

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B27</b>	<b>Klasse</b>	<b>Bearbeiten oder Konservieren von Holz oder ähnlichem Werkstoff; Nagelmaschinen oder Klammermaschinen allgemein</b>
<b>B27N</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Herstellung von Gegenständen im Trockenverfahren, mit oder ohne Zusatz von organischem Bindemittel, aus Spänen oder Fasern, die aus Holz oder anderem lignocellulosehaltigem oder ähnlichem organischen Material bestehen (mit zementartigem Material B28B; Formen von Stoffen in plastischem Zustand B29C; Faserplatten hergestellt aus Suspensionen von Cellulosefasern D21); Trocknung F26B 17/00) [4]</b>
<b>B27N 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Vorbehandlung des zu verpressenden Materials [4, 2006.01]</b>
B27N 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Mischen des Materials mit Bindemitteln (Mischen allgemein B01F) [4, 2006.01]
<b>B27N 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellung von im Wesentlichen flachen Gegenständen, z.B. Platten, aus Spänen oder Fasern [4, 2006.01]</b>
B27N 3/02	1-Punkt Untergruppe	. aus Spänen [4, 2006.01]
B27N 3/04	1-Punkt Untergruppe	. aus Fasern [4, 2006.01]
B27N 3/06	1-Punkt Untergruppe	. Herstellung von Spanplatten oder Faserplatten unter Verwendung vorgeformter Deckschichten, wobei die Späne oder Fasern mit den Schichten in einem einzigen Pressvorgang zu einer Platte verpresst werden [Eingangverfahren] [4, 2006.01]
B27N 3/08	1-Punkt Untergruppe	. Formen oder Verpressen (Pressen allgemein B30B) [4, 2006.01]
B27N 3/10	2-Punkt Untergruppe	. . Formen von Matten [4, 2006.01]
B27N 3/12	3-Punkt Untergruppe	. . . aus Fasern [4, 2006.01]
B27N 3/14	3-Punkt Untergruppe	. . . Verteilen oder Orientieren der Späne oder Fasern [4, 2006.01]
B27N 3/16	2-Punkt Untergruppe	. . Transport des Materials von der Formstation zur Fertigpresse (B27N 3/22 hat Vorrang); Einrichtungen besonders ausgebildet zum Transportieren oder Zusatzeinrichtungen dafür, z.B. Zulagebleche (Transportvorrichtungen allgemein B65G) [4, 2006.01]
B27N 3/18	2-Punkt Untergruppe	. . Hilfsmaßnahmen, z.B. Vorwärmen, Befeuchten, Quertrennen [4, 2006.01]
B27N 3/20	2-Punkt Untergruppe	. . mit Plattenpressen [4, 2006.01]
B27N 3/22	3-Punkt Untergruppe	. . . Beschicken oder Entleeren [4, 2006.01]
B27N 3/24	2-Punkt Untergruppe	. . mit kontinuierlich arbeitenden Pressen, die endlose, durch die Druckzone bewegte Bänder oder Ketten aufweisen [4, 2006.01]
B27N 3/26	2-Punkt Untergruppe	. . mit kontinuierlich arbeitenden Pressen, die eine beheizte Presstrommel und ein endloses Pressband aus Metall zur Verpressung des Materials zwischen Pressband und Presstrommel aufweisen [Kalandernpressen] [4, 2006.01]
B27N 3/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit Strangpressen [4, 2006.01]
<b>B27N 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Herstellung von nichtflachen Gegenständen [4, 2006.01]</b>
B27N 5/02	1-Punkt Untergruppe	. von hohlen Gegenständen [4, 2006.01]
<b>B27N 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Nachbehandlung, z.B. zur Verringerung von Quellung und Schwindung, Flächenbearbeitung; Schutz der Plattenkanten gegen das Eindringen von Feuchtigkeit [4, 2006.01]</b>
<b>B27N 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maßnahmen zum Feuerschutz (Feuerschutzmittel C09K 21/00) [4, 2006.01]</b>