

| Symbol           | Typ                   | Titel  |
|------------------|-----------------------|--|
| <b>B</b>         | <b>Sektion</b>        | <b>Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren</b>  |
| <b>B26</b>       | <b>Klasse</b>         | <b>Handschneidwerkzeuge; Schneiden; Trennen</b>  |
| <b>B26F</b>      | <b>Unterkategorie</b> | <b>Perforieren; Lochen; Ausschneiden; Ausstanzen; Trennen auf andere Weise als durch Schneiden (Anzeichnen, Durchschlagen oder Herstellen von Knopflöchern A41H 25/00; Schuhmacherei A43D; Chirurgie A61B; Lochen von Metall B21D; Bohren von Metall B23B; Schneiden von Metall durch örtliche Anwendung von Hitze, z.B. Flammenschneiden, B23K; Schneiden durch abtragende Fluidstrahlen B24C 5/02; gemeinsame Einzelheiten von Maschinen zum Trennen B26D; Bohren von Holz B27C; Bohren von Stein B28D; Verarbeiten von Kunststoffen oder Massen in plastischem Zustand B29; Herstellen von Schachteln, Kartons, Umschlägen oder Beuteln aus Papier oder ähnlich bearbeitbarem Material, z.B. Metallfolie, B31B; von Glas C03B; von Leder C14B; von Textilstoffen D06H; für Lichtleiter G02B 6/25; von Fahrkarten G07B) [2, 5]</b> |
| <b>B26F 1/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>    | <b>Perforieren; Lochen; Ausschneiden; Ausstanzen; Vorrichtungen hierfür (durch Laserstrahlen B23K 26/00; mit in Schwingungen versetzten Schleif- oder Polierwerkzeugen, Schleif- oder Poliermitteln oder Werkstücken, z.B. Schleifen mit Ultraschallfrequenz, B24B 1/04; Perforieren durch Sandstrahlen B24C; Lochkarten oder -streifen für statistische und Aufzeichnungszwecke G06K 1/00) [1, 2006.01]</b>   |
| B26F 1/02        | 1-Punkt Untergruppe   | . Perforieren durch Lochen, z.B. mit relative Hin- und Herbewegungen zur Unterlage ausführendem Lochstempel [1, 2006.01]   |
| B26F 1/04        | 2-Punkt Untergruppe   | ... mit wahlweise arbeitenden Lochstempeln [1, 2006.01]  |
| B26F 1/06        | 2-Punkt Untergruppe   | ... mit Lochwerkzeugen, die sich mit dem Werkstück bewegen [1, 2006.01]  |
| B26F 1/08        | 3-Punkt Untergruppe   | ... wobei die Werkzeuge durch eine rotierende Trommel oder ähnliche Träger getragen werden und sich während des Arbeitsvorganges relativ zueinander bewegen [1, 2006.01]   |
| B26F 1/10        | 3-Punkt Untergruppe   | ... wobei eine Walze die Lochstempel trägt [1, 2006.01]  |
| B26F 1/12        | 2-Punkt Untergruppe   | ... um Ränder des Werkstücks einzukerben [1, 2006.01]  |
| B26F 1/14        | 2-Punkt Untergruppe   | ... Lochwerkzeuge; Lochmatrizen [1, 2006.01]   |
| B26F 1/16        | 1-Punkt Untergruppe   | . Perforieren durch Bohrwerkzeuge [1, 2006.01]   |
| B26F 1/18        | 1-Punkt Untergruppe   | . Perforieren durch Schlitten, d.h. Bilden von abfalllosen, an ihren Enden geschlossenen Schnitten [1, 2006.01]  |
| B26F 1/20        | 2-Punkt Untergruppe   | ... mit Werkzeugen, die durch eine rotierende Trommel oder ähnliche Träger getragen werden (B26F 1/22 hat Vorrang) [1, 2006.01]  |
| B26F 1/22        | 2-Punkt Untergruppe   | ... zum Bilden nichtgeradliniger Schnitte, z.B. für Laschen [1, 2006.01]   |
| B26F 1/24        | 1-Punkt Untergruppe   | . Perforieren durch Nadeln oder Stifte [1, 2006.01]  |
| B26F 1/26        | 1-Punkt Untergruppe   | . Perforieren durch nichtmechanische Mittel, z.B. durch einen Flüssigkeits- oder Gasstrahl [1, 2006.01]  |
| B26F 1/28        | 2-Punkt Untergruppe   | ... durch elektrische Entladungen [1, 2006.01]   |
| B26F 1/31        | 2-Punkt Untergruppe   | ... durch Strahlung [3, 2006.01]   |
| B26F 1/32        | 1-Punkt Untergruppe   | . Handperforier- oder Handlochvorrichtungen, z.B. Ahlen [1, 2006.01]   |
| B26F 1/34        | 2-Punkt Untergruppe   | ... mit Kraftantrieb (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind B25F 5/00) [1, 4, 2006.01]   |
| B26F 1/36        | 2-Punkt Untergruppe   | ... Lochzangen oder Perforierzangen [1, 2006.01]   |
| B26F 1/38        | 1-Punkt Untergruppe   | . Ausschneiden; Ausstanzen [1, 2006.01]  |

| Symbol           | Typ                 | Titel  |
|------------------|---------------------|--|
| B26F 1/40        | 2-Punkt Untergruppe | ... unter Verwendung einer Presse, z.B. einer Stempelpresse (Pressen allgemein B30B) [1, 2006.01]                            |
| B26F 1/42        | 3-Punkt Untergruppe | ... mit einer Druckwalze [1, 2006.01]  |
| B26F 1/44        | 2-Punkt Untergruppe | ... Messer hierfür; Gesenke hierfür [1, 2006.01]   |
| B26F 1/46        | 3-Punkt Untergruppe | ... Lose Pressmesser [1, 2006.01]  |
| <b>B26F 3/00</b> | <b>Hauptgruppe</b>  | <b>Trennen auf andere Weise als durch Schneiden; Vorrichtungen hierfür (Trennen durch Schleifen B24B 27/06) [1, 2006.01]</b> |
| B26F 3/02        | 1-Punkt Untergruppe | . Abreißen [1, 2006.01]  |
| B26F 3/04        | 1-Punkt Untergruppe | . Trennen durch Quetschen (B26F 3/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]   |
| B26F 3/06        | 1-Punkt Untergruppe | . Trennen durch Anwendung von Hitze (durch Laserstrahlen B23K 26/00) [1, 2006.01]  |
| B26F 3/08        | 2-Punkt Untergruppe | ... mittels beheizter Teile [1, 2006.01]   |
| B26F 3/10        | 3-Punkt Untergruppe | ... mit beheizten Walzen oder Scheiben [1, 2006.01]  |
| B26F 3/12        | 3-Punkt Untergruppe | ... mit beheizten Drähten [1, 2006.01]   |
| B26F 3/16        | 2-Punkt Untergruppe | ... durch Strahlung [3, 2006.01]   |