

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B28</b>	<b>Klasse</b>	<b>Verarbeiten bzw. Bearbeiten von Zement, Ton oder Stein</b>
<b>B28C</b>	<b>Unterkategorie</b>	<b>Tonaufbereitung; Herstellen von Mischungen, die Ton oder zementartiges Material enthalten, z.B. Putzmörtel (Aufbereitung des Materials für Gießereiformen B22C 5/00)</b>
<b>B28C 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Vorrichtungen oder Verfahren zur Gewinnung oder zum Verarbeiten von Ton (Filtrieren allgemein B01D; Trennen von Feststoffen voneinander B03 , B07; chemischer Teil C04B; im Bergbau oder Tagebau E21C 41/16 , E21C 41/26 , E21C 47/10) [1, 2006.01]</b>
B28C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Herstellen oder Verarbeiten von Ton-Aufschlämmungen (Herstellen oder Verarbeiten von Suspensionen allgemein B01) [1, 2006.01]
B28C 1/04	2-Punkt Untergruppe	... Herstellen von Suspensionen, z.B. durch Anrühren mit Wasser [1, 2006.01]
B28C 1/06	2-Punkt Untergruppe	... Verarbeiten von Suspensionen [1, 2006.01]
B28C 1/08	3-Punkt Untergruppe	... Trennen von Suspensionen, z.B. zur Gewinnung von Ton, zum Entfernen von Steinen (Filtrieren allgemein B01D; Trennen von Feststoffen voneinander B03 , B07) [1, 2006.01]
B28C 1/10	1-Punkt Untergruppe	. zum Verarbeiten von tonhaltigen Stoffen in nichtflüssigem Zustand (Tonaufschlämmungen B28C 1/02) [1, 2006.01]
B28C 1/12	2-Punkt Untergruppe	.. Speichern und Konditionieren in Speichern; besonders ausgebildete Speicherräume oder Vorrichtungen zu deren Füllen oder Entleeren (Zuführen von Ton zu den Formgebungsgeräten B28B 13/00) [1, 2006.01]
B28C 1/14	2-Punkt Untergruppe	.. besonders ausgebildet zum Homogenisieren, Zerkleinern oder Konditionieren von Ton in nichtflüssigem Zustand oder zum Ausscheiden von unerwünschten Beimengungen (Verfahren, die die Umwandlung in eine Aufschlämmung einschließen B28C 1/02; Konditionieren im Speicher B28C 1/12; Zerkleinern allgemein B02C; chemische Merkmale beim Ausscheiden von Eisen oder Kalk C04B) [1, 2006.01]
B28C 1/16	3-Punkt Untergruppe	... zum Homogenisieren, z.B. durch Mischen, Kneten [1, 2006.01]
B28C 1/18	3-Punkt Untergruppe	... zum Zerkleinern [1, 2006.01]
B28C 1/20	3-Punkt Untergruppe	... zum Ausscheiden unerwünschter beigemengter Körper [1, 2006.01]
B28C 1/22	3-Punkt Untergruppe	... in Verbindung mit Mitteln zum Konditionieren durch Beheizen, Befeuchten oder Vakuumbehandlung [1, 2006.01]
<b><u>Mischen von Ton oder Zement mit anderem Material</u></b>		
<b>B28C 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Vorrichtungen oder Verfahren zum Mischen von Ton mit anderen Stoffen (Herstellen von Tonaufschlämmungen B28C 1/02; allgemeine Anordnung oder Ausstattung von Anlagen B28C 9/00 ) [1, 2006.01]</b>
<b>B28C 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Vorrichtungen oder Verfahren zum Herstellen von Mischungen von Zement mit anderen Stoffen, z.B. Aufschlämmungen, Mörtel, porige oder faserige Stoffzusammensetzungen (Steuern oder Regeln des Mischgerätes und Zuführen der Mischungsbestandteile B28C 7/00; allgemeine Anordnung oder Ausstattung von Anlagen B28C 9/00) [1, 2006.01]</b>
B28C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. ohne Verwendung angetriebener mechanischer Mittel zur Durchführung des Mischvorgangs (B28C 5/48 hat Vorrang) [1, 5, 2006.01]
B28C 5/04	2-Punkt Untergruppe	.. Mischen durch Schwerkraft; Mischen durch Vermengen von aus Mischungsbestandteilen gebildeten Materialströmen (Einspritzen der Mischungsbestandteile durch Flüssigkeits- oder Gasdruck B28C 5/06) [1, 2006.01]
B28C 5/06	2-Punkt Untergruppe	.. Mischen durch Einwirkung einer Flüssigkeit oder eines Gases (in Verbindung mit angetriebenen mechanischen Mitteln B28C 5/38) [1, 2006.01]
B28C 5/08	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung angetriebener mechanischer Mittel zur Durchführung des Mischvorgangs (B28C 5/40 , B28C 5/42 , B28C 5/48 haben Vorrang; in Verbindung mit der Wirkung einer Flüssigkeit oder eines Gases B28C 5/38) [1, 5, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B28C 5/10	2-Punkt Untergruppe	... Mischen in Behältern, die zur Durchführung des Mischvorganges nicht bewegt werden [1, 2006.01]
B28C 5/12	3-Punkt Untergruppe	... mit durch das Material streichenden Rührwerkzeugen [1, 2006.01]
B28C 5/14	4-Punkt Untergruppe	.... die Rührwerkzeuge bewegen sich um eine waagerechte oder eine hauptsächlich waagerechte Achse [1, 2006.01]
B28C 5/16	4-Punkt Untergruppe	.... die Rührwerkzeuge bewegen sich um eine senkrechte oder steil geneigte Achse [1, 2006.01]
B28C 5/18	2-Punkt Untergruppe	... Mischen in Behältern, die zur Durchführung des Mischvorganges bewegt werden [1, 2006.01]
B28C 5/20	3-Punkt Untergruppe	... durch Rotation um eine waagerechte oder hauptsächlich waagerechte Achse während des Mischens, z.B. ohne voneinander unabhängige Rührwerkzeuge [1, 2006.01]
B28C 5/22	4-Punkt Untergruppe	.... mit feststehenden Rührwerkzeugen [1, 2006.01]
B28C 5/24	4-Punkt Untergruppe	.... mit angetriebenen Rührwerkzeugen [1, 2006.01]
B28C 5/26	3-Punkt Untergruppe	... durch Rotation um eine senkrechte oder steil geneigte Achse während des Mischens [1, 2006.01]
B28C 5/28	4-Punkt Untergruppe	.... ohne voneinander unabhängige Rührwerkzeuge [1, 2006.01]
B28C 5/30	4-Punkt Untergruppe	.... mit feststehenden Rührwerkzeugen [1, 2006.01]
B28C 5/32	4-Punkt Untergruppe	.... mit angetriebenen Rührwerkzeugen [1, 2006.01]
B28C 5/34	2-Punkt Untergruppe	... Mischen auf oder mit Förderern [1, 2006.01]
B28C 5/36	3-Punkt Untergruppe	... Mischer mit endlosem Band [1, 2006.01]
B28C 5/38	1-Punkt Untergruppe	. wobei das Mischen sowohl durch die Einwirkung einer Flüssigkeit oder eines Gases als auch durch unmittelbar einwirkende angetriebene mechanische Mittel bewirkt wird, z.B. durch Rührwerkzeuge [1, 2006.01]
B28C 5/40	1-Punkt Untergruppe	. Mischverfahren, besonders ausgebildet für das Aufbereiten von faserhaltigen Mischungen [1, 2006.01]
B28C 5/42	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen besonders ausgebildet für die Montage auf Fahrzeugen mit Vorkehrung zum Mischen während des Transportes (das Fahrzeug betreffende Gesichtspunkte B60P 3/16) [1, 2006.01]
B28C 5/44	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen besonders ausgebildet für den Antrieb durch Muskelkraft [1, 2006.01]
B28C 5/46	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen zum Anwenden von Überdruck oder Unterdruck während des Mischens; Einrichtungen zum Kühlen oder Beheizen während des Mischens [1, 2006.01]
B28C 5/48	1-Punkt Untergruppe	. in denen das Mischen durch Vibrationen erfolgt (Mischaufbau mit Vibrationsmechanismen allgemein B01F 31/00) [5, 2006.01]
<b>B28C 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Steuern oder Regeln von Vorrichtungen zum Herstellen von Mischungen aus Ton oder Zement mit anderen Stoffen; Zuführen oder Zumessen der Mischungsbestandteile zum Mischen von Ton oder Zement mit anderen Stoffen; Entnehmen der Mischung [1, 2006.01]</b>
B28C 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Steuern oder Regeln des Betriebes des Mischvorgangs [1, 2006.01]
B28C 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Zuführen oder Zumessen der Mischungsbestandteile [1, 2006.01]
B28C 7/06	2-Punkt Untergruppe	... Zuführen der festen Mischungsbestandteile, z.B. mittels Bandförderer oder Schüttelrutschen [1, 2006.01]
B28C 7/08	3-Punkt Untergruppe	... mittels Kratzer oder Förderkübel [1, 2006.01]
B28C 7/10	3-Punkt Untergruppe	... mittels sich drehender Glieder [1, 2006.01]
B28C 7/12	2-Punkt Untergruppe	... Zuführen oder Zumessen von flüssigen Mischungsbestandteilen [1, 2006.01]
B28C 7/14	1-Punkt Untergruppe	. Zuföhrleinrichtungen, die in Mischaufbau eingebaut oder an Mischaufbau angebracht sind [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B28C 7/16	1-Punkt Untergruppe	. Entnahmemittel [1, 2006.01]
<b>B28C 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Allgemeine Anordnung oder Ausstattung von Anlagen [2, 2006.01]</b>
B28C 9/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Herstellen von Mischungen von Ton oder Zement mit anderen Stoffen [2, 2006.01]
B28C 9/04	1-Punkt Untergruppe	. von fahrbaren Anlagen (B28C 5/42 hat Vorrang) [2, 2006.01]