В	Sektion	Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren
B27	Klasse	Bearbeiten oder Konservieren von Holz oder ähnlichem Werkstoff; Nagelmaschinen oder Klammermaschinen allgemein
B27G	Unterklasse	Zusatzmaschinen oder Zusatzgeräte zum Bearbeiten von Holz oder ähnlichen Werkstoffen; Werkzeuge zum Bearbeiten von Holz oder ähnlichen Werkstoffen ( Werkzeuge zum Schleifen B24D; Sägewerkzeuge B27B 33/00; Werkzeuge für Schlitzoder Stemm-Maschinen B27F 5/02; Werkzeuge zur Herstellung von Holzspänen, Holzschnitzeln, Holzmehl oder dgl. B27L 11/00); Schutzvorrichtungen für Holzbearbeitungsmaschinen oder Holzbearbeitungswerkzeuge Zusatzmaschinen oder Zusatzgeräte
B27G 1/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Vorrichtungen zum Entfernen von Ästen oder anderen Ungleichförmigkeiten oder zum Ausfüllen von Löchern [1, 2006.01]
B27G 3/00	Hauptgruppe	Einrichtungen zum Entfernen von Rindenzonen, Spänen, Abfall oder Staub, besonders ausgebildet zur Verwendung im Zusammenhang mit Holzbearbeitungsmaschinen oder in Holzbearbeitungsanlagen [1, 2006.01]
B27G 5/00	Hauptgruppe	Maschinen oder Vorrichtungen zum Herstellen von Gehrungsverbindungen mit stumpf zusammenstoßenden Enden [1, 2006.01]
B27G 5/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Sägen von Gehrungsverbindungen; Gehrungsladen (Führungsschienen für Baumstämme in Sägemaschinen B27B 27/00) [1, 2006.01]
B27G 5/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Hobeln, Schneiden, Abscheren oder Fräsen von Gehrungsverbindungen [1, 2006.01]
B27G 11/00	Hauptgruppe	Auftragen von Klebstoffen oder Leim auf die zu verbindenden Holzflächen [1, 2, 2006.01]
B27G 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Leimgefäße; Geräte zum Erwärmen oder Erhitzen von Leim [1, 2006.01]
		Werkzeuge, die besonders zum Bearbeiten von Holz oder ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind [2]
B27G 13/00	Hauptgruppe	Messerköpfe; andere rotierende Schneidwerkzeuge, die besonders zum Bearbeiten von Holz oder ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B27G 13/00	Hauptgruppe 1-Punkt Untergruppe	• •
·		ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B27G 13/02	1-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06 B27G 13/08	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]  . in Gestalt von scheibenförmigen Teilen; Holzfräser (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06 B27G 13/08 B27G 13/10	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]  . in Gestalt von scheibenförmigen Teilen; Holzfräser (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer, z.B. durch Klemmringe [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06 B27G 13/08 B27G 13/10 B27G 13/12	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]  . in Gestalt von scheibenförmigen Teilen; Holzfräser (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer, z.B. durch Klemmringe [1, 2006.01]  . zum Profilschneiden [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06 B27G 13/08 B27G 13/10 B27G 13/12 B27G 13/14	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]  . in Gestalt von scheibenförmigen Teilen; Holzfräser (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer, z.B. durch Klemmringe [1, 2006.01]  . zum Profilschneiden [1, 2006.01]  zum Schneiden von Nuten oder Zapfen [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06 B27G 13/08 B27G 13/10 B27G 13/12 B27G 13/14 B27G 13/16	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]  . in Gestalt von scheibenförmigen Teilen; Holzfräser (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer, z.B. durch Klemmringe [1, 2006.01]  . zum Profilschneiden [1, 2006.01]  . zum Schneiden von Nuten oder Zapfen [1, 2006.01]  . zum Abrunden von Stangen, z.B. von Dübeln [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06 B27G 13/08 B27G 13/10 B27G 13/12 B27G 13/14 B27G 13/16 B27G 15/00	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 4-Punkt Untergruppe 4-Punkt Untergruppe 4-Punkt Untergruppe 4-Punkt Untergruppe 4-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]  . in Gestalt von scheibenförmigen Teilen; Holzfräser (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer, z.B. durch Klemmringe [1, 2006.01]  . zum Profilschneiden [1, 2006.01]  . zum Schneiden von Nuten oder Zapfen [1, 2006.01]  Bohrwerkzeuge oder Drehwerkzeuge; Vorbohrer [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06 B27G 13/08 B27G 13/10 B27G 13/12 B27G 13/14 B27G 13/16 B27G 15/00 B27G 15/02	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 4-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]  . in Gestalt von scheibenförmigen Teilen; Holzfräser (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  Festspannen der Messer, z.B. durch Klemmringe [1, 2006.01]  . zum Profilschneiden [1, 2006.01]  zum Schneiden von Nuten oder Zapfen [1, 2006.01]  Bohrwerkzeuge oder Drehwerkzeuge; Vorbohrer [1, 2006.01]  . Bohrer für unterschnittene Löcher [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06 B27G 13/08 B27G 13/10 B27G 13/12 B27G 13/14 B27G 13/16 B27G 15/00 B27G 15/02 B27G 17/00	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 4-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe Hauptgruppe 1-Punkt Untergruppe Hauptgruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]  . in Gestalt von scheibenförmigen Teilen; Holzfräser (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer, z.B. durch Klemmringe [1, 2006.01]  . zum Profilschneiden [1, 2006.01]  . zum Schneiden von Nuten oder Zapfen [1, 2006.01]  Bohrwerkzeuge oder Drehwerkzeuge; Vorbohrer [1, 2006.01]  Bohrer für unterschnittene Löcher [1, 2006.01]  Handbetätigte Werkzeuge [1, 2006.01]
B27G 13/02 B27G 13/04 B27G 13/06 B27G 13/08 B27G 13/10 B27G 13/12 B27G 13/14 B27G 13/16 B27G 15/00 B27G 15/02 B27G 17/00 B27G 17/02	1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 1-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 2-Punkt Untergruppe 4-Punkt Untergruppe Hauptgruppe 1-Punkt Untergruppe Hauptgruppe 1-Punkt Untergruppe	ähnlichen Werkstoffen ausgebildet sind (B27G 15/00, B27G 17/00 haben Vorrang) [1, 2006.01]  . in Gestalt von langen Spindeln, d.h. Walzen-Messerköpfe (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer durch mechanische Spannmittel [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer durch hydraulisch oder pneumatisch beaufschlagte Spannmittel [1, 2006.01]  . in Gestalt von scheibenförmigen Teilen; Holzfräser (B27G 13/12 hat Vorrang) [1, 2006.01]  . Festspannen der Messer, z.B. durch Klemmringe [1, 2006.01]  . zum Profilschneiden [1, 2006.01]  . zum Schneiden von Nuten oder Zapfen [1, 2006.01]  Bohrwerkzeuge oder Drehwerkzeuge; Vorbohrer [1, 2006.01]  Bohrer für unterschnittene Löcher [1, 2006.01]  Handbetätigte Werkzeuge [1, 2006.01]

Symbol	Тур	Titel
		Schutzvorrichtungen oder Sicherheitsvorrichtungen
B27G 19/00	Hauptgruppe	Für Holzsägen besonders ausgebildete Schutzvorrichtungen oder Sicherheitsvorrichtungen; Hilfsvorrichtungen zum Erleichtern des Sägevorganges bei Holzsägen [1, 2006.01]
B27G 19/02	1-Punkt Untergruppe	. für Kreissägen [1, 2006.01]
B27G 19/04	2-Punkt Untergruppe	für handbediente kraftbetriebene Kreissägen [1, 2006.01]
B27G 19/06	1-Punkt Untergruppe	. für Bandsägen [1, 2006.01]
B27G 19/08	1-Punkt Untergruppe	. Zubehör zum Offenhalten der Sägeschnittfuge, z.B. Spaltkeile oder Keilplatten [1, 2006.01]
B27G 19/10	1-Punkt Untergruppe	. Maßnahmen zum Vermeiden des Zersplitterns von abgesägten Holzteilen [1, 2006.01]
B27G 21/00	Hauptgruppe	Für andere Holzbearbeitungsmaschinen besonders ausgebildete Schutzvorrichtungen oder Sicherheitsvorrichtungen [1, 2006.01]
B27G 23/00	Hauptgruppe	Für das Einstellen von Werkzeugen oder Führungen besonders ausgebildete Messeinrichtungen, z.B. zum Einstellen der Schneidmesser in Messerköpfen (für Handsägen B27B 21/08; für Führungen von Sägemaschinen B27B 27/00) [1, 2006.01]