach B29D 35/14)
B29D 33/00	Hauptgruppe	Herstellen von Lagerschalen [2010.01]

Symbol	Typ	Titel
B29D 35/00	Hauptgruppe	Herstellen von Schuhwerk [2010.01]
B29D 35/02	1-Punkt Untergruppe	. hergestellt aus einem Stück unter Verwendung einer Spritztechnik, z.B. Spritzgießen oder Gießen [2010.01]
B29D 35/04	2-Punkt Untergruppe	. . aus mehrlagigen Teilen bestehend [2010.01]
B29D 35/06	1-Punkt Untergruppe	. anspritzen von Sohlen oder Absätzen an vorgeformte Oberteile unter Verwendung einer Spritztechnik, z.B. Spritzgießen, Pressen und Vulkanisieren [2010.01]
B29D 35/08	2-Punkt Untergruppe	. . aus mehrlagigen Teilen bestehend [2010.01]
B29D 35/10	1-Punkt Untergruppe	. anbringen vorgeformter Sohlen oder Absätze an vorgeformte Oberteile mittels einer Spritztechnik, z.B. durch Zuführen oder Einspritzung von plastischem Material zwischen die zu verbindenden Teile [2010.01]
B29D 35/12	1-Punkt Untergruppe	. Herstellung von Einzelteilen davon, z.B. Sohlen, Absätze oder Oberteile mittels einer Spritztechnik [2010.01]
B29D 35/14	2-Punkt Untergruppe	. . Mehrlagige Teile [2010.01]
B29D 99/00	Hauptgruppe	Sachverhalte, soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterklasse vorgesehen [2010.01]