Symbol	Typ	Titel
B	**Sektion**	**Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren**
B29	**Klasse**	**Verarbeiten von Kunststoffen; Verarbeiten von Stoffen in plastischem Zustand allgemein**
B29D	**Unterklasse**	**Herstellen besonderer Gegenstände aus Kunststoff oder aus Stoffen in plastischem Zustand (Herstellen von Granulat B29B 9/00; Herstellen von Vorformlingen B29B 11/00) [4]**
B29D 1/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Gegenständen mit Schraubgewinden [1, 2006.01]**
B29D 5/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Teilen für Reißverschlüsse; Kombiniertes Herstellen und Befestigen von Reißverschlussteilen [1, 4, 2006.01]**
B29D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Verschlüsse mit getrennten Verschlussgliedern [4, 2006.01]
B29D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. Verschlussglieder aus fortlaufenden Mäandern von fadenförmigem Material [4, 2006.01]
B29D 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Verschlussglieder aus einer fortlaufenden Wendel [4, 2006.01]
B29D 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Verschlussglieder aus einer profilierten oder gezackten Kante eines Bandes [4, 2006.01]
B29D 5/10	1-Punkt Untergruppe	. Verschlussglieder aus einem fortlaufend profilierten Band [4, 2006.01]
B29D 7/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von flachen Gegenständen, z.B. Filme oder Folien (B29D 24/00 hat Vorrang) [1, 4, 2006.01]**
B29D 7/01	1-Punkt Untergruppe	. Filme oder Folien [4, 2006.01]
B29D 11/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von optischen Elementen, z.B. Linsen oder Prismen [1, 4, 2006.01]**
B29D 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Künstliche Augen aus organischem Kunststoff [1, 2006.01]
B29D 12/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Rahmen [1, 2006.01]**
B29D 12/02	1-Punkt Untergruppe	. Herstellen von Brillengestellen [1, 2006.01]
B29D 15/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Zahnrädern oder ähnlichen Gegenständen mit Ausnehmungen oder Vorsprüngen, z.B. Bedienungsknöpfe [1, 2006.01]**
B29D 16/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von gewellten oder geriffelten Gegenständen (B29D 23/18 hat Vorrang) [4, 2006.01]**
B29D 17/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Trägern für Aufzeichnungen, die feine Rillen oder Eindrücke enthalten, z.B. Schallplatten zum Abspielen mit Nadeln oder Walzen; Herstellen von Schallplatten mit Hilfe von Matrizen [1, 4, 6, 2006.01]**
B29D 19/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Knöpfen oder Halbfabrikaten für Knöpfe [1, 2006.01]**
B29D 19/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Schneiden, Fräsen, Drehen, Prägen oder Ausstanzen von Formkörpern; Oberflächenbehandlung von Knöpfen [1, 2006.01]
B29D 19/06	2-Punkt Untergruppe	. . Vorrichtungen zum Zuführen vorgefertigter Teile zu den Bearbeitungsmaschinen [1, 2006.01]
B29D 19/08	2-Punkt Untergruppe	. . Lochen von Knöpfen oder deren vorgefertigten Teilen [1, 2006.01]
B29D 21/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Haarkämmen oder ähnlichen gezahnten oder geschlitzten Gegenständen [1, 2006.01]**
B29D 21/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Sägen, Fräsen, Schneiden oder ähnliche Bearbeitungsvorgänge [1, 2006.01]
B29D 21/06	1-Punkt Untergruppe	. Polieren [1, 2006.01]
B29D 22/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von hohlen Gegenständen (rohrförmige Gegenstände B29D 23/00; Luftreifen B29D 30/00) [4, 2006.01]**
B29D 22/02	1-Punkt Untergruppe	. Aufblasbare Gegenstände [7, 2006.01]
B29D 22/04	1-Punkt Untergruppe	. Kugelförmige Gegenstände, z.B. Bälle (B29D 22/02 hat Vorrang) [7, 2006.01]
B29D 23/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von rohrförmigen Gegenständen (B29D 24/00 hat Vorrang) [1, 4, 2006.01]**

Symbol	Typ	Titel
B29D 23/14	1-Punkt Untergruppe	. Zigarrenspitzen oder Zigarettenspitzen bzw. Zigarrenhalter oder Zigarettenhalter [1, 4, 2006.01]
B29D 23/18	1-Punkt Untergruppe	. Faltenschläuche [1, 4, 2006.01]
B29D 23/20	1-Punkt Untergruppe	. Biegsame und quetschbare Tuben, z.B. für Kosmetika [1, 4, 2006.01]
B29D 23/24	1-Punkt Untergruppe	. Endlose Schläuche, z.B. Innenschläuche für Luftreifen [6, 2006.01]
B29D 24/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Gegenständen mit hohlen Wänden [4, 2006.01]**
B29D 25/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von freitragenden Kuppeln [1, 2006.01]**
B29D 28/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Netzen oder dgl. [4, 2006.01]**
B29D 29/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Riemen oder Bändern [1, 4, 2006.01]**
B29D 29/06	1-Punkt Untergruppe	. Förderbänder [4, 2006.01]
B29D 29/08	1-Punkt Untergruppe	. Zahnriemen [4, 2006.01]
B29D 29/10	1-Punkt Untergruppe	. Keilriemen [4, 2006.01]
B29D 30/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Luftreifen oder Vollgummireifen oder deren Teile (Herstellen von Innenschläuchen B29D 23/24; Verbindung von Ventilen mit aufblasbaren elastischen Körpern B60C 29/00) [4, 2006.01]**
B29D 30/02	1-Punkt Untergruppe	. Vollgummireifen [4, 2006.01]
B29D 30/04	1-Punkt Untergruppe	. Elastische Einlagen für Reifen aus Kautschuk; Füllen der Reifen damit [4, 2006.01]
B29D 30/06	1-Punkt Untergruppe	. Luftreifen oder deren Teile [4, 2006.01]
B29D 30/08	2-Punkt Untergruppe	. . Aufbauen von Reifen [4, 2006.01]
B29D 30/10	3-Punkt Untergruppe	. . . auf runden Kernen, d.h. die Form des Kerns entspricht annähernd der Form des fertigen Reifens [4, 2006.01]
B29D 30/12	4-Punkt Untergruppe	. . . . Kerne [4, 2006.01]
B29D 30/14	4-Punkt Untergruppe	. . . . Anrollen oder Andrücken der Lagen beim Aufbauen [4, 2006.01]
B29D 30/16	4-Punkt Untergruppe	. . . . Aufbringen der Lagen; Führen oder Strecken der Lagen beim Aufbauen [4, 2006.01]
B29D 30/18	4-Punkt Untergruppe	. . . . Anbringen der Randwülste oder der Wulstkerne; Umschlagen der Gewebelagen um die Wülste oder die Kerne [4, 2006.01]
B29D 30/20	3-Punkt Untergruppe	. . . durch das Flachtrommelaufbauverfahren, d.h. Aufbauen auf zylindrischen Trommeln [4, 2006.01]
B29D 30/22	4-Punkt Untergruppe	. . . . Aufbringen von Nagelschutzlagen in nicht expandiertem Zustand [4, 2006.01]
B29D 30/24	4-Punkt Untergruppe	. . . . Aufbautrommeln [4, 2006.01]
B29D 30/26	5-Punkt Untergruppe	. . . . . Zubehör oder Einzelheiten, z.B. Bälge oder Übertragungsvorrichtungen [4, 2006.01]
B29D 30/28	4-Punkt Untergruppe	. . . . Anrollen oder Andrücken der Lagen beim Aufbauen [4, 2006.01]
B29D 30/30	4-Punkt Untergruppe	. . . . Aufbringen der Lagen; Führen oder Strecken der Lagen beim Aufbringen [4, 2006.01]
B29D 30/32	4-Punkt Untergruppe	. . . . Anbringen der Randwülste oder Wulstkerne; Umschlagen der Gewebelagen um die Wülste oder Kerne [4, 2006.01]
B29D 30/34	3-Punkt Untergruppe	. . . durch gemeinsames Überziehen von zwei parallel zueinander in Abstand befindlichen Randwülsten mit Gewebelagen oder Kordlagen [4, 2006.01]
B29D 30/36	2-Punkt Untergruppe	. . Bombieren von in flacher Form vorliegenden Reifenrohlingen, aufgebaut z.B. nach dem Flachtrommelaufbauverfahren oder durch gemeinsames Überziehen von zwei Randwülsten [4, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B29D 30/38	2-Punkt Untergruppe	. . Gewebeeinlagen, z.B. Kordschichten oder Leinenschichten, für Reifen; Behandlung der Einlagen vor dem Reifenaufbau (Herstellung von Schichten, die parallele, faserförmige Verstärkungen von undefinierter oder begrenzter Länge enthalten B29C 70/20) [4, 2006.01]
B29D 30/40	3-Punkt Untergruppe	. . . Chemische Vorbehandlung der Gewebeeinlagen vor dem Reifenaufbau [4, 2006.01]
B29D 30/42	3-Punkt Untergruppe	. . . Endlose Gewebebänder ohne Randwülste [4, 2006.01]
B29D 30/44	3-Punkt Untergruppe	. . . Strecken oder Behandeln der Lagen vor dem Aufbringen auf die Trommel [4, 2006.01]
B29D 30/46	3-Punkt Untergruppe	. . . Schneiden der Gewebeeinlagen in die gewünschte Form [4, 2006.01]
B29D 30/48	2-Punkt Untergruppe	. . Randwülste oder Wulstkerne; deren Behandlung vor dem Aufbau des Reifens [4, 2006.01]
B29D 30/50	3-Punkt Untergruppe	. . . Überziehen, z.B. durch Umwickeln der einzelnen Randwülste oder Wulstkerne mit textilem Material, z.B. mit Schutzstreifen [4, 2006.01]
B29D 30/52	2-Punkt Untergruppe	. . Unvulkanisierte Laufflächen, z.B. auf gebrauchten Reifen; Runderneuern [4, 5, 2006.01]
B29D 30/54	3-Punkt Untergruppe	. . . Runderneuern [4, 2006.01]
B29D 30/56	4-Punkt Untergruppe	. . . . Runderneuern mit vorvulkanisiertem Laufstreifen [4, 2006.01]
B29D 30/58	3-Punkt Untergruppe	. . . Aufbringen von Kautschuk—Laufflächen— Bändern, z.B. Aufbringen von Rohlaufstreifen [4, 2006.01]
B29D 30/60	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Wickeln von schmalen Streifen [4, 2006.01]
B29D 30/62	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Extrusion oder Spritzguss des Laufstreifens auf die Karkasse [4, 2006.01]
B29D 30/64	3-Punkt Untergruppe	. . . Reifenspreizvorrichtungen [4, 2006.01]
B29D 30/66	3-Punkt Untergruppe	. . . Formgebung der Laufflächen auf Karkassen, z.B. Gleitschutzlaufflächen mit Gleitschutzstiften [4, 2006.01]
B29D 30/68	3-Punkt Untergruppe	. . . Einschneiden von Profilen in die Laufflächen von Reifen [4, 2006.01]
B29D 30/70	2-Punkt Untergruppe	. . Ringförmige Nagelschutzlagen [4, 2006.01]
B29D 30/72	2-Punkt Untergruppe	. . Seitenwände [4, 2006.01]
B29D 33/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Lagerschalen [2010.01]**
B29D 35/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Schuhwerk [2010.01]**
B29D 35/02	1-Punkt Untergruppe	. hergestellt aus einem Stück unter Verwendung einer Spritztechnik, z.B. Spritzgießen oder Gießen [2010.01]
B29D 35/04	2-Punkt Untergruppe	. . aus mehrlagigen Teilen bestehend [2010.01]
B29D 35/06	1-Punkt Untergruppe	. anspritzen von Sohlen oder Absätzen an vorgeformte Oberteile unter Verwendung einer Spritztechnik, z.B. Spritzgießen, Pressen und Vulkanisieren [2010.01]
B29D 35/08	2-Punkt Untergruppe	. . aus mehrlagigen Teilen bestehend [2010.01]
B29D 35/10	1-Punkt Untergruppe	. anbringen vorgeformter Sohlen oder Absätze an vorgeformte Oberteile mittels einer Spritztechnik, z.B. durch Zuführen oder Einspritzung von plastischem Material zwischen die zu verbindenden Teile [2010.01]
B29D 35/12	1-Punkt Untergruppe	. Herstellung von Einzelteilen davon, z.B. Sohlen, Absätze oder Oberteile mittels einer Spritztechnik [2010.01]
B29D 35/14	2-Punkt Untergruppe	. . Mehrlagige Teile [2010.01]
B29D 99/00	**Hauptgruppe**	**Sachverhalte, soweit nicht in anderen Gruppen dieser Unterklasse vorgesehen [2010.01]**