

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren
B28	Klasse	Verarbeiten bzw. Bearbeiten von Zement, Ton oder Stein
B28D	Unterklasse	Bearbeiten von Stein oder steinähnlichen Werkstoffen (maschinelle Einrichtungen oder Verfahren für Bergbau oder Steinbruchbetrieb E21C)
B28D 1/00	Hauptgruppe	Bearbeiten von Stein oder steinähnlichen Werkstoffen, z.B. Ziegelstein, Beton, soweit nicht anderweitig vorgesehen; Maschinen, Vorrichtungen, Werkzeuge dafür (Feinbearbeitung von Edelsteinen, Juwelen, Kristallen B28D 5/00; Bearbeitung durch Schleifen oder Polieren B24; Einrichtungen oder Mittel zum Ab- oder Herrichten der Arbeitsflächen von Schleifwerkzeugen B24B 53/00) [1, 2006.01]
B28D 1/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Sägen [1, 2006.01]
B28D 1/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit Kreissägeblättern oder Sägescheiben (B28D 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B28D 1/06	2-Punkt Untergruppe	. . mit hin- und hergehenden Sägeblättern (B28D 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B28D 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit Sägeblättern für Schneidwerkzeuge vom Endlos-Typ, z.B. Kettensägen, Bandsägen (B28D 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B28D 1/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit Vorkehrung zum Messen [1, 2006.01]
B28D 1/12	2-Punkt Untergruppe	. . für das Bearbeiten von Stein besonders ausgebildete Sägeblätter [1, 2006.01]
B28D 1/14	1-Punkt Untergruppe	. durch Ausdrehen oder Bohren (Drehbohrmaschinen B23B; Schlagwerkzeuge B25D; Erd- und Gesteinsbohren E21B) [1, 7, 2006.01]
B28D 1/16	1-Punkt Untergruppe	. durch Drehen [1, 2006.01]
B28D 1/18	1-Punkt Untergruppe	. durch Fräsen, z.B. Auskehlen mittels Fräswerkzeugen [1, 2006.01]
B28D 1/20	1-Punkt Untergruppe	. durch Hobeln, z.B. Auskehlen mittels Hobelwerkzeugen [1, 2006.01]
B28D 1/22	1-Punkt Untergruppe	. durch Schneiden, z.B. Einkerbten [1, 2006.01]
B28D 1/24	2-Punkt Untergruppe	. . mit Schneidscheiben [1, 2006.01]
B28D 1/26	1-Punkt Untergruppe	. durch Schlagwerkzeuge, z.B. durch Meißel oder andere Werkzeuge mit einer Schneidkante (tragbare Schlagwerkzeuge B25D) [1, 2006.01]
B28D 1/28	2-Punkt Untergruppe	. . ohne Schneidkante [1, 2006.01]
B28D 1/30	1-Punkt Untergruppe	. zum Gestalten von Umrissen, d.h. gewölbten Flächen, ohne Rücksicht auf das verwendete Bearbeitungsverfahren (für künstlerische Zwecke B44B) [1, 2006.01]
B28D 1/32	1-Punkt Untergruppe	. Verfahren oder Vorrichtungen besonders ausgebildet zum Bearbeiten von Werkstoffen, die leicht gespalten werden können, z.B. Glimmer, Schiefer, schieferartiges Gestein [1, 2006.01]
B28D 3/00	Hauptgruppe	Zurichten von Frässcheiben oder Fräswalzen (Herrichten der Werkzeuge von Sägemaschinen oder -vorrichtungen B23D 63/00; Behandeln der Schneidwerkzeuge von Schneidmaschinen zur Erleichterung des Schneidvorganges B26D 7/08) [1, 2006.01]
B28D 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen [1, 2006.01]
B28D 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . zum Riffeln von Walzen [1, 2006.01]
B28D 5/00	Hauptgruppe	Feinbearbeitung von Edelsteinen, Juwelen, Kristallen, z.B. von Halbleiter-Werkstoff; Vorrichtungen hierfür (Bearbeitung durch Schleifen oder Polieren B24; für künstlerische Zwecke B44B; durch nichtmechanische Verfahren C04B 41/00; nichtmechanische Nachbehandlung von Einkristallen C30B 33/00) [1, 3, 2006.01]
B28D 5/02	1-Punkt Untergruppe	. durch rotierende Werkzeuge, z.B. Bohrer [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B28D 5/04	1-Punkt Untergruppe	. durch andere nicht rotierende Werkzeuge z.B. hin- und hergehende Werkzeuge [1, 2006.01]
B28D 7/00	Hauptgruppe	Zubehör besonders ausgebildet für die Verwendung bei Maschinen oder Vorrichtungen, bei den anderen Gruppen dieser Unterklasse [1, 2006.01]
B28D 7/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Entfernen oder Niederschlagen von Staub, z.B. durch Sprühen von Flüssigkeiten; zum Abkühlen des Werkstückes [1, 2006.01]
B28D 7/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Tragen oder Halten des Werkstückes [1, 2006.01]