

| Symbol | Typ | Titel |
|------------------|---------------------|--|
| B | Sektion | Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren |
| B27 | Klasse | Bearbeiten oder Konservieren von Holz oder ähnlichem Werkstoff; Nagelmaschinen oder Klammermaschinen allgemein |
| B27F | Unterklasse | Gegenstände mit Schwalbenschwanzverbindung; Zapfen; Schlitzmaschinen für Holz oder ähnliches Material; Nagelmaschinen oder Klammermaschinen (Handwerkzeuge zum Nageln oder Klammern B25C; Herstellung von Kisten, Koffern oder Behältern aus Holz B27M 3/34; Verbindungen für Baukonstruktionen allgemein, z.B. Dübel als Verbindungselemente von Bauwerksteinen, E04B 1/38; Verbindungselemente, z.B. Dübel, allgemein F16B) |
| B27F 1/00 | Hauptgruppe | Werkstückverbindungen durch Zusammenzinken; Verzapfungen; Herstellen von Federn oder Nuten (Schlitzen B27F 5/00); Werkstückverbindung durch Nut und Feder; Keilzinkenverbindungen (Maschinen oder Vorrichtungen zum Herstellen von Gehrungsverbindungen mit stumpf zusammenstoßenden Enden B27G 5/00; Werkzeuge zum Schneiden von Nuten oder Zapfen B27G 13/14) [1, 2, 2006.01] |
| B27F 1/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Federn oder Nuten unbegrenzter Länge [1, 2006.01] |
| B27F 1/04 | 2-Punkt Untergruppe | . . nur längs einer Kante eines Brettes [1, 2006.01] |
| B27F 1/06 | 2-Punkt Untergruppe | . . gleichzeitig längs der gegenüberliegenden Kanten eines Brettes [1, 2006.01] |
| B27F 1/08 | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Schwalbenschwänzen, Federn oder Zapfen bestimmter begrenzter Länge [1, 2006.01] |
| B27F 1/10 | 2-Punkt Untergruppe | . . Schneiden von Zapfen mit rundem oder abgerundetem Profil [1, 2006.01] |
| B27F 1/12 | 2-Punkt Untergruppe | . . Zinkenfräsmaschinen, d.h. Maschinen zum Schneiden von zusammengezinkten Verbindungen [1, 2006.01] |
| B27F 1/14 | 3-Punkt Untergruppe | . . . Anordnung von Mitteln zum Messen besonders ausgebildet für Zinkenfräsmaschinen (Messinstrumente G01) [1, 2006.01] |
| B27F 1/16 | 1-Punkt Untergruppe | . Herstellen von Keilzinkenverbindungen, d.h. von Keil-Nut-Verbindungen mit Zinkenschrägung in umgekehrter Richtung wie bei Schwalbenschwanzverbindungen (B27F 1/08 hat Vorrang) [2, 2006.01] |
| B27F 4/00 | Hauptgruppe | Maschinen zum Einsetzen von Dübeln mit oder ohne Bohreinrichtung (Herstellen von Holzdübeln B27M 3/28) [1, 2006.01] |
| B27F 5/00 | Hauptgruppe | Werkstückverbindung durch Schlitzen oder Stemmen (Hand-Stemmeisen B27G 17/08) [1, 2006.01] |
| B27F 5/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Schlitzmaschinen oder Stemmmaschinen [1, 2006.01] |
| B27F 5/04 | 2-Punkt Untergruppe | . . ausgerüstet mit Fräsketten und Stemmwerkzeugen [1, 2006.01] |
| B27F 5/06 | 2-Punkt Untergruppe | . . ausgerüstet mit Fräsketten [1, 2006.01] |
| B27F 5/08 | 3-Punkt Untergruppe | . . . Fräsketten [1, 2006.01] |
| B27F 5/10 | 2-Punkt Untergruppe | . . ausgerüstet mit Stemmwerkzeugen [1, 2006.01] |
| B27F 5/12 | 2-Punkt Untergruppe | . . zum Herstellen von Ausnehmungen für Beschläge, z.B. in den Rahmen von Türen, Fenstern, Möbeln [1, 2006.01] |
| B27F 7/00 | Hauptgruppe | Nageln oder Klammern (chirurgische Klammergeräte A61B 17/068; Handwerkzeuge zum Nageln B25C 1/00; durch Muskelkraft betriebene tragbare Heftwerkzeuge, kraftbetriebene Handwerkzeuge zum Heften B25C 5/00); Werkstückverbindung durch Nageln oder Klammern [1, 2006.01] |
| B27F 7/02 | 1-Punkt Untergruppe | . Nagelmaschinen [1, 2006.01] |
| B27F 7/04 | 2-Punkt Untergruppe | . . Einrichtung zum Umbiegen der durchgeschlagenen Nägel [1, 2006.01] |
| B27F 7/05 | 2-Punkt Untergruppe | . . Antriebseinrichtungen [3, 2006.01] |

| Symbol | Typ | Titel |
|-----------|---------------------|--|
| B27F 7/07 | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch Muskelkraft betrieben [3, 2006.01] |
| B27F 7/09 | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch gasförmige oder flüssige Druckmittel betrieben [3, 2006.01] |
| B27F 7/11 | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch elektrische Kraft betrieben [3, 2006.01] |
| B27F 7/13 | 2-Punkt Untergruppe | . . Nagelzuführvorrichtungen [3, 2006.01] |
| B27F 7/15 | 1-Punkt Untergruppe | . Maschinen zum Einpressen von Nagelplatten [3, 2006.01] |
| B27F 7/17 | 1-Punkt Untergruppe | . Klammermaschinen [3, 5, 2006.01] |
| B27F 7/19 | 2-Punkt Untergruppe | . . mit Vorkehrungen zum Umbiegen der Klammerenden an das Werkstück heran [3, 2006.01] |
| B27F 7/21 | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit Vorrichtungen zum Formen der Klammern in der Maschine [3, 2006.01] |
| B27F 7/23 | 4-Punkt Untergruppe | mit rotierendem Antrieb [3, 2006.01] |
| B27F 7/26 | 2-Punkt Untergruppe | . . ohne Vorkehrung zum Umbiegen der Klammerenden an das Werkstück heran [3, 2006.01] |
| B27F 7/28 | 3-Punkt Untergruppe | . . . mit Vorrichtungen zum Formen der Klammern in der Maschine [3, 2006.01] |
| B27F 7/30 | 2-Punkt Untergruppe | . . Antriebseinrichtungen [3, 2006.01] |
| B27F 7/32 | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch Muskelkraft betrieben [3, 2006.01] |
| B27F 7/34 | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch gasförmige oder flüssige Druckmittel betrieben [3, 2006.01] |
| B27F 7/36 | 3-Punkt Untergruppe | . . . durch elektrische Kraft betrieben [3, 2006.01] |
| B27F 7/38 | 2-Punkt Untergruppe | . . Klammerzuführvorrichtungen [3, 2006.01] |