Symbol	Typ	Titel
B	**Sektion**	**Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren**
B27	**Klasse**	**Bearbeiten oder Konservieren von Holz oder ähnlichem Werkstoff; Nagelmaschinen oder Klammermaschinen allgemein**
B27L	**Unterklasse**	**Entrinden oder Entfernen von Astresten (Forstwirtschaft A01G); Holzspalten; Herstellen von Furnieren, Holzstiften, Holzspänen, Holzfasern oder Holzmehl**
B27L 1/00	**Hauptgruppe**	**Entrinden oder Entfernen von Astresten nichtgefällter oder gefällter Bäume (Entrinden durch chemische Behandlung B27L 3/00); Maschinen hierfür [1, 2, 2006.01]**
B27L 1/02	1-Punkt Untergruppe	. durch Gegeneinanderreiben der Stämme (B27L 1/04 hat Vorrang); Ausrüstung für nasse Verfahren [1, 5, 2006.01]
B27L 1/04	1-Punkt Untergruppe	. durch Reiben der Stämme in rotierenden Trommeln [1, 5, 2006.01]
B27L 1/05	2-Punkt Untergruppe	. . Trommeln hierfür [5, 2006.01]
B27L 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Handbetätigte oder tragbare Vorrichtungen zum Entrinden oder Entfernen von Astresten [1, 2006.01]
B27L 1/08	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von rotierenden Ringen [5, 2006.01]
B27L 1/10	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von rotierenden Werkzeugen (B27L 1/04 , B27L 1/08 , B27L 1/12 haben Vorrang) [5, 2006.01]
B27L 1/12	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von biegsamen Werkzeugen [5, 2006.01]
B27L 1/14	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Flüssigkeitsdüsen [5, 2006.01]
B27L 3/00	**Hauptgruppe**	**Entrinden durch chemische Behandlung [1, 2006.01]**
B27L 5/00	**Hauptgruppe**	**Herstellen von Furnieren (Verarbeiten von Furnier- oder Sperrholz B27D) [1, 2006.01]**
B27L 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Abschneiden von Streifen von einem umlaufenden Stamm oder Klotz; Furnierschälmaschinen [1, 2006.01]
B27L 5/04	2-Punkt Untergruppe	. . durch Umlaufenlassen des Stammes um eine außerhalb seines Querschnittes liegende Achse [exzentrisches Schälen] [1, 2006.01]
B27L 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Abschneiden von Streifen von einem ortsfest gehaltenen Stamm oder Klotz durch einen schwingenden Messerträger oder von einem schwingenden Stamm oder Klotz durch einen ortsfest gehaltenen Messerträger; Furniermessermaschinen [1, 2006.01]
B27L 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Abtrennen von Tafeln oder Ausschnitten von Furnierstreifen; Abschervorrichtungen hierfür; Herstellen von Furnierzuschnitten, z.B. auf Größe zurichten [1, 2006.01]
B27L 7/00	**Hauptgruppe**	**Einrichtungen zum Spalten von Holz [1, 6, 2006.01]**
B27L 7/02	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von rotierenden Werkzeugen [6, 2006.01]
B27L 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von konischen Schrauben [6, 2006.01]
B27L 7/06	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Keilen, Messern oder Spreizkörpern (B27L 7/02 hat Vorrang) [6, 2006.01]
B27L 7/08	1-Punkt Untergruppe	. unter Verwendung von Hackklötzen [6, 2006.01]
B27L 9/00	**Hauptgruppe**	**Herstellung von Stiften aus Holz, z.B. Zahnstochern (von Spazierstöcken, von Schirmstöcken B27M 3/38; kombiniert mit anderen Arbeitsgängen bei der Herstellung von Zündhölzern C06F) [1, 2006.01]**
B27L 11/00	**Hauptgruppe**	**Herstellung von Holzspänen, Holzschnitzeln, Holzmehl oder dgl. (Zerkleinern allgemein B02C; Sägeblätter oder -werkzeuge zum Besäumen mit zusätzlichen Einrichtungen zum Zerkleinern des Abfalls B27B 33/20; Gewinnen von Spinnfasern D01B 1/00; nasse Verfahren D21B 1/12); Werkzeuge hierfür [1, 2, 2006.01]**
B27L 11/02	1-Punkt Untergruppe	. von Holzspänen oder dgl. [1, 2006.01]
B27L 11/04	2-Punkt Untergruppe	. . von Holzwolle [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B27L 11/06	1-Punkt Untergruppe	. von Holzmehl oder Sägemehl (Schleifsteine B24D) [1, 2006.01]
B27L 11/08	1-Punkt Untergruppe	. von Holzfasern, z.B. hergestellt durch Zerreißen [1, 2006.01]