

Symbol	Typ	Titel
<b>B</b>	<b>Sektion</b>	<b>Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren</b>
<b>B27</b>	<b>Klasse</b>	<b>Bearbeiten oder Konservieren von Holz oder ähnlichem Werkstoff; Nagelmaschinen oder Klammermaschinen allgemein</b>
<b>B27C</b>	<b>Unterklasse</b>	<b>Hobelmaschinen, Bohrmaschinen, Fräsmaschinen, Drehmaschinen oder Universalmaschinen für Holz oder ähnliches Material (Werkzeugmaschinen allgemein B23; Bearbeiten von Holz unter Verwendung von Schleifvorrichtungen, z.B. mit Sandpapier, B24; Werkzeuge für diese Zwecke B27G)</b>
<b>B27C 1/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maschinen zur Herstellung ebener Oberflächen, z.B. mittels rotierender Messer; Ausrüstung hierfür [1, 2006.01]</b>
B27C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. Abrichthobelmaschinen, d.h. zum Bearbeiten nur einer Seite [1, 2006.01]
B27C 1/04	1-Punkt Untergruppe	. Dickenhobelmaschinen [1, 2006.01]
B27C 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen zum Abrichten und anschließenden Dickenhobeln [1, 2006.01]
B27C 1/08	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen zur gleichzeitigen Bearbeitung mehrerer Werkstückseiten [1, 2006.01]
B27C 1/10	1-Punkt Untergruppe	. Handhobel mit kraftangetriebenen Messerwellen (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]
B27C 1/12	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen für den Werkstück-Vorschub [1, 2006.01]
B27C 1/14	1-Punkt Untergruppe	. Andere Einzelheiten oder Zubehör [1, 2006.01]
<b>B27C 3/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Bohrmaschinen oder Bohrvorrichtungen; Ausrüstung hierfür (B23B hat Vorrang) [1, 2006.01]</b>
B27C 3/02	1-Punkt Untergruppe	. Ortsfeste Bohrmaschinen mit nur einer Arbeitsspindel [1, 2006.01]
B27C 3/04	1-Punkt Untergruppe	. Ortsfeste Bohrmaschinen mit mehreren Arbeitsspindeln [1, 2006.01]
B27C 3/06	1-Punkt Untergruppe	. Bohrmaschinen oder Bohrvorrichtungen zur Herstellung von Dübellöchern [1, 2006.01]
B27C 3/08	1-Punkt Untergruppe	. Vom Handwerker gehaltene Bohrmaschinen oder Bohrvorrichtungen [1, 2006.01]
<b>B27C 5/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Zur Herstellung besonderer Profile oder Formwerkstücke bestimmte Maschinen, z.B. durch rotierende Messer; Ausrüstung hierfür (Drehen B27C 7/00; Merkmale von Kopiervorrichtungen B23Q 35/00; Schlitzen, Zinken, Herstellen von Nuten und Federn B27F) [1, 2006.01]</b>
B27C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen mit Tisch [1, 2006.01]
B27C 5/04	2-Punkt Untergruppe	. . Führungsanschlätze für Werkstücke [1, 2006.01]
B27C 5/06	2-Punkt Untergruppe	. . Spanneinrichtungen oder Vorschubeinrichtungen für Werkstücke [1, 2006.01]
B27C 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Maschinen zur Herstellung von Abrundungen [1, 2006.01]
B27C 5/10	1-Punkt Untergruppe	. Tragbare handbetätigte Holzfräsmaschinen; handgeführte Fräsmaschinen (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]
<b>B27C 7/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Maschinen zum Drehen von Holz; Ausrüstung hierfür (B23B , B23G , B23Q haben Vorrang; Merkmale von Kopiereinrichtungen B23Q 35/00) [1, 2006.01]</b>
B27C 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Drehbänke zum Drechseln von Hand [1, 2006.01]
B27C 7/04	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Zentrieren oder Einspannen der Werkstücke [1, 2006.01]
B27C 7/06	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen zum Führen oder Halten des Werkzeuges, z.B. Werkzeugaufgaben [1, 2006.01]
<b>B27C 9/00</b>	<b>Hauptgruppe</b>	<b>Mehrzweckmaschinen; Universalmaschinen; Ausrüstung hierfür [1, 2006.01]</b>

Symbol	Typ	Titel
B27C 9/02	1-Punkt Untergruppe	. mit nur einer Arbeitsspindel [1, 2006.01]
B27C 9/04	1-Punkt Untergruppe	. mit mehreren Arbeitsspindeln [1, 2006.01]