

| Symbol           | Typ                 | Titel                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|------------------|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>B</b>         | <b>Sektion</b>      | <b>Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| <b>B28</b>       | <b>Klasse</b>       | <b>Verarbeiten bzw. Bearbeiten von Zement, Ton oder Stein</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>B28D</b>      | <b>Unterklasse</b>  | <b>Bearbeiten von Stein oder steinähnlichen Werkstoffen (maschinelle Einrichtungen oder Verfahren für Bergbau oder Steinbruchbetrieb E21C)</b>                                                                                                                                                                                                                                                           |
| <b>B28D 1/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Bearbeiten von Stein oder steinähnlichen Werkstoffen, z.B. Ziegelstein, Beton, soweit nicht anderweitig vorgesehen; Maschinen, Vorrichtungen, Werkzeuge dafür (Feinbearbeitung von Edelsteinen, Juwelen, Kristallen B28D 5/00; Bearbeitung durch Schleifen oder Polieren B24; Einrichtungen oder Mittel zum Ab- oder Herrichten der Arbeitsflächen von Schleifwerkzeugen B24B 53/00) [1, 2006.01]</b> |
| B28D 1/02        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Sägen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B28D 1/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Kreissägeblättern oder Sägescheiben (B28D 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| B28D 1/06        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit hin- und hergehenden Sägeblättern (B28D 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| B28D 1/08        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Sägeblättern für Schneidwerkzeuge vom Endlos-Typ, z.B. Kettensägen, Bandsägen (B28D 1/10 hat Vorrang) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B28D 1/10        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Vorkehrung zum Messen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B28D 1/12        | 2-Punkt Untergruppe | . . für das Bearbeiten von Stein besonders ausgebildete Sägeblätter [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| B28D 1/14        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Ausdrehen oder Bohren (Drehbohrmaschinen B23B; Schlagwerkzeuge B25D; Erd- und Gesteinsbohren E21B) [1, 7, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                               |
| B28D 1/16        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Drehen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| B28D 1/18        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Fräsen, z.B. Auskehlen mittels Fräswerkzeugen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| B28D 1/20        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Hobeln, z.B. Auskehlen mittels Hobelwerkzeugen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| B28D 1/22        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schneiden, z.B. Einkerbten [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| B28D 1/24        | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Schneidscheiben [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| B28D 1/26        | 1-Punkt Untergruppe | . durch Schlagwerkzeuge, z.B. durch Meißel oder andere Werkzeuge mit einer Schneidkante (tragbare Schlagwerkzeuge B25D) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| B28D 1/28        | 2-Punkt Untergruppe | . . ohne Schneidkante [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| B28D 1/30        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Gestalten von Umrissen, d.h. gewölbten Flächen, ohne Rücksicht auf das verwendete Bearbeitungsverfahren (für künstlerische Zwecke B44B) [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                               |
| B28D 1/32        | 1-Punkt Untergruppe | . Verfahren oder Vorrichtungen besonders ausgebildet zum Bearbeiten von Werkstoffen, die leicht gespalten werden können, z.B. Glimmer, Schiefer, schieferartiges Gestein [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                    |
| <b>B28D 3/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Zurichten von Frässcheiben oder Fräswalzen (Herrichten der Werkzeuge von Sägemaschinen oder -vorrichtungen B23D 63/00; Behandeln der Schneidwerkzeuge von Schneidmaschinen zur Erleichterung des Schneidvorganges B26D 7/08) [1, 2006.01]</b>                                                                                                                                                         |
| B28D 3/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Maschinen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| B28D 3/04        | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Riffeln von Walzen [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>B28D 5/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Feinbearbeitung von Edelsteinen, Juwelen, Kristallen, z.B. von Halbleiter-Werkstoff; Vorrichtungen hierfür (Bearbeitung durch Schleifen oder Polieren B24; für künstlerische Zwecke B44B; durch nichtmechanische Verfahren C04B 41/00; nichtmechanische Nachbehandlung von Einkristallen C30B 33/00) [1, 3, 2006.01]</b>                                                                              |
| B28D 5/02        | 1-Punkt Untergruppe | . durch rotierende Werkzeuge, z.B. Bohrer [1, 2006.01]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |

| Symbol           | Typ                 | Titel                                                                                                                                             |
|------------------|---------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| B28D 5/04        | 1-Punkt Untergruppe | . durch andere nicht rotierende Werkzeuge z.B. hin- und hergehende Werkzeuge [1, 2006.01]                                                         |
| <b>B28D 7/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Zubehör besonders ausgebildet für die Verwendung bei Maschinen oder Vorrichtungen, bei den anderen Gruppen dieser Unterklasse [1, 2006.01]</b> |
| B28D 7/02        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Entfernen oder Niederschlagen von Staub, z.B. durch Sprühen von Flüssigkeiten; zum Abkühlen des Werkstückes [1, 2006.01]                    |
| B28D 7/04        | 1-Punkt Untergruppe | . zum Tragen oder Halten des Werkstückes [1, 2006.01]                                                                                             |