

Symbol	Typ	Titel
B	Sektion	Sektion B – Arbeitsverfahren; Transportieren
B24	Klasse	Schleifen; Polieren
B24C	Unterklasse	Abschleifendes oder ähnliches Abstrahlen mit teilchenförmigem Werkstoff
B24C 1/00	Hauptgruppe	Schleuderstrahlverfahren zum Erzeugen besonderer Wirkungen; Hilfseinrichtungen in Verbindung mit diesen Verfahren [1, 2006.01]
B24C 1/02	1-Punkt Untergruppe	. zum Schärfen oder Reinigen von Schnittwerkzeugen, z.B. Feilen [1, 2006.01]
B24C 1/04	1-Punkt Untergruppe	. zum Bearbeiten von Teilflächen, z.B. Gravieren von Stein, Glas [1, 2006.01]
B24C 1/06	1-Punkt Untergruppe	. zum Mattieren von Oberflächen, z.B. von Kunststoffen, Glas [1, 2006.01]
B24C 1/08	1-Punkt Untergruppe	. zum Polieren von Oberflächen, z.B. durch Druckstrahl läppen [1, 2006.01]
B24C 1/10	1-Punkt Untergruppe	. zum Verdichten von Oberflächen, z.B. durch Kugelstrahlen (zum Umformen von Blech, Rohren oder Profilen B21D 31/06; als metallurgische Behandlung C21D 7/00 , C22F 1/00) [1, 2006.01]
B24C 3/00	Hauptgruppe	Schleuderstrahlmaschinen oder -vorrichtungen; Anlagen [1, 2006.01]
B24C 3/02	1-Punkt Untergruppe	. gekennzeichnet durch die Anordnung von Baugruppen in Bezug aufeinander (B24C 3/08 , B24C 3/18 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B24C 3/04	2-Punkt Untergruppe	. . ortsfest [1, 2006.01]
B24C 3/06	2-Punkt Untergruppe	. . beweglich; tragbar [1, 2006.01]
B24C 3/08	1-Punkt Untergruppe	. insbesondere für das Schleuderstrahlen von durchlaufendem Walzgut oder durchlaufenden Werkstücken [1, 2006.01]
B24C 3/10	2-Punkt Untergruppe	. . zum Bestrahlen der Außenfläche [1, 2006.01]
B24C 3/12	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels Düsen [1, 2006.01]
B24C 3/14	3-Punkt Untergruppe	. . . mittels Schleuderrädern [1, 2006.01]
B24C 3/16	2-Punkt Untergruppe	. . zum Bestrahlen der Innenflächen [1, 2006.01]
B24C 3/18	1-Punkt Untergruppe	. insbesondere mit Einrichtungen, um Werkstücke in verschiedene Arbeitspositionen zu bringen (B24C 3/08 hat Vorrang) [1, 2006.01]
B24C 3/20	2-Punkt Untergruppe	. . auf Drehtischen [1, 2006.01]
B24C 3/22	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Düsen [1, 2006.01]
B24C 3/24	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Schleuderrädern [1, 2006.01]
B24C 3/26	2-Punkt Untergruppe	. . in Trommeln, Körben; auch kardanische Aufhängevorrichtungen [1, 2006.01]
B24C 3/28	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Düsen [1, 2006.01]
B24C 3/30	3-Punkt Untergruppe	. . . mit Schleuderrädern [1, 2006.01]
B24C 3/32	1-Punkt Untergruppe	. für besondere Werkstücke, z.B. die Innenflächen von Zylinderblöcken (B24C 3/08 , B24C 3/18 haben Vorrang) [1, 2006.01]
B24C 3/34	2-Punkt Untergruppe	. . zum Reinigen von Zündkerzen [1, 2006.01]
		<u>Zubehör oder Einrichtungen für Schleuderstrahlmaschinen oder -vorrichtungen</u>
B24C 5/00	Hauptgruppe	Vorrichtungen und Zubehör zum Erzeugen von Schleuderstrahlen [1, 2006.01]
B24C 5/02	1-Punkt Untergruppe	. Strahlpistolen, z.B. zum Erzeugen materialabtragender Fluidstrahlen hoher Geschwindigkeit für das Schneiden von Werkstoffen [1, 5, 2006.01]

Symbol	Typ	Titel
B24C 5/04	2-Punkt Untergruppe	. . Düsen hierzu (Düsen allgemein B05B) [1, 2006.01]
B24C 5/06	1-Punkt Untergruppe	. Schleuderräder; Schleuderradschaufeln [1, 2006.01]
B24C 5/08	1-Punkt Untergruppe	. Besondere Strahlerzeugung auf nichtmechanischem Wege, z.B. Beschleunigung von metallischem Strahlmittel mittels Magnetfeld [1, 2006.01]
B24C 7/00	Hauptgruppe	Einrichtungen zum Zuführen des Strahlmittels; Steuerung des Strahlmittelkreislaufs, Strahlmittelzustands oder anderer physikalischer Eigenschaften beim Schleuderstrahlen [1, 2006.01]
B24C 9/00	Hauptgruppe	Zubehör zu Schleuderstrahlmaschinen oder -vorrichtungen, z.B. Strahlkammern, Rückfördereinrichtungen für verbrauchtes Strahlmittel [1, 2006.01]
B24C 11/00	Hauptgruppe	Auswahl von Strahlmitteln für das Schleuderstrahlen (polierende Mittel C09G) [1, 2006.01]