Symbol	Typ	Titel
B	**Sektion**	**Sektion B — Arbeitsverfahren; Transportieren**
B25	**Klasse**	**Handwerkzeuge; tragbare Werkzeuge mit Kraftantrieb; Griffe für Handgeräte; Werkstatteinrichtungen; Manipulatoren**
B25B	**Unterklasse**	**Werkzeuge oder Werkbankvorrichtungen zum Befestigen, Verbinden, Lösen oder Halten, soweit nicht anderweitig vorgesehen**
B25B 1/00	**Hauptgruppe**	**Schraubstöcke (Klemmvorrichtungen, besonders ausgebildet zum Befestigen von Fliegen zum Angeln A01K 97/28; besonders ausgebildet für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00) [1, 5, 2006.01]**
B25B 1/02	1-Punkt Untergruppe	. mit verschiebbaren Backen [1, 2006.01]
B25B 1/04	1-Punkt Untergruppe	. mit schwenkbaren Backen [1, 2006.01]
B25B 1/06	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen für zwangsläufige Betätigung der Backen [1, 2006.01]
B25B 1/08	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Nocken [1, 2006.01]
B25B 1/10	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Schraubspindeln [1, 2006.01]
B25B 1/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Vorkehrung zum Auskuppeln [1, 2006.01]
B25B 1/14	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Gelenkhebeln [1, 2006.01]
B25B 1/16	2-Punkt Untergruppe	. . durch Fußhebel, mit oder ohne Vorkehrung für zusätzliche Handbetätigung [1, 2006.01]
B25B 1/18	2-Punkt Untergruppe	. . mit Motorantrieb, z.B. mit Flüssigkeitsantrieb oder Gasantrieb, mit oder ohne Vorkehrung für Handbetätigung [1, 2006.01]
B25B 1/20	1-Punkt Untergruppe	. Schraubstöcke zum Festspannen von Werkstücken mit bestimmtem Profil, z.B. Rohre [1, 2006.01]
B25B 1/22	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen zum Drehen oder Kippen von Schraubstöcken [1, 2006.01]
B25B 1/24	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten, z.B. Backen besonderer Form, Gleitbahnen [1, 2006.01]
B25B 3/00	**Hauptgruppe**	**Handschraubstöcke, d.h. Schraubstöcke, die in der Hand zu halten sind; Feilkloben [1, 2006.01]**
B25B 5/00	**Hauptgruppe**	**Spannzwingen (zum Halten oder Ausrichten des Werkstückes beim Schweißen, Löten oder Schneiden durch örtliche Anwendung von Hitze B23K 37/04; Werkstückspannmittel zum Aufspannen auf einem Arbeitstisch, einem Werkzeugschlitten oder entsprechenden Teilen B23Q 3/06) [1, 2006.01]**
B25B 5/02	1-Punkt Untergruppe	. mit verschiebbaren Backen [1, 2006.01]
B25B 5/04	1-Punkt Untergruppe	. mit schwenkbaren Backen [1, 2006.01]
B25B 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Anordnungen für zwangsläufige Betätigung der Backen [1, 2006.01]
B25B 5/08	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Nocken [1, 2006.01]
B25B 5/10	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Schraubspindeln [1, 2006.01]
B25B 5/12	2-Punkt Untergruppe	. . unter Verwendung von Kniehebeln [1, 2006.01]
B25B 5/14	1-Punkt Untergruppe	. Spannzwingen für Werkstücke mit speziellem Profil [1, 2006.01]
B25B 5/16	1-Punkt Untergruppe	. Einzelheiten, z.B. Backen, Backenaufsätze [1, 2006.01]
B25B 7/00	**Hauptgruppe**	**Zangen; andere Hand-Spannwerkzeuge mit von schwenkbaren Schenkeln getragenen Backen; Einzelheiten, die allgemein an Werkzeugen mit schwenkbaren Schenkeln anwendbar sind (Handgeräte zum Befestigen, Verbinden oder Spannen von Draht oder Band B25B 25/00; ausgebildet für andere Einbau- oder Ausbauzwecke B25B 27/00; zum Markieren von Tieren A01K 11/00; zahnärztliche Zangen A61C 3/00; Biegen von Drahtösen B21F 1/06; Handgeräte zum Abscheren oder Abschneiden von Metall B23D 29/00; Handschneidwerkzeuge B26B; zum Stanzen**

Symbol	Typ	Titel
		oder Lochen B26F 1/36; Vorrichtungen zum Festziehen der Enden von Bindematerial in Bündelmaschinen B65B 13/24; besonders bestimmt für Uhrmacher oder vergleichbare Arbeit G04D 1/00) [1, 2006.01]
B25B 7/02	1-Punkt Untergruppe	. Backen [1, 2006.01]
B25B 7/04	2-Punkt Untergruppe	. . einstellbar [1, 2006.01]
B25B 7/06	1-Punkt Untergruppe	. Gelenke [1, 2006.01]
B25B 7/08	2-Punkt Untergruppe	. . mit feststehender Achse [1, 2006.01]
B25B 7/10	2-Punkt Untergruppe	. . mit verstellbarer Achse [1, 2006.01]
B25B 7/12	1-Punkt Untergruppe	. mit besonderen Übertragungsvorrichtungen zwischen den Handgriffen und den Backen, z.B. Gelenkhebeln, Zahnrädern [1, 2006.01]
B25B 7/14	1-Punkt Untergruppe	. Feststellvorrichtungen [1, 2006.01]
B25B 7/16	2-Punkt Untergruppe	. . kombiniert mit Vorrichtungen zum Festlegen der Betätigungsarme der Backen [1, 2006.01]
B25B 7/18	1-Punkt Untergruppe	. Verstellvorrichtungen für die Betätigungsarme [1, 2006.01]
B25B 7/20	1-Punkt Untergruppe	. Zangen zum Plombieren [1, 2006.01]
B25B 7/22	1-Punkt Untergruppe	. Zangen mit zusätzlichen Werkzeugelementen, z.B. Schneidkanten, Nagelzieher (zum Entfernen der Isolation oder Bewehrung von elektrischen Kabeln H02G 1/12) [1, 2006.01]
B25B 9/00	**Hauptgruppe**	**Andere als von der Gruppe B25B 7/00 umfasste Hand-Spannwerkzeuge (Schraubenschlüssel B25B 13/00; besonders ausgebildet für Uhrmacher oder ähnliche Zwecke G04D) [1, 2006.01]**
B25B 9/02	1-Punkt Untergruppe	. ohne Schiebverbindung oder Schwenkverbindung, z.B. Pinzetten, einstückige Zangen [1, 2006.01]
B25B 9/04	1-Punkt Untergruppe	. mit verschiebbaren Backen [1, 2006.01]
B25B 11/00	**Hauptgruppe**	**Werkstückhalter oder Werkstückausrichter, soweit nicht von den Gruppen B25B 1/00-B25B 9/00 umfasst, z.B. magnetische Werkstückhalter, Vakuum-Werkstückhalter (zum Halten oder Ausrichten des Werkstückes beim Schweißen, Löten oder Schneiden durch örtliche Anwendung von Hitze B23K 37/04; besonders ausgebildet für Werkzeugmaschinen B23Q 3/00) [1, 2006.01]**
B25B 11/02	1-Punkt Untergruppe	. Zusammenbauvorrichtungen [1, 2006.01]
B25B 13/00	**Hauptgruppe**	**Mutterschlüssel; Schraubenschlüssel (mit Handantrieb eines Getriebes B25B 17/00; Schlag-Schraubenschlüssel B25B 19/00; tragbare kraftangetriebene B25B 21/00; Maschinen zum Zusammensetzen oder Auseinandernehmen von Metallteilen B23P 19/00) [1, 2006.01]**
B25B 13/02	1-Punkt Untergruppe	. mit feststehenden Backen (B25B 13/46 , B25B 13/48 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B25B 13/04	2-Punkt Untergruppe	. . in Form eines geschlossenen Ringes [1, 2006.01]
B25B 13/06	2-Punkt Untergruppe	. . in Form einer Steckhülse [1, 2006.01]
B25B 13/08	2-Punkt Untergruppe	. . in Form eines offenen Maules [1, 2006.01]
B25B 13/10	1-Punkt Untergruppe	. mit verstellbaren Backen (B25B 13/46 , B25B 13/48 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B25B 13/12	2-Punkt Untergruppe	. . mit verschiebbaren Backen [1, 2006.01]
B25B 13/14	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Zahnstange und Ritzel, durch Schnecke oder Zahnrad [1, 2006.01]
B25B 13/16	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Schraube oder Mutter [1, 2006.01]
B25B 13/18	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Nocken, Keil oder Hebel [1, 2006.01]
B25B 13/20	3-Punkt Untergruppe	. . . Einrichtungen zum Verriegeln der Backen [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B25B 13/22	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Sperrklinken oder Zahnstangen [1, 2006.01]
B25B 13/24	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Nocken, Keil oder Reibungsschluss [1, 2006.01]
B25B 13/26	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Gelenkhebel [1, 2006.01]
B25B 13/28	2-Punkt Untergruppe	. . mit schwenkbar gelagerten Backen [1, 2006.01]
B25B 13/30	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Schraube oder Mutter [1, 2006.01]
B25B 13/32	3-Punkt Untergruppe	. . . durch Nocken, Keil oder Hebel [1, 2006.01]
B25B 13/34	3-Punkt Untergruppe	. . . Einrichtungen zum Verriegeln der Backen [1, 2006.01]
B25B 13/36	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Sperrklinken [1, 2006.01]
B25B 13/38	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Nocken, Keil oder Reibungsschluss [1, 2006.01]
B25B 13/40	4-Punkt Untergruppe	. . . . durch Gelenkhebel [1, 2006.01]
B25B 13/42	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit Selbstsperrung [1, 2006.01]
B25B 13/44	1-Punkt Untergruppe	. in Form eines Spannfutters [1, 2006.01]
B25B 13/46	1-Punkt Untergruppe	. mit einer Ratsche ausgerüstet zwecks freien Rückkehrhubes des Handgriffs [1, 2006.01]
B25B 13/48	1-Punkt Untergruppe	. für bestimmte Zwecke [1, 2006.01]
B25B 13/50	2-Punkt Untergruppe	. . für Spannarbeiten an Werkstücken bestimmten Profils, z.B. Rohren [1, 2006.01]
B25B 13/52	3-Punkt Untergruppe	. . . mit einer Kette oder Band ausgestattete Spannwerkzeuge [1, 2006.01]
B25B 13/54	3-Punkt Untergruppe	. . . Schraubenschlüssel mit Inneneingriff [1, 2006.01]
B25B 13/56	1-Punkt Untergruppe	. Schraubenschlüsselsätze [1, 2006.01]
B25B 13/58	1-Punkt Untergruppe	. Backenaufsätze [1, 2006.01]
B25B 15/00	**Hauptgruppe**	**Schraubendreher (mit Handantrieb eines Getriebes B25B 17/00; Schlagschraubendreher B25B 19/00; tragbar kraftangetrieben B25B 21/00) [1, 2006.01]**
B25B 15/02	1-Punkt Untergruppe	. Handhabung durch Drehen des Handgriffes [1, 2006.01]
B25B 15/04	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer Ratsche ausgerüstet [1, 2006.01]
B25B 15/06	1-Punkt Untergruppe	. Handhabung durch axiales Bewegen des Handgriffes [1, 2006.01]
B25B 17/00	**Hauptgruppe**	**Schraubenschlüssel oder Schraubendreher mit Handantrieb eines Getriebes (mit einer Ratsche ausgerüstet B25B 13/46 , B25B 15/04) [1, 2006.01]**
B25B 17/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Vorkehrung der Verstärkung des Drehmomentes [1, 2006.01]
B25B 19/00	**Hauptgruppe**	**Schlag-Schraubenschlüssel oder -Schraubendreher (tragbar kraftangetrieben B25B 21/02) [1, 2006.01]**
B25B 21/00	**Hauptgruppe**	**Tragbare kraftangetriebene Werkzeuge zum Anziehen oder Lösen von Schrauben oder Muttern (Einzelheiten oder Bestandteile, z.B. Gehäuse, von tragbaren Werkzeugen mit Kraftantrieb, soweit diese nicht auf den durchgeführten Bearbeitungsvorgang bezogen sind, B25F 5/00); dem gleichen Zweck dienende Zusatzeinrichtungen für Bohrvorrichtungen (Maschinen B23P 19/06) [1, 4, 2006.01]**
B25B 21/02	1-Punkt Untergruppe	. mit Mitteln zum Erteilen eines Schlages an die Schraubendreherklinge oder an das Mutterschlüsselmaul [1, 2006.01]
B25B 23/00	**Hauptgruppe**	**Einzelheiten oder Zubehör der Schraubenschlüssel, Mutterschlüssel und Schraubendreher (Geräte zum Vorspannen von Bolzen B25B 29/02) [1, 2006.01]**

Symbol	Typ	Titel
B25B 23/02	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtungen zum Handhaben von Schrauben oder Muttern [1, 2006.01]
B25B 23/04	2-Punkt Untergruppe	. . zum Zuführen von Schrauben oder Muttern [1, 2006.01]
B25B 23/06	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung eines eingebauten Magazines [1, 2006.01]
B25B 23/08	2-Punkt Untergruppe	. . zum Halten oder Ausrichten von Schrauben oder Muttern vor oder während ihres Einschraubvorganges [1, 2006.01]
B25B 23/10	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von mechanischen Greifern [1, 2006.01]
B25B 23/12	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Verwendung von magnetischen Mitteln [1, 2006.01]
B25B 23/14	1-Punkt Untergruppe	. Einrichtung zur Drehmomentbegrenzung oder Drehmomentanzeige an Schraubenschlüsseln oder Schraubendrehern (feste oder ein- und ausrückbare Kupplungen an sich F16D; Vorrichtungen zum Messen des Drehmomentes an sich G01L) [1, 2006.01]
B25B 23/142	2-Punkt Untergruppe	. . besonders ausgebildet für handbetätigte Schraubenschlüssel oder Schraubendreher [2, 2006.01]
B25B 23/143	3-Punkt Untergruppe	. . . bei denen der an der Schraubverbindung angreifende Bauteil relativ zum Handgriff ausschwenkt oder dreht, sobald ein gewähltes Drehmoment überschritten wird [4, 2006.01]
B25B 23/144	4-Punkt Untergruppe	. . . . mit einer elektrischen Vorrichtung, die durch die Schwenkbewegung oder Drehbewegung zu betätigen ist und ein Signal gibt, sobald das gewählte Drehmoment überschritten wird [4, 2006.01]
B25B 23/145	2-Punkt Untergruppe	. . besonders ausgebildet für hydraulisch oder pneumatisch betätigte Schraubenschlüssel oder Schraubendreher [2, 2006.01]
B25B 23/147	2-Punkt Untergruppe	. . besonders ausgebildet für elektrisch betätigte Schraubenschlüssel oder Schraubendreher [2, 2006.01]
B25B 23/15	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer Markierungseinrichtung, die das Werkstück kennzeichnet, sobald die Schraubverbindung mit dem ausgewählten Drehmoment angezogen worden ist [4, 2006.01]
B25B 23/151	2-Punkt Untergruppe	. . Motorantrieb mit auf den Schraubvorgang ansprechenden Mitteln zum Regeln der abgegebenen Kraft des Antriebsmotors für das an der Schraubverbindung angreifende Bauteil (Steuern allgemein G05; Steuern von elektrischen Motoren H02P) [4, 2006.01]
B25B 23/153	2-Punkt Untergruppe	. . mit einem Kraftübertragungselement, das bei Übertragung eines übermäßigen Drehmomentes bleibend verformt wird [4, 2006.01]
B25B 23/155	2-Punkt Untergruppe	. . bei denen das an der Schraubverbindung angreifende Mittel aus der drehmomentübertragenden Verbindung mit der Schraubverbindung freigegeben wird, sobald ein gewähltes Drehmoment überschritten wird (B25B 23/153 hat Vorrang) [4, 2006.01]
B25B 23/157	2-Punkt Untergruppe	. . mit einer einrückbaren und ausrückbaren Kupplungseinrichtung, die vom Drehmoment steuerbar ist (B25B 23/143 hat Vorrang) [4, 2006.01]
B25B 23/159	2-Punkt Untergruppe	. . das an der Schraubverbindung angreifende Bauteil umfasst oder ist verbunden mit einem nachgiebigen Bauteil, das starr und die volle Kraft übertragend bleibt, bis ein gewähltes Drehmoment überschritten wird oder der das übermäßige Drehmoment anzeigt (B25B 23/153 hat Vorrang) [4, 2006.01]
B25B 23/16	1-Punkt Untergruppe	. Handgriffe (allgemein B25G) [1, 2006.01]
B25B 23/18	1-Punkt Untergruppe	. Vorrichtungen zum Beleuchten des Schraubenkopfes oder der Mutter [1, 2006.01]
B25B 25/00	**Hauptgruppe**	**Geräte zum Befestigen, Verbinden oder Spannen von Draht oder Band (Bündeln von Gegenständen B65B 13/00) [1, 2006.01]**
B25B 27/00	**Hauptgruppe**	**Handwerkzeuge oder Werkbankvorrichtungen, besonders ausgebildet zum Zusammenfügen oder Lösen von Teilen oder Gegenständen ohne oder mit Deformierung, soweit nicht anderweitig vorgesehen (Maschinen lediglich zum Zusammensetzen oder Auseinandernehmen von Metallwerkstücken oder -gegenständen B23P 19/00) [1, 2006.01]**
B25B 27/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Verbinden von Gegenständen durch Presssitz oder Lösen derselben [1, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B25B 27/04	2-Punkt Untergruppe	. . Einsetzen oder Abziehen von Keilen [1, 2006.01]
B25B 27/06	2-Punkt Untergruppe	. . Einsetzen oder Abziehen von Hülsen oder Lagerringen [1, 2006.01]
B25B 27/067	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Anwendung von Verkeilung oder Schlagwirkung [3, 2006.01]
B25B 27/073	3-Punkt Untergruppe	. . . unter Anwendung von Schraube und Mutter [3, 2006.01]
B25B 27/08	2-Punkt Untergruppe	. . Einsetzen oder Abziehen von Splinten [1, 2006.01]
B25B 27/10	2-Punkt Untergruppe	. . Einsetzen von Armaturen in Schläuche [1, 2006.01]
B25B 27/12	2-Punkt Untergruppe	. . Einbauen oder Ausbauen von Kolbenringen [1, 2006.01]
B25B 27/14	1-Punkt Untergruppe	. zum Zusammensetzen von Gegenständen auf andere Weise als durch Presssitz oder zum Lösen derselben [1, 2006.01]
B25B 27/16	2-Punkt Untergruppe	. . von aneinanderstoßenden Flanschen [1, 2006.01]
B25B 27/18	2-Punkt Untergruppe	. . Herausziehen von abgebrochenen Gewindeteilen oder Spiralbohrern [1, 2006.01]
B25B 27/20	2-Punkt Untergruppe	. . Einsetzen oder Abziehen von Splinten oder Sprengringen [1, 2006.01]
B25B 27/22	2-Punkt Untergruppe	. . Auflegen von Gelenkketten, endlosen Laufketten, Gleitschutzketten (Werkzeuge oder Geräte zum Instandsetzen von Ketten unter Verwendung von Metallbearbeitungsvorgängen B21L 21/00) [1, 2006.01]
B25B 27/24	2-Punkt Untergruppe	. . Einbauen oder Ausbauen von Ventilen (für Reifenventile B60C 25/18) [1, 2006.01]
B25B 27/26	3-Punkt Untergruppe	. . . Zusammendrücken der Federn [1, 2006.01]
B25B 27/28	2-Punkt Untergruppe	. . Ausrichten oder Entfernen federnder Buchsen oder dgl. [3, 2006.01]
B25B 27/30	2-Punkt Untergruppe	. . Ausrichten oder Entfernen von Federn, z.B. Schrauben- oder Blattfedern (B25B 27/26 hat Vorrang; Werkzeuge für die Herstellung oder das Instandhalten von Uhren G04D) [3, 2006.01]
B25B 28/00	**Hauptgruppe**	**Tragbare kraftgetriebene Werkzeuge zum Zusammenfügen oder Lösen (B25B 21/00 hat Vorrang) [3, 2006.01]**
B25B 29/00	**Hauptgruppe**	**Zubehör (besonders ausgestattet für Schraubenschlüssel, Mutterschlüssel, Schraubendreher B25B 23/00; Werkzeugbehälter, Werkzeugständer B25H) [1, 2006.01]**
B25B 29/02	1-Punkt Untergruppe	. Geräte zum Vorspannen von Bolzen [1, 2006.01]
B25B 31/00	**Hauptgruppe**	**Handwerkzeuge für Befestigungsmittel (Werkzeuge zum Nageln oder Heften B25C) [3, 2006.01]**
B25B 33/00	**Hauptgruppe**	**Handwerkzeuge, die in keiner anderen Gruppe dieser Unterklasse vorgesehen sind [3, 2006.01]**