

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B29</b>	<b>Klasse</b>	<b>Verarbeiten von Kunststoffen; Verarbeiten von Stoffen in plastischem Zustand allgemein</b>
<b>B29B</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Vorbereiten oder Vorbehandeln der zu verformenden Masse; Herstellen von Granulat oder Vorformlingen; Wiedergewinnung von Kunststoffen oder anderen Bestandteilen aus Kunststoffe enthaltendem Altmaterial [4]</b>
<b>B29B 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Mischen; Kneten (allgemein B01F; in Verbindung mit Kalandrieren B29C 43/24, mit Spritzgießen B29C 45/46, mit Extrudieren B29C 48/36) [4, 2006.01]</b>
B29B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. diskontinuierlich mit mechanischen Misch- oder Knetvorrichtungen, d.h. Chargenmischer [4, 2006.01]
B29B 7/04	2-Punkt Untergruppe	... mit feststehenden Misch- oder Knetvorrichtungen [4, 2006.01]
B29B 7/06	2-Punkt Untergruppe	... mit beweglichen Misch- oder Knetvorrichtungen [4, 2006.01]
B29B 7/08	3-Punkt Untergruppe	... mit Schüttelbewegung, Oszillationsbewegung oder Vibrationsbewegung [4, 2006.01]
B29B 7/10	3-Punkt Untergruppe	... mit Drehbewegung [4, 2006.01]
B29B 7/12	4-Punkt Untergruppe	.... mittels einer einzigen Welle [4, 2006.01]
B29B 7/14	5-Punkt Untergruppe	..... mit einer Schnecke oder Wendel [4, 2006.01]
B29B 7/16	5-Punkt Untergruppe	..... mit Schaufeln oder Armen [4, 2006.01]
B29B 7/18	4-Punkt Untergruppe	..... mittels mehr als einer Welle [4, 2006.01]
B29B 7/20	5-Punkt Untergruppe	..... mit ineinandergreifenden Vorrichtungen, z.B. Schnecken [4, 2006.01]
B29B 7/22	2-Punkt Untergruppe	... Bauteile, Einzelheiten oder Zubehör; Hilfsmaßnahmen [4, 2006.01]
B29B 7/24	3-Punkt Untergruppe	... zum Zuführen [4, 2006.01]
B29B 7/26	3-Punkt Untergruppe	... zum Entleeren, z.B. Klappen [4, 2006.01]
B29B 7/28	3-Punkt Untergruppe	... zum Messen, Steuern oder Regeln, z.B. Viskositätssteuerung [4, 2006.01]
B29B 7/30	1-Punkt Untergruppe	. kontinuierlich, mit mechanischen Misch- oder Knetvorrichtungen [4, 2006.01]
B29B 7/32	2-Punkt Untergruppe	... mit feststehenden Misch- oder Knetvorrichtungen [4, 2006.01]
B29B 7/34	2-Punkt Untergruppe	... mit beweglichen Misch- oder Knetvorrichtungen [4, 2006.01]
B29B 7/36	3-Punkt Untergruppe	... mit Schüttelbewegung, Oszillationsbewegung oder Vibrationsbewegung [4, 2006.01]
B29B 7/38	3-Punkt Untergruppe	... mit Drehbewegung (B29B 7/52 hat Vorrang) [4, 2006.01]
B29B 7/40	4-Punkt Untergruppe	.... mittels einer einzigen Welle [4, 2006.01]
B29B 7/42	5-Punkt Untergruppe	..... mit einer Schnecke oder Wendel [4, 2006.01]
B29B 7/44	5-Punkt Untergruppe	..... mit Schaufeln oder Armen [4, 2006.01]
B29B 7/46	4-Punkt Untergruppe	.... mittels mehr als einer Welle [4, 2006.01]
B29B 7/48	5-Punkt Untergruppe	.... mit ineinandergreifenden Vorrichtungen, z.B. Schnecken [4, 2006.01]
B29B 7/50	4-Punkt Untergruppe	.... mit rotierendem Behälter [4, 2006.01]
B29B 7/52	3-Punkt Untergruppe	... mit Walzen oder dgl., z.B. Kalander [4, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B29B 7/54	4-Punkt Untergruppe	.... mit einer einzigen Walze, die mit einem ortsfesten Teil zusammenwirkt [4, 2006.01]
B29B 7/56	4-Punkt Untergruppe	.... mit zusammenwirkenden Walzen [4, 2006.01]
B29B 7/58	2-Punkt Untergruppe	... Bauteile, Einzelheiten oder Zubehör; Hilfsmaßnahmen [4, 2006.01]
B29B 7/60	3-Punkt Untergruppe	... zum Zuführen, z.B. Leitvorrichtungen für die einzuleitende Masse [4, 2006.01]
B29B 7/62	3-Punkt Untergruppe	... Walzen, z.B. mit Einkerbungen [4, 2006.01]
B29B 7/64	3-Punkt Untergruppe	... Abstreifen der Masse von den Walzen [4, 2006.01]
B29B 7/66	3-Punkt Untergruppe	... Rückführen der Masse [4, 2006.01]
B29B 7/68	3-Punkt Untergruppe	... Einrichten von Walzen [4, 2006.01]
B29B 7/70	3-Punkt Untergruppe	... Konditionieren von Walzen, z.B. Reinigen [4, 2006.01]
B29B 7/72	3-Punkt Untergruppe	... Messen, Steuern oder Regeln [4, 2006.01]
B29B 7/74	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung anderer Mischer oder Kombinationen unterschiedlicher Mischer [4, 2006.01]
B29B 7/76	2-Punkt Untergruppe	... mit Gegenstrom-Mischkopf [4, 2006.01]
B29B 7/78	2-Punkt Untergruppe	.. durch Schwerkraft, z.B. Fallteilchenmischer [4, 2006.01]
B29B 7/80	1-Punkt Untergruppe	. Bauteile, Einzelheiten oder Zubehör; Hilfsmaßnahmen (B29B 7/22 , B29B 7/58 haben Vorrang) [4, 2006.01]
B29B 7/82	2-Punkt Untergruppe	.. Erwärmen oder Kühlen [4, 2006.01]
B29B 7/84	2-Punkt Untergruppe	.. Entlüften oder Entgasen [4, 2006.01]
B29B 7/86	2-Punkt Untergruppe	.. für das Arbeiten bei Unterdruck oder Überdruck [4, 2006.01]
B29B 7/88	2-Punkt Untergruppe	.. Zufügen von Zusatzstoffen [4, 2006.01]
B29B 7/90	3-Punkt Untergruppe	... Füllstoffe oder Verstärkungsstoffe [4, 2006.01]
B29B 7/92	4-Punkt Untergruppe	.... Holzspäne oder Holzfasern [4, 2006.01]
B29B 7/94	3-Punkt Untergruppe	... Flüssige Zusatzstoffe [4, 2006.01]
<b>B29B 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Granulat (allgemein B01; chemische Gesichtspunkte C08J 3/12) [4, 2006.01]</b>
B29B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Zerkleinern von vorgeformtem Material [4, 2006.01]
B29B 9/04	2-Punkt Untergruppe	.. in Form von Platten oder Folien [4, 2006.01]
B29B 9/06	2-Punkt Untergruppe	.. in Form von faserförmigem Material, z.B. in Verbindung mit Strangpressen [4, 2006.01]
B29B 9/08	1-Punkt Untergruppe	. durch Agglomrieren kleiner Teilchen [4, 2006.01]
B29B 9/10	1-Punkt Untergruppe	. durch Formen der Masse, d.h. Behandeln in geschmolzenem Zustand [4, 2006.01]
B29B 9/12	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Aufbau oder Zusammensetzung [4, 2006.01]
B29B 9/14	2-Punkt Untergruppe	.. faserverstärkt [4, 2006.01]
B29B 9/16	1-Punkt Untergruppe	. Hilfs-Behandlung von Granulat [4, 2006.01]
<b>B29B 11/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellen von Vorformlingen (B29C 61/06 hat Vorrang) [4, 2006.01]</b>
B29B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Zerkleinern von vorgeformtem Material, z.B. Bahnen, Stangen [4, 2006.01]
B29B 11/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Vereinigen von vorgeformtem Material [4, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B29B 11/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Formen des Materials [4, 2006.01]
B29B 11/08	2-Punkt Untergruppe	... Spritzgießen [4, 2006.01]
B29B 11/10	2-Punkt Untergruppe	... Strangpressen [4, 2006.01]
B29B 11/12	2-Punkt Untergruppe	... Pressformen [4, 2006.01]
B29B 11/14	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch Aufbau oder Zusammensetzung [4, 2006.01]
B29B 11/16	2-Punkt Untergruppe	... mit Füllstoffen oder Verstärkungsstoffen [4, 2006.01]
<b>B29B 13/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Konditionieren oder physikalische Behandlung der zu formenden Massen (chemische Gesichtspunkte C08J 3/00) [4, 2006.01]</b>
B29B 13/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Erwärmen (B29B 13/06 , B29B 13/08 haben Vorrang) [4, 2006.01]
B29B 13/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Kühlen [4, 2006.01]
B29B 13/06	1-Punkt Untergruppe	. durch Trocknen (B29B 13/08 hat Vorrang) [4, 2006.01]
B29B 13/08	1-Punkt Untergruppe	. mittels Wellenenergie oder Teilchenstrahlung [4, 2006.01]
B29B 13/10	1-Punkt Untergruppe	. durch Mahlen, z.B. durch Feinmahlen; durch Sieben; durch Filtrieren [4, 2006.01]
<b>B29B 15/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Vorbehandeln der zu formenden Massen, soweit nicht von den Gruppen B29B 7/00-B29B 13/00 umfasst [4, 2006.01]</b>
B29B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. von Rohkautschuk, Guttapercha oder ähnlichen Massen (Abzapfen von Latex A01G; chemische Gesichtspunkte C08C) [4, 2006.01]
B29B 15/04	2-Punkt Untergruppe	... Koagulationsvorrichtungen [4, 2006.01]
B29B 15/06	2-Punkt Untergruppe	... Waschvorrichtungen [4, 2006.01]
B29B 15/08	1-Punkt Untergruppe	. von Verstärkungsstoffen oder Füllstoffen (chemische Gesichtspunkte C08J , C08K) [4, 2006.01]
B29B 15/10	2-Punkt Untergruppe	... Überziehen oder Imprägnieren (Aufbringen von Flüssigkeiten allgemein B05) [4, 2006.01]
B29B 15/12	3-Punkt Untergruppe	... von Verstärkungsstoffen unbestimmter Länge [4, 2006.01]
B29B 15/14	4-Punkt Untergruppe	.... von Fäden oder Drähten [4, 2006.01]
<b>B29B 17/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Wiedergewinnung von Kunststoffen oder anderen Bestandteilen aus Kunststoff enthaltendem Altmaterial (chemische Rückgewinnung C08J 11/00) [4, 2006.01]</b>
B29B 17/02	1-Punkt Untergruppe	. Trennen von Kunststoff von anderen Materialien [4, 2006.01]
B29B 17/04	1-Punkt Untergruppe	. Zerkleinern von Kunststoffen (B29B 9/02 , B29B 11/02 , B29B 13/10 haben Vorrang) [2006.01]